

Original Monterings- och bruksanvisning

Mellanflänsspjäll T211-A
med fri axel



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1	Om denna bruksanvisning.....	5
1.1	Upphovsrätt.....	5
1.2	Garanti och ansvar.....	5
1.3	Illustrationer.....	5
1.4	Målgrupper.....	5
1.4.1	Definition av målgrupper.....	6
1.4.2	Definition av livscyklfaser.....	6
1.4.3	Vem gör vad-matris.....	7
1.5	Anmärkningar.....	7
1.5.1	Betydelser av påbuds- och varningssymboler.....	7
1.5.2	Definition av och struktur för varningsanvisningar.....	8
1.5.3	Definition av allmänna anvisningar.....	10
1.5.4	Symboler.....	10
1.6	Medföljande dokument.....	10
1.6.1	Försäkran om överensstämmelse/försäkran om inbyggnad.....	10
1.6.2	Användning i explosionsfarlig omgivning.....	10
1.7	Kontaktuppgifter.....	10
2	Viktiga säkerhetsanvisningar.....	11
2.1	Avsedd användning.....	11
2.1.1	Rimligen förutsebar felaktig användning.....	11
2.1.2	Manschetter och deras användningsområden.....	11
2.2	Märkningar.....	13
2.3	Driftsäkert tillstånd.....	14
2.4	Operatörens skyldigheter.....	14
2.4.1	Kontroll av leveransomfattning och utförande.....	15
2.4.2	Riskbedömning/bedömning av faror.....	15
2.4.3	Kvarstående risker.....	15
3	Beskrivning av komponenterna.....	16
3.1	Tekniska data.....	17
3.2	Mått och vikter.....	18
3.3	Vridmoment.....	18
3.4	K _v -värden.....	20
3.5	Omräkningstabeller.....	21
4	Transport och montering.....	23
4.1	Transport av komponenter.....	24
4.2	Montering av komponenter.....	26
4.2.1	Monteringsrekommendationer.....	30
4.2.2	Åtdragningsmoment för flänsskruvar.....	31

5	Idrifttagning.....	33
5.1	Spola röret.....	33
5.2	Kontroller.....	33
6	Drift.....	35
7	Underhåll.....	36
7.1	Stycklista.....	38
8	Avställning/demontering.....	42
9	Försäkran om överensstämmelse/försäkran om inbyggnad.....	44

ILLUSTRATIONS- OCH TABELLFÖRTECKNING

Illustrationsförteckning

Fig. 1:	Exempel på märkskylt.....	13
Fig. 2:	Benennung der Komponenten.....	16
Fig. 3:	Huvuddimensioner T211-A.....	18
Fig. 4:	Rörliga delar.....	23
Fig. 5:	Illustration: transport av komponenter.....	25
Fig. 6:	Zwischenflanschklappe kranen.....	25
Fig. 7:	Prinzip Komponenten montieren.....	27
Fig. 8:	Zwischenflanschklappe positionieren.....	28
Fig. 9:	Zwischenflanschklappe verschrauben.....	28
Fig. 10:	Rohr mit Flansch verschweißen.....	29
Fig. 11:	Avstånd till röravgreningar.....	30
Fig. 12:	Ordningsföljd för rörflänsförbandet.....	32
Fig. 13:	Rohr spülen.....	33
Fig. 14:	Betätigungsrichtung.....	35
Fig. 15:	Stücklista T211-A bis DN32.....	38
Fig. 16:	Stückliste T211-A ab DN40.....	40

Tabellförteckning

Tab. 1:	Vem gör vad-matris.....	7
Tab. 2:	Måste-, bör- och kan-föreskrifter.....	7
Tab. 3:	Påbudssymboler.....	7
Tab. 4:	Varningssymboler.....	8
Tab. 5:	Struktur för varningsanvisningar.....	9
Tab. 6:	Symboler.....	10
Tab. 7:	Manschettens material.....	11
Tab. 8:	Temperaturgränser beroende på hus- och manschettmaterial.....	12
Tab. 9:	Temperaturgränser för elastomerinlägg.....	12
Tab. 10:	Märkningar på armaturen.....	13
Tab. 11:	Benämning på komponenterna.....	16
Tab. 12:	Tekniska data T211-A.....	17
Tab. 13:	Normer.....	17
Tab. 14:	Huvuddimensioner T211-A.....	18
Tab. 15:	VridmomentZwischenflanschklappe.....	19
Tab. 16:	K _v -värden.....	20
Tab. 17:	Omräkningstabell massa m.....	21
Tab. 18:	Omräkningstabell temperatur t.....	22
Tab. 19:	Åtdragningsmoment för ställdonsflänsen.....	27
Tab. 20:	Anslutningstyp (stiliserad).....	27
Tab. 21:	Maximala åtdragningsmoment MA i Nm (ft·lbf) för flänsskruvar.....	31
Tab. 22:	Felsökning mellanflänsspjäll.....	37
Tab. 23:	Stücklista T211-A till DN32.....	38
Tab. 24:	Stückliste T211-A från DN40.....	40

1 OM DENNA BRUKSANVISNING

Det här är monterings- och bruksanvisningen från företaget EBRO Armaturen Gebrüder Bröer GmbH för:

- Mellanflänsspjäll av typen T211-A med fri axel

nedan:

- EBRO Armaturen Gebrüder Bröer GmbH ► EBRO
- Mellanflänsspjäll av typen T211-A med fri axel ► armatur
- monterings- och bruksanvisning ► bruksanvisning

Denna bruksanvisning ger dig viktiga säkerhets- och varningsanvisningar. Förutom annan användbar information stöder denna bruksanvisning dig särskilt i produktens livscyklifaser för transport, installation, drift, underhåll och avställning för att säkerställa en effektiv och tillförlitlig drift.

Läs noggrant igenom bruksanvisningen och förvara den på ett säkert ställe. EBRO fransäger sig allt ansvar för skador som uppstår på grund av att bruksanvisningen inte följs.

Bruksanvisningen måste finnas tillgänglig på armaturens användningsplats. Vid byte av användningsplats eller operatör måste även bruksanvisningen medfölja.

Bruksanvisningen följer kraven i 2014/68/EU (tryckkärlsdirektivet) samt DIN EN IEC/IEEE 82079-1 (upprättande av användningsinformation).

Samtliga rättigheter och rätten till tekniska ändringar förbehålls.

1.1 Upphovsrätt

Ingen del av denna dokumentation får utan särskilt tillstånd från EBRO Armaturen Gebr. Bröer GmbH mångfaldigas eller göras tillgänglig för tredje part.

Denna dokumentation, inklusive alla dess delar, är upphovsrättsligt skyddad. För kopiering, översättning, mikrofilmning samt lagring och bearbetning i elektroniska system krävs skriftligt tillstånd av EBRO Armaturen Gebr. Bröer GmbH.

Överträdelser är straffbara och medför ersättningsskyldighet. Samtliga rättigheter att utöva industriell äganderätt är förbehållna EBRO Armaturen Gebr. Bröer GmbH.

1.2 Garanti och ansvar

Garanti och ansvar regleras enligt de avtalade villkoren (se garantivillkoren i EBRO Armaturen Gebr. Bröer GmbH:s försäljnings- och leveransvillkor). Gör garanti- eller reklamationsanspråk omedelbart efter att felet eller bristen konstaterats hos EBRO Armaturen Gebr. Bröer GmbH på post@ebro-armaturen.com.

För skador som uppstår genom ej avsedd användning, olämplig förvaring eller olämplig transport lämnar EBRO Armaturen Gebr. Bröer GmbH ingen garanti.

1.3 Illustrationer

Alla illustrationer i denna bruksanvisning är principskisser och tjänar till att förtydliga texten. Illustrationerna återger armaturen endast i den omfattning som är nödvändig för förståelsen av texten.

Det kan hända att illustrationer visar produktvarianter eller tillbehör som inte ingår i leveransen. Illustrationer berättigar inte till krav på efterleverans eller ändring av den levererade armaturen.

1.4 Målgrupper

Målgrupper för denna bruksanvisning är fackpersonal som utför arbeten på komponenten under de olika livscyklifaserna.

Fackpersonal är personer som på grundval av sin yrkesmässiga utbildning samt sina kunskaper och erfarenheter kan bedöma de arbetsuppgifter som tilldelats dem och identifiera potentiella faror. Fackpersonal har dessutom kännedom om tillämpliga bestämmelser.

Endast tillräckligt kvalificerad och instruerad fackpersonal får arbeta på armaturen. Personer som ännu utbildas eller instrueras får endast arbeta på armaturen under ständig uppsikt av kvalificerad eller instruerad fackpersonal.

Varje person som arbetar med armaturen, eller utför arbeten på den, måste känna till och beakta innehållet i bruksanvisningen. Operatören av armaturen ansvarar för att bruksanvisningen hålls tillgänglig och för att dess innehåll förmedlas genom utbildning och instruktion.

1.4.1 Definition av målgrupper

Transportpersonal

Fackpersonal som ansvarar för säker och effektiv transport av maskiner, anläggningar eller komponenter.

Monteringspersonal

Fackpersonal som ansvarar för korrekt montering och installation samt demontering (avställning) av maskiner, anläggningar eller komponenter.

Arbetet som utförs av monteringspersonal kan överlappa med livscykel fasen "idrifttagning".

Idrifttagningspersonal

Fackpersonal som ansvarar för omställning av maskiner, anläggningar eller komponenter från monterings- till drifttillstånd. Arbetsuppgifterna för idrifttagningspersonal omfattar kontroll, justering och optimering av systemen för att säkerställa en säker och effektiv drift.

Operatörer

Fackpersonal som ansvarar för användningen av maskiner, anläggningar eller komponenter.

Arbetet som utförs av operatörer kan överlappa med livscykel fasen "idrifttagning".

Underhållspersonal

Fackpersonal som ansvarar för att förlänga komponentens livslängd och upprätthålla driftsäkerheten.

1.4.2 Definition av livscykel faser

Transport

Efter tillverkningen transporteras komponenten till användningsplatsen. I denna fas måste lämpliga transportmetoder väljas för att undvika skador eller funktionsfel. Detta omfattar förpackning, lastsäkring och efterlevnad av transportbestämmelser samt, vid behov, åtgärder för skydd mot klimatpåverkan.

Montering

På användningsplatsen monteras och installeras komponenten. Detta omfattar sammanfogning av enskilda delar, anslutning till försörjningsnät (ström, vatten, tryckluft osv.) samt integrering i befintliga produktionsprocesser. Fackmannamässigt utförd montering är avgörande för komponentens senare funktion och säkerhet.

Idrifttagning

I denna fas startas och testas komponenten för första gången. Inställningar görs, styrsystem konfigureras och kontroller av säkerheten genomförs. Eventuella justeringar eller optimeringar utförs innan komponenten tas i reguljär drift.

Drift

Denna fas omfattar den faktiska användningen av komponenten för det avsedda ändamålet. Här står effektivitet, produktivitet och säkerhet i fokus. Regelbunden övervakning, dokumentering av driftdata och, vid behov, mindre justeringar krävs för att säkerställa optimal prestanda.

Underhåll

För att säkerställa komponentens livslängd och funktion krävs regelbundna underhållsåtgärder. Detta kan innefatta inspektioner, rengöring, smörjning, byte av slitdelar och förebyggande underhållsåtgärder.

Avställning

Om komponenten inte längre är ekonomiskt eller tekniskt användbar tas den ur drift. Detta omfattar urkoppling, tömning av driftsmedier och eventuell mellanlagring. I denna fas bedöms också om vidare användning eller försäljning är möjlig och rimlig.

1.4.3 Vem gör vad-matris

	Transport-personal	Monterings-personal	Idrifttag-ningspersonal	Operatörer	Underhålls-personal
Transport	●				
Montering		●			
Idrifttagning		●	●	●	
Drift				●	
Underhåll					●
Avställning	●	●			

Tab. 1: Vem gör vad-matris

1.5 Anmärkningar

Varningsanvisningar tjänar till att uppmärksamma på en möjlig farosituation, på hur den kan undvikas och på skydd av människors fysiska integritet.

Allmänna anvisningar syftar till att undvika materiella skador eller ge användbar tilläggsinformation för bättre förståelse.

Användning av måste-, bör- och kan-föreskrifter

Begreppsdefinition	Slutsats om efterlevnad
Måste-föreskrifter	En måste-föreskrift innehåller en tydligt angiven handlingsanvisning som måste följas och som inte lämnar något utrymme för bedömning.
Bör-föreskrifter	En bör-föreskrift är en rekommendation. En bör-föreskrift innehåller visserligen en handlingsanvisning, men det finns ett visst utrymme för undantag eller atypiska situationer.
Kan-föreskrifter	En kan-föreskrift innehåller en handlingsmöjlighet som operatören kan överväga, men inte måste följa.

