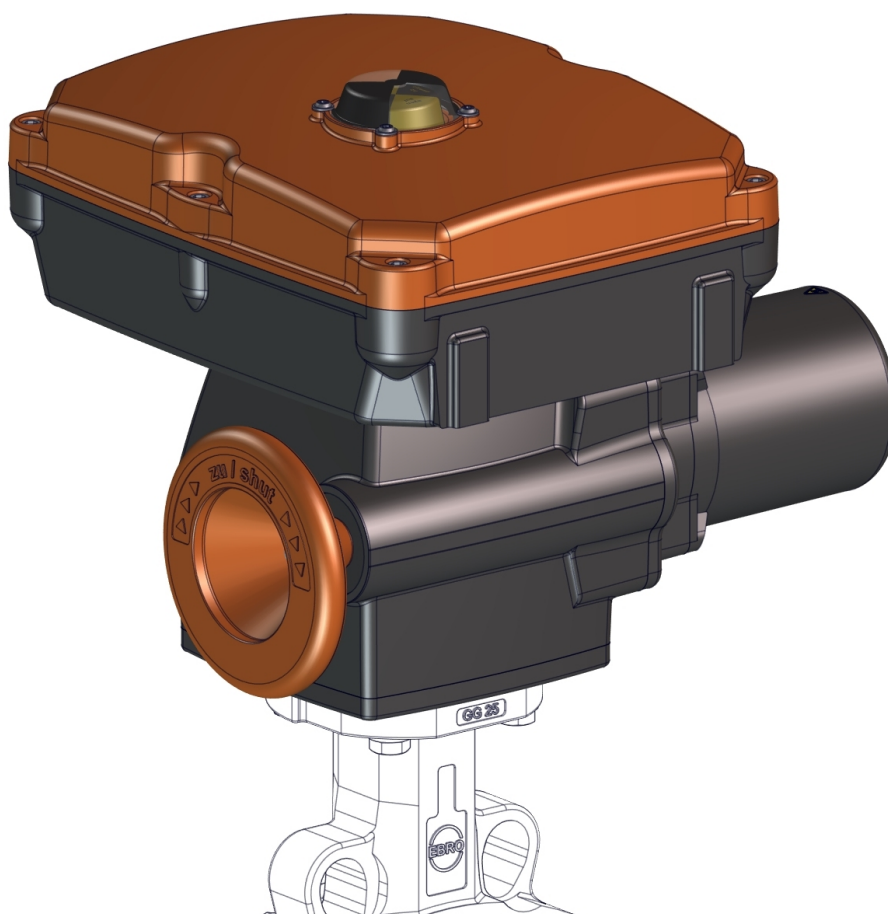
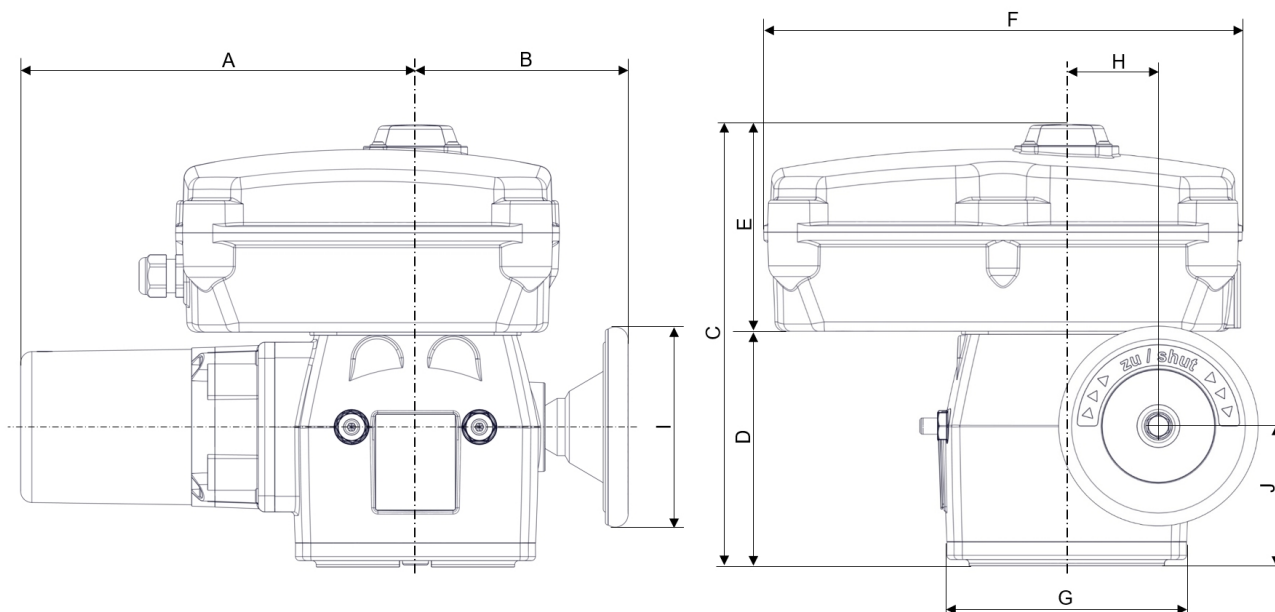


