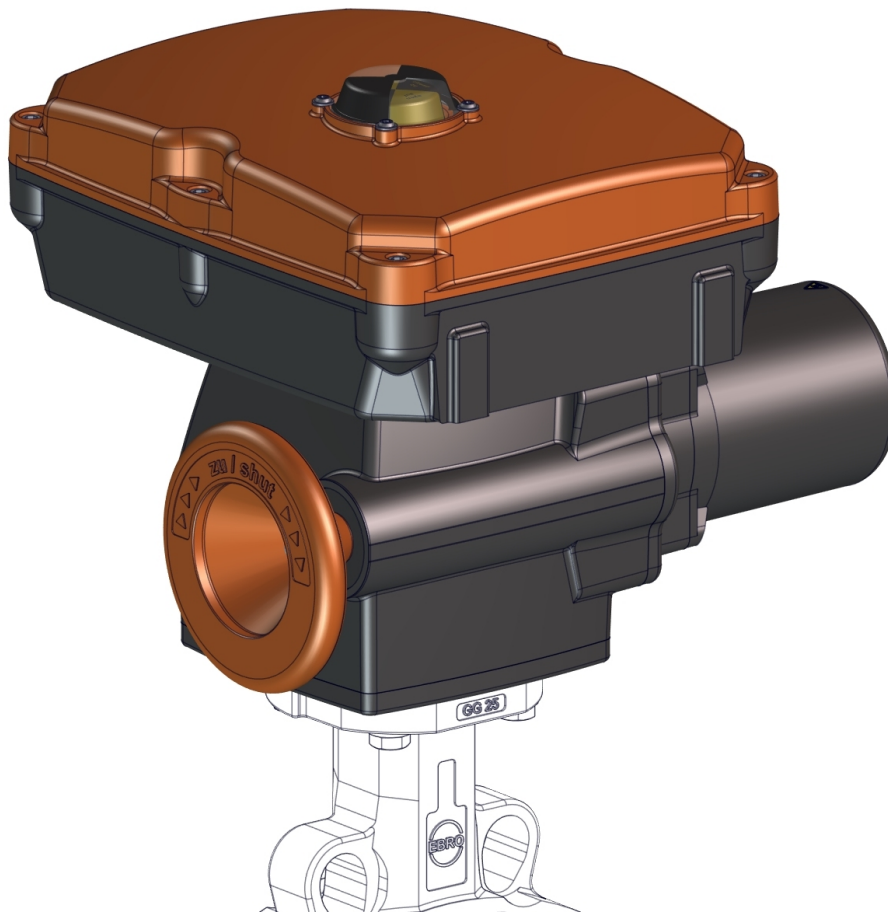
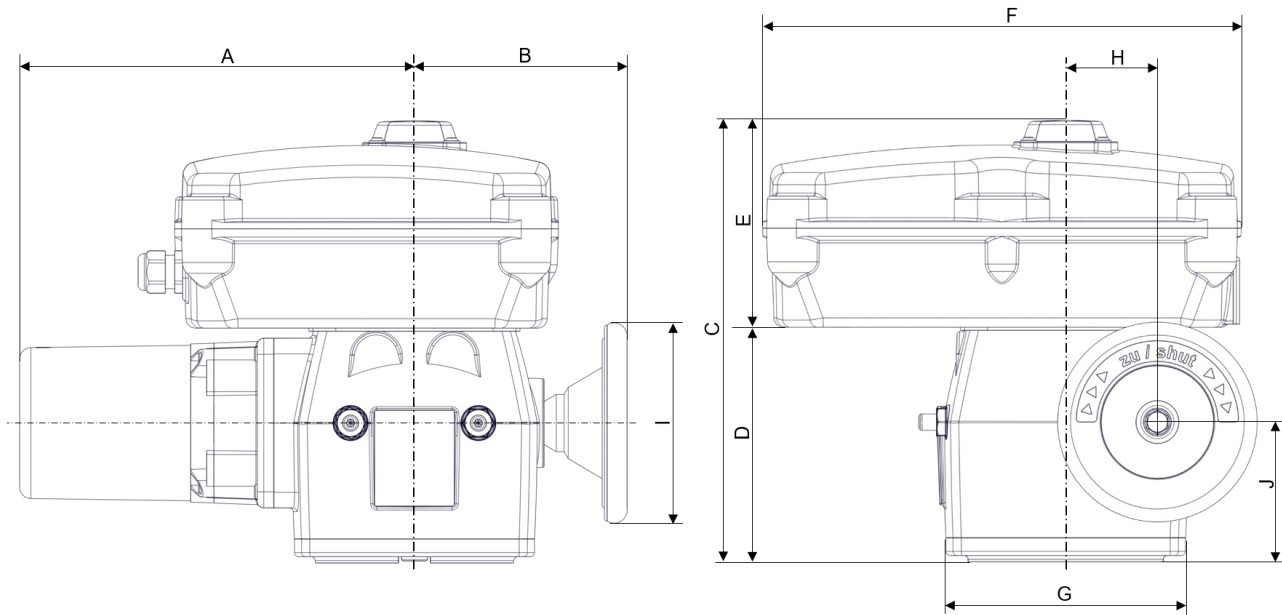