Tab. 2: Måste-, bör- och kan-föreskrifter

1.5.1 Betydelser av påbuds- och varningssymboler

Påbudssymboler

Symbol	Betydelse
	Använd huvudskydd Skyddar mot huvudskador på grund av föremål som faller ned eller istötning av huvudet mot föremål.

Symbol	Betydelse
	Använd ögonskydd Skyddar mot ögonskador på grund av mekaniska, optiska, kemiska, termiska, biologiska eller elektriska faror.
	Använd handskydd Skyddar mot handskador från föremål eller på grund av kontakt med heta eller kemiska material.
	Använd fotskydd Skyddar mot fotskador från föremål eller på grund av kontakt med heta eller kemiska material.

Tab. 3: Påbudssymboler

Varningssymboler

Symbol	Betydelse
	Allmän varningssymbol Uppmärksamma faran som anges på tilläggssymbolen.
	Varning för elektrisk spänning Var försiktig så att du inte kommer i kontakt med den elektriska spänningen.
	Varning för hängande last Risk för att hängande last faller ner över dig – uppehåll dig inte under hängande last.
	Varning för heta ytor Var försiktig så att du inte vidrör någon het yta.
	Varning för automatisk start Var försiktig i närheten av maskiner med mekaniska delar som kan sättas i rörelse automatiskt och oväntat.
	Varning för handskador Undvik handskador från mekaniska delar på en maskin/komponent som stängs.
	Varning för nedfallande föremål Var försiktig så att du inte blir träffad av nedfallande föremål.

Tab. 4: Varningssymboler

1.5.2 Definition av och struktur för varningsanvisningar

Syftet med varningsanvisningar är att informera användare om potentiella faror, göra dem uppmärksamma och tillhandahålla säkerhetsrelevant information för att förebygga olyckor och personskador.

Definition av varningsanvisningar

FARA



Signalordet **"FARA"** betecknar en farosituation med hög riskgrad. Faran leder till dödsfall eller allvarlig kroppsskada om den inte undviks.

VARNING



Signalordet **"VARNING"** betecknar en farosituation med medelhög riskgrad. Faran kan leda till dödsfall eller allvarlig kroppsskada om den inte undviks.

FÖRSIKTIGHET



Signalordet **"FÖRSIKTIGHET"** betecknar en farosituation med låg riskgrad. Faran kan leda till obetydliga eller lindriga personskador om den inte undviks.

Struktur för varningsanvisningar

① FÖRSIKTIGHET



② **Medium kan läcka ut okontrollerat och komma in i andningsvägarna.**

③ Risk för irritation i luftvägarna.

- ④ Kontrollera armaturen avseende täthet.
- Beakta säkerhetsdatabladet.

Position	Förklaring
1	Signalord: Det signalord som motsvarar farans riskgrad används för att markera farans karaktär och hur överhängande den är.
2	Källan till faran: En tydlig och kortfattad beskrivning av faran med enkla och lättförståeliga ord.
3	Konsekvenser vid underlåtenhet att beakta varningsanvisningen: Möjliga konsekvenser eller effekter om anvisningarna för att avvärja faran inte följs.
4	Avvärjning av fara: Anvisningar för hur användaren kan undvika konsekvenserna vid underlåtenhet att beakta varningsanvisningen.
5	Piktogram: Ett piktogram placeras bredvid källan till faran för att förstärka varningsanvisningen och tydliggöra farans betydelse.

Tab. 5: Struktur för varningsanvisningar

1.5.3 Definition av allmänna anvisningar

NOTERA



En anvisning med signalordet **"NOTERA"** ger viktig information för korrekt hantering av produkten.

Underlåtenhet att beakta anvisningen kan ge upphov till funktionsstörningar hos produkten eller i dess omgivning.

1.5.4 Symboler

Symbol	Betydelse
1. Skruva ...	Användarinstruktion med stegsekvens
➤ Beakta säkerhetsdatabladet.	Användarinstruktion utan stegsekvens
• armaturen ...	Punktuppställning
①	Positionsnummer i illustrationer för koppling till lista eller kompletterande information

Tab. 6: Symboler

1.6 Medföljande dokument

Beakta, förutom EBRO:s dokumentation, alltid de lagstadgade bestämmelser som gäller på armaturens användningsplats samt operatörens anvisningar.

Beakta även eventuella anvisningar från underleverantörer, framför allt deras säkerhets- och varningsanvisningar.

1.6.1 Försäkran om överensstämmelse/försäkran om inbyggnad

Om tillämpligt omfattas armaturen av ett direktiv som medför en överensstämmelsepresumtion. I sådana fall gäller en kompletterande försäkran om överensstämmelse från EBRO eller en försäkran om inbyggnad från EBRO.

Det är operatörens skyldighet att begära, och vid behov genomföra, ett förfarande för bedömning av överensstämmelse för armaturen.

1.6.2 Användning i explosionsfarlig omgivning

För användning i explosionsfarlig omgivning krävs från operatörens sida en uttrycklig beställning och från tillverkarens sida ATEX-anpassade konstruktionsåtgärder och provningar. För utförande för användning i explosionsfarlig omgivning gäller en kompletterande ATEX-bruksanvisning.

1.7 Kontaktuppgifter

✉ EBRO Armaturen Gebr. Bröer GmbH
Karlstraße 8
DE-58135 Hagen
Tyskland

☎ +49 2331 904-0

@ post@ebro-armaturen.com

🌐 www.ebro-armaturen.com



2 VIKTIGA SÄKERHETSANVISNINGAR

2.1 Avsedd användning

Armaturen av typen T211-A med fri axel är konstruerad och byggd för att reglera eller stänga av flödet av medium i ett rörledningssystem som tillhandahålls av operatören. Manövrering och signaldetektering utförs inte av EBRO utan realiseras av operatören. Armaturen är uteslutande avsedd för användning i industriella tillämpningar.

För att säkerställa att avsedd användning föreligger ska armaturens gränsvärden beaktas. Gränsvärdena framgår av armaturens tekniska data och av dess märkskylt.

2.1.1 Rimligen förutsebar felaktig användning

Följande punkter utgör felanvändning:

- Armaturen skulle kunna användas i ett område med risk för explosion.
- Armaturen skulle kunna användas utanför sina gränsvärden.
- Armaturen skulle kunna användas som slutarmatur.
- Armaturen skulle kunna användas som fotstöd.

2.1.2 Manschetter och deras användningsområden

NOTERA



Mediets egenskaper har grundläggande påverkan på armaturens beständighet, i synnerhet på manschetten och spjällskivan. EBRO känner inte alltid till vilket medium som regleras i varje enskilt uppdrag. Det är köparens ansvar att beställa korrekt materialutförande för manschett och spjällskiva för den avsedda användningen. Vid osäkerhet kan EBRO bistå med rådgivning eller test med mediet. Operatören måste kontrollera kompatibiliteten före installation.

Kort beteckning	Lång beteckning	Egenskaper	Typiska tillämpningar
PTFE	Polytetrafluoretylen	• Mycket hög kemisk beständighet • Låg friktionskoefficient • Hög temperaturbeständighet • Nästan ingen vidhäftning av medier på ytan	Aggressiva medier, t.ex. syror, baser och lösningsmedel

Tab. 7: Manschettens material

Temperaturgränser

NOTERA



Vid temperaturer under -10 °C kan ytterligare krav på material gälla.
Manschettens livslängd kan minska vid stigande temperatur!

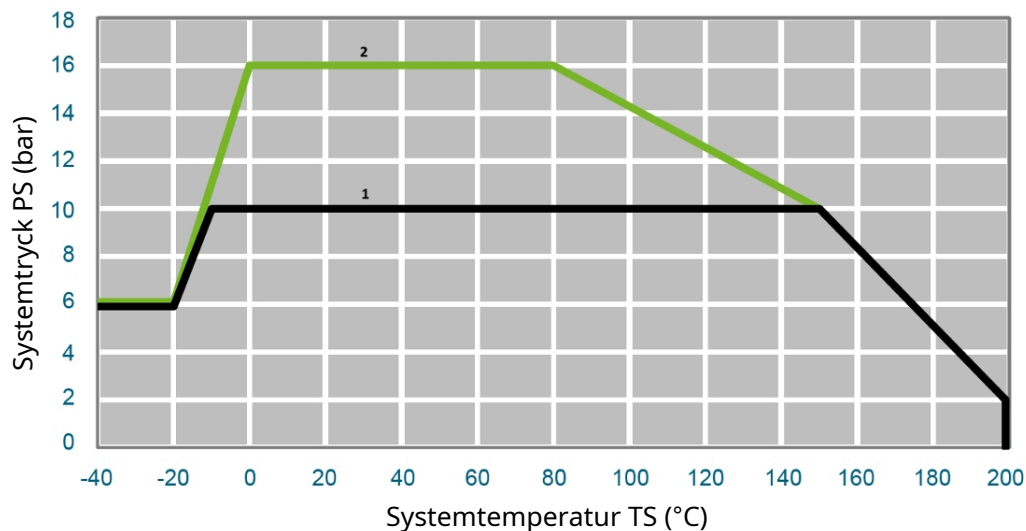
	TS min. [°C]	TS max. – PS 2 bar [°C]	TS max. – PS 6 bar [°C]	TS max. – PS 10 bar [°C]	TS max. – PS 16 bar [°C]
Material		5.3103 1.4408	5.3103 1.4408	5.3103 1.4408	5.3103 1.4408
PTFE	-40	200	175	150	80 ¹
EBRODUR (UHMWPE)	-10	80	80	80	–
¹ endast i specialutförande					

Tab. 8: Temperaturgränser beroende på hus- och manschettmaterial

Elastomerinlägg	TS min. [°C]	TS max. [°C]
VMQ (silikon)	-40	200
EPDM	-10	120
FKM	-10	180

Tab. 9: Temperaturgränser för elastomerinlägg

Tryck-temperatur-diagram



Förklaring

- 1: DN 50–DN 300
- 2: DN 50 - DN 150, specialutförande, endast vid manschett av modifierad PTFE och spjällskiva av duplexstål

Observera:

- Användning vid undertryck ned till 1 mbar absolut, från -10 °C till maximalt +160 C, vid montering mellan flänsar
- Tryck-temperaturdata för utförande med elastomerinlägg av silikongummi
- Användningsgräns för utförande med elastomerinlägg av fluorgummi (FKM): maximalt från -10 °C till 180 C
- Användningsgräns för utförande med elastomerinlägg av EPDM: maximalt -10 °C till 120 °C

Ytterligare information om materialens beständighet finns på webbplatsen för Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (www.bam.de).

2.2 Märkningar

NOTERA



Se till att samtliga märkningar alltid är i gott skick och läsbara.

NOTERA



Beroende på typ av och utförande på komponenten används inte alltid alla uppgifter och symboler.

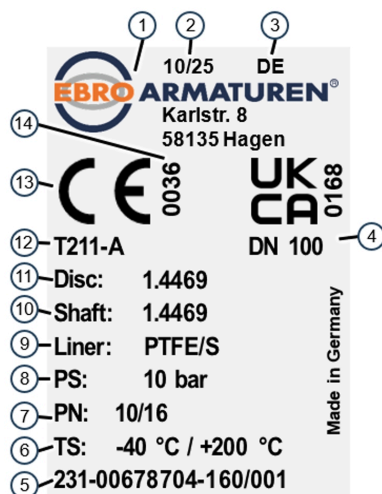


Fig. 1: Exempel på märkskylt

Pos.	Datapunkt	Anmärkning
1	Tillverkare med adress	
2	Tillverkningsmånad och tillverkningsår	
3	Tillverkningsort	Landskod
4	DN	Anger armaturens nominella innerdiameter
5	Ident.-Nr.	EBROs interna spårningsnummer
6	TS	Lägsta och högsta tillåtna temperatur
7	PN	PN anger en armaturs standardiserade trycksteg som definierar det maximalt tillåtna drifttrycket vid 20 °C.
8	PS	Högsta tillåtna drifttryck vid rumstemperatur
9	Foder:	Manschettens material

Pos.	Datapunkt	Anmärkning
10	Axel:	axelns material
11	Spjällskiva:	spjällskivans material
12	Armaturtyp	
13		Intygar överensstämmelse med minst ett relevant EU-direktiv som kräver försäkran om överensstämmelse för CE-märkning (om tillämpligt) Andra överensstämmelsemärkningar är möjliga.
14	Anmält organ	Nummer för det organ som övervakar produktionen hos EBRO (i förekommande fall).

Tab. 10: Märkningar på armaturen

2.3 Driftsäkert tillstånd

Armaturen får endast vara i drift i tekniskt felfritt skick. Detta innebär särskilt följande:

- Armaturen måste vara fullständigt monterad och fackmannamässigt korrekt idrifttagen.
- Armaturen får endast vara i drift inom sina gränsvärden (tryck = PS beroende av temperatur = TS). Maximalt drifttryck och maximal drifttemperatur är beroende av varandra.
- Alla funktionsprovningar måste ha slutförts med godkänt resultat.
- Märkning (märkskyltar, varningsetiketter osv.) ska finnas och vara tydligt läsbar.
- Det är förbjudet att utföra strukturella ändringar.

