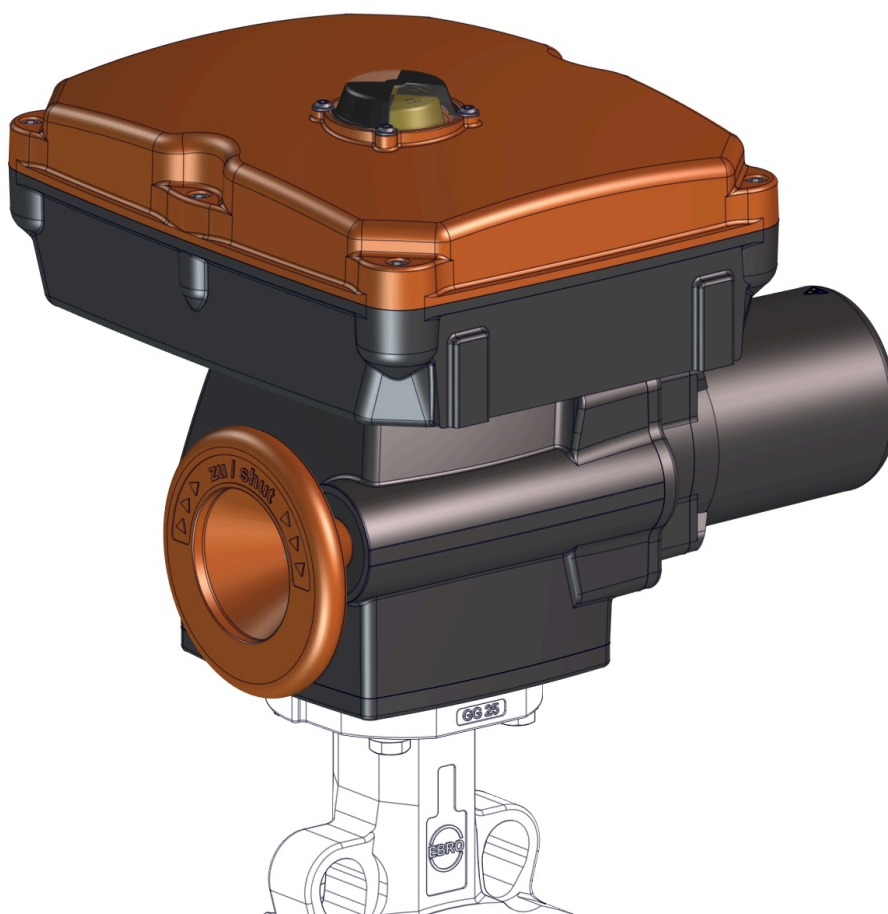
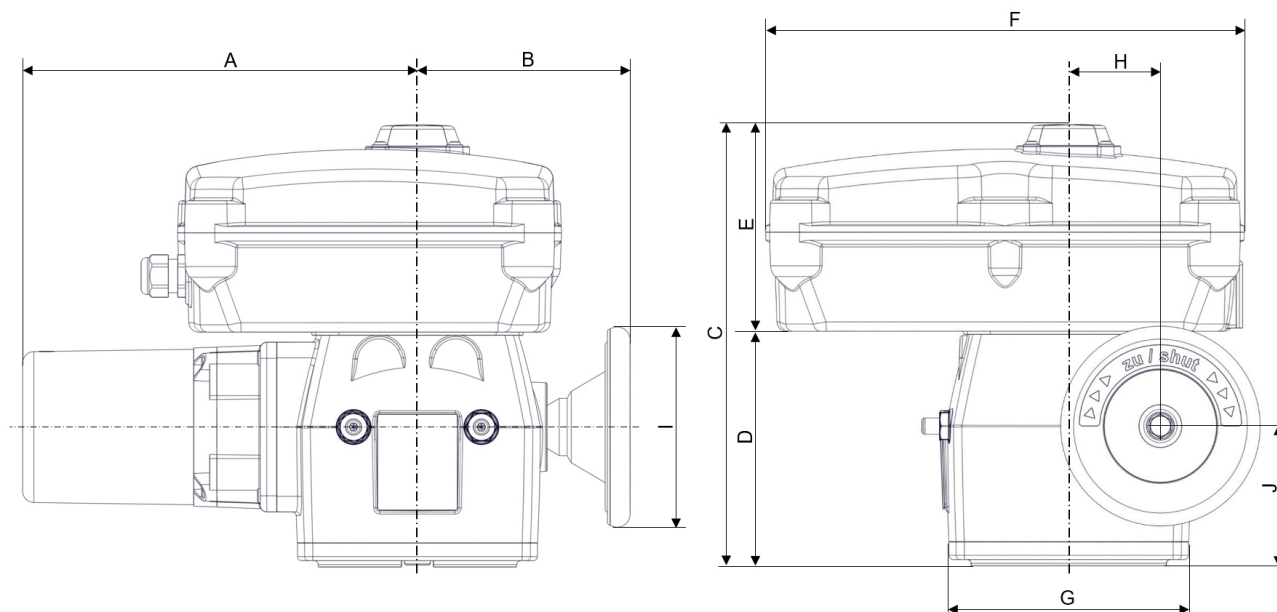


