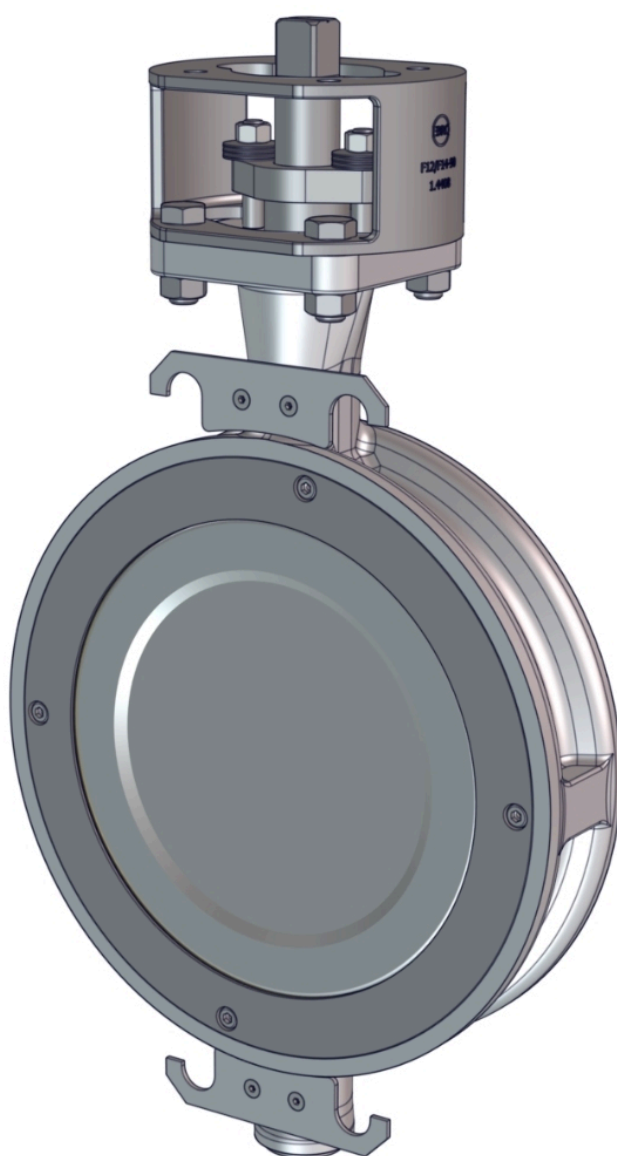


Original Manual de montaje y funcionamiento

Válvula de mariposa tipo wafer HP111
con eje libre



ÍNDICE

1	Acerca de este manual de funcionamiento.....	5
1.1	Derechos de autor.....	5
1.2	Garantía y responsabilidad.....	5
1.3	Figuras.....	5
1.4	Destinatarios.....	6
1.4.1	Definición de los grupos destinatarios.....	6
1.4.2	Definición de las fases del ciclo de vida.....	6
1.4.3	Matriz “quién hace qué”.....	7
1.5	Notas informativas.....	7
1.5.1	Significado de las señales de obligación y de advertencia.....	8
1.5.2	Definición y estructura de las advertencias.....	9
1.5.3	Definición de las notas informativas generales.....	10
1.5.4	Símbolos.....	10
1.6	Documentación aplicable.....	10
1.6.1	Declaración de conformidad/Declaración de incorporación.....	10
1.6.2	Utilización en atmósferas potencialmente explosivas.....	11
1.7	Datos de contacto.....	11
2	Información importante de seguridad.....	12
2.1	Uso previsto.....	12
2.1.1	Uso indebido razonablemente previsible.....	12
2.1.2	Límites de temperatura para anillos de asiento.....	12
2.2	Etiquetados.....	12
2.3	Condiciones de funcionamiento seguras.....	13
2.4	Obligaciones del operador.....	14
2.4.1	Comprobar el alcance de la entrega y el diseño.....	14
2.4.2	Evaluación de riesgos/peligros.....	14
2.4.3	Riesgos residuales.....	15
3	Descripción de los componentes.....	16
3.1	Datos técnicos.....	17
3.2	Dimensiones y pesos.....	18
3.3	Pares de apriete.....	19
3.4	Valores K_v	21
3.5	Tablas de conversión.....	22
4	Transporte y montaje.....	23
4.1	Transportar los componentes.....	24
4.2	Montar componentes.....	26
4.2.1	Recomendaciones de instalación.....	30
4.2.2	Par de apriete para tornillos de las bridas.....	31

5	Puesta en marcha.....	33
5.1	Enjugar el tubo.....	33
5.2	Pruebas.....	34
6	Funcionamiento.....	36
7	Mantenimiento.....	37
7.1	Lista de piezas.....	39
8	Puesta fuera de servicio/desmontaje.....	41
9	Declaración de conformidad/Declaración de incorporación.....	43

ÍNDICE DE FIGURAS Y TABLAS

Índice de figuras

Fig. 1:	Ejemplo de placa de identificación.....	13
Fig. 2:	Componentes.....	16
Fig. 3:	Dimensiones principales HP111.....	18
Fig. 4:	Piezas móviles.....	23
Fig. 5:	Ilustración de ejemplo transporte de componentes.....	25
Fig. 6:	Válvulas de mariposa tipo wafer para grúas.....	26
Fig. 7:	Principio de montaje de componentes.....	27
Fig. 8:	Posicionar la válvula de mariposa tipo wafer.....	28
Fig. 9:	Atornillar la válvula de mariposa tipo wafer.....	28
Fig. 10:	Soldar tubo con brida.....	29
Fig. 11:	Distancias a las derivaciones del tubo.....	30
Fig. 12:	Secuencia de apriete del tornillo de la brida de tubería.....	32
Fig. 13:	Enjugar el tubo.....	34
Fig. 14:	Dirección de accionamiento.....	36
Fig. 15:	Lista de piezas HP111.....	39

Índice de tablas

Tab. 1:	Matriz “quién hace qué”.....	7
Tab. 2:	Normas obligatorias, recomendadas y opcionales.....	7
Tab. 3:	Señales de obligación.....	8
Tab. 4:	Señales de advertencia.....	8
Tab. 5:	Estructura de las advertencias.....	9
Tab. 6:	Símbolos.....	10
Tab. 7:	Límites de temperatura para anillos de asiento.....	12
Tab. 8:	Etiquetado en la válvula.....	13
Tab. 9:	Nombre los componentes.....	16
Tab. 10:	Datos técnicos HP111.....	17
Tab. 11:	Normas.....	17
Tab. 12:	Estanqueidad.....	18
Tab. 13:	Dimensiones principales HP111.....	19
Tab. 14:	Pares de apriete	20
Tab. 15:	Valores K_v	21
Tab. 16:	Tabla de conversión masa m.....	22
Tab. 17:	Tabla de conversión temperatura t.....	22
Tab. 18:	Pares de apriete para brida de accionamiento.....	27
Tab. 19:	Tipo de conexión (estilizado).....	27
Tab. 20:	Pares de apriete para tornillos de las bridas con vástago sin rebajar.....	31
Tab. 21:	Pares de apriete para tornillos de las bridas con vástago extensible.....	31
Tab. 22:	Subsanación de averías válvula de mariposa tipo wafer.....	38
Tab. 23:	Lista de piezas	39

