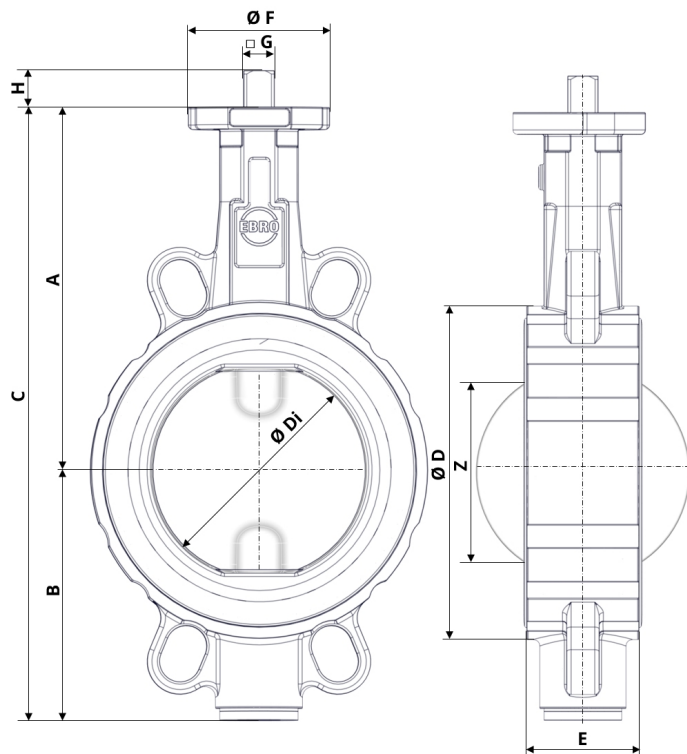


Techninių duomenų lapas

Tarpjunginis sparninis vožtuvas Z011-B
su laisvu velenu



Matmenų lapas

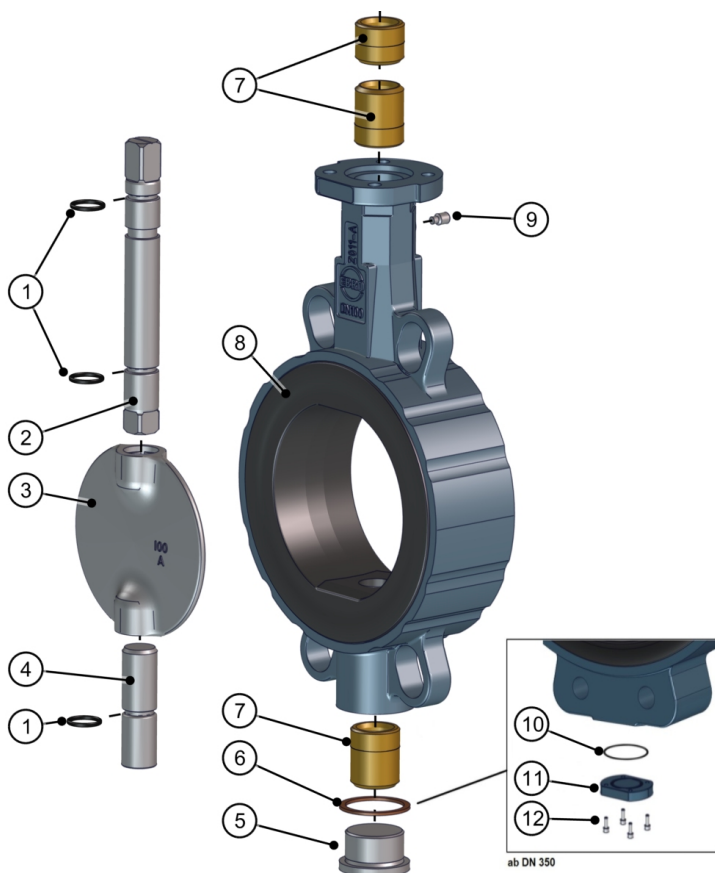


		Pagrindiniai matmenys [mm]											Svoris [kg]	
DN	NPS	A	B	C	Ø D	Ø Di	E	Ø F	Jungė	□ G	H	Z	Pada-lytasis velenas	TS vele-nas
50	2	126	84	210	95	49	43	54	F04	11	14	25	2,5	-
65	2½	135	93	227	115	64	46	54	F04	11	14	45	3,0	-
80	3	157	104	261	138	79	46	65	F05	14	17	65	4,0	4,5
100	4	168	115	282	158	99	52	65	F05	14	17	85	5,0	5,6
125	5	180	127	307	188	124	56	65	F05	14	17	111	7,0	7,6
150	6	203	151	354	212	148	56	88	F07	17	20	139,8	9,5	11,0
200	8	229	177	405	268	199	60	88	F07	17	20	190	13,5	15,3
250	10	266	212	478	320	248	68	125	F10	22	24	240	22,5	25,5
300	12	291	240	531	370	296	78	125	F10	22	24	287	30,5	34,0
350	14	332	270	602	415	338	78	150	F12	27	29	330	43,5	49,1
400	16	363	314	677	473	390	102	150	F12	27	29	378	62,0	67,8
450	18	397	335	732	530	426	114	175	F16	36	38	417	98,0	102,5
500	20	437	371	808	574	489	127	175 / 210	F14 / F16	36	38	474	110,0	116,5
600	24	498	435	933	675	582	154	210 / 300	F16 / F25	46	48	563	185,0	212,0

Pasilikame teisę atlikti techninius pakeitimus.

Medžiagos specifikacija ir dalių sąrašas