List technických údajů

Elektrický regulační pohon MS3

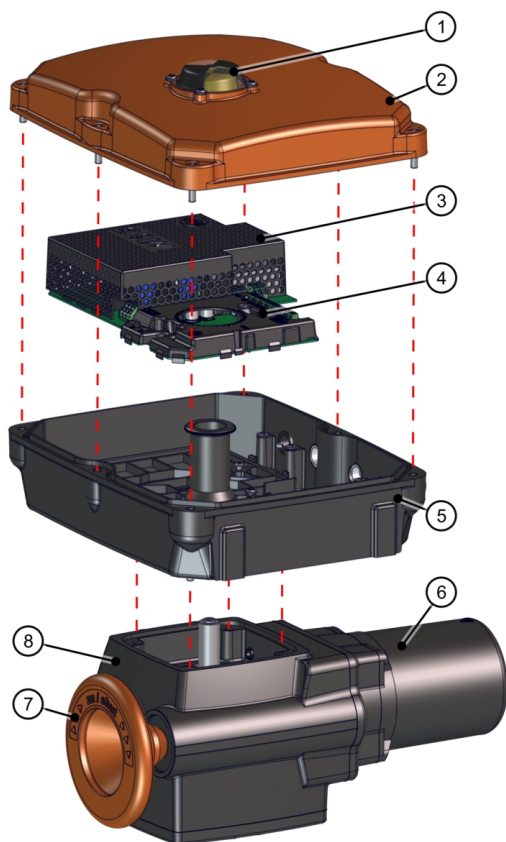


Rozměrový výkres



Typ	Hlavní rozměry [mm]										Hmotnost [kg]
	A	Š	C	D	E	F	G	V	I	J	
E65	172	119	253	123	130	300	125	42	80	78	10,3
E110	247	136	275	145	130	300	150	58	125	88	19,0
E160	280	157	300	170	130	300	175	89	200	112	29,0

Specifikace materiálu & kusovník



Pol.	Název
1	Indikátor polohy
2	Víko spínací skříně
3	Řídicí deska
4	Výkonová elektronická karta
5	Spodní část spínací skříně
6	Motor
7	Nouzové ruční ovládání
8	Otočný pohon s převodovkou