1 ACERCA DE ESTE MANUAL DE FUNCIONAMIENTO

Este manual de funcionamiento y montaje de EBRO ARMATUREN Gebrüder Bröer GmbH corresponde a:

- Válvula de mariposa tipo wafer tipo HP111 con eje libre

En lo sucesivo:

- EBRO ARMATUREN Gebrüder Bröer GmbH ► EBRO
- Válvula de mariposa tipo wafer tipo HP111 con eje libre ► Válvula
- Manual de montaje y funcionamiento ► Manual de funcionamiento

Este manual de funcionamiento proporciona importantes indicaciones de seguridad y advertencias. Este manual de funcionamiento detallado cubre todos los aspectos del ciclo de vida del producto, incluyendo transporte, instalación, funcionamiento, mantenimiento y desmantelamiento. Su objetivo es garantizar un funcionamiento eficiente y fiable del equipo.

Lea detenidamente este manual de funcionamiento y guárdelo en un lugar seguro. EBRO no se hace responsable por daños causados por el incumplimiento de la información contenida en el presente manual de funcionamiento.

El manual de funcionamiento debe estar disponible en el lugar de instalación de la válvula. En caso de cambio de ubicación o de entidad operadora el manual de funcionamiento deberá entregarse al nuevo usuario.

El manual de funcionamiento cumple los requisitos de la Directiva 2014/68/UE (Directiva de equipos a presión) y de la DIN EN IEC/IEEE 82079-1 (Preparación de instrucciones de uso).

Todos los derechos y modificaciones técnicas reservados.

1.1 Derechos de autor

Queda prohibida la reproducción total o parcial de esta documentación, así como su comunicación a terceros, sin la autorización expresa por escrito de EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH.

Esta documentación, incluyendo todas sus partes, está protegida por derechos de autor. Cualquier reproducción, traducción, microfilmación, así como el almacenamiento y procesamiento en sistemas electrónicos, requiere la autorización escrita previa de EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH.

El incumplimiento de esta disposición constituye un delito y dará lugar a una indemnización por daños y perjuicios. Todos los derechos sobre la propiedad intelectual son propiedad exclusiva de EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH.

1.2 Garantía y responsabilidad

La garantía y la responsabilidad se rigen por las condiciones contractuales establecidas (condiciones de garantía, véase las condiciones generales de venta y entrega de EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH). Informe cualquier reclamo de garantía o garantía legal a EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH a través de post@ebro-armaturen.com tan pronto como detecte algún defecto o fallo.

EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH declina toda responsabilidad por daños causados por un uso indebido, almacenamiento inadecuado o transporte inadecuado del producto.

1.3 Figuras

Todas las figuras incluidas en este manual de funcionamiento son representaciones esquemáticas diseñadas que pretenden complementar el texto. Las ilustraciones solo muestran la válvula en la medida necesaria para la comprensión del texto.

Las figuras pueden incluir variantes del producto o accesorios opcionales que no están incluidos en el suministro estándar. Las ilustraciones no garantizan ni implican la entrega futura de modificaciones o cambios en la válvula suministrada.

1.4 Destinatarios

Los destinatarios de este manual de funcionamiento son profesionales cualificados que realizan tareas en el componente durante las distintas fases del ciclo de vida.

Se considera profesional cualificado a una persona que, gracias a su formación y experiencia, es capaz de valorar las tareas que se le encomiendan y detectar posibles riesgos. Además, el profesional cualificado debe conocer la normativa pertinente.

Solo personal suficientemente cualificado e instruido pueden trabajar en la válvula. Las personas que aún estén recibiendo formación o instrucción solo podrán trabajar con la válvula bajo la supervisión constante de un profesional cualificado y experimentado.

Toda persona que trabaje con la válvula o realice tareas en la válvula debe conocer y aplicar el contenido de este manual de funcionamiento. La entidad operadora de la válvula debe facilitar el manual de funcionamiento y asegurarse de que su contenido se comuniqua a través de una capacitación o instrucción adecuada.

1.4.1 Definición de los grupos destinatarios

Personal de transporte

Personal cualificado responsable del transporte seguro y eficiente de máquinas, sistemas o componentes.

Personal de montaje

Personal cualificado responsable del montaje, la instalación y el desmontaje (puesta fuera de servicio) correctos de máquinas, sistemas o componentes.

Las tareas del personal de montaje pueden solaparse con la fase de "Puesta en marcha".

Personal de puesta en marcha

Personal cualificado responsable de poner en funcionamiento máquinas, sistemas o componentes desde la fase de montaje hasta la fase de funcionamiento. Las tareas del personal de puesta en marcha incluyen la comprobación, el ajuste y la optimización de los sistemas para garantizar un funcionamiento seguro y eficiente.

Personal operativo

Personal cualificado responsable del uso de máquinas, sistemas o componentes.

Las tareas del personal operativo pueden solaparse con la fase de "Puesta en marcha".

Personal de mantenimiento

Personal cualificado responsable de prolongar la vida útil y mantener la seguridad de funcionamiento.

1.4.2 Definición de las fases del ciclo de vida

Transporte

Tras su fabricación, el componente se transporta al lugar de uso. En esta fase, deben seleccionarse métodos de transporte adecuados para evitar daños o fallos de funcionamiento. Esto incluye el embalaje, la sujeción de la carga, el cumplimiento de las normas de transporte y, en caso necesario, las medidas de protección climática.

Montaje

El componente se monta e instala en el lugar de uso. Esto incluye el ensamblaje de las piezas individuales, la conexión a las redes de suministro (electricidad, agua, aire comprimido, etc.) y la integración en los procesos de producción existentes. Un montaje profesional y correcto es decisivo para la funcionalidad y la seguridad posteriores del componente.

Puesta en marcha

En esta fase, el componente se enciende y se prueba por primera vez. Se realizan ajustes, se configuran los sistemas de control y se llevan a cabo pruebas de seguridad. Las posibles adaptaciones u optimizaciones se realizan antes de que el componente entre en funcionamiento regular.

Funcionamiento

Esta fase comprende el uso propiamente dicho del componente para su finalidad prevista. Aquí se presta especial atención a la eficiencia, la productividad y la seguridad. La supervisión periódica, la documentación de los datos de funcionamiento y, si es necesario, pequeños ajustes son necesarios para garantizar un rendimiento óptimo.

Mantenimiento

Para garantizar la vida útil y el funcionamiento del componente, es necesario realizar medidas de mantenimiento periódicas. Esto puede incluir inspecciones, limpieza, lubricación, sustitución de piezas de desgaste y medidas de mantenimiento preventivo.

Puesta fuera de servicio

Cuando el componente deja de ser útil o técnicamente utilizable, se procede a su puesta fuera de servicio. Esto incluye el apagado, el vaciado de los medios de funcionamiento y, en su caso, el almacenamiento temporal. En esta fase también se comprueba si es conveniente reutilizarlo o venderlo.