Versija su padalytuuju velenu



Poz.	Pavadinimas	Vie- netai	Medžiagų grupė¹	Medžiagos Nr.
1	Žiedinis sandariklis	3	NBR	
			FKM	
			EPDM	
2	Velenas viršuje	1	Nerūdijantysis plienas	1.4122, 1.4104, 1.4401/1.4404, 1.4418, 1.4462, 1.4410
			„Hastelloy®“	2.4610
3	Vožtuvo diskas²	1	Nerūdijantysis plienas	1.4408, 1.4404, 1.4462, 1.4469
			„Hastelloy®“	2.4686
			Aliumininė bronz	2.0975
			Pilkasis ketus	5.3106
			Dangos: ECTFE, PA11, EPDM, NBR, SBR, FKM, EBRODUR	
4	Velenas apačioje	1	Nerūdijantysis plienas	1.4122, 1.4104, 1.4401/1.4404, 1.4418, 1.4462, 1.4410
			„Hastelloy®“	2.4610
5	Uždaromasis varžtas	1	Nerūdijantysis plienas	

Poz.	Pavadinimas	Vie- netai	Medžiagų grupė ¹	Medžiagos Nr.
6	Sandarinimo žiedas	1	Varis	
7	Guolio įvorė	2 / 3	Žalvaris	
			Poliamidas	
			Plienas, nitruotas	
			Aliumininė bronz	
8	Korpusas su įvulkanizuotu manžetu	1	Aliuminio lydinys	3.2163, 3.2161
			Pilkasis ketus	5.1301, 5.3103, 5.3106
			Plieno liejinys	1.0619
			Nerūdijantysis plienas	1.4408
9	Šaudantis saugiklis ³	1	Nerūdijantysis plienas	
10	Žiedinis sandariklis ⁴	1	NBR	
			FKM	
11	Galinis dangtis ⁴	1	Pilkasis ketus	
			Nerūdijantysis plienas	
			Aliuminio lydinys	
12	Varžtas ⁴	4	Plienas	
			Nerūdijantysis plienas	