Karta danych technicznych

Elektryczny napęd regulacyjny MS3

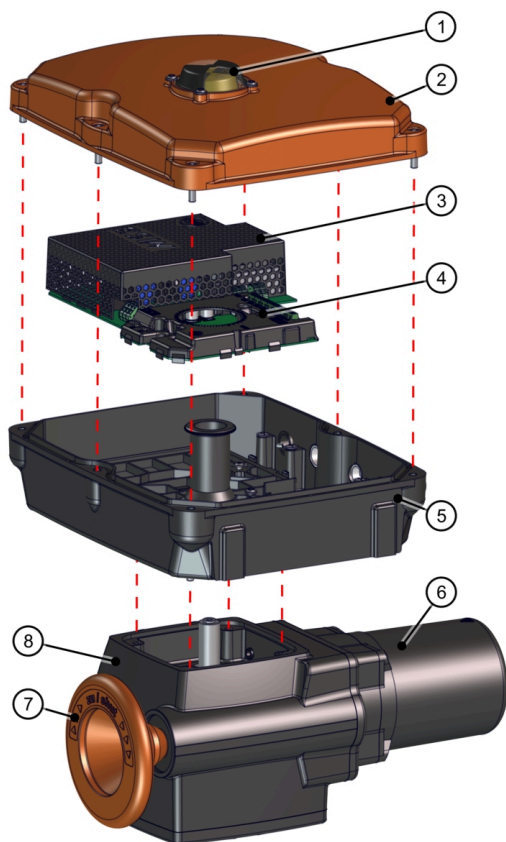


Karta wymiarów



Typ	Wymiary główne [mm]										Masa [kg]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
E65	172	119	253	123	130	300	125	42	80	78	10,3
E110	247	136	275	145	130	300	150	58	125	88	19,0
E160	280	157	300	170	130	300	175	89	200	112	29,0

Specyfikacje materiałowe i wykaz części



Poz.	Nazwa
1	Wskaźnik położenia
2	Pokrywa skrzynki rozdzielczej
3	Płytkę sterującą
4	Płytkę mocy
5	Dolna część skrzynki rozdzielczej
6	Silnik
7	Awaryjna obsługa ręczna
8	Napęd wahliwy z przekładnią

Właściwości techniczne

Oznaczenie	Opis
Obudowa	Aluminium powlekane proszkowo
Elementy obsługi / HMI	Przycisk / IO-Link / Bluetooth / element świetlny RGB
Zakres temperatury	-20°C do +60°C (-4°F do +140°F)
Rodzaj przyłącza	Przyłącze z zaciskiem śrubowym 26-16 AWG / 0,129-1,31 mm ² (16 AWG), opcjonalnie wtyczka do zabudowy M12
Zakres wykrywalności	100°
Strefa nieczułości	1-10% (nastawa fabryczna 3%)
Położenie bezpieczeństwa	Utrzymujący, zamykający lub otwierający
Zasilanie energią elektryczną	230 V AC (-5% / +10%) 50 Hz / 60 Hz (110 V AC opcjonalnie)
Typ czujnika rejestracji pozycji	Czujnik kąta, bezdotykowy
Dodatkowy układ czujników	Czujnik przyspieszenia, czujnik temperatury
Wejście analogowe / określenie wartości zadanej	4 – 20 mA / 0 – 10 V
Dodatkowe wejścia analogowe	4 – 20 mA / 0 – 10 V
Wyjście analogowe	4 – 20 mA / 0 – 10 V
Cyfrowe sygnały wejściowe	3 (Otw/Zam, położenie pośrednie, zewnętrzny czujnik procesowy)
Cyfrowe sygnały wyjściowe	3 (potwierdzenie: Otwarty, Zamknięty, Zakłócenie / położenie pośrednie)
Zabezpieczenie przed błędnym podłączeniem biegunów	Tak (zasilanie energią elektryczną)
Wielkości napędu	E65-E160
Czasy nastawiania	12 s / 24 s
Klasa materiału izolacyjnego	F
Dławnica kablowa	2 x M20 x 1,5; Ø min. = 6 mm, Ø maks. = 13 mm
Awaryjna obsługa ręczna	15 obrotów dla 90°
Siła uruchomienia awaryjnej obsługi ręcznej	4 Nm dla E65 20 Nm dla E110 35 Nm dla E160