1.4.3 Matriz “quién hace qué”

	Personal de transporte	Personal de montaje	Personal de puesta en marcha	Personal operativo	Personal de mantenimiento
Transporte	●				
Montaje		●			
Puesta en marcha		●	●	●	
Funcionamiento				●	
Mantenimiento					●
Puesta fuera de servicio	●	●			

Tab. 1: Matriz “quién hace qué”

1.5 Notas informativas

Las advertencias tienen como objetivo alertar sobre posibles situaciones peligrosas, prevenirlas y proteger la integridad física de las personas.

Las notas informativas generales tienen como objetivo evitar daños materiales o proporcionar información adicional para una mejor comprensión.

Uso de normas obligatorias, recomendadas y opcionales

Término	Conclusión sobre el cumplimiento
Obligatoria	Una norma obligatoria contiene una instrucción de actuación claramente definida que debe cumplirse obligatoriamente, es decir, que no deja margen de discreción.

Término	Conclusión sobre el cumplimiento
Recomendada	Una norma recomendada es una recomendación. Una norma recomendada contiene una instrucción de actuación, pero deja cierto margen para excepciones o situaciones atípicas.
Opcional	Una norma opcional contiene una opción de actuación que la entidad operadora puede considerar, pero que no está obligado a seguir.

Tab. 2: Normas obligatorias, recomendadas y opcionales

1.5.1 Significado de las señales de obligación y de advertencia

Señales de obligación

Señales	Significado
	Utilizar protección para la cabeza Protege contra las lesiones en la cabeza causadas por objetos que puedan caer sobre ella o golpearla
	Utilizar protección ocular Protege contra las lesiones oculares por riesgos mecánicos, ópticos, químicos, térmicos, biológicos y eléctricos
	Utilizar protección en las manos Protege las manos de lesiones ocasionadas por el contacto con materiales o productos químicos calientes
	Utilizar protección en los pies Protege los pies de lesiones ocasionadas por el contacto con materiales o productos químicos calientes

Tab. 3: Señales de obligación

Señales de advertencia

Señales	Significado
	Señales de advertencia general Prestar atención al peligro que indica el símbolo adicional.
	Advertencia de tensión eléctrica Extremar la precaución para evitar entrar en contacto con la tensión eléctrica.
	Advertencia de carga suspendida Extremar la precaución para evitar ser golpeado por una carga suspendida o chocar contra ella.
	Advertencia por superficie caliente No entrar en contacto con superficies calientes.
	Advertencia por posible arranque automático Extremar la precaución al trabajar cerca de máquinas con piezas mecánicas que pueden empezar a moverse de forma automática e inesperada.

Señales	Significado
	Advertencia de lesiones en las manos Extremar la precaución para evitar lesiones en las manos causadas por el cierre de piezas mecánicas de la máquina/componente.
	Advertencia de carga suspendida Extremar la precaución para evitar que en caso de que caigan objetos le golpeen.

Tab. 4: Señales de advertencia

1.5.2 Definición y estructura de las advertencias

El objetivo de las advertencias es informar a los usuarios de los peligros potenciales, sensibilizarlos y proporcionar información relacionada con la seguridad para evitar accidentes o lesiones.

Definición de advertencias

PELIGRO



La palabra de señal "**PELIGRO**" indica un peligro con un alto grado de riesgo. El peligro provocará lesiones graves o mortales si no se evita.

ADVERTENCIA



La palabra de señal "**ADVERTENCIA**" indica un peligro con un nivel de riesgo moderado. El peligro puede provocar lesiones graves o mortales si no se evita.

ATENCIÓN



La palabra de señal "**ATENCIÓN**" indica un peligro con un nivel de riesgo moderado. El peligro puede provocar lesiones leves o moderadas si no se evita.

Estructura de las advertencias

① ATENCIÓN



② El medio puede escaparse de forma incontrolada y ser inhalado.

③ Irritación en las vías respiratorias.

- Revise la válvula para detectar posibles fugas.
- ④ ➤ Observe la ficha de datos de seguridad.

Posición	Explicación
1	Palabra de señal: La palabra de señal correspondiente al grado de peligro se utiliza para subrayar la urgencia y la naturaleza del peligro.
2	Fuente de peligro: Una descripción clara y concisa del peligro en términos sencillos y fácilmente comprensibles.

Posición	Explicación
3	Consecuencia de la inobservancia: Posibles consecuencias o repercusiones si no se siguen las instrucciones de prevención de peligros.
4	Prevención de peligros: Instrucciones sobre cómo el usuario puede evitar las consecuencias.
5	Pictograma: Se coloca un pictograma junto a la fuente de peligro para reforzar la advertencia y destacar la importancia del peligro.

Tab. 5: Estructura de las advertencias

1.5.3 Definición de las notas informativas generales

NOTA



Una nota informativa con la palabra de señal "NOTA" proporciona información importante para el manejo correcto del producto.

Su inobservancia puede provocar fallos en el producto o en el entorno.

1.5.4 Símbolos

Señales	Significado
1. Atornille...	Instrucciones con secuencia de pasos
➤ Observe la ficha de datos de seguridad.	Instrucciones sin secuencia de pasos
• La válvula...	Enumeraciones
①	Número de posición en las ilustraciones para la asignación a una lista o información complementaria

Tab. 6: Símbolos

1.6 Documentación aplicable

Además de la documentación facilitada por EBRO, se deberán observar las normas legales vigentes en el lugar de utilización de la válvula, así como las instrucciones de la entidad operadora.

Tenga en cuenta también las instrucciones de proveedores externos, especialmente sus advertencias e indicaciones de seguridad.

1.6.1 Declaración de conformidad/Declaración de incorporación

En ciertos casos, la válvula podría estar sujeta a una directiva que implique una presunción de conformidad. En tales casos, se proporcionará una declaración de conformidad o una declaración de incorporación complementaria de EBRO.

La consulta y, en su caso, la realización del procedimiento de evaluación de la conformidad es obligación de la entidad operadora de la válvula.

1.6.2 Utilización en atmósferas potencialmente explosivas

Para el uso en áreas con riesgo de explosión, se requiere un pedido explícito por parte de la entidad operadora y modificaciones estructurales y pruebas por parte del fabricante. Para el diseño para el uso en atmósferas potencialmente explosivas también es aplicable un manual de funcionamiento complementario de ATEX.

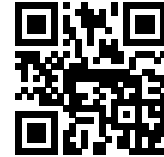
1.7 Datos de contacto

✉ EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH
Karlstraße 8
58135 Hagen
Alemania

☎ +49 2331 904-0

@ post@ebro-armaturen.com

🌐 www.ebro-armaturen.com



2 INFORMACIÓN IMPORTANTE DE SEGURIDAD

2.1 Uso previsto

La válvula tipoHP111con eje libre está diseñada y fabricada para regular o bloquear el flujo de un medio en un sistema de tuberías operado por el usuario. Del accionamiento y la detección de señales no debe encargarse EBRO, sino la entidad operadora. La válvula está destinada exclusivamente al uso en aplicaciones industriales.