NOTERA



Beakta även gränsvärdena i kapitlet "Manschetter och deras användningsområden".

Vid skador eller funktionsstörningar ska armaturen omedelbart tas ur drift. Ta endast armaturen i drift igen när alla skador och funktionsstörningar har åtgärdats.

Reservdelar och tillbehör som inte levererats av EBRO kan påverka armaturens egenskaper. Användning av sådana delar kan medföra faror och skador. Använd endast originalreservdelar från EBRO och installera dem på ett fackmannamässigt korrekt sätt.

2.4 Operatörens skyldigheter

Alla som utför arbete på armaturen ska ha bekantat sig med innehållet i och tillämpa de relevanta delarna av bruksanvisningen. Operatören av armaturen ansvarar för att bruksanvisningen hålls tillgänglig och för att dess innehåll förmedlas genom utbildning och instruktion.

Operatören ska säkerställa att bruksanvisningen finns tillgänglig på armaturens användningsplats.

Operatören ska säkerställa att endast erfaren personal med tillräckliga kvalifikationer och relevant fackkunskap arbetar på armaturen.

Risker för personalens säkerhet och hälsa måste undvikas. Operatören ska vidta lämpliga organisatoriska åtgärder eller använda lämplig arbetsutrustning.

Den driftansvariga ska genomföra bedömningar av faror för personalen i enlighet med nationell lagstiftning.

Den driftsansvariga ska framför allt instruera personalen om följande punkter:

- Avsedd användning och gränsvärden för armaturen
- Riskområden
- Funktion, placering och användning av skyddsanordningar
- Drift och övervakning

2.4.1 Kontroll av leveransomfattning och utförande

Operatören ska efter utförd leverans av armaturen kontrollera att den är komplett och i oskadat skick. Operatören ansvarar för att armaturens utförande överensstämmer med dess avsedda användningsområde.

2.4.2 Riskbedömning/bedömning av faror

Armaturen är en ofullständig maskin enligt direktiv 2006/42/EG (maskindirektivet).

Efter installation i en annan ofullständig maskin, utrustning eller en fullständig maskin ska integrera utföra en riskbedömning. Operatören ska genomföra en bedömning av faror och vid behov vidta skyddsåtgärder.

2.4.3 Kvarstående risker

Monteringsdelar

Armaturen kan vara utrustad med utvändiga, drivna komponenter och monteringsdelar som innebär risk för att kroppsdelar krossas eller skärs av. Som en del av operatörens bedömning av faror på användningsplatsen kan det vid behov vara nödvändigt med strukturella eller utrymmesrelaterade skyddsåtgärder.

Bulleralstring

Armaturen kan avge ett ljudtryck på > 80 dB(A). Som en del av operatörens bedömning av faror på användningsplatsen kan det vid behov vara nödvändigt med strukturella eller utrymmesrelaterade skyddsåtgärder. Vid behov måste personer i närheten av armaturen bära hörselskydd.

3 BESKRIVNING AV KOMPONENTERNA

Armaturen består av flera komponenter som för avsedd användning är mekaniskt sammanlänkade eller som utgör integrerade delar av gjutgodset.

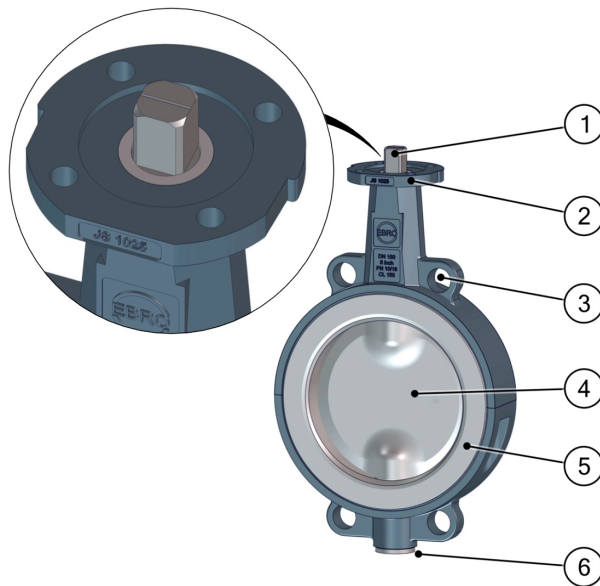


Fig. 2: Benennung der Komponenten

Position	Komponent
1	Fri axel
2	Huvudfläns
3	Centreringsögla
4	Spjällskiva
5	Manschett
6	Förslutningsskruv

Tab. 11: Benämning på komponenterna

Huvudfläns

Huvudflänsen utgör gränssnittet mellan armatur och ställdon. Huvudflänsen uppfyller kraven i DIN EN ISO 5211:2024-10.

Centreringsögla

Armaturer för installation mellan rörflänsar måste vid montering centreras noggrant med flänsskruvarna. För detta ändamål monteras armaturen mellan rörflänsarna via flänsskruvarna, som först förs genom centreringsöglorna.

Spjällskiva

Spjällskivan reglerar genomflödet. Beroende på typ av ställdon kan spjällskivan inta lägen från helt öppet till helt stängt. Drift i strypläge eller reglerdrift med en öppningsvinkel under 20° är inte tillåten eftersom de höga strömningshastigheterna kan orsaka kraftig abrasion på spjällskivan eller förstöring av manschetten.

Manschett

Manschetten tätar armaturens inre utrymme mot kapslingen och mot rörflänsarna. När spjällskivan är stängd tätar den mot manschetten och stoppar genomflödet. Manschetten måste uppfylla särskilda materialkrav beroende på medium.

Förslutningsskruv/ändlock

Förslutningsskruv används för att stänga armaturen. Vid byte av manschett måste spjällskivans eller axlarnas förslutningsskruv tas bort. Vid större dimensioner kan den nedre huspackningen vara utförd som ett ändlock.

3.1 Tekniska data

Beteckning	Beskrivning
Nominella dimensioner	DN 25–DN 300
Husutförande	Mellanfläns (2-delad)
Temperaturområde ¹	-40 °C till +200 °C
Användning vid vakuum ²	ned till 1 mbar absolut, -10 °C till +160 °C
Maximalt tillåtet tryck (PS) ³	10 bar
Anmärkningar ¹ Beroende på tryck, medium och materialval ² med elastomerinlägg av silikon ³ Specialutförande i 16 bar	

Tab. 12: Tekniska data T211-A

Normer

Beteckning	Beskrivning
Användningsnorm	DIN EN 593:2018-01
Märkning	DIN EN 19:2024-03
Huvudfläns	DIN EN ISO 5211:2024-10
Bygglängd	DIN EN 558:2022-09 Serie 20
	ISO 5752:2021-06 Serie 20
	API STD 609:2021-04 Tabell 1
Flänsanslutning	DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10/16
	ASME B16.5:2020 Class 150
	AS 4087:2011
Täthetsprovning	DIN EN 12266-1:2012-06 (läckageklass A)

Tab. 13: Normer

3.2 Mått och vikter

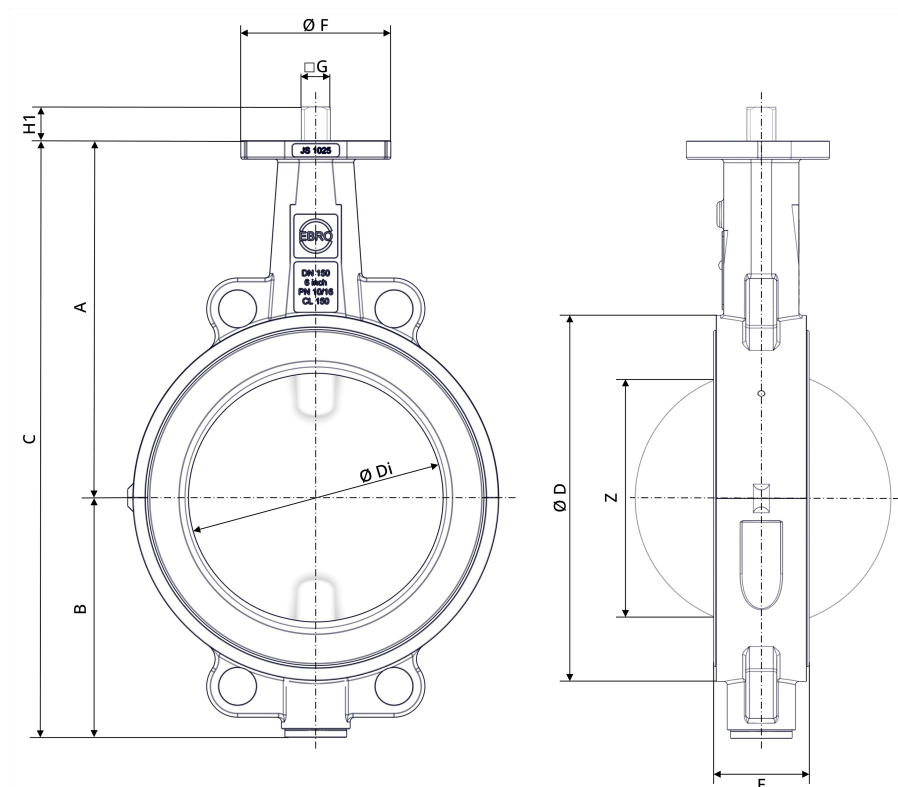


Fig. 3: Huvuddimensioner T211-A

DN	Size	Huvuddimensioner [mm]											Vikt [kg]
		A	B	C	$\varnothing D$	$\varnothing Di$	E	$\varnothing F$	Fläns	$\square G$	H1	Z	
25	1	104	35	139	69	43	35	54	F04	11	12	26	1
32	1¼	104	39	143	77	43	35	54	F04	11	12	26	1
40	1½	106	78	184	89	49	43	54	F04	11	12	25	3
50	2	135	81	216	108	61	46	54	F04	11	14	40	3
65	2½	150	82	232	120	61	46	54	F04	11	14	40	3
80	3	157	108	264	138	80	46	65	F05	14	17	65	5
100	4	180	117	297	160	100	52	65	F05	14	17	85	6
125	5	195	129	324	190	125	56	88	F07	17	20	111	8
150	6	210	141	351	215	151	60	88	F07	17	20	140	10
200	8	240	169	409	269	196	60	88	F07	17	20	186	15
250	10	275	217	492	324	248	68	125	F10	22	24	238	24
300	12	298	240	538	374	293	78	125	F10	22	23	282	34

Tab. 14: Huvuddimensioner T211-A

3.3 Vridmoment

NOTERA


De värden som anges i tabellen är uppmätta brytmoment från stängt läge för spjällskivan vid användning med flytande/smörjande medier. Dessa ska betraktas som riktvärden eftersom de faktiska vridmomenten beror på olika faktorer, t.ex. drifttryck, medium, användningsvillkor osv. En säkerhetsfaktor för dimensioneringen av manövreringen är dessutom nödvändig.

		Vridmoment (Md)/trycksteg [Nm]	
DN	NPS	10 bar ¹	16 bar
25	1		–
32	1¼		–
40	1½		–
50	2	40	40
65	2½	40	40
80	3	70	70
100	4	95	95
125	5	130	130
150	6	170	170
200	8	230	–
250	10	350	–
300	12	480	–
Påslag för andra medier • Pulverformiga (ej smörjande) medier $Md \times 1,3$ + säkerhetsfaktor • Torra gaser/högviskösa vätskor $Md \times 1,2$ + säkerhetsfaktor			
¹ Vid användning av anpassade elastomerinlägg för ett differenstryck $\Delta p=1$ bar minskar vridmomentet med 30 %.			

Tab. 15: VridmomentZwischenflanschklappe

3.4 K_v-värden

NOTERA



Det angivna K_v-värdet [m³/tim.] avser vattenflödet vid en temperatur på mellan 5 °C och 30 °C och ett Δp på 1 bar. Den maximalt tillåtna strömningshastigheten V_{max} är 4,5 m/s för vätskor och 70 m/s för gaser. Vid öppningsvinklar mellan 30° och 70° befinner sig spjällskivan i det optimala reglerområdet. Mellan 20° och 30° samt mellan 70° och 90° är kurvförloppet flackt, vilket innebär att en ändring av öppningsvinkeln endast har liten inverkan på regleringen av strömningen. Undvik kavitation.