Technické vlastnosti

Označení	Popis
Těleso	Hliník práškově povrstvený
Ovládací prvky / HMI	Tlačítka / IO-Link/ Bluetooth / RGB světelný prvek
Teplotní rozsah	-20 °C až +60 °C (-4 °F až +140 °F)
Druh připojení	Přípojka šroubové svorky 26-16 AWG / 0,129-1,31 mm ² (16 AWG), volitelně vestavěný konektor M12
Detekční zóna	100°
Mrtvá zóna	1-10 % (tovární nastavení 3 %)
Bezpečnostní poloha	Přidrzná, uzavírací nebo otevírací
Napájecí napětí	230 V AC (- 5 % / +10 %) 50 Hz / 60 Hz (110 V AC volitelně)
Typ snímače detekce polohy	Úhlový snímač, bezdotykový
doplňující senzorka	Snímač zrychlení, teplotní snímač
Analogový vstup/stanovení požadované hodnoty	4-20mA / 0-10 V
Dodatečné analogové vstupy	4-20mA / 0-10 V
Analogový výstup	4-20mA / 0-10 V
Digitální vstupní signály	3 (otevřeno/zavřeno, mezipoloha, externí procesní snímač)
Digitální výstupní signály	3 (zpětné hlášení: Otevřeno, Zavřeno, Porucha/mezipoloha)
Ochrana před přepólováním	Ano (zdroj napětí)
Velikosti pohonů	E65-E160
Přestavné doby	12 s / 24 s
Třída izolace	F
Kabelové šroubení	2 x M20 x 1,5; Ø min = 6 mm, Ø max = 13 mm
Nouzové ruční ovládání	15 otáček pro 90°
Ovládací síla nouzového ručního ovládání	4 Nm pro E65 20 Nm pro E110 35 Nm pro E160

E65WS

Jmenovité napětí	V	230	230
Přestavná doba 0° - 90°	s	12	24*
Jmenovitý moment	Nm	80	60
Jmenovitý proud	A	0,55	0,3
Rozběhový proud	A	0,8	0,4
Příkon	kW	0,125	0,066
Frekvence	Hz	50	50
Velikosti přírub	F04 nebo kombinovaná příruba F05 a F07 podle DIN EN ISO 5211:2024-10		
upínání hřídele	Pro čtyřhran 10 mm, 11 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 17 mm a 16 mm s lícovaným perem		

* Volitelná možnost

E110WS

Jmenovité napětí	V	230	230
Přestavná doba 0° - 90°	s	12	24*
Jmenovitý moment	Nm	400	320
Jmenovitý proud	A	1,3	0,65
Rozběhový proud	A	2	1,5
Příkon	kW	0,26	0,138
Frekvence	Hz	50	50
Velikosti přírub	Kombinovaná příruba F07 a F10 podle DIN EN ISO 5211:2024-10		
upínání hřídele	Pro čtyřhran 12 mm, 14 mm, 16 mm, 17 mm, 22 mm, 24 mm a 28 mm s lícovaným perem		
* Volitelná možnost			

E160WS

Jmenovité napětí	V	230	230
Přestavná doba 0° - 90°	s	24	48*
Jmenovitý moment	Nm	1200	800
Jmenovitý proud	A	1,3	0,65
Rozběhový proud	A	2	2,5
Příkon	kW	0,26	0,138
Frekvence	Hz	50	50
Velikosti přírub	F10, F12, F14 a F16 podle DIN EN ISO 5211:2024-10		
upínání hřídele	Pro čtyřhran 22 mm, 24 mm, 27 mm, 32 mm a 40/50 mm s lícovaným perem		
* Volitelná možnost			

Normy

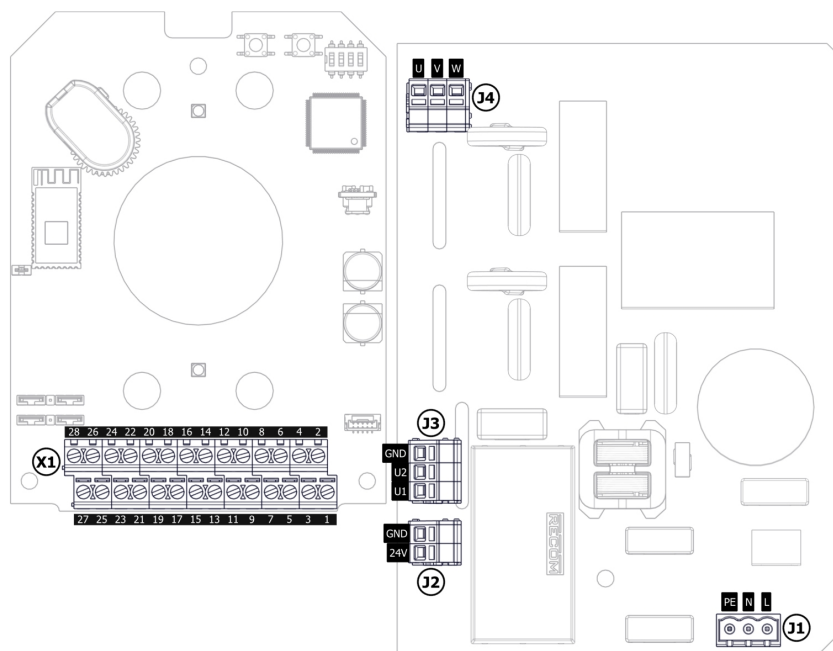
Označení	Popis
Rozhraní armatury	DIN EN ISO 5211:2024-10
Elektrické pohony pro průmyslové armatury	DIN EN ISO 22153:2021-07