Para usar correctamente, observe los límites de la válvula especificados. Estos pueden consultarse en los datos técnicos y en la placa de identificación de la válvula.

2.1.1 Uso indebido razonablemente previsible

Los siguientes puntos se consideran usos indebidos:

- La válvula podría utilizarse en una zona con riesgo de explosión.
- La válvula podría utilizarse fuera de sus límites de aplicación.
- La válvula podría utilizarse como un punto de apoyo para pisar.
- La válvula podría utilizarse como válvula final sin necesidad de tomar medidas adicionales.

NOTA



Si una válvula se monta como válvula final y se somete a presión, debe cerrarse con una brida ciega para evitar una apertura no permitida.

2.1.2 Límites de temperatura para anillos de asiento

HP	PTFE	40 bar	máx. 230 °C																		
	Inconel	40 bar	máx. 600 °C																		
	PTFE	25 bar							máx. 230 °C												
	Inconel	25 bar							máx. 600 °C												
DN			50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200

Tab. 7: Límites de temperatura para anillos de asiento

Encontrará más información sobre la resistencia de los materiales en la página web del Instituto Federal de Investigación y Ensayo de Materiales (www.bam.de).

2.2 Etiquetados

NOTA



Asegúrese de que todas las identificaciones permanezcan siempre intactas y legibles.

NOTA


Dependiendo del tipo y diseño del componente, no siempre se utilizan todas las informaciones y símbolos.

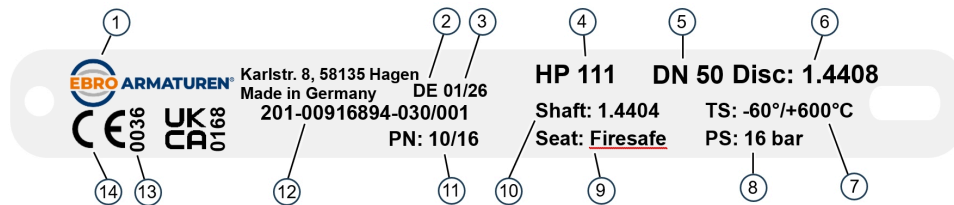


Fig. 1: Ejemplo de placa de identificación

Pos.	Punto de datos	Nota
1	Fabricante con dirección	
2	Lugar de producción	Código del país
3	Mes y año de fabricación	
4	Tipo de válvula	
5	DN	El etiquetado DN se utiliza para indicar el diámetro interno (diámetro interior) del racor.
6	Disco:	Material del disco de mariposa
7	TS	Límite mínimo o máximo de temperatura admisible
8	PS	Presión de funcionamiento máxima permitida a temperatura ambiente
9	Asiento:	Versión del anillo de asiento
10	Eje:	Material del eje
11	PN	PN indica el nivel de presión normalizada de una válvula, que define la presión de funcionamiento máxima permitida a 20 °C.
12	N.º de id.	Número de identificación interno de EBRO para el seguimiento
13	Organismo notificado	Número del organismo notificado que supervisa el proceso de producción en EBRO (si procede)
14	CE	Certifica la conformidad con al menos una directiva pertinente de la UE que requiera un procedimiento de evaluación de la conformidad CE (si procede). Pueden existir otras marcas de conformidad.

Tab. 8: Etiquetado en la válvula

2.3 Condiciones de funcionamiento seguras

La válvula solo debe utilizarse si está en perfectas condiciones técnicas. Esto incluye, en particular, lo siguiente:

- La válvula debe estar completamente montada y correctamente puesta en funcionamiento.
- Solo puede funcionar dentro de sus límites (presión = PS en función de la temperatura = TS). El máximo de presión de funcionamiento está condicionado por la temperatura.
- Todas las pruebas de funcionamiento deben haberse completado correctamente.
- Todas las señales informativas (placas de tipo, etiquetas de advertencia, etc.) deben estar visible y legibles.
- No se permite realizar modificaciones estructurales.

En caso de daños o averías, es necesario detener de inmediato el funcionamiento de la válvula. La válvula solo debe volver a ponerse en funcionamiento una vez solucionados todos los problemas.

Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales de EBRO. El uso de componentes no suministrados por el fabricante podría alterar las características de la válvula, ocasionando riesgos y daños. Utilice exclusivamente piezas de repuesto originales de EBRO y móntelos correctamente.

2.4 Obligaciones del operador

Toda persona autorizada para trabajar con la válvula, debe conocer el contenido del manual de funcionamiento y cumplirlo. La entidad operadora de la válvula debe facilitar el manual de funcionamiento y asegurarse de que su contenido se comunique a través de una capacitación o instrucción adecuada.

La entidad operadora debe asegurarse de que el manual de instrucciones esté disponible en el lugar donde se utilice la válvula.

La entidad operadora debe asegurarse de que solo trabajen con la válvula personas suficientemente cualificadas y experimentadas con los conocimientos adecuados.

Debe evitarse cualquier peligro para la seguridad y la salud del personal. La entidad operadora debe tomar las medidas organizativas adecuadas o utilizar los equipos de trabajo adecuados.

La entidad operadora debe realizar las evaluaciones de riesgos, etc. para el personal de acuerdo con las leyes y normativas nacionales.

La entidad operadora debe instruir al personal especialmente sobre los siguientes puntos:

- Uso previsto y límites de la válvula
- Zonas de peligro
- Función, ubicación y operación de los dispositivos de protección
- Operación y supervisión

2.4.1 Comprobar el alcance de la entrega y el diseño

La entidad operadora al recibir la válvula debe comprobar que se encuentra en perfecto estado.

La entidad operadora es responsable de garantizar que el diseño de la válvula corresponde al uso previsto.

2.4.2 Evaluación de riesgos/peligros

La válvula es una cuasi máquina según la definición de la Directiva 2006/42/CE (Directiva de máquinas).

Después de la instalación en otras cuasi máquinas o equipos o máquinas completas, el integrador debe realizar una evaluación de riesgos. La entidad operadora debe realizar una evaluación de riesgos y, en caso necesario, adoptar medidas de protección.

2.4.3 Riesgos residuales

Piezas de fijación

La válvula puede diseñarse con componentes y accesorios externos accionados que supongan un riesgo de aplastamiento o cizallamiento. Pueden requerirse medidas de protección estructurales o espaciales como parte de la evaluación de riesgos de la entidad operadora en el lugar de uso.

Riesgos térmicos

La válvula puede alcanzar temperaturas de hasta 550 °C. Si se tocan superficies calientes sin guantes de protección, existe el riesgo de sufrir quemaduras. Pueden requerirse medidas de protección estructurales o espaciales como parte de la evaluación de riesgos de la entidad operadora en el lugar de uso.

Emisión de ruido

La válvula puede causar una presión acústica > 80 dB (A). Pueden requerirse medidas de protección estructurales o espaciales como parte de la evaluación de riesgos de la entidad operadora en el lugar de uso. En caso necesario, las personas que se encuentren cerca de la válvula deberán llevar protección auditiva.

3 DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

La válvula consta de varios componentes conectados mecánicamente entre sí para el uso previsto o que forman parte de la pieza de fundición.