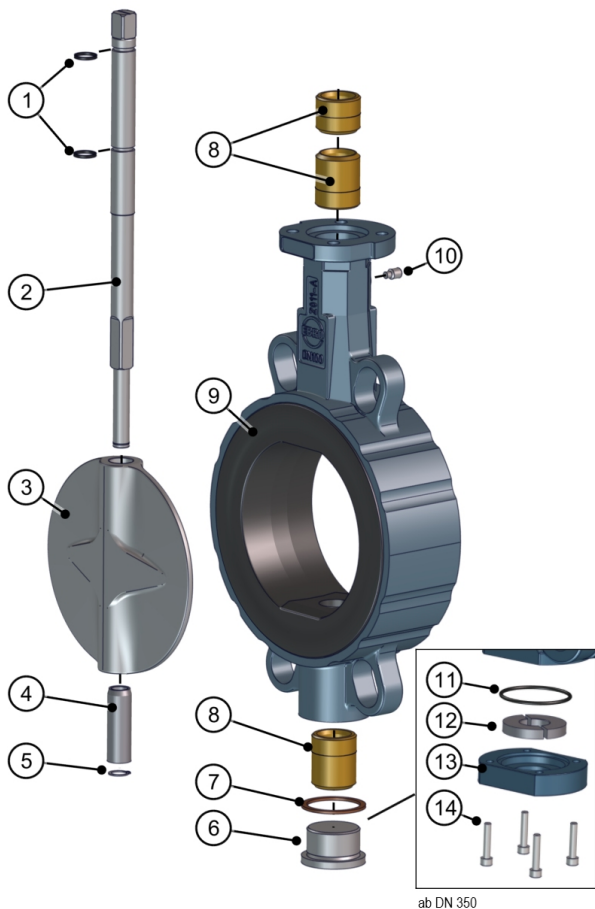
¹ Standartinės konstrukcijos medžiagos. Kitos medžiagos ir paviršių apdirbimo būdas – pagal užklausą.

² Papildomas paviršiaus apdirbimo būdas, pavyzdžiui, poliravimas elektra arba veidrodinė apdaila, galimas pasirinktinai.

³ Eksploatuoti be šaudančio saugiklio neleidžiama!

⁴ Nuo DN 350.

TS versija su ištisiniu velenu



Poz.	Pavadinimas	Vie- netai	Medžiagų grupė¹	Medžiagos Nr.
1	Žiedinis sandariklis	2	NBR	
			FKM	
			EPDM	
2	TS velenas	1	Nerūdijantysis plienas	1.4122, 1.4104, 1.4401/1.4404, 1.4462, 1.4410
3	TS vožtuvo diskas²	1	Nerūdijantysis plienas	1.4408, 1.4469
			Aliumininė bronz	2.0975
			„Hastelloy®“	2.4686
			Pilkasis ketus	5.3106
			Dangos: ECTFE, PA11, EPDM, NBR, SBR, FKM, EBRODUR	
4	Įvorė	1	Nerūdijantysis plienas	
5	Šaudantis saugiklis³	1	Nerūdijantysis plienas	
6	Uždromasis varžtas	1	Nerūdijantysis plienas	
7	Sandarinio žiedas	1	Varis	

Poz.	Pavadinimas	Vie- netai	Medžiagų grupė ¹	Medžiagos Nr.
8	Guolio įvorė	2 / 3	Žalvaris	
			Poliamidas	
			Plienas, nitruotas	
			Aliumininė bronz	
9	Korpusas su įvulkanizuotu manžetu	1	Pilkasis ketus	5.1301, 5.3103, 5.3106
			Plieno liejinys	1.0619
			Nerūdijantysis plienas	1.4408
10	Uždaromasis varžtas	1	Nerūdijantysis plienas	
11	Žiedinis sandariklis ⁴	1	NBR	
			FKM	
12	Šaudantis saugiklis ^{3, 4}	1	Žalvaris	2.0401
13	Galinis dangtis ⁴	1	Pilkasis ketus	
			Nerūdijantysis plienas	
			Aliuminio lydinys	
14	Varžtas ⁴	4	Plienas	
			Nerūdijantysis plienas	

¹ Standartinės konstrukcijos medžiagos. Kitos medžiagos ir paviršių apdirbimo būdas – pagal užklausą.

² Papildomas paviršiaus apdirbimo būdas, pavyzdžiui, poliravimas elektra arba veidrodinė apdaila, galimas pasirinktinai.

³ Eksploatuoti be šaudančio saugiklio neleidžiama!

⁴ Nuo DN 350.

Sukimo momentai

PASTABA



Lentelėje pateiktos vertės yra skystose ir (arba) tepamosiose terpėse išmatuoti suveikimo momentai iš vožtuvo disko uždarytos padėties. Šios vertės yra orientacinės, nes faktiniai sukimo momentai priklauso nuo įvairių veiksnių, tokių kaip, pvz., darbinis slėgis, terpė, naudojimo sąlygos ir pan. Projektuojant aktyvumą būtinas papildomas saugos veiksnys.

Galima įsigyti specialiųjų vožtuvo diskų.