		Öppningsvinkel α°							
DN	NPS	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
1. K _v -värden metallisk spjällskiva									
25	1	–	–	–	–	–	–	–	–
32	1¼	–	–	–	–	–	–	–	–
40	1½	–	–	–	–	–	–	–	–
50	2	3,5	11	19	27	45	72	103	120
65	2½	3,7	12	28	53	89	140	190	200
80	3	6,0	20	45	83	140	220	280	300
100	4	60	90	145	220	340	510	610	660
125	5	70	99	170	270	420	670	970	1200
150	6	90	110	190	310	510	830	1320	1680
200	8	100	220	390	660	1080	1750	2600	3100
250	10	180	350	620	1030	1720	2780	4400	5240
300	12	260	730	1190	1840	2860	4670	6710	7120
2. K _v -värden PTFE-spjällskiva									
25	1	–	–	–	–	–	–	–	–
32	1¼	–	–	–	–	–	–	–	–
40	1½	–	–	–	–	–	–	–	–
50	2	0,8	7,6	15	20	32	51	75	93
65	2½	1,6	8,0	19	37	67	104	122	128
80	3	3,0	11	29	59	104	160	190	210
100	4	20	45	90	160	250	370	450	470
125	5	29	67	140	240	380	600	850	1020
150	6	50	120	220	370	610	960	1400	1500
200	8	80	200	360	600	980	1600	2400	2800

		Öppningsvinkel α°							
DN	NPS	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
250	10	170	300	550	950	1600	2500	4100	4800
300	12	300	600	1000	1700	2700	4290	6100	6500
Uppgifter i m ³ /tim.									

Tab. 16: K_v-värden

3.5 Omräkningstabeller

Massa m

	kg	lb	cwt	t	sh ton
kg	1	2,205	0,0197	0,001	0,0011
lb	0,454	1	0,0089	$4,54 \times 10^{-4}$	$5,0 \times 10^{-4}$
cwt	50,802	112	1	0,0508	0,056
t	1000	2204,6	19,684	1	1,1023
sh ton	907,2	2000	17,857	0,9072	1

Tab. 17: Omräkningstabell massa m

Temperatur t

°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F
-140	-220	-40	-40	60	140	160	320
-135	-211	-35	-31	65	149	165	329
-130	-202	-30	-22	70	158	170	338
-125	-193	-25	-13	75	167	175	347
-120	-184	-20	-4	80	176	180	356
-115	-175	-15	5	85	185	185	365
-110	-166	-10	14	90	194	190	374
-105	-157	-5	23	95	203	195	383
-100	-148	0	32	100	212	200	392
-95	-139	5	41	105	221	205	401
-90	-130	10	50	110	230	210	410
-85	-121	15	59	115	239	215	419
-80	-112	20	68	120	248	220	428
-75	-103	25	77	125	257	225	437
-70	-94	30	86	130	266	230	446
-65	-85	35	95	135	275	235	455
-60	-76	40	104	140	284	240	464
-55	-67	45	113	145	293	245	473
-50	-58	50	122	150	302	250	482
-45	-49	55	131	155	311	255	491

Tab. 18: Omräkningstabell temperatur t

4 TRANSPORT OCH MONTERING

VARNING



Delar kan sättas i rörelse oväntat.

Risk för svåra personskador genom att kroppsdelar krossas, kroppsdelar dras in i eller kläder eller hår snärjs in i anläggningen, bitar av hud skrapas av, eller kroppsdelar skärs av.

- Utför monteringsarbeten endast i trycklöst tillstånd.
- Utför monteringsarbeten endast i spänningslöst tillstånd.
- Undvik att placera handen mellan kapslingen och spjällskivan.

NOTERA



Armaturen levereras med spjällskivan i lätt öppet läge och är inte säkrad mot oavsiktlig förflyttning.

Använd lämplig personlig skyddsutrustning!



Rörliga delar

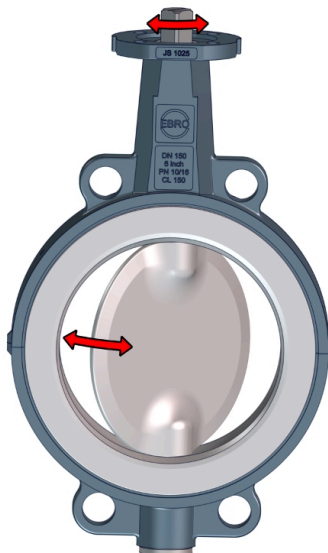


Fig. 4: Rörliga delar

Allmänna regler för förvaring, transport och montering

- Rekommenderade förvaringsförhållanden:
Rumstemperatur > 5 °C, < 25 °C (> 41 °F, < 77 °F)
Relativ luftfuktighet 50–60 %
Undvik kondensation
Skydd mot direkt solljus
- Låt komponenterna ligga kvar i originalförpackningen i säkert förvar fram tills installationen.
- Slå på och manövrera komponenter som förvaras med jämna mellanrum för att kontrollera deras rörlighet. Inkludera de förvarade komponenterna i företagets underhållsplan.
- Skydda eventuella påmonterade komponenter (t.ex. magnetventiler eller handrattar) mot skador.
- Skydda komponenterna mot smuts och fukt.
- Låt alla anslutningar och elektriska stickkontakter förbli stängda fram till monteringen.
- Använd vid behov lämpliga rundslingor för lyft av komponenterna – undvik att använda lyftkedjor.
- Kontrollera armaturen avseende skador innan installation.
- Armaturen kan installeras oberoende av mediets flödesriktning.
- Installera armaturen mellan rörflänsarna med nästan helt stängd spjällskiva.
- Säkerställ att rörflänsarna inte innehåller ytterligare packningar.
- Rekommenderad orientering för armaturen är med vågrätt axel. Den driftansvariga måste vid sidomontering av ett vridställdon avgöra om det behöver stöttas upp på grund av böjkrafter.

4.1 Transport av komponenter

VARNING



Om lyftanordningar eller lyftredskap med otillräcklig lyftkapacitet används kan armaturen falla ned.

Risk för svåra personskador, inklusive dödsfall, genom krossning eller avskärning av kroppsdel eller elektriska stötar.

- Använd endast lyftanordningar och lyftredskap med tillräcklig lyftkapacitet.
- Använd endast lyftanordningar och lyftredskap i oskadat skick.
- Vistas aldrig under hängande laster.

NOTERA



Spjällskivans ytterkant är finbearbetad för att säkerställa armaturens täthet.

Var noga med att denna yta förblir oskadad under transport-, monterings- och idrifttagningsstegen!

NOTERA



Vikten för er komponentgrupp hittar du i kapitlet "Mått och vikter".

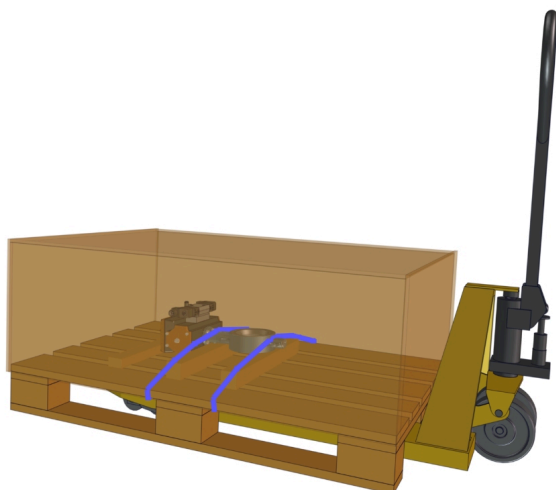


Fig. 5: Illustration: transport av komponenter

1. Transportera armaturen med ett lämpligt transporthjälpmedel, till exempel en palltruck eller gaffeltruck, till dess användningsplats.

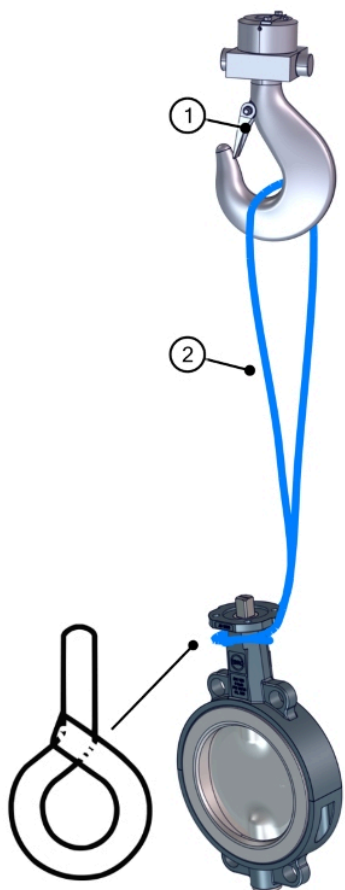


Fig. 6: Zwischenflanschklappe kranen

2. För rundslingan (pos. 2) som en ögla runt armaturhalsen.
3. Häng rundslingan i krankroken.
Se till att krokspärren (pos. 1) är stängd.
4. Lyft upp armaturen ur transportlådan.
5. Transportera armaturen till dess monteringsplats.

4.2 Montering av komponenter

VARNING



Axeln kan sättas i rörelse oväntat.

Risk för svåra personskador genom att kroppsdelar dras in i eller kläder eller hår snärjs in i anläggningen, bitar av hud skrapas av, eller utslungande delar från anläggningen träffar dig.

- Håll ett säkerhetsavstånd till rörliga delar.
- Trycksätt rörledningen endast när manövreringen är monterad på armaturen.

NOTERA



Spjällskivans ytterkant är finbearbetad för att säkerställa armaturens täthet.
Var noga med att denna yta förblir oskadad under transport-, monterings- och idrifttagningsstegen!

NOTERA



Armaturen levereras monterad från fabrik. Montering av komponenter kan dock vara nödvändig, exempelvis vid en eftermontering eller ett byte.

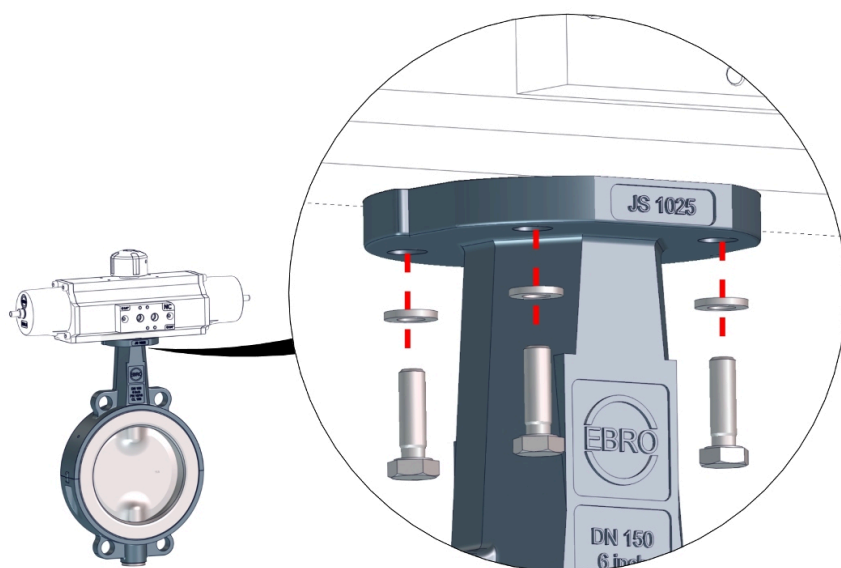


Fig. 7: Prinzip Komponenten montieren

Flänsstorlek ISO	F03	F04	F05	F07	F10	F12	F14	F16	F25
Gångstorlek	5	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M16
Åtdragningsmoment i Nm	4,5	4,5	7,7	18,7	37,1	64,7	161,2	314,9	161,2
Vid åtdragningsmoment är en tolerans på maximalt +10 % tillåten.									

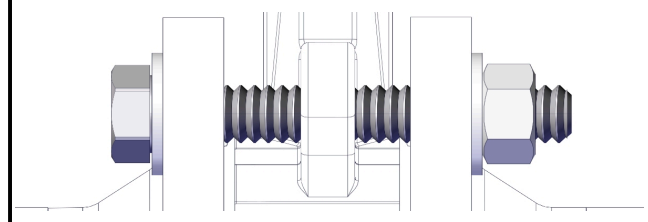
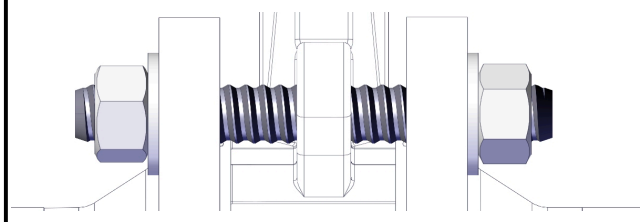
Tab. 19: Åtdragningsmoment för ställdonsflänsen

Montera armatur

NOTERA



Nedan visas en monteringsprincip. Monteringen är beroende av nominell dimension, tryckklass och installationsläge för armaturen.