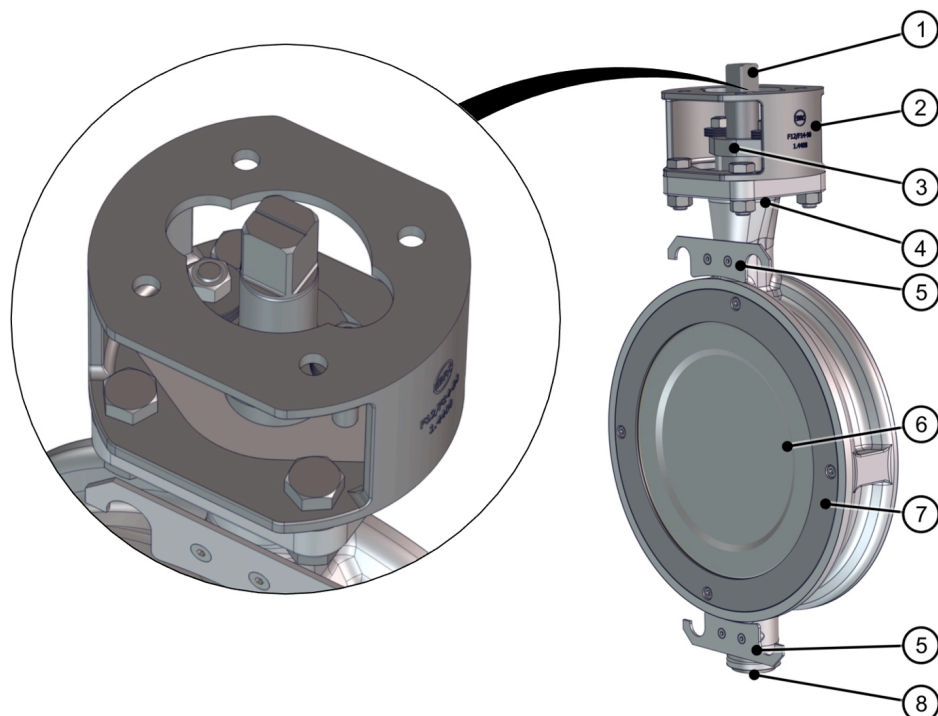


Fig. 2: Componentes

Posi- ción	Componente
1	Eje libre
2	Consola
3	Puente del prensaestopas
4	Brida superior
5	Pieza de centrado
6	Disco de mariposa
7	Anillo de sujeción
8	Tornillo de bloqueo

Tab. 9: Nombre los componentes

Consola

La consola separa físicamente el accionamiento de la válvula para minimizar la transmisión de altas temperaturas.

Además, la consola del puente del prensaestopas proporciona el espacio necesario y permite realizar el reajuste.

Puente del prensaestopas

El puente del prensaestopas presiona, mediante un anillo de presión, sobre el sello del eje del accionamiento y sella la válvula hacia la brida superior.

Brida superior

La brida superior actúa como interfaz entre la válvula y el accionamiento. La brida superior cumple los requisitos de DIN EN ISO 5211:2024-10.

Pieza de centrado

Las válvulas diseñadas para instalación entre bridas de tuberías deben centrarse cuidadosamente con los tornillos de las bridas durante el montaje. Para ello, la válvula se monta entre las bridas de tuberías utilizando los tornillos de la brida y con la ayuda de las piezas de centrado.

Disco de mariposa

El disco de mariposa regula el flujo. Según el tipo de accionamiento, el disco de mariposa puede posicionarse completamente abierto hasta completamente cerrado. El uso continuo o en modo de regulación con un ángulo de apertura inferior a 20° no está permitido, ya que las altas velocidades de flujo pueden causar abrasión excesiva en el disco de mariposa.

Anillo de sujeción

El anillo de sujeción fija el anillo de asiento situado debajo en la posición correcta.

Tornillo de bloqueo / Tapa final

El tornillo de bloqueo sella la válvula. Para reemplazar el disco de mariposa o los ejes, es necesario retirar el tornillo de bloqueo. En diámetros mayores, la junta inferior de la carcasa puede estar ejecutada como tapa final.

3.1 Datos técnicos

Nombre	Descripción
Diámetros nominales	DN 50 - DN 1200, Construcción metálica hasta DN 800: máx. PN 16
Rango de temperatura ¹	-60 °C a +600 °C
Presión diferencial máxima permitida	≤ DN 150 máx. 40 bar > DN 150 máx. 25 bar
Uso con vacío	hasta 1 mbar absoluto
Nota ¹ Para temperaturas más bajas: consultar	

Tab. 10: Datos técnicos HP111

Normas

Nombre	Descripción
Etiquetado	DIN EN 19:2024-03
Brida superior	DIN EN ISO 5211:2024-10
Longitud	DIN EN 558:2022-09 Serie 20, opcional serie 25
	ISO 5752:2021-06 Serie 20
	API STD 609:2021-04 Tabla 1

Nombre	Descripción
Conexión de brida	DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10/16/25/40 (hasta DN 150)
	DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10/16/25 (DN 200 - DN1200)
	ASME B16.5:2020 Clase 150
	AS 4087:2011 PN 16/21

Tab. 11: Normas

Nombre	Descripción
Prueba	DIN EN 12266-1:2012-06 Tasa de fuga A (para anillo de asiento de R-PTFE)
	DIN EN 12266-1:2012-06 Tasa de fuga B (para anillo de asiento de Inconel)
	ISO 5208:2015-06, categoría 3 (para anillo de asiento de Inconel)