E65WS

Napięcie znamionowe	V	230	230
Czas nastawiania 0° – 90°	s	12	24*
Moment znamionowy	Nm	80	60
Prąd znamionowy	A	0,55	0,3
Prąd rozruchowy	A	0,8	0,4
Pobór mocy	kW	0,125	0,066
Częstotliwość	Hz	50	50
Wielkości kołnierza	F04 lub kołnierz uniwersalny F05 i F07 według DIN EN ISO 5211:2024-10		
Elementy ustalające wału	Do czworokąta 10 mm, 11 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 17 mm i 16 mm z wpustem pasowanym		

* Opcja

E110WS

Napięcie znamionowe	V	230	230
Czas nastawiania 0° – 90°	s	12	24*
Moment znamionowy	Nm	400	320
Prąd znamionowy	A	1,3	0,65
Prąd rozruchowy	A	2	1,5
Pobór mocy	kW	0,26	0,138
Częstotliwość	Hz	50	50
Wielkości kołnierza	Kołnierza uniwersalny F07 i F10 według DIN EN ISO 5211:2024-10		
Elementy ustalające wału	Do czworokąta 12 mm, 14 mm, 16 mm, 17 mm, 22 mm, 24 mm i 28 mm z wpustem pasowanym		
* Opcja			

E160WS

Napięcie znamionowe	V	230	230
Czas nastawiania 0° – 90°	s	24	48*
Moment znamionowy	Nm	1200	800
Prąd znamionowy	A	1,3	0,65
Prąd rozruchowy	A	2	2,5
Pobór mocy	kW	0,26	0,138
Częstotliwość	Hz	50	50
Wielkości kołnierza	F10, F12, F14 i F16 według DIN EN ISO 5211:2024-10		
Elementy ustalające wału	Do czworokąta 22 mm, 24 mm, 27 mm, 32 mm i 40/50 mm z wpustem pasowanym		
* Opcja			

Normy

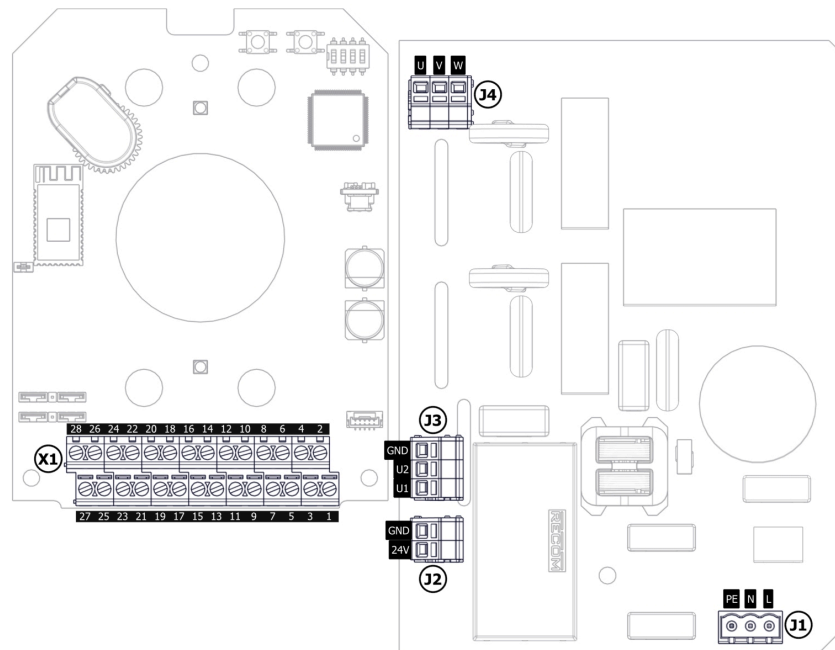
Oznaczenie	Opis
Interfejs armatury	DIN EN ISO 5211:2024-10
Napędy elektryczne do armatur przemysłowych	DIN EN ISO 22153:2021-07

