**EBRO ARMATUREN – Spezialist für Absperr- und Regeltechnik**

*Familienunternehmen mit großem Know-how und kompromissloser Präzision*

EBRO ARMATUREN entwickelt, produziert und vertreibt in mehr als über 100 Ländern weltweit Industriearmaturen, Antriebssysteme und die passende Automatisierungstechnik. Das inhabergeführte Familienunternehmen mit Stammsitz in Hagen fertig auch heute noch in Deutschland. Neben der Produktpalette rund um die Klappe bietet EBRO auch die passende, energieeffiziente Antriebs- und Automatisierungstechnik. Der Spezialist produziert seine Antriebe selbst – engineered in Germany. Ein eigener Geschäftsbereich gewährleistet die exakte Abstimmung von Armaturen, Antrieben und Automatisierungstechnik. „Wir möchten keine Kompromisse, sondern eine exzellente Abstimmung der Komponenten. Deshalb bieten wir unseren Kunden alles aus einer Hand an“, erklärt Geschäftsführerin Lydia Bröer.

**Profis aus Leidenschaft: Lösungen für spezielle Anwendungen**

Kompromisslos ist das Unternehmen auch bei seinen Produkten. Dabei wird das EBRO-Team stets von seiner Mission „Die Serienfertigung ist unser Geschäft, die Entwicklung von Lösungen für spezielle Anwendungen unsere Leidenschaft“ geleitet. Standardarmaturen bietet das Unternehmen für vielfältigste Industriebranchen und Anwendungsgebiete an. Es verfügt über eine enorme Bandbreite und Variantenvielfalt an weichdichtenden Klappen, PTFE-Klappen*,* High Performance Klappen und Plattenschiebern der schwedischen Tochterfirma Stafsjö Valves AB.

Dort, wo eine Standardarmatur physikalisch oder technisch an ihre Grenzen stößt, entwickelt EBRO maßgeschneiderte Lösungen und hat sich damit in vielen Branchen einen weltweit anerkannten Namen gemacht.

„In der Regel bekommen wir jeden Kundenwunsch hin. Ein perfekt funktionierendes und auf seine Bedürfnisse abgestimmtes Produkt für den Kunden zu entwickeln, ist unser täglicher Ansporn“, wissen Torsten Wieck, Vertriebsleiter Deutschland und Udo Rafflenbeul, Verkaufsleiter Deutschland aus jahrzehntelanger Erfahrung. In den Bereichen Industrie, Chemie, Anlagenbau, Wasser- und Gebäudetechnik, Schiffsbau, Bergbau und erneuerbare Energien setzen die Unternehmen auf die Absperr- und Regeltechnik von EBRO.

**Partnerschaft auf Augenhöhe: Kunden schätzen Nähe und Flexibilität**

Nicht nur die Speziallösungen für besondere Anwendungen werden gemeinsam in enger Zusammenarbeit mit den Kunden entwickelt. Kundennähe ist einer der großen Stärken, die das Unternehmen auszeichnet. EBRO verfügt über ein internationales Netzwerk aus fünf Produktionsstandorten – Deutschland, Italien, Schweden, China, Thailand – und 33 nationalen und internationalen Gesellschaften. Kunden wie beispielsweise Nestlé und Porsche schätzen an EBRO zum einen die örtliche Nähe und fachliche Beratung, zum anderen die schnelle Auftragsannahme und -umsetzung sowie die kurzen Reaktionszeiten im Tagesgeschäft. Sie erleben das Unternehmen als verlässlichen, zukunfts- und werteorientierten Partner, der jederzeit bereit ist, schnell zu helfen. „Das ist der EBRO-Geist, den Kunden und Geschäftspartner in all unseren Niederlassungen spüren und erfahren können“, bemerkt Markus Schneider, Geschäftsführer.

**Geprüfte Qualität: Nichts wird dem Zufall überlassen**

In einem durchaus preisgetriebenen Markt setzt das Unternehmen auf bedingungslose Qualität, um die Lebenszykluskosten für die Kunden so gering wie möglich zu halten. Da wird auch hier und dort einmal deutlich mehr geprüft als vorgeschrieben oder unbedingt nötig – sei es in der Warenannahme bei der Materialprüfung, in der Produktion bei der Wartung der hochwertigen Maschinen oder in der Abteilung „Experimentelle Forschung & Entwicklung“. Und so wird bei EBRO jede, also wirklich jede einzelne Armatur – ob die weichdichtende Klappe mit 20er Nennweite oder die Systemlösung Taktschleuse mit 600er Nennweite – abgedrückt, also auf Dichtigkeit etc. geprüft. „Aufwendige Qualitäts- und Funktionsprüfungen in allen Phasen des Produktionsverlaufs gehören bei uns zur täglichen Routine, denn wir wollen unsere hohe Reputation von heute auch in Zukunft immer wieder unter Beweis stellen“, erklärt Dr. Karl-Heinz Tölle, Leiter „Forschung & Entwicklung Bröer Gruppe“. Er und sein Team sind stolz darauf, dass EBRO auch nach knapp fünf Jahrzehnten an seiner nachhaltigen Investitionsstrategie festhält. „Unser kundenorientiertes Agieren, die strategische Ausrichtung auf neue Märkte, die Steigerung der Innovationskraft und die kontinuierliche Verbesserung unserer Leistungen sind neben unserem Know-how die Schlüsselfaktoren unseres Erfolgs“, ergänzt und resümiert Lydia Bröer.

**EBRO ARMATUREN**

Seit der Unternehmensgründung 1972 entwickelt, produziert und vertreibt EBRO ARMATUREN Absperr-, Regel- und Automatisierungstechnik für industrielle Anwendungen. Mehr als 1.000 Mitarbeiter in drei nationalen und 30 internationalen Tochtergesellschaften sorgen dafür, dass die EBRO Produkte in über 100 Ländern weltweit erhältlich sind. Im globalen Netzwerk wird am Stammsitz in Deutschland und in Italien, Schweden, China und Thailand mit einheitlich hohen Fertigungs- und Qualitätsstandards produziert. 2005 wurde der schwedische Hersteller Stafsjö Valves AB akquiriert und die Produktpalette um ein umfangreiches Portfolio an Stoffschiebern erweitert.

Das inhabergeführte Familienunternehmen versteht sich als verlässlicher, zukunfts- und werteorientierter Partner seiner weltweit mehr als 35.000 Kunden: Kundenzufriedenheit, Qualität und Sicherheit spiegeln sich in der Vielfalt von über 350.000 Produktvarianten wider, die für Kunden in aller Welt mit hoher Präzisionstechnik hergestellt und schneller Lieferperformance distribuiert werden. Für EBRO ist es selbstverständlich, neben hochwertigen Industriearmaturen auch die entsprechende Antriebs- und Automatisierungstechnik als komplette Einheit passgenau auf die konkrete Anwendung sowie deren Anforderungen zuzuschneiden. Dies bietet dem Kunden weitere Synergie-Effekte in der Planungsunterstützung, technischen Beratung und Dokumentation. Insbesondere für anspruchsvolle Anwendungsbereiche und Branchen wie die Chemie- und pharmazeutische Industrie, Lebensmittel- und Getränkeindustrie und Meerwasserentsalzung hat sich EBRO weltweit mit innovativen Lösungen im Markt etabliert.