Tab. 12: Estanqueidad

3.2 Dimensiones y pesos

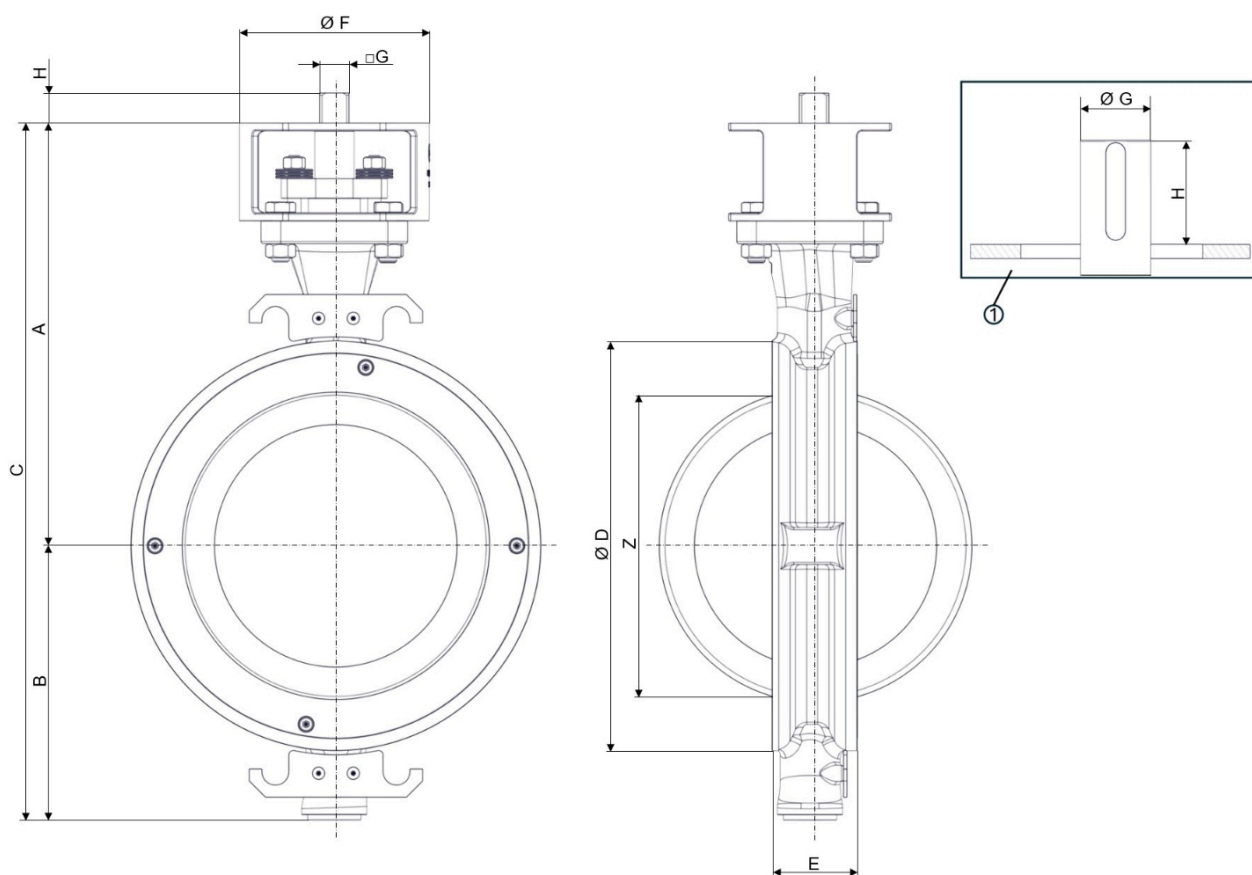


Fig. 3: Dimensiones principales HP111

DN	Tamaño	Dimensiones principales [mm]											Peso [kg]
		A	B	C	ØD	E	F	Brida	G	H	Z	mín. Ø tubo	
50-65	2-2½	133	99	232	112	43	80	F05/F07	12	15	41	51	7
80	3	142	113	255	138	46	80	F05/F07	12	15	71	80	8
100	4	158	124	282	160	52	80	F05/F07	12	15	94	103	9
125	5	181	140	321	192	56	80	F07/F10	14	18	115	124	13
150	6	195	154	349	216	56	80	F07/F10	14	18	144	151	15
200	8	225	191	416	270	60	80	F10/F12	17	18	187	196	23
250	10	268	222	490	326	68	80	F10/F12	22	23	235	245	34
300	12	300	255	555	378	78	90	F12	27	28	281	296	48
350	14	345	304	649	438	92	100	F14	27	28	323	334	95
400	16	375	339	714	488	102	100	F16	36	36	372	385	115
450	18	412	340	752	530	114	120	F16	36	36	427	438	141
500	20	425	399	824	593	127	120	F16	46	46	469	484	186
550	22	456	405	861	635	154	200	F25	46	46	526	540	236
600	24	490	468	958	692	154	200	F25	55	55	544	560	310
700	28	554	522	1076	820	165	200	F25	80	130	673	678	430
750	30	569	535	1104	857	165	200	F30	80	80	130	-	510
800	32	605	566	1171	902	190	200	F30	90	130	748	776	551
900	36	660	637	1297	1006	204	200	F30	100	145	847	876	732
1000	40	715	687	1402	1112	216	200	F30	100	145	944	975	802
1200	48	815	800	1615	1328		200	F35	110	185	1139	1175	1300

Pos. 1 = Eje redondo con chaveta para válvulas mayores o iguales a DN 700

Tab. 13: Dimensiones principales HP111

3.3 Pares de apriete

NOTA



Los valores indicados en la tabla son pares de arranque determinados para medios líquidos/lubricantes a partir de la posición de disco de mariposa cerrado. Estos deben considerarse como valores orientativos, ya que los pares reales dependen de diversos factores, como la presión de funcionamiento, el medio, las condiciones de funcionamiento, etc. También es necesario el factor de seguridad para el diseño del accionamiento.

También es posible la fabricación de disco de mariposa con diseños especiales.

DN	NPS	Par de apriete (Md) / Nivel de presión[Nm]							
		10 bar		16 bar		25 bar		40 bar	
		R-PTFE	Inconel	R-PTFE	Inconel	R-PTFE	Inconel	R-PTFE	Inconel
50-65	2-2½	27	35	28	42	30	58	31	66
80	3	28	55	30	65	34	90	38	100
100	4	51	90	61	100	80	120	93	140
125	5	63	150	83	172	95	220	125	285
150	6	125	170	136	220	168	300	220	360
200	8	205	350	260	430	280	505	-	-
250	10	485	505	550	620	600	860	-	-
300	12	584	740	700	970	855	1280	-	-
350	14	740	815	930	1050	1200	1370	-	-
400	16	1050	1530	1640	2240	2460	2900	-	-
450	18	1150	1700	1750	2500	2700	3500	-	-
500	20	1210	2010	1800	2760	2800	4260	-	-
550	22	3500	3750	4430	4550	6010	6800	-	-
600	24	4000	4500	4600	5740	6200	8080	-	-
700	28	5300	6000	6100	6800	8100	-	-	-
800	32	6400	8000	7400	9500	9800	-	-	-
900	36	7800	-	9000	-	12000	-	-	-
1000	40	9800	-	11300	-	15000	-	-	-
1200	48	14300	-	16500	-	22000	-	-	-
Recargos por otros medios Medido con agua a 20 °C. ¡El par de apriete depende del medio y de la temperatura!									

Tab. 14: Pares de apriete

3.4 Valores K_v

NOTA



El valor K_v [m³/h] indica el caudal de agua a una temperatura de 5 °C hasta 30 °C y una Δp de 1 bar.

La velocidad de caudal admisible $V_{\max}$ es de 4,5 m/s para líquidos y 70 m/s para gases.

En un ángulo de apertura de entre 30° y 70°, el disco de la válvula se encuentra en el rango de regulación óptimo. Entre 20° y 30°, así como entre 70° y 90°, la curva es plana, por lo que cambiar el ángulo de apertura tiene poco efecto sobre el control del caudal. Evite la cavitación.