Anslutningstyp genomgångshål/skruv (smord)	Anslutningstyp genomgångshål/gångstång (smord)
	

Tab. 20: Anslutningstyp (stilerad)

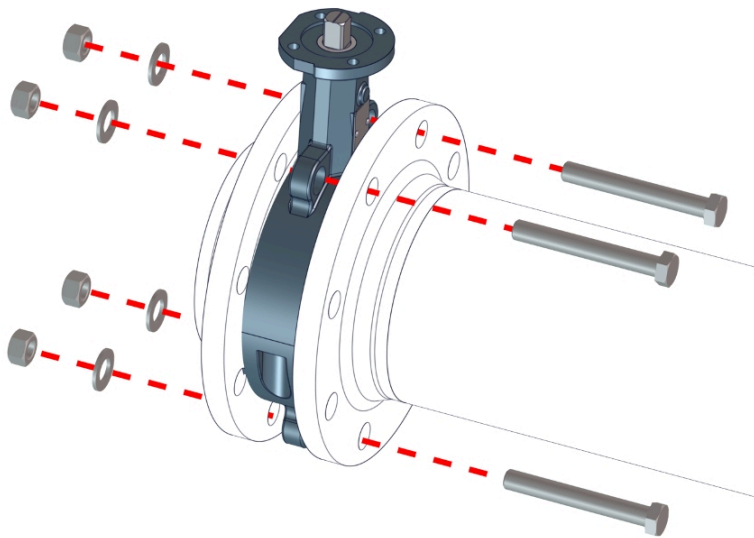


Fig. 8: Zwischenflanschklappe positionieren

1. Kontrollera att rörändarna ligger i linje, att anslutningsytorna är planparallella och att flänsförseglingstorna är oskadade.
2. Rengör rörflänsarna och manschetten noggrant.
3. För spjällskivan till nästan helt stängt läge.
4. Placera armaturen mellan rörflänsarna.
5. För in de två flänsskruvarna genom de övre centreringsöglorna.
6. För in de två flänsskruvarna genom de nedre centreringsöglorna.
7. Skruva i flänsskruvarna för hand utan att dra åt så att justering fortfarande är möjlig.

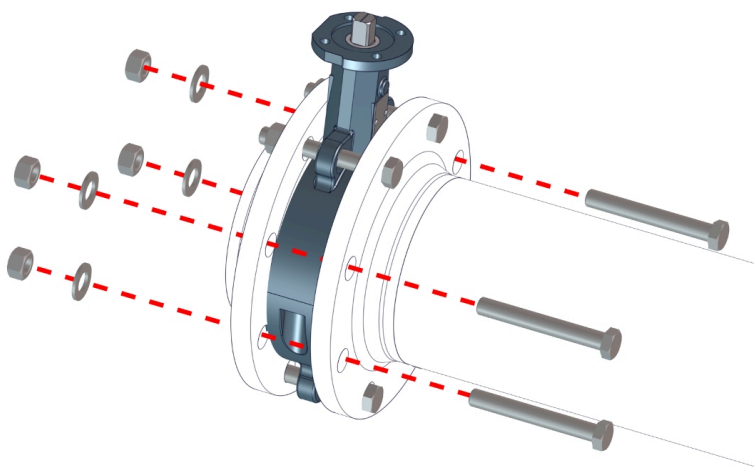


Fig. 9: Zwischenflanschklappe verschrauben

8. För in de återstående flänsskruvarna genom flänshålen.
9. Centra armaturen (samma avstånd runtom till rörflänsens kant).
10. Dra åt alla flänsskruvar korsvis med föreskrivet åtdragningsmoment. Rörflänsarna ligger inte an mot armaturens kapsling.
Observera dessutom kapitlet "Åtdragningsmoment för flänsskruvar"

NOTERA

Skruva fast armaturen i rörledningen i alla flänshål. Kontakttrycket på armaturen får endast uppkomma genom åtdragningsmomentet för flänsskruvarna.

NOTERA

Undvik spänningar och vibrationer i rörledningen. Spänningar och vibrationer kan orsaka läckage i eller funktionsstörningar hos armaturen.

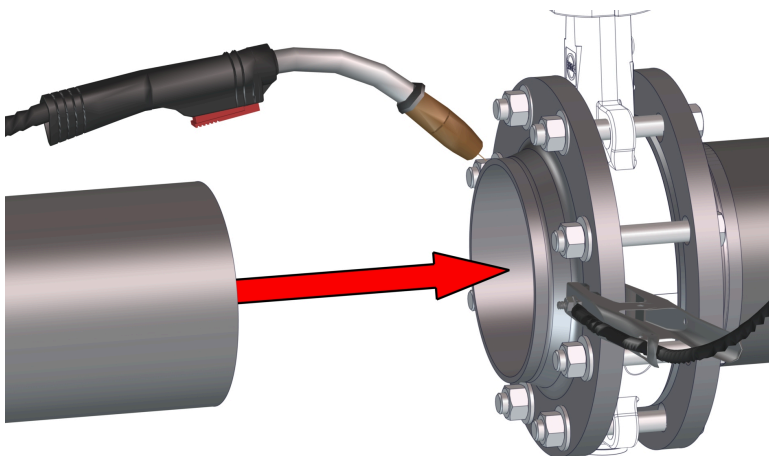


Fig. 10: Rohr mit Flansch verschweißen

11. För fram det avkortade och svetsförberedda röret till flänsen.
12. Justera röret så att det ligger centrerat och i linje med flänsen.
13. Punktsvetsa röret i minst tre punkter så att ingen förskjutning kan uppstå.
14. Demontera röret med den fastsatta flänsen.
Alternativt: Demontera armaturen inför den efterföljande svetsningen och avkylningen.
15. Svetsa röret fullständigt mot flänsen.
16. Vänta en stund tills röret och flänsen har svalnat.
17. Kontrollera armatur och flänsar för skador eller föroreningar efter svetsningen.
18. Skruva ihop rören med armaturen enligt beskrivningen ovan.
19. ta bort rundslingan.

NOTERA



Manövrering och signaldetektering utförs inte av EBRO utan av operatören.

4.2.1 Monteringsrekommendationer

NOTERA



Generellt ska ett avstånd på $6 \times DN$ hållas före och efter armaturen till andra rörledningskomponenter!

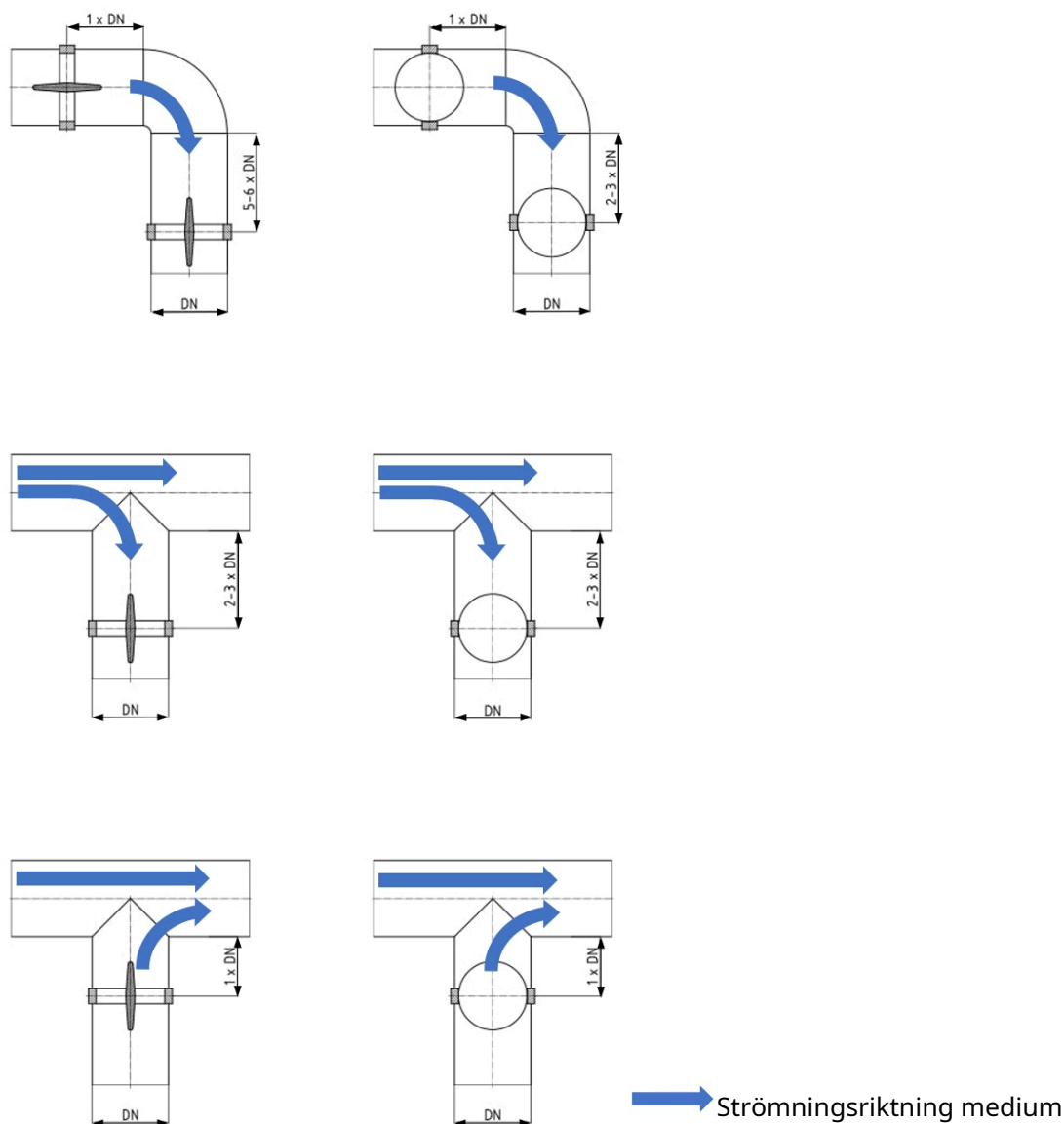


Fig. 11: Avstånd till röravgreningar

4.2.2 Åtdragningsmoment för flänsskruvar

DN	NPS	PN	Skruvstorlek	Åtdragningsmoment MA i Nm (ft lbf)
25	1	10 - 40	M12	14 (10) - 18 (13)
		Cl.150	½" UNC-gänga	6 (4) - 8 (6)
32	1¼	10 - 40	M16	27 (20) - 35 (26)
		Cl.150	½" UNC-gänga	16 (12) - 21 (15)
40	1½	10 - 40	M16	28 (21) - 36 (27)
		Cl.150	½" UNC-gänga	15 (11) - 20 (14)
50	2	10 + 16	M16	20 (15) - 25 (18)
		Cl.150	⅝" UNC-gänga	20 (15) - 25 (18)
65	2½	10 + 16	M16	20 (15) - 25 (18)
		Cl.150	⅝"	20 (15) - 25 (18)
80	3	10 + 16	M16	15 (11) - 20 (15)
		Cl.150	⅝"	35 (26) - 40 (29)
100	4	10 + 16	M16	25 (18) - 30 (22)
		Cl.150	⅝"	25 (18) - 30 (22)
		25 + 40	M20	45 (33) - 50 (37)
125	5	10 + 16	M16	30 (22) - 35 (26)
		Cl.150	¾"	30 (22) - 40 (29)
150	6	10 + 16	M20	50 (37) - 55 (41)
		Cl.150	¾"	45 (33) - 55 (41)
200	8	10	M20	70 (52) - 80 (59)
		16	M20	45 (33) - 55 (41)
		Cl.150	¾"	65 (48) - 75 (55)
250	10	10	M20	75 (55) - 85 (63)
		16	M24	90 (66) - 100 (74)
		Cl.150	⅞"	80 (59) - 90 (66)
300	12	10	M20	85 (63) - 100 (74)
		16	M24	105 (77) - 115 (85)
		Cl.150	⅞"	95 (70) - 110 (81)

Tab. 21: Maximala åtdragningsmoment MA i Nm (ft-lbf) för flänsskruvar

Ordningsföljd för rörflänsförbandet

NOTERA



Principiellt gäller följande:
Dra åt skruvarna jämnt fördelade över hålcirkeln och korsvis.
Följ ett av de mönster som visas.

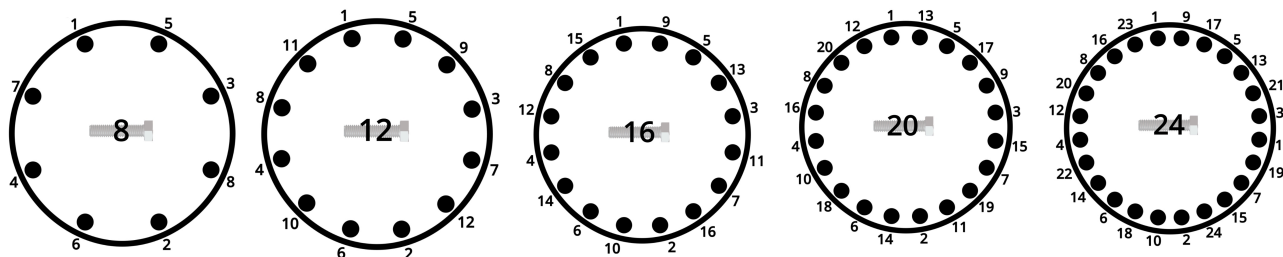


Fig. 12: Ordningsföljd för rörlänsförbandet

5 IDRIFTTAGNING

Använd lämplig personlig skyddsutrustning!