Oznaczenie	Opis
Czas włączenia	Klasa C według DIN EN ISO 22153:2021-07
Interfejs	DIN EN ISO 5211:2024-10
Klasa ochrony przeciwkorozyjnej	C4 według DIN EN ISO 22153:2021-07 sprawdzony zgodnie z DIN EN IEC 60068-2-52:2018-08
Stopień ochrony	IP67 DIN EN 60529:2014-09

Certyfikaty i dopuszczenia

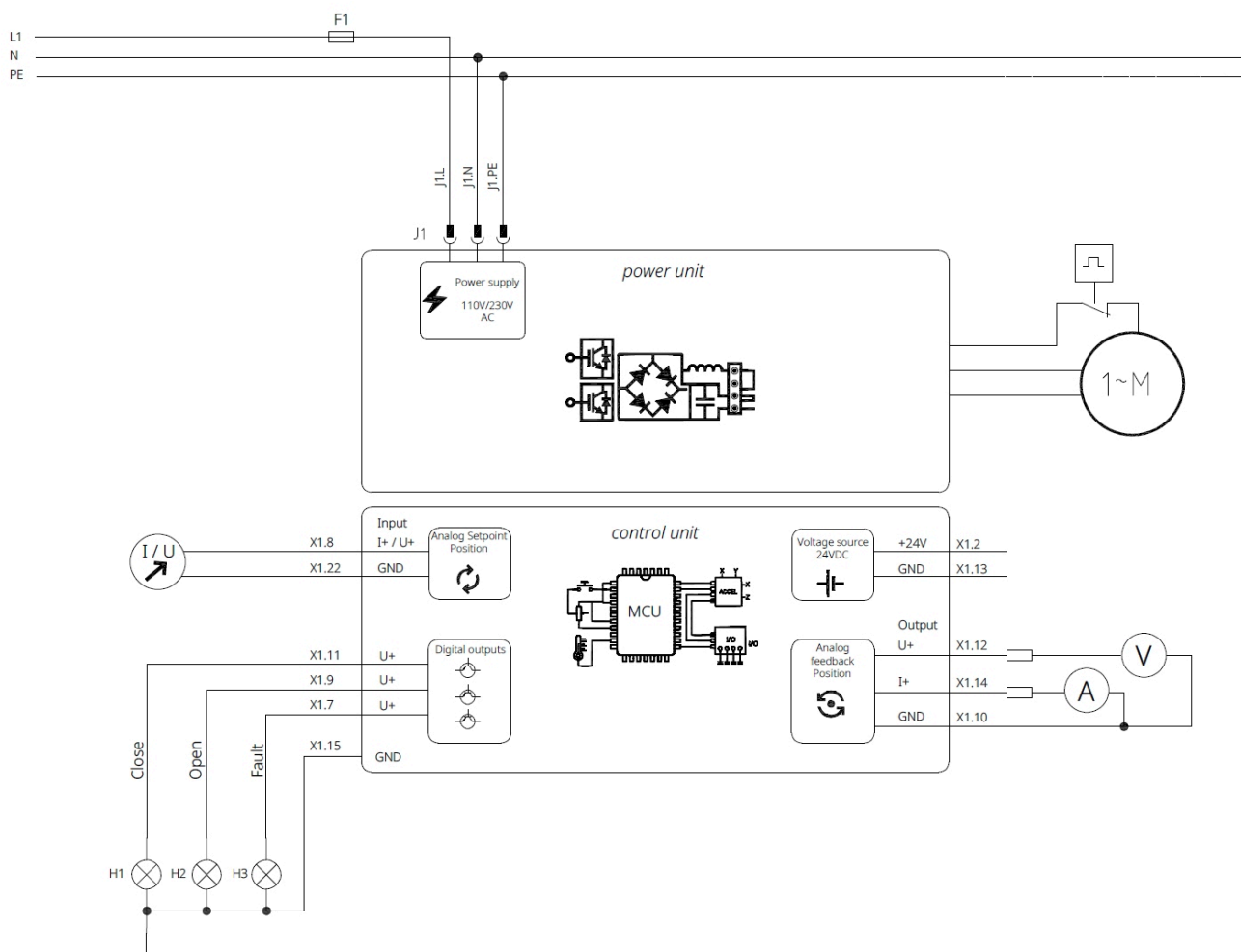
Oznaczenie	Opis
Typ transmisji systemu I/O-Link	COM3 (230,4 kbps)
Wydanie systemu I/O-Link	1.1.4
Czas trwania cyklu procesu systemu I/O-Link	min. 10 ms
I/O-Link klasa	Klasa A
Zgodność	CE, I/O-Link
Wskazówka: Inne certyfikaty i dopuszczenia możliwe na zapytanie.	