技术数据表

电动控制驱动装置 MS3

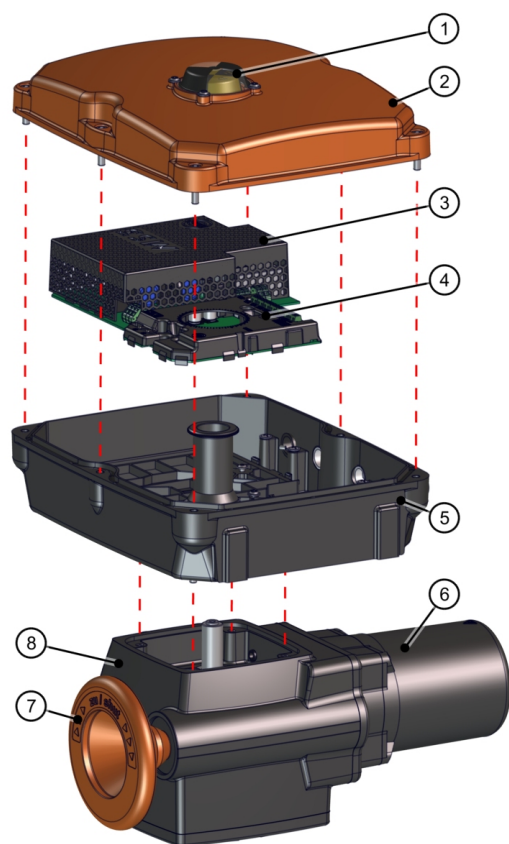


尺寸表



型号	主要尺寸 [mm]										重量 [kg]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
E65	172	119	253	123	130	300	125	42	80	78	10.3
E110	247	136	275	145	130	300	150	58	125	88	19.0
E160	280	157	300	170	130	300	175	89	200	112	29.0