DN	NPS	Ángulo de apertura α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	1,3	6	15	18	19	21	22	23
65	2½	1,5	7	18	22	23	24	25	25
80	3	7	30	50	68	82	97	113	115
100	4	22	60	97	119	164	199	223	251
125	5	45	100	152	195	256	346	452	493
150	6	63	109	162	250	391	588	814	845
200	8	96	168	301	509	742	1107	1581	1747
250	10	264	458	682	980	1421	2083	2882	2889
300	12	397	625	956	1368	1938	2778	3794	3940
350	14	460	720	1100	1650	2500	3400	4800	5400
400	16	550	870	1250	2000	3200	4800	6800	8080
450	18	730	1200	1800	3100	4600	6400	8400	10500
500	20	920	1600	2600	4100	6000	8500	12100	12800
550	22	1090	1950	3100	4600	7500	10200	14700	15300
600	24	1370	2250	3780	4950	9000	12500	17100	18500
700	28	1999	3182	4764	7738	11451	16283	22071	25000
800	32	2795	4450	6661	10821	16014	22770	30864	34960
900	36	3590	5715	8555	13898	20567	29243	39640	44900
1000	40	4677	7447	11147	18107	26796	38101	51646	58500
1200	48	7188	11444	17130	27826	41179	58552	79367	89900
Datos en m ³ /h.									

Tab. 15: Valores K_v

3.5 Tablas de conversión

Masa m

	kg	lb	cwt	t	sh ton
kg	1	2,205	0,0197	0,001	0,0011
lb	0,454	1	0,0089	$4,54 \times 10^{-4}$	$5,0 \times 10^{-4}$
cwt	50,802	112	1	0,0508	0,056
t	1000	2204,6	19,684	1	1,1023
sh ton	907,2	2000	17,857	0,9072	1

Tab. 16: Tabla de conversión masa m

Temperatura t

°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F
-140	-220	-40	-40	60	140	160	320
-135	-211	-35	-31	65	149	165	329
-130	-202	-30	-22	70	158	170	338
-125	-193	-25	-13	75	167	175	347
-120	-184	-20	-4	80	176	180	356
-115	-175	-15	5	85	185	185	365
-110	-166	-10	14	90	194	190	374
-105	-157	-5	23	95	203	195	383
-100	-148	0	32	100	212	200	392
-95	-139	5	41	105	221	205	401
-90	-130	10	50	110	230	210	410
-85	-121	15	59	115	239	215	419
-80	-112	20	68	120	248	220	428
-75	-103	25	77	125	257	225	437
-70	-94	30	86	130	266	230	446
-65	-85	35	95	135	275	235	455
-60	-76	40	104	140	284	240	464
-55	-67	45	113	145	293	245	473
-50	-58	50	122	150	302	250	482
-45	-49	55	131	155	311	255	491

Tab. 17: Tabla de conversión temperatura t

4 TRANSPORTE Y MONTAJE

ADVERTENCIA



Las piezas podrían empezar a moverse inesperadamente.

Peligro de lesiones por aplastamiento, tracción, aprisionamiento, alcance o roce, raspado y corte.

- Realice los trabajos de montaje solo cuando no haya presión en el sistema.
- Realice los trabajos de montaje solo cuando no haya tensión eléctrica.
- Evite colocar las manos entre la carcasa y el disco de mariposa.

NOTA



La válvula se entrega con el disco de mariposa en una posición ligeramente abierta y no está bloqueada contra posibles ajustes.

¡Utilice siempre su equipo de protección personal!



Piezas móviles

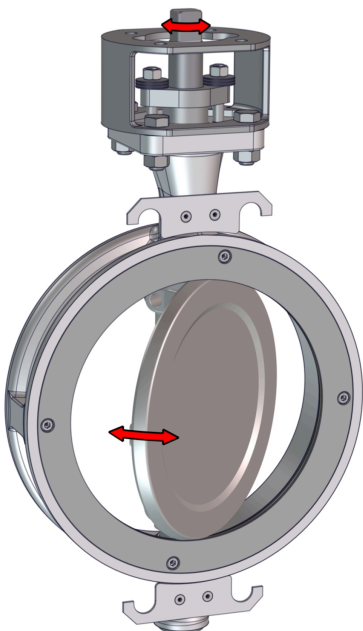


Fig. 4: Piezas móviles

Normas generales para el almacenamiento, transporte y montaje

- Condiciones de almacenamiento recomendadas:
Temperatura ambiente >5 °C, <25 °C (> 41 °F, < 77 °F)
Humedad relativa: 50 – 60 %
Evitar la condensación
Proteger de la exposición directa a la luz solar
- Mantenga los componentes protegidos hasta su montaje en el embalaje original.
- Accione los componentes almacenados regulamente para garantizar su correcto funcionamiento. Incluya estos componentes almacenados en el plan de mantenimiento operativo.
- Proteja los accesorios de posibles daños (por ejemplo, válvulas solenoide o volantes).
- Proteja los componentes de suciedad y humedad.
- Aplique grasa o aceite adecuados en las bridas y piezas desprotegidas.
- Mantenga todas las conexiones y contactos eléctricos cerrados hasta el montaje.
- Use eslingas adecuadas para levantar los componentes cuando sea necesario, evitando cadenas.
- Antes del montaje, inspeccione la válvula.
- Puede instalar la válvula independientemente del sentido de circulación del medio.
- Tenga en cuenta la dirección de presión sobre el disco de mariposa cerrado. Una flecha opcional en la carcasa indica la dirección de presión. Para garantizar el funcionamiento óptimo de la válvula, esta debe instalarse de modo que la dirección de presión coincida con la dirección indicada por la flecha. Con el disco de mariposa abierto, la dirección del caudal puede ser contraria a la dirección de presión.
- Los sellos de brida no están incluidos en el suministro. Utilice sellos de brida según DIN EN 1514-1:2024-10 la forma IBC o FF con un grosor aprox. de 1,5 - 2,0 mm.
- Instale la válvula con el disco de mariposa casi cerrado entre las bridas de tubería.
- La orientación preferida de la válvula es con el eje en posición horizontal. Si un accionamiento giratorio se instala lateralmente, la entidad operadora debe determinar si es necesario soportarlo debido a las fuerzas de flexión.

4.1 Transportar los componentes

ADVERTENCIA



Si se utilizan polipastos y equipos de elevación con una capacidad de carga insuficiente, la válvula podría caer.

Lesiones, incluso mortales, por aplastamiento, cizallamiento o impacto.

- Utilice únicamente polipastos y equipos de elevación con suficiente capacidad de carga.
- Utilice únicamente polipastos y equipos de elevación que no estén dañados.
- Nunca se sitúe bajo cargas suspendidas.

NOTA

El borde exterior del disco de mariposa está finamente mecanizado para asegurar la estanqueidad de la válvula. ¡Asegúrese de que esta zona permanezca intacta durante el transporte, el montaje y la puesta en marcha!

NOTA

El peso de su conjunto está especificado en el capítulo correspondiente "Dimensiones y pesos".