NOTERA



Beakta även kapitlet "Målgrupper".

NOTERA



Öppna och stäng armaturen endast med lämplig, monterad manöveranordning.

5.1 Spola röret

NOTERA



Innan spjällskivan stängs för första gången måste hårda/abrasiva föroreningar (svetsstänk, rostpartiklar osv.) avlägsnas från rörsektionen.

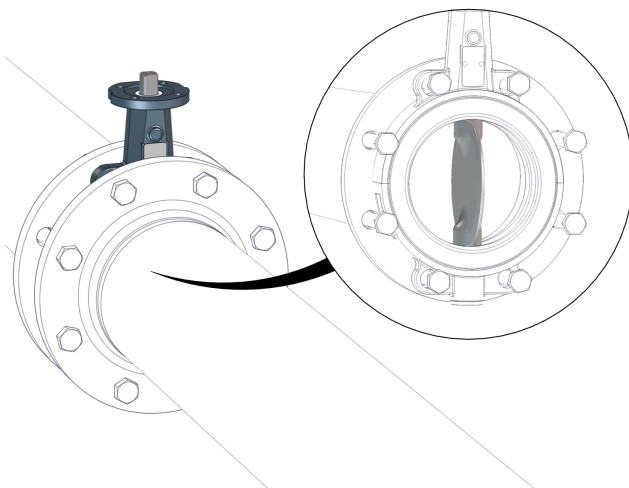


Fig. 13: Rohr spülen

1. Öppna armaturen moturs.
2. Spola röret med vatten.

5.2 Kontroller

Potentialutjämning

- Kontrollera potentialutjämningen mellan armaturens alla elektriskt ledande komponenter och potentialutjämningsystemet på anläggningen. Potentialutjämningen förhindrar att det förekommer olika potentialer och möjliggör säker avledning av statiska uppladdningar.

Funktionsprovning

NOTERA



Spjällskivans ytterkant är finbearbetad för att säkerställa armaturens täthet.
Var noga med att denna yta förblir oskadad under transport-, monterings- och idrifttagningsstegen!

1. Kontrollera långsamt och försiktigt spjällskivans rörlighet. Spjällskivan måste kunna röra sig fritt i rörledningen.
2. Kontrollera avstängningsfunktionen genom att öppna och stänga flera gånger.

Tryckprovning

VARNING



Trycksatta medier i armaturen kan läcka utåt.

Risk för medium som läcker eller sprutar ut.

- Tillslut änden av rörledningen vid armaturen med en blindfläns.
- Säkra av provningsområdet och håll avstånd.
- Kontrollera tätheten endast med ett lämpligt, ofarligt medium (till exempel vatten).
- Gör rörledningssystemet trycklöst vid läckage.

Armaturen har genomgått täthetsprovning och slutprovning hos EBRO innan leverans.

För tryckprovning av armaturen gäller provningsförhållandena för rörledningssektionen, med följande begränsningar:

- Vid öppet läge för spjällskivan får inte armaturens provtryck överstiga 1,5 x PS (enligt armaturens märkskylt).
- Vid stängt läge för spjällskivan får inte armaturens provtryck överstiga 1,1 x PS (enligt armaturens märkskylt).

6 DRIFT

Använd lämplig personlig skyddsutrustning!



NOTERA



Beakta även kapitlet "Målgrupper".

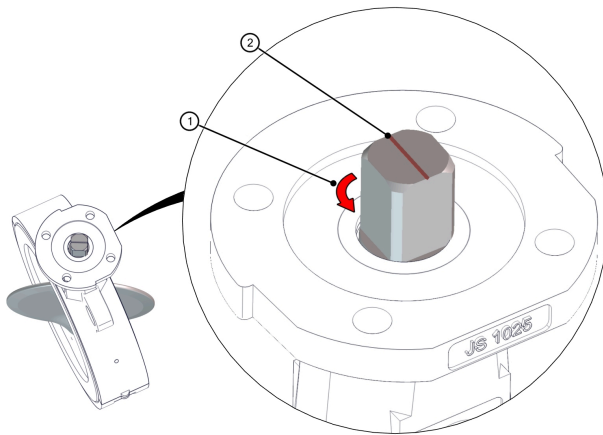


Fig. 14: Betätigungsrichtung

Ställdonet tillhandahålls av den driftansvarige.

Öppna armaturen moturs (pos. 1) och stäng den medurs. Markeringen på axeln (pos. 2) visar spjällskivans läge.

För armaturen med handmanövrering krävs normal handstyrka. Manövrera alltid armaturen enbart med det monterade manuella ställdonet och inte med en förlängning (ventilkrok eller något liknande)!

7 UNDERHÅLL

VARNING



Delar kan sättas i rörelse oväntat.

Risk för svåra personskador genom att kroppsdelar krossas, kroppsdelar dras in i eller kläder eller hår snärjs in i anläggningen, bitar av hud skrapas av, eller kroppsdelar skärs av.

- Utför monteringsarbeten endast i trycklöst tillstånd.
- Utför monteringsarbeten endast i spänningslöst tillstånd.
- Undvik att placera handen mellan kapslingen och spjällskivan.

FÖRSIKTIGHET



Montering och demontering av manöverdon på trycksatt armatur.

Delar kan börja accelerera okontrollerat.

- Utför montage och demontering endast när armaturen är trycklös.

NOTERA



Underhållet beror på flera faktorer, till exempel lokal miljö, medium, temperatur och manövrering. Operatören fastställer underhållsintervallen utifrån de driftmässiga förhållandena och kraven.

Använd lämplig personlig skyddsutrustning!



NOTERA



Beakta även kapitlet "Målgrupper".

Underhållsarbeten begränsas till en utvändigt kontroll av armaturen:

- Håll armaturen fri från avlagringar.
- Kontrollera armaturen för läckage och kontrollera vid behov flänskruvarnas åtdragningsmoment.
- Kontrollera att armaturen löper lätt.
- Kontrollera märkningen (märkskylt och eventuella varnings- och påbudsetiketter) att inget saknas och att allt är i oskadat skick.

- Kontrollera att armaturens dimensionering överensstämmer med driftsförhållandena.
- Kontrollera rörledningen avseende tryckstötär.

Funktionsstörningar:

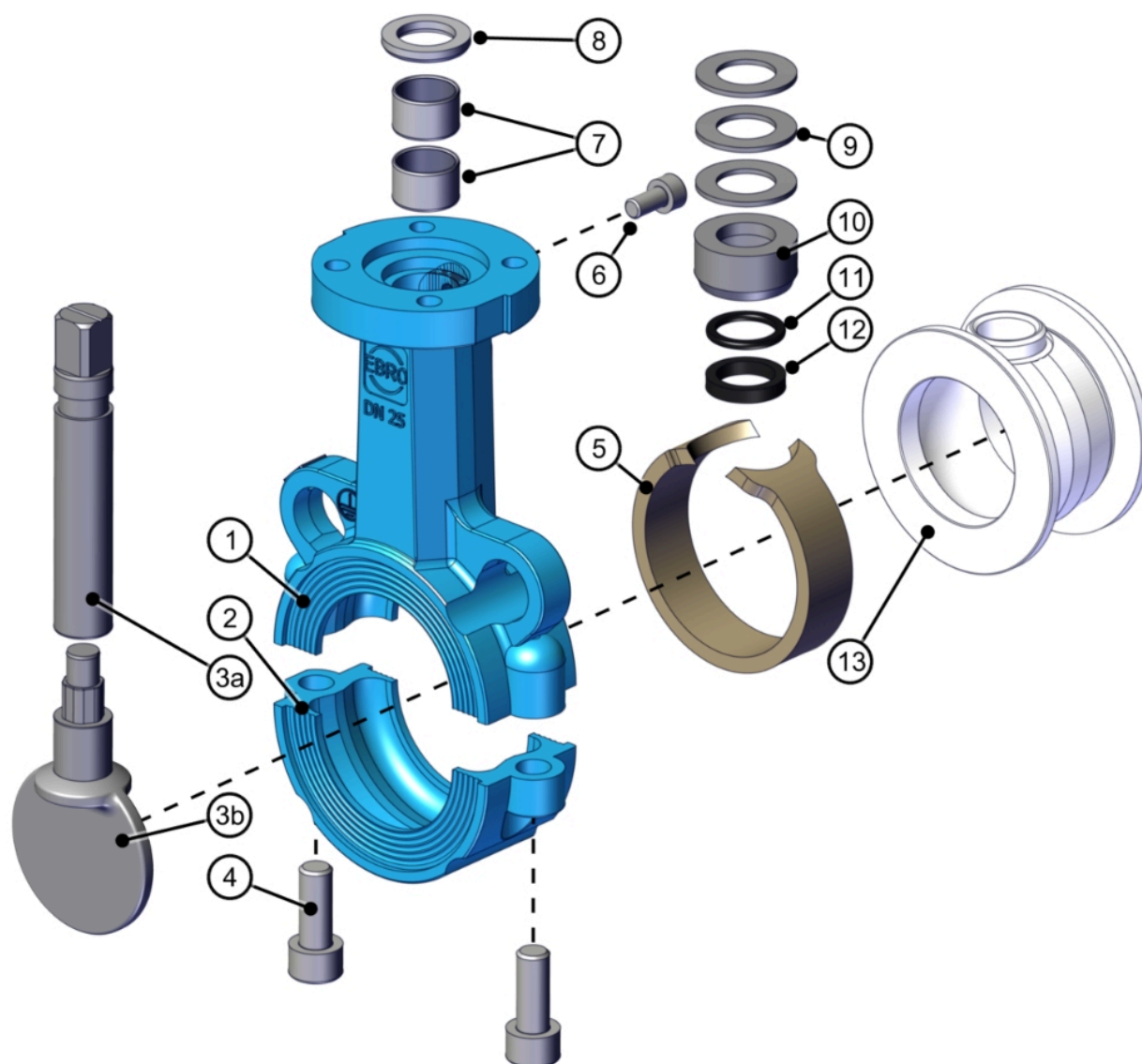
Typ av störning	Åtgärd
Läckage vid rörledningsflänsen	Säkerställ att rörledningsflänsarna ligger i linje med varandra och är planparallella. Säkerställ att tätningsytorna är rena och i oskadat skick. Dra åt flänsskruvförbandet igen med hänsyn tagen till åtdragningsmomenten. Armaturens och rörledningens fläns får inte dras åt till metallisk kontakt.
Läckage vid axeltätningen	Reparation krävs! Kontakta serviceavdelningen vid EBRO Armaturen.
Läckage i genomgångstättningen (spjällskivs-/manschettätning)	Kontrollera armaturen avseende främmande föremål och skador. Öppna och stäng armaturen flera gånger. Om armaturen fortfarande läcker krävs reparation! Kontakta serviceavdelningen vid EBRO Armaturen.
Funktionsstörning	Demontera armaturen och kontrollera den för skador. • Främmande partiklar • Axel bruten eller i spänn • Spjällskiva bruten eller i spänn • Kapslingen är sprucken • Avlagringar Om det finns skador på armaturen behöver den repareras eller bytas ut! Kontakta serviceavdelningen vid EBRO Armaturen.

Tab. 22: Felsökning mellanflänsspjäll

Kontakt

☎ +49 2331 904-0
 @ service@ebro-armaturen.com





Pos.	Benämning	Antal	Materialgrupp¹	Materialnr
1	Husöversida	1	gjutjärn/rostfritt stål	5.3103, 1.4408
2	Husundersida	1	gjutjärn/rostfritt stål	5.3103, 1.4408
3a	Axel	1	Duplexstål	1.4469, 1.4462
3b	Spjällskiva²	1	Duplexstål¹	1.4469
			Duplexstål/PTFE⁴	1.4469
			Duplexstål/modifierat PTFE⁴	1.4469
			Duplexstål/ledande PTFE⁴	1.4469
4	Skruv	2	Rostfritt stål	

Pos.	Benämning	Antal	Materialgrupp ¹	Materialnr
5	Elastomerinlägg ⁴	1	Silikon	
			FKM	
			EPDM	
			VMQ	
6	Utblåsskydd ⁵	1	Rostfritt stål	
7	DU-lager	2	stål/PTFE ³	
8	Skrapring ⁴	1	PTFE	
9	Tallriksfjäder	3	Rostfritt stål	
10	Tryckstycke	1	Rostfritt stål	
11	O-ring ⁴	1	FKM	
12	Toppmanschett ⁴	1	PTFE	
13	Manschett ⁴	1	PTFE	
			modifierat PTFE	modifierat PTFE
			ledande PTFE	ledande PTFE
			EBRODUR ⁶	

¹Material i standardutförande Ytterligare material och alternativa ytbehandlingar kan fås på begäran.