Označení	Popis
Doba zapínání	Třída C podle DIN EN ISO 22153:2021-07
Rozhraní	DIN EN ISO 5211:2024-10
Třída antikoroze ochrany	C4 podle DIN EN ISO 22153:2021-07 přezkoušeno podle DIN EN IEC 60068-2-52:2018-08
Stupeň krytí	IP67 DIN EN 60529:2014-09

Certifikáty a schválení

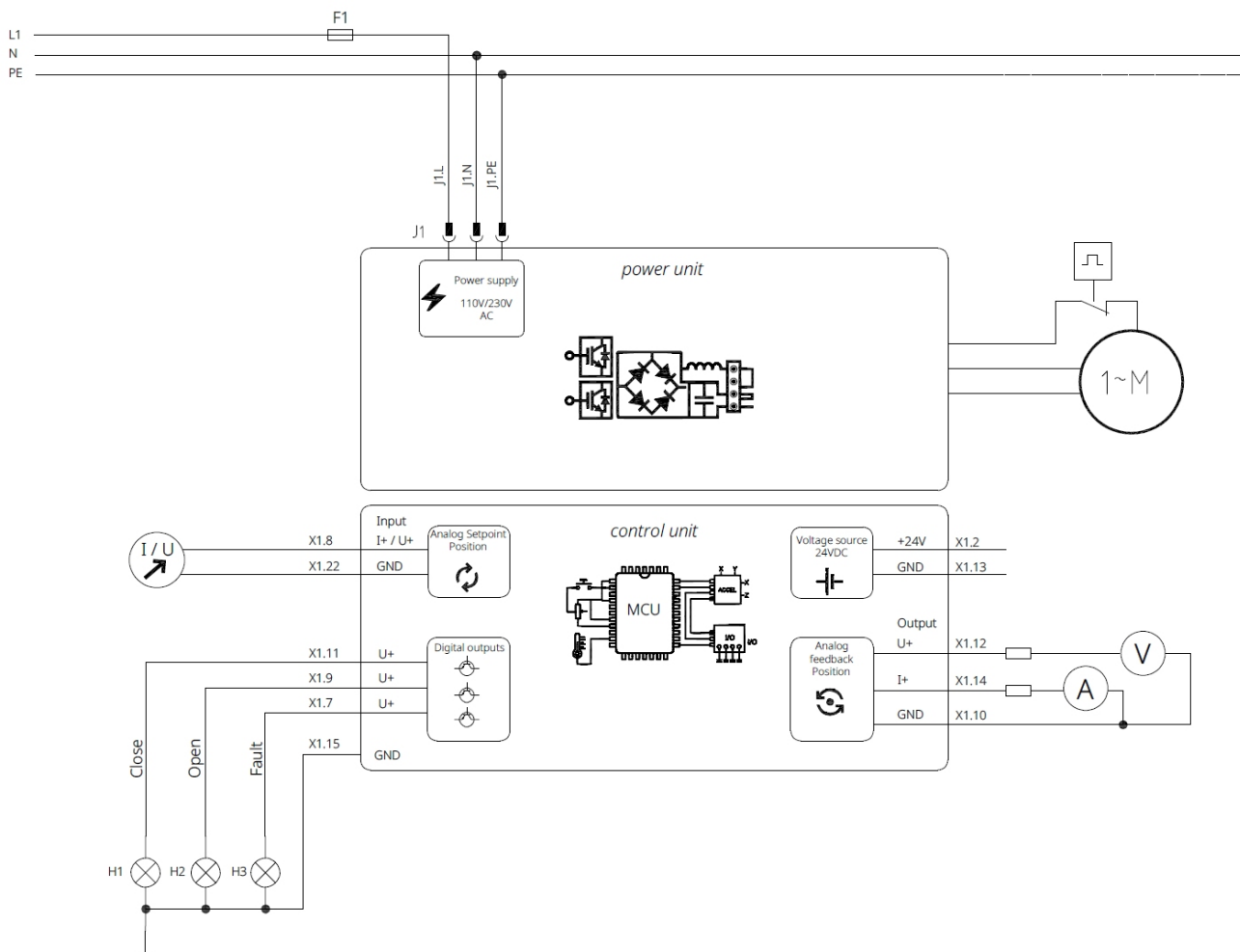
Označení	Popis
Typ přenosu IO-Link	COM3 (230,4 kBaud / 230,4 kbps)
IO-Link revize	1.1.4
Doba procesního cyklu IO-Link	min. 10 ms
IO-Link třída	Třída A
Shoda	CE, IO-Link
Upozornění: Další certifikáty a schválení možné na vyžádání.	