1 材料标准和零件清单



序号	名称
1	位置指针
2	配电箱盖板
3	控制电路板
4	功率电路板
5	配电箱下部
6	电机
7	手动紧急操作装置
8	带齿轮箱的回转驱动装置

技术特性

名称	说明
外壳	铝粉末涂层
操作元件 / HMI	按钮 / IO-Link / 蓝牙 / RGB 光电元件
温度范围	-20 °C 至 +60 °C (-4 °F 至 +140 °F)
接口类型	螺旋端子接口 26-16 AWG / 0.129-1.31 mm ² (16 AWG) , 可选 M12 安装插头
探测范围	100°
死区	1-10 % (出厂设置 3 %)
安全位置	保持、关闭或打开
电源	230 V AC (- 5 % / +10 %) 50 Hz / 60 Hz (110 V AC 可选)
位置探测传感器型号	非接触式角度传感器
额外的传感机构	加速度传感器、温度传感器
模拟输入端/额定值要求	4-20mA / 0-10 V
额外模拟输入端	4-20mA / 0-10 V
模拟输出端	4-20mA / 0-10 V
数字输入信号	3 (打开/关闭、中间位置、外部流程传感器)
数字输出信号	3 (反馈 : 打开、关闭、故障/中间位置)
防极性反接保护	是 (电源)
驱动装置尺寸	E65-E160
调节时间	12 s / 24 s
隔热材料等级	F
电缆螺纹套管接头	2 x M20 x 1.5 ; Ø min = 6 mm , Ø max = 13 mm
手动紧急操作装置	15 圈 , 90°
手动紧急操作装置操纵力	4 Nm , 用于 E65 20 Nm , 用于 E110 35 Nm , 用于 E160

E65WS

额定电压	V	115	115	230	230
0° - 90 调节时间°	s	10	20*	12	24*
额定力矩	Nm	80	60	80	60
额定电流	A	1.1	0.55	0.55	0.3
起动电流	A	1.5	0.85	0.8	0.4
功耗	kW	0.125	0.066	0.125	0.066
频率	Hz	60	60	50	50
法兰尺寸	F04 或组合法兰 F05 和 F07，依据 DIN EN ISO 5211:2024-10				
阀杆支架	用于 10 mm、11 mm、12 mm、14 mm、16 mm、17 mm 和 16 mm 方头，带滑键				
* 选装件					

E110WS

额定电压	V	115	115	230	230
0° - 90 调节时间°	s	10	20*	12	24*
额定力矩	Nm	400	320	400	320
额定电流	A	2	1.3	1.3	0.65
起动电流	A	3	2.5	2	1.5
功耗	kW	0.26	0.138	0.26	0.138
频率	Hz	60	60	50	50
法兰尺寸	组合法兰 F07 和 F10，依据 DIN EN ISO 5211:2024-10				
阀杆支架	用于 12 mm、14 mm、16 mm、17 mm、22 mm、24 mm 和 28 mm 方头，带滑键				
* 选装件					

E160WS

额定电压	V	115	115	230	230
0° - 90 调节时间°	s	20	40*	24	48*
额定力矩	Nm	1200	800	1200	800
额定电流	A	2	1.3	1.3	0.65
起动电流	A	3	2.5	2	1.5
功耗	kW	0.26	0.138	0.26	0.138
频率	Hz	60	60	50	50
法兰尺寸	F10、F12、F14 和 F16，依据 DIN EN ISO 5211:2024-10				
阀杆支架	用于 22 mm、24 mm、27 mm、32 mm 和 40/50 mm 方头，带滑键				
* 选装件					

标准

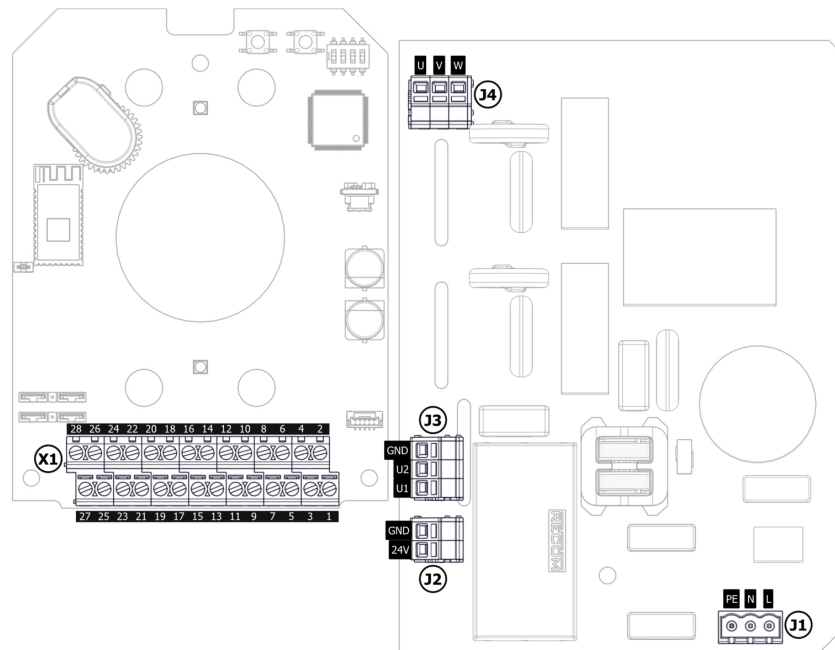
名称	说明
阀门接口	DIN EN ISO 5211:2024-10
工业阀门的电动驱动装置	DIN EN ISO 22153:2021-07