²Endelat utförande

³Belagd

⁴Rekommenderade reservdelar

⁵Drift utan utblåsskydd är ej tillåten.

⁶ endast i kombination med obelagd duplexspjällskiva

Tab. 23: Stycklista T211-A till DN32

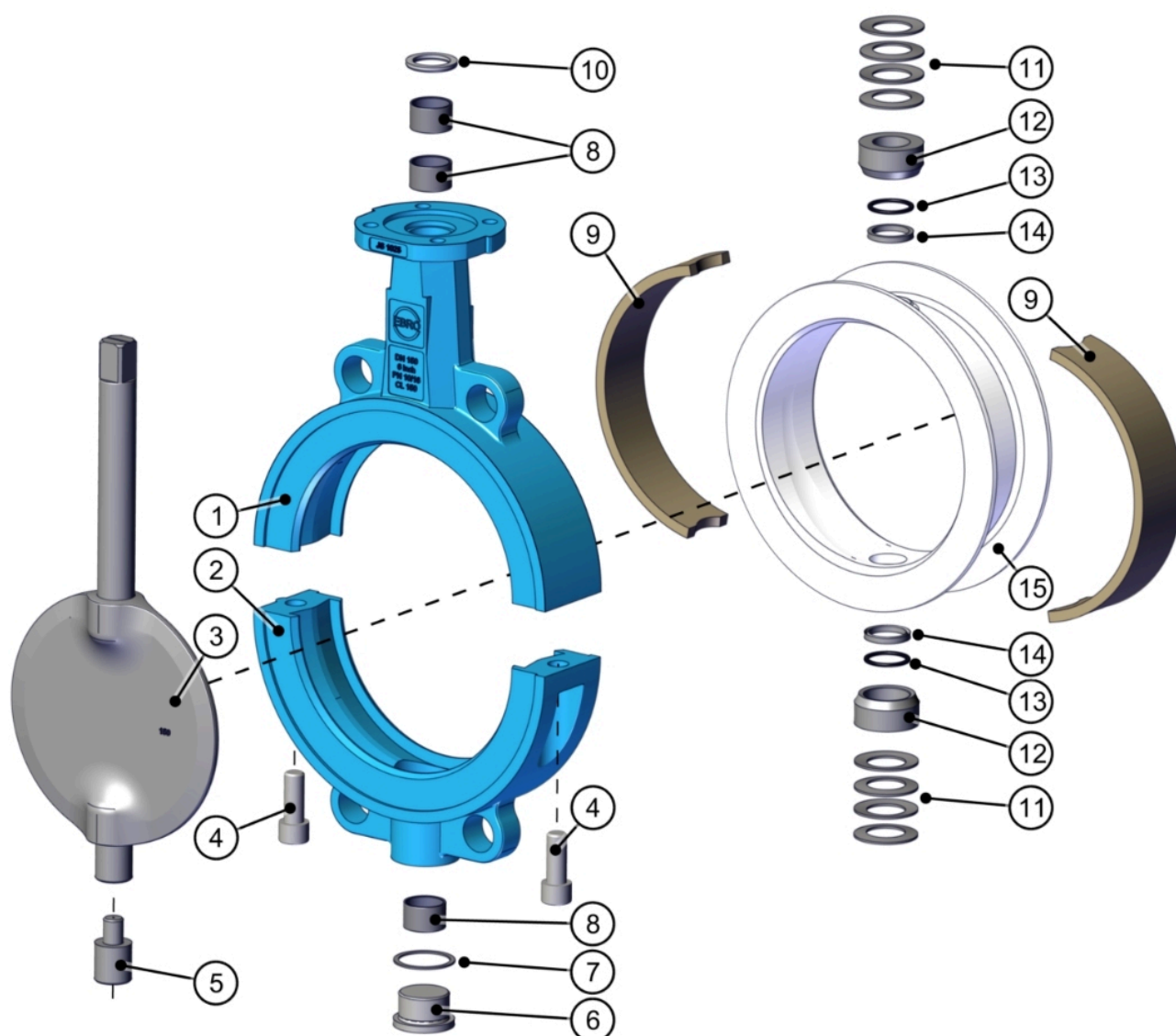


Fig. 16: Stückliste T211-A ab DN40

Pos.	Benämning	Antal	Materialgrupp ¹	Materialnr
1	Husöversida	1	gjutjärn/rostfritt stål	5.3103, 1.4408
2	Husundersida	1	gjutjärn/rostfritt stål	5.3103, 1.4408
3	Axel/spjällskiva ²	1	Duplexstål ¹	1.4469
			Duplexstål/PTFE ⁴	1.4469
			Duplexstål/modifierat PTFE ⁴	1.4469
			Duplexstål/ledande PTFE ⁴	1.4469
4	Skruv	2	Rostfritt stål	
5	Nedre axeltapp	1	Rostfritt stål	
6	Förslutningsskruv	1	Rostfritt stål	
7	Tätningssring ⁴	1	Rostfritt stål	

Pos.	Benämning	Antal	Materialgrupp ¹	Materialnr
8	DU-lager	3	stål/PTFE ³	
9	Elastomerinlägg ⁴	2	Silikon	
			FKM	
			EPDM	
			VMQ	
10	Skrapring ⁴	1	PTFE	
11	Tallriksfjäder	6 ⁵ /8	Rostfritt stål	
12	Tryckstycke	2	Rostfritt stål	
13	O-ring ⁴	2	FKM	
14	Toppmanschett ⁴	2	PTFE	
15	Manschett ⁴	1	PTFE	
			modifierat PTFE	modifierat PTFE
			ledande PTFE	ledande PTFE
			EBRODUR ⁶	

¹Material i standardutförande Ytterligare material och alternativa ytbehandlingar kan fås på begäran.

²Endelat utförande

³Belagd

⁴Rekommenderade reservdelar

⁵Gäller för DN 50 och DN 65

⁶ endast i kombination med obelagd duplexspjällskiva

Tab. 24: Stycklista T211-A från DN40

8 AVSTÄLLNING/DEMONTERING

VARNING



Om lyftanordningar eller lyftredskap med otillräcklig lyftkapacitet används kan armaturen falla ned.

Risk för svåra personskador, inklusive dödsfall, genom krossning eller avskärning av kroppsdel eller elektriska stötar.

- Använd endast lyftanordningar och lyftredskap med tillräcklig lyftkapacitet.
- Använd endast lyftanordningar och lyftredskap i oskadat skick.
- Vistas aldrig under hängande laster.

VARNING



Delar kan sättas i rörelse oväntat.

Risk för svåra personskador genom att kroppsdelar krossas, kroppsdelar dras in i eller kläder eller hår snärjs in i anläggningen, bitar av hud skrapas av, eller kroppsdelar skärs av.

- Utför demonteringsarbeten endast i trycklöst tillstånd.
- Utför demonteringsarbeten endast i spänningslöst tillstånd.
- Undvik att placera handen mellan kapslingen och spjällskivan.

Använd lämplig personlig skyddsutrustning!



NOTERA



Beakta även kapitlet "Målgrupper".

Vid längre tids avställning:

- Spola armaturen.
- För spjällskivan till ett lätt öppet läge.
- Skydda armaturen mot smuts och damm.
Beakta även de allmänna reglerna för förvaring, transport och montering i kapitlet "Transport och montering", sida 23.
- Vid återupptagande av drift efter avställning, kontrollera armaturen avseende skador och funktion.

Vid slutlig avställning:

- Spola armaturen.
- Komponenterna ska bortskaffas på ett miljövänligt och fackmannamässigt korrekt sätt enligt lokala och lagstadgade bestämmelser.
- Var uppmärksam på eventuella oljehaltiga restprodukter i ställdon och lager.

Följ anvisningarna för demontering i kapitlet "Transport och montering" med efterföljande avsnitt.

För fraktionssorterad avfallshantering av enskilda delar, se följande kapitel "Stycklista".

Tillverkaren

**EBRO Armaturen
Gebr. Bröer GmbH
Karlstraße 8
DE-58135 Hagen
Tyskland**

försäkrar att armaturerna

**EBRO-vridspjällventiler i centriskt och excentriskt utförande
i serierna Z, F, M, T, TW, BE samt i serie HP**

är tillverkade i enlighet med kraven i följande standarder:

DIN EN 593:2018-01	SS-EN 593:2017 Rörledningsarmatur - Industriventiler - Vridspjällsventiler av metalliska material
DIN EN 13774:2013-05	SS-EN 13774:2013 Rörledningsarmatur - Ventiler för gasdistributionssystem med maximalt drifttryck mindre än eller lika med 16 bar (gäller endast vid användning i gasdistributionssystem för serierna Z och F)
DIN EN ISO 12100:2011-03	SS-EN ISO 12100:2010 Maskinsäkerhet - Allmänna konstruktionsprinciper

Tillgänglig produktokumentation:

Planeringsunderlag, tekniska datablad och katalogblad.

Dessa produkter överensstämmer med följande direktiv:

Tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU (gäller när artikel 4 c) eller artikel 4 d) (3) är tillämplig)

Armaturerna är förenliga med detta direktiv. Använt förfarande för bedömning av överensstämmelse enligt bilaga III i tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU är

Kategori I: Modul A

Kategori II och III: Modul H

Anmält organ: TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Identifikationsnummer: 0036

Maskindirektiv 2006/42/EG (MD) (gäller om armaturen inte manövreras för hand)

1. Produkterna är en "ofullständig maskin" i den mening som avses i artikel 2 g) i detta direktiv.
2. Tabellen på föregående sida anger om och hur kraven i detta direktiv uppfylls.
3. Denna försäkran utgör en försäkran om inbyggnad enligt detta direktiv.

För överensstämmelse med ovan nämnda direktiv gäller följande:

1. Användaren måste beakta den avsedda användningen som definieras i de med leveransen bifogade monterings- och bruksanvisningarna i original (BA 1.0-DGRL/MRL respektive BA 3.0-DGRL/MRL) och måste beakta samtliga anvisningar i de dokumenten.
Underlåtenhet att beakta anvisningarna i detta dokument kan, i väsentliga fall, komma att befria tillverkaren från produktansvar.
2. Idrifttagning av armaturen (och, i förekommande fall, det monterade ställdonet) är förbjuden tills dess att den ansvariga parten har försäkrat att det system i vilket armaturen är inbyggd uppfyller alla tillämpliga EG-direktiv som nämns ovan. En separat försäkran tillhandahålls för det ovan angivna ställdonet.
3. Tillverkaren EBRO Armaturen bär fullt ansvar för utfärdandet av denna försäkran och har genomfört och dokumenterat samtliga nödvändiga riskanalyser. Ansvarig för den tillgängliga dokumentationen är Bernhard Mitschke vid EBRO Armaturen.

Hagen, Tyskland juli 2024

.....
Företagsledningen, Lydia Bröer**Observera:**

Detta är en översatt version av originaldokumentet. Endast det undertecknade originaldokumentet på tyska är rättsligt bindande.