Schemat połączeń



Działanie	Zacisk	Przyporządkowanie	Działanie	Zacisk	Przyporządkowanie
Zasilanie energią elektryczną – Płytki sterująca –	X1.1	Przewód ochronny (PE)	Zarezerwowany – Płytki sterująca –	X1.15	MASA
	X1.3	GND zasilania energią elektryczną (0 V)		X1.27	Zarezerwowany NZ
	X1.5	Zasilanie energią elektryczną +24 V DC		X1.28	Zarezerwowany NZ
Źródło napięcia – Płytki sterująca –	X1.2	Źródło napięcia +24 V DC, maks. 50 mA	Sygnał – Płytki sterująca –	X1.23	Sygnał 1 do płytki mocy
	X1.4	Źródło napięcia +24 V DC, maks. 50 mA		X1.24	Sygnał 2 do płytki mocy
	X1.13	Źródło napięcia GND		X1.25	Sygnał GND
Wejście analogowe – Płytki sterująca –	X1.6	Wejście analogowe 2 (+)	Zasilanie energią elektryczną – Płytki mocy –	J1.L	Faza (L), zasilanie energią elektryczną 230 V AC 50Hz (opcjonalnie: 110 V AC)
	X1.8	Wejście analogowe 1 (+), wartość zadana 0–100%		J1.N	przewód neutralny
	X1.17	Wejście analogowe 2 (GND)		J1.PE	Przewód ochronny (PE)
	X1.22	Wejście analogowe 1 (GND)	Źródło napięcia – Płytki mocy –	J2.GND	Napięcie GND(0 V)
Wyjście analogowe – Płytki sterująca –	X1.12	Wyjście analogowe 0 – 10 V		J2.+24V	Napięcie +24 V DC
	X1.14	Wyjście analogowe 4 – 20 mA	Sygnał – Płytki mocy –	J3.GND	Sygnał GND
	X1.10	Wyjście analogowe (GND)		J3.U1	Sygnał 1 z płytki sterującej
Wejście cyfrowe – Płytki sterująca –	X1.16	Wejście cyfrowe 3		J3.U2	Sygnał 2 z płytki sterującej
	X1.18	Wejście cyfrowe 2	Silnik – Płytki mocy –	J4.U	Połączenie silnika
	X1.20	Wejście cyfrowe 1		J4.V	Połączenie silnika
Wyjście cyfrowe – Płytki sterująca –	X1.7	Wyjście cyfrowe 1 – Zakłócenie zbiorcze		J4.W	Połączenie silnika
	X1.9	Wyjście cyfrowe 2 – Pozycja OTW			
	X1.11	Wyjście cyfrowe 1 – Pozycja ZAM / IO-Link (C/Q)			

proponycja połączenia



A	Sygnał potwierdzenia 4–20 mA	I/U	Sygnał wejściowy 4–20mA / 0–10V dla wartości zadanej
F1	Bezpiecznik	J1	Zasilanie energią elektryczną dla elektrycznego napędu regulacyjnego
H1	Lampka sygnalizacyjna Pozycja ZAM	V	Sygnał potwierdzenia 0–10V
H2	Lampka sygnalizacyjna Pozycja OTW	X1.x	Interfejs płytki sterującej
H3	Lampka sygnalizacyjna Błąd		