名称	说明
接通时间	等级 C，依据 DIN EN ISO 22153:2021-07
接口	DIN EN ISO 5211:2024-10
防腐等级	C4，依据 DIN EN ISO 22153:2021-07 检测依据 DIN EN IEC 60068-2-52:2018-08
防护等级	IP67 DIN EN 60529:2014-09

证书和许可证

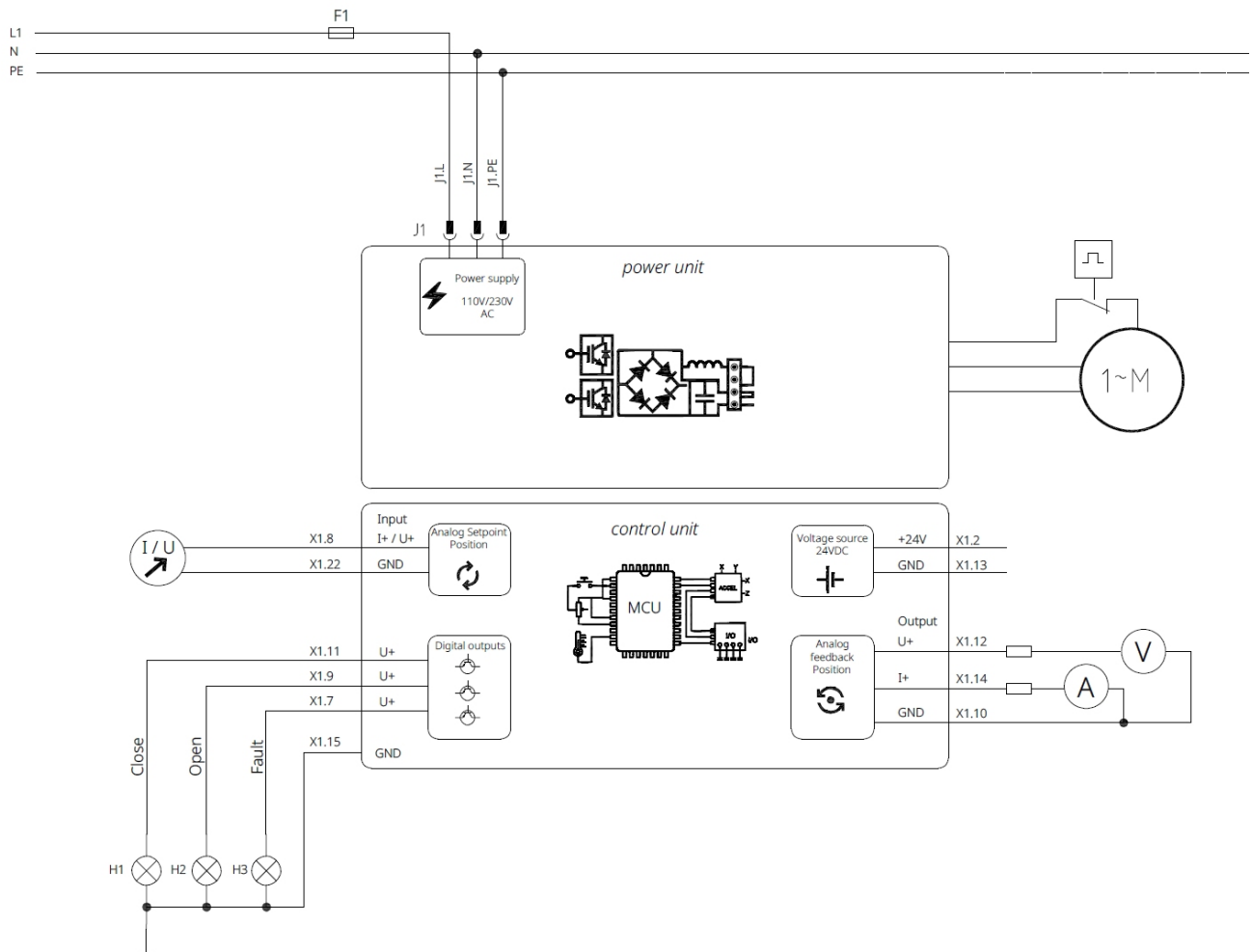
名称	说明
IO-Link 传输类型	COM3 (230.4 kBaud / 230.4 kbps)
IO-Link 修订版本	1.1.4
IO-Link 流程循环时间	至少 10 ms
IO-Link 级	等级 A
一致性	CE、IO-Link
提示：应要求可提供其它证书和许可证。	