		Sukimo momentas (Md) / slėgio pakopa [Nm]			
DN	NPS	3 bar	6 bar	10 bar	16 bar
50	2	9	9	9	9
65	2½	18	18	18	18
80	3	24	24	24	24
100	4	18	18	28	37
125	5	15	22	45	59
150	6	36	45	78	125
200	8	59	76	140	200
250	10	150	180	200	240
300	12	200	240	280	360
350	14	350	540	610	700
400	16	420	620	750	850
450	18	720	746	860	1500
500	20	900	1100	2255	3690
600	24	1050	2100	3000	5830
Papildomos vertės kitoms terpėms - Miltelių pavidalo (netepančios) terpės: $Md \times 1,3$ + saugos veiksnys - Sausos dujos / labai klampūs skysčiai: $Md \times 1,2$ + saugos veiksnys					

K_v vertės

PASTABA



K_v vertė [m³/h] nurodo vandens srautą esant temperatūrai nuo 5 °C iki 30 °C ir Δp 1 bar.

Leidžiamasis srauto greitis V_{maks.} naudojant skysčius yra 4,5 m/s, o naudojant dujas – 70 m/s.

Kai atidarymo kampas yra 30°–70°, vožtuvo diskas yra optimaliame reguliavimo diapazone. Nuo 20° iki 30° ir nuo 70° iki 90° kreivė yra plokščia, todėl atidarymo kampo pakeitimas neturi didelės reikšmės srauto reguliavimui. Venkite kavitacijos.

DN	NPS	Atidarymo kampas α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120
350	14	399	488	1070	2110	3590	5480	7760	10400
400	16	557	703	1360	2600	4470	7060	10400	14600
450	18	716	907	1810	3440	5830	8980	13000	17800
500	20	875	1110	2250	4280	7180	10900	15500	20900
600	24	1230	1550	3150	6010	10090	15400	21800	29400

Duomenys pateikti m³/h.

Techniniai požymiai

Pavadinimas	Aprašymas
Vardinis matmuo ¹	DN 50–DN 600
Korpuso konstrukcinė forma	Tarpinė jungė (1 dalių)
Temperatūros diapazonas ²	Nuo –10 °C iki +120 °C
Maksimalus leidžiamasis slėgis (PS) ³	16 bar
Naudojimas vakuumui	Iki 0,001 bar, absoliutusias
Nuorodos ¹ DN 20 tiekama tik PN 10 / 16. ² Priklauso nuo slėgio, terpės ir pasirinktos medžiagos. ³ Esant maksimaliam slėgiui nuo DN 200 tiekiamas ištisinis velenas (TS versija).	

Standartai

Pavadinimas	Aprašymas
Taikomas standartas	DIN EN 593:2018-01
Ženklinimas	DIN EN 19:2024-03
Viršutinė jungė	DIN EN ISO 5211:2024-10
Konstrukcinis ilgis	DIN EN 558:2022-09 Serija 20
	ISO 5752:2021-06 Serija 20
	API STD 609:2021-04 1 lentelė
Junginis galas ¹	DIN EN 1092-1:2018-12 (A/B forma) PN 6 / 10 / 16
	ASME B16.3:2021 150 klasė (RF, FF)
	AS 4087:2011 PN 16
Sandarumo patikra ¹	DIN EN 12266-1:2012-06 (A nuotėkio koeficientas)
	ISO 5208:2015-06, AA kategorija
Nuorodos ¹ Kiti parametrai – pateikus užklausą.	

Sertifikatai ir leidimai

Pavadinimas	Aprašymas
Cisternos konstrukcija	DIN EN 14432
Slėginė įranga	TSG D7002-2006
Apsauga nuo sprogo	ATEX 2014/34/ES, IECEX, VDI 2263:1990, DIN EN 14460:2018-04, DIN EN 15089:2009-07
Laivų statyba	DNV, Lloyds Register
Saugos vientisumo lygis	IEC 61508 2 lygis (SIL 2)
Nuoroda Kiti sertifikatai ir leidimai – pateikus užklausą. Taikoma tik tam tikriems vardiniams matmenims ir medžiagų deriniams (išskyrus Slėginės įrangos direktyvą ir saugos vientisumo lygį).	