Montážní schéma



Funkce	Svorka	Obsazení	Funkce	Svorka	Obsazení
Napájení proudem - Řídicí deska -	X1.1	Ochranný vodič (PE)	Rezervováno - Řídicí deska -	X1.15	GND
	X1.3	Napájení proudem GND (0 V)		X1.27	Rezervováno N.C.
	X1.5	Napájení proudem +24 V DC		X1.28	Rezervováno N.C.
Zdroj napájení - Řídicí deska -	X1.2	Zdroj napájení +24 V DC, max 50 mA	Signál - Řídicí deska -	X1.23	Signál 1 k výkonové elektronické kartě
	X1.4	Zdroj napájení +24 V DC, max 50 mA		X1.24	Signál 2 k výkonové elektronické kartě
	X1.13	Zdroj napájení GND		X1.25	Signál GND
Analogový vstup - Řídicí deska -	X1.6	Analogový vstup 2 (+)	Napájení proudem - Výkonová elektronická karta -	J1.L	Fáze (L), napájení proudem 230 V AC 50 Hz (volitelně: 110 V AC)
	X1.8	Analogový vstup 1 (+), požadovaná hodnota 0-100 %		J1.N	Neutrální vodič
	X1.17	Analogový vstup 2 (GND)		J1.PE	Ochranný vodič (PE)
	X1.22	Analogový vstup 1 (GND)	Zdroj napětí - Výkonová elektronická karta -	J2.GND	El. napětí GND (0 V)
Analogový Výstup - Řídicí deska -	X1.12	Analogový výstup 0-10 V		J2.+24V	El. napětí +24 V DC
	X1.14	Analogový výstup 4-20 mA	Signál - Výkonová elektronická karta -	J3.GND	Signál GND
	X1.10	Analogový výstup (GND)		J3.U1	Signál 1 z řídicí desky
Digitální vstup - Řídicí deska -	X1.16	Digitální vstup 3		J3.U2	Signál 2 z řídicí desky
	X1.18	Digitální vstup 2	Motor - Výkonová elektronická karta -	J4.U	Spojení motoru
	X1.20	Digitální vstup 1		J4.V	Spojení motoru
Digitální výstup - Řídicí deska -	X1.7	Digitální výstup 1 - souhrnná porucha		J4.W	Spojení motoru
	X1.9	Digitální výstup 2 - Položka OTEVŘÍT			
	X1.11	Digitální výstup 1 - Poloha Zavřeno / IO-Link (C/Q)			

Návrh spínání



A	Signál zpětného hlášení 4-20 mA	I/U	Vstupní signál 4-20mA / 0-10V pro požadovanou hodnotu
F1	Pojistka	J1	Napájení proudem pro elektrický regulační pohon
V1	Signální světlo poloha ZAVŘENO	V	Signál zpětného hlášení 0-10 V
V2	Signální světlo poloha OTEVŘENO	X1.x	Rozhraní řídicí desky
H3	Signální světlo chyba		