电路图



功能	端子	功能分配	功能	端子	功能分配
电源 - 控制电路板 -	X1.1	接地安全引线 (PE)	保留 - 控制电路板 -	X1.15	GND
	X1.3	电源接地 GND (0 V)		X1.27	备用未连接
	X1.5	电源 +24 V DC		X1.28	备用未连接
电压源 - 控制电路板 -	X1.2	电源 +24 V DC, 最高 50mA	信号 - 控制电路板 -	X1.23	功率电路板的信号 1
	X1.4	电源 +24 V DC, 最高 50mA		X1.24	功率电路板的信号 2
	X1.13	电压源 GND		X1.25	信号 GND
模拟输入端 - 控制电路板 -	X1.6	模拟输入端 2 (+)	电源 - 功率电路板 -	J1.L	相位 (L), 电源 230 V AC 50Hz (可选 : 110 V AC)
	X1.8	模拟输入端 1 (+), 额定值 0-100 %		J1.N	零线
	X1.17	模拟输入端 2 (GND)		J1.PE	接地安全引线 (PE)
	X1.22	模拟输入端 1 (GND)	电压源 - 功率电路板 -	J2.GND	电压 GND(0 V)
模拟输出端 - 控制电路板 -	X1.12	模拟输出端 0-10 V		J2.+24V	电压 +24 V DC
	X1.14	模拟输出端 4-20mA	信号 - 功率电路板 -	J3.GND	信号 GND
	X1.10	模拟输出端 (GND)		J3.U1	控制电路板的信号 1
数字输入端 - 控制电路板 -	X1.16	模拟输入端 3		J3.U2	控制电路板的信号 2
	X1.18	模拟输入端 2	电机 - 功率电路板 -	J4.U	电机连接
	X1.20	模拟输入端 1		J4.V	电机连接
数字输出端 - 控制电路板 -	X1.7	数字输出端 1 - 综合故障		J4.W	电机连接
	X1.9	数字输出端 2 - 打开位置			
	X1.11	数字输出端 1 - 关闭位置 / IO-Link (C/Q)			

电路建议



A	反馈信号 4-20mA	I/U	用于额定值的输入信号 4-20mA / 0-10V
F1	保险丝	J1	电动控制驱动装置的电源
H1	关闭位置信号灯	V	反馈信号 0-10V
H2	开启位置信号灯	X1.x	控制电路板接口
H3	故障信号灯		