Tillverkaren	EBRO Armaturen Gebr. Bröer GmbH, DE-58135 Hagen, Tyskland
försäkrar att armaturerna EBRO vridspjällventiler i centriskt och excentriskt utförande uppfyller följande krav:	
Krav enligt bilaga I i maskindirektiv 2006/42/EG	
1.1.1 g) Avsedd användning	Se monterings- och bruksanvisningen.
1.1.2. c) Varningar för felanvändning	Se monterings- och bruksanvisningen.
1.1.2 c) Nödvändig personlig skyddsutrustning	Samma som för den rörledningssektion där armaturen är installerad.
1.1.2 e) Tillbehör	Inget specialverktyg krävs för byte av slitdelar.
1.1.3 Medieberörda delar	Allt medieberört material anges i typbladet och orderbekräftelsen. Genomförandet av en motsvarande riskanalys av användaren av driftsmediet förutsätts.
1.1.5 Hantering	Uppfyllt enligt anvisningar i monterings- och bruksanvisningen.
1.2 och 6.2.11 Styrning	Detta faller under användarens ansvar och ska ske i enlighet med bruksanvisningen för ställdonet.
1.3.2 Förhindrande av brott- och haveririsk	För tryckbärande delar i armaturen: Styrks genom överensstämmelseintyg för tryckkärldirektivet 2014/68/EU.
1.3.4 Skarpa hörn och kanter	Kravet är uppfyllt.
1.3.7/1.3.8 Risk för skador från rörliga delar	Krav uppfyllt vid avsedd användning. Underhåll och reparation får endast utföras när armaturen/ställdonet är avstängt och energin frånkopplad.
1.5.1–1.5.3 Energitillförsel	Användarens ansvar. Se även anvisningarna för ställdonet.
1.5.5 Överskridande av tillåtna temperaturgränser Temperatur	Se varningsanvisning i monterings- och bruksanvisningens avsnitt om avsedd användning.
1.5.7 Explosionsskydd	 Särskild uttrycklig överenskommelse i köpeavtalet krävs. I sådant fall gäller att användning endast är tillåten enligt märkningen på armaturen.
1.5.13 Utsläpp av farliga ämnen	Ej tillämpligt.
1.6.1 Underhåll	Se monterings- och bruksanvisningen. Lagerhållning av slitdelar ska samordnas med EBRO Armaturen.
1.7.3 Märkning	Enligt monterings- och bruksanvisningen.
1.7.4 Bruksanvisning	Nödvändiga kompletteringar för den fullständiga maskinens dokumentation sammanställs i monterings- och bruksanvisningen.
Krav enligt bilaga III	Armaturen är inte en fullständig maskin. Därför får ingen CE-märkning för överensstämmelse med maskindirektivet appliceras.
Krav enligt bilaga IV och VIII-XI	Ej tillämpligt.
Krav enligt SS-EN ISO 12100:2010	
1. Omfattning	Risikanalysen för armaturen/ställdonet har utförts med utgångspunkt i att det är en ofullständig maskin. Analysen baseras på produktstandarden SS-EN 593:2017: Rörledningsarmatur - Industriventiler - Vridspjällsventiler av metalliska material tillsammans med ett ställdon enligt SS-EN ISO 22153:2021 eller SS-EN 15714-3:2022, klass A. Dessutom är den baserad på industriell användning och i genomsnitt mer än 20 års erfarenhet av de ovan nämnda armaturkonstruktionerna. Resultatet av detta är de anvisningar och varningsmärken som anges i ovanstående monteringsanvisning och bruksanvisning. Observera: Det måste förutsättas att användaren upprättar en driftsfallsspecifik riskanalys enligt avsnitt 4–6 i DIN EN ISO 12100:2011-03 för rörledningssektionen, inklusive för de armaturer som används där – detta är inte möjligt för tillverkaren EBRO Armaturen när det gäller standardarmaturer.
3.20, 6.1 Inneboende säker konstruktion	Vridspjällventilerna är konstruerade enligt principen om inneboende säker konstruktion. Avsedd användning är en nödvändighet.

Analys enligt avsnitt 4, 5 och 6	Erfarenheter från dokumenterade funktionsfel och felaktig användning i samband med skadefall, dokumenterade av tillverkaren (enligt ISO 9001), har legat till grund.
5.3 Maskinens gränser	Gränsdragningen för den ofullständiga maskinen har gjorts enligt både armaturens och ställdonets avsedda användning.
5.4 Avställning och avfallshantering	Faller utanför tillverkarens ansvar
6.2.2 Geometrisk faktor	Ej tillämpligt eftersom armatur och ställdon omsluter de funktionella delarna vid avsedd användning.
6.3 Tekniska skyddsanordningar	Endast nödvändigt för specialställdon – se orderbekräftelsen.
6.4.5 Bruksanvisning	Eftersom armaturer med ställdon arbetar "automatiskt" enligt styrsystemets kommandon beskrivs i bruksanvisningen de armaturtypiska aspekter som måste tillhandahållas för tillverkaren av rörledningssystemet.
7. Riskanalys	Riskanalysen är utförd och dokumenterad av tillverkaren EBRO Armaturen i enlighet med MRL bilaga VII B.

Tillverkaren

EBRO Armaturen
Gebr. Bröer GmbH
Karlstraße 8
DE-58135 Hagen
Tyskland

försäkras att armaturerna

EBRO-vridspjällventiler i centriskt och excentriskt utförande
i serierna Z, F, M, T, TW, BE samt i serie HP

är tillverkade i enlighet med kraven i följande standarder:

DIN EN 593:2018-01 **SS-EN 593:2017 Rörledningsarmatur - Industriventiler - Vridspjällventiler av metalliska material**
DIN EN 13774:2013-05 **SS-EN 13774:2013 Rörledningsarmatur - Ventiler för gasdistributionssystem med maximalt drifttryck mindre än eller lika med 16 bar** (gäller endast vid användning i gasdistributionssystem för serierna Z och F)
DIN EN ISO 12100:2011-03 **SS-EN ISO 12100:2010 Maskinsäkerhet - Allmänna konstruktionsprinciper**

Tillgänglig produktdokumentation:

Planeringsunderlag, tekniska datablad och katalogblad.

Dessa produkter överensstämmer med följande direktiv:

Tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU (gäller när artikel 4 c) eller artikel 4 d) (3) är tillämplig)

Armaturerna är förenliga med detta direktiv. Använt förfarande för bedömning av överensstämmelse enligt bilaga III i tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU är

Kategori I: Modul A

Kategori II och III: Modul H

Anmält organ: TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Identifikationsnummer: 0036

Maskindirektiv 2006/42/EG (MD) (gäller om armaturen inte manövreras för hand)

1. Produkterna är en "ofullständig maskin" i den mening som avses i artikel 2 g) i detta direktiv.

2. Tabellen på föregående sida anger om och hur kraven i detta direktiv uppfylls.

3. Denna försäkrans utgör en försäkrans om inbyggnad enligt detta direktiv.

För överensstämmelse med ovan nämnda direktiv gäller följande:

1. Användaren måste beakta den avsedda användningen som definieras i de med leveransen bifogade monterings- och bruksanvisningarna i original (BA 1.0-DGRL/MRL respektive BA 3.0-DGRL/MRL) och måste beakta samtliga anvisningar i de dokumenten.
Underlåtenhet att beakta anvisningarna i detta dokument kan, i väsentliga fall, komma att befria tillverkaren från produktansvar.
2. Idrifttagning av armaturen (och, i förekommande fall, det monterade ställdonet) är förbjuden tills dess att den ansvariga parten har försäkrat att det system i vilket armaturen är inbyggd uppfyller alla tillämpliga EG-direktiv som nämns ovan. En separat försäkran tillhandahålls för det ovan angivna ställdonet.
3. Tillverkaren EBRO Armaturen bär fullt ansvar för utfärdandet av denna försäkran och har genomfört och dokumenterat samtliga nödvändiga riskanalyser. Ansvarig för den tillgängliga dokumentationen är Bernhard Mitschke vid EBRO Armaturen.

Hagen, Tyskland juli 2024

.....
Företagsledningen, Lydia Bröer

Observera:

Detta är en översatt version av originaldokumentet. Endast det undertecknade originaldokumentet på tyska är rättsligt bindande.

Tillverkaren	EBRO Armaturen Gebr. Bröer GmbH, DE-58135 Hagen, Tyskland
försäkrar att armaturerna EBRO vridspjällventiler i centriskt och excentriskt utförande uppfyller följande krav:	
Krav enligt bilaga I i maskindirektiv 2006/42/EG	
1.1.1 g) Avsedd användning	Se monterings- och bruksanvisningen.
1.1.2. c) Varningar för felanvändning	Se monterings- och bruksanvisningen.
1.1.2 c) Nödvändig personlig skyddsutrustning	Samma som för den rörledningssektion där armaturen är installerad.
1.1.2 e) Tillbehör	Inget specialverktyg krävs för byte av slitdelar.
1.1.3 Medieberörda delar	Allt medieberört material anges i typbladet och orderbekräftelsen. Genomförandet av en motsvarande riskanalys av användaren av driftsmediet förutsätts.
1.1.5 Hantering	Uppfyllt enligt anvisningar i monterings- och bruksanvisningen.
1.2 och 6.2.11 Styrning	Detta faller under användarens ansvar och ska ske i enlighet med bruksanvisningen för ställdonet.
1.3.2 Förhindrande av brott- och haveririsk	För tryckbärande delar i armaturen: Styrks genom överensstämmelseintyg för tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU.
1.3.4 Skarpa hörn och kanter	Kravet är uppfyllt.
1.3.7/1.3.8 Risk för skador från rörliga delar	Krav uppfyllt vid avsedd användning. Underhåll och reparation får endast utföras när armaturen/ställdonet är avstängt och energin fränkopplad.
1.5.1–1.5.3 Energitillförsel	Användarens ansvar. Se även anvisningarna för ställdonet.
1.5.5 Överskridande av tillåtna temperaturgränser Temperatur	Se varningsanvisning i monterings- och bruksanvisningens avsnitt om avsedd användning.
1.5.7 Explosionsskydd	 Särskild uttrycklig överenskommelse i köpeavtalet krävs. I sådant fall gäller att användning endast är tillåten enligt märkningen på armaturen.
1.5.13 Utsläpp av farliga ämnen	Ej tillämpligt.
1.6.1 Underhåll	Se monterings- och bruksanvisningen. Lagerhållning av slitdelar ska samordnas med EBRO Armaturen.
1.7.3 Märkning	Enligt monterings- och bruksanvisningen.
1.7.4 Bruksanvisning	Nödvändiga kompletteringar för den fullständiga maskinens dokumentation sammanställs i monterings- och bruksanvisningen.
Krav enligt bilaga III	Armaturen är inte en fullständig maskin. Därför får ingen CE-märkning för överensstämmelse med maskindirektivet appliceras.
Krav enligt bilaga IV och VIII-XI	Ej tillämpligt.
Krav enligt SS-EN ISO 12100:2010	
1. Omfattning	Riskanalysen för armaturen/ställdonet har utförts med utgångspunkt i att det är en ofullständig maskin. Analysen baseras på produktstandarden SS-EN 593:2017: Rörledningsarmatur - Industriventiler - Vridspjällventiler av metalliska material tillsammans med ett ställdon enligt SS-EN ISO 22153:2021 eller SS-EN 15714-3:2022, klass A. Dessutom är den baserad på industriell användning och i genomsnitt mer än 20 års erfarenhet av de ovan nämnda armaturkonstruktionerna. Resultatet av detta är de anvisningar och varningsmärken som anges i ovanstående monteringsanvisning och bruksanvisning. Observera: Det måste förutsättas att användaren upprättar en driftsfallsspecifik riskanalys enligt avsnitt 4–6 i DIN EN ISO 12100:2011-03 för rörledningssektionen, inklusive för de armaturer som används där – detta är inte möjligt för tillverkaren EBRO Armaturen när det gäller standardarmaturer.
3.20, 6.1 Inneboende säker konstruktion	Vridspjällventilerna är konstruerade enligt principen om inneboende säker konstruktion. Avsedd användning är en nödvändighet.

Analys enligt avsnitt 4, 5 och 6	Erfarenheter från dokumenterade funktionsfel och felaktig användning i samband med skadefall, dokumenterade av tillverkaren (enligt ISO 9001), har legat till grund.
5.3 Maskinens gränser	Gränsdragningen för den ofullständiga maskinen har gjorts enligt både armaturens och ställdonets avsedda användning.
5.4 Avställning och avfallshantering	Faller utanför tillverkarens ansvar
6.2.2 Geometriska faktorer	Ej tillämpligt eftersom armatur och ställdon omsluter de funktionella delarna vid avsedd användning.
6.3 Tekniska skyddsanordningar	Endast nödvändigt för specialställdon – se orderbekräftelsen.
6.4.5 Bruksanvisning	Eftersom armaturer med ställdon arbetar "automatiskt" enligt styrsystemets kommandon beskrivs i bruksanvisningen de armaturtypiska aspekter som måste tillhandahållas för tillverkaren av rörledningssystemet.
7. Riskanalys	Riskanalysen är utförd och dokumenterad av tillverkaren EBRO Armaturen i enlighet med MRL bilaga VII B.

EBRO ARMATUREN VÄRLDEN ÖVERVON

Vårt globala nätverk EBRO ARMATUREN



- Försäljningskontor
- Representationskontor

Sedan företaget grundades 1972 har EBRO Armaturen utvecklat, producerat och distribuerat avstängnings- och reglerarmaturer samt automatiseringsteknik för industriella tillämpningar. Över 1 000 anställda i mer än 30 nationella och internationella dotterbolag säkerställer att EBRO:s produkter finns tillgängliga i över 100 länder. I det globala nätverket tillverkas produkter vid huvudsätet i Tyskland samt i Italien, Sverige, Kina och Thailand med enhetligt höga tillverknings- och kvalitetsstandarder.

År 2005 förvärvades den svenska tillverkaren Stafsjö Valves AB, och produktportföljen utökades med ett omfattande sortiment av skjutspjällsventiler.

EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH

Karlstraße 8
D-58135 Hagen

☎ +49 (0)2331 / 904 - 0
✉ post@ebro-armaturen.com

Ett företag i Bröer-koncernen



Aktuella adresser finns på
www.ebro-armaturen.com