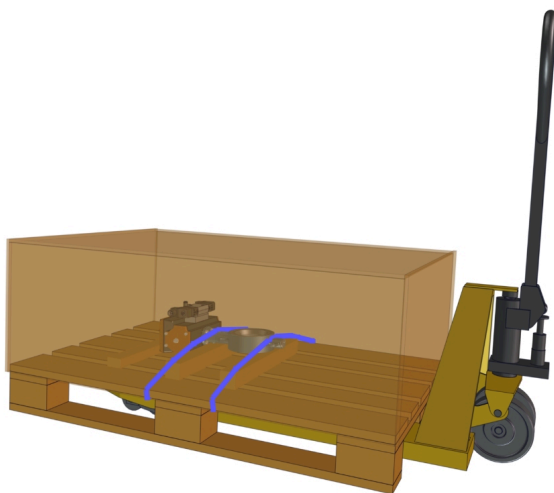


Fig. 5: Ilustración de ejemplo transporte de componentes

1. Transporte la válvula con un equipo de manipulación adecuado, como un transpalé o carretilla elevadora, hasta su lugar de uso.

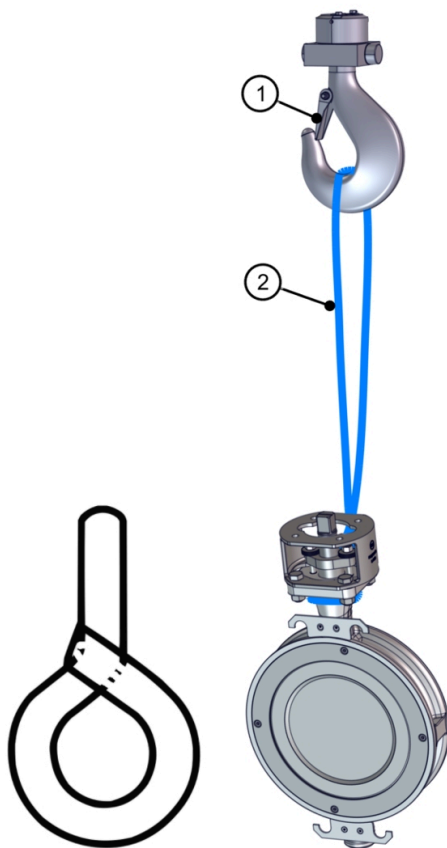


Fig. 6: Válvulas de mariposa tipo wafer para grúas

2. Pase la eslinga redonda (Pos. 2) en forma de lazo alrededor del cuello de la válvula.
3. Cuelgue las eslingas redondas en el gancho de la grúa.
Asegúrese de que el cierre de seguridad del gancho de la grúa (pos. 1) esté cerrado.
4. Saque la válvula de la caja de transporte.
5. Transporte la válvula a su lugar de instalación.

4.2 Montar componentes

ADVERTENCIA



El eje puede moverse de forma inesperada.

Riesgo de lesiones por atrapamiento, enganche, fricción, abrasión o proyecciones.

- Mantenga una distancia de seguridad con las piezas móviles.
- Presurice la tubería únicamente cuando el accionamiento esté instalado en la válvula.

NOTA


El borde exterior del disco de mariposa está finamente mecanizado para asegurar la estanqueidad de la válvula. ¡Asegúrese de que esta zona permanezca intacta durante el transporte, el montaje y la puesta en marcha!

NOTA


La válvula se entrega montada de fábrica. Sin embargo, puede ser necesario montar componentes, por ejemplo, durante actualización o sustituciones.

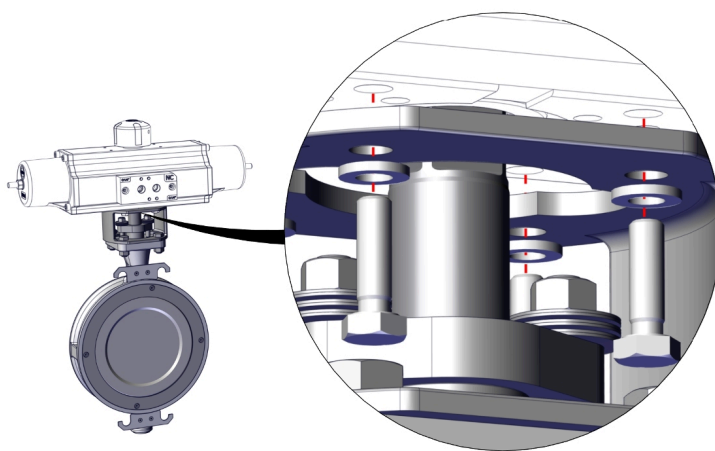
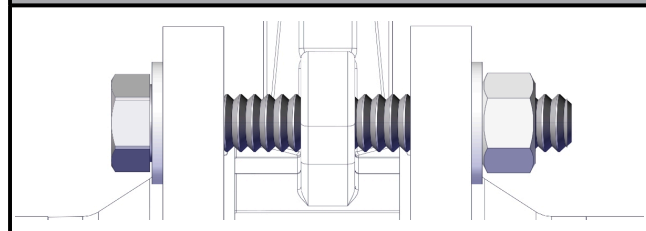
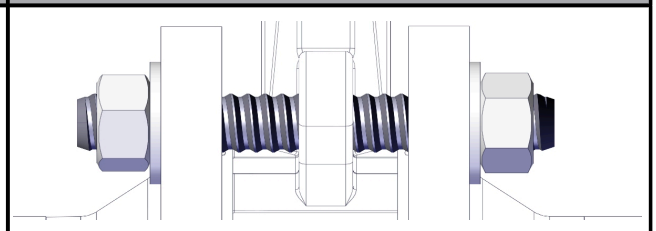


Fig. 7: Principio de montaje de componentes

Tamaño de la brida ISO	F03	F04	F05	F07	F10	F12	F14	F16	F25
Tamaño de rosca	5	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M16
Pares de apriete en Nm	4,5	4,5	7,7	18,7	37,1	64,7	161,2	314,9	161,2
En los pares de apriete se admite una tolerancia máxima de +10 %.									

Tab. 18: Pares de apriete para brida de accionamiento

Montar la válvula

Tipo de conexión a través del orificio/tornillo (lubricado)	Tipo de conexión a través del orificio/varilla roscada (lubricado)
	

Tab. 19: Tipo de conexión (estilizado)

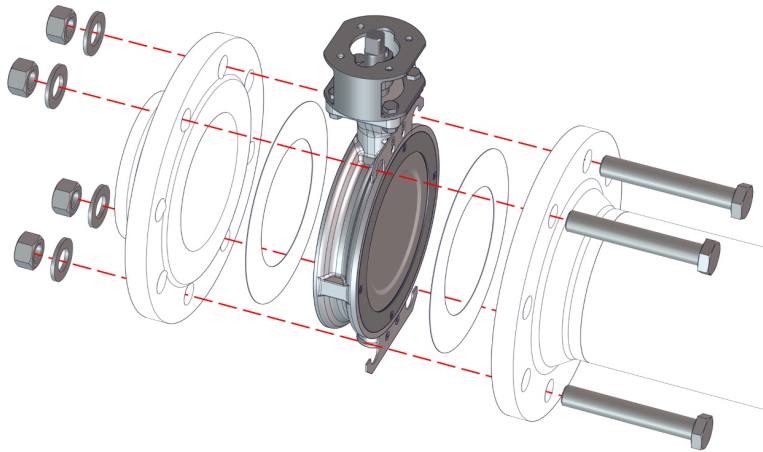


Fig. 8: Posicionar la válvula de mariposa tipo wafer

1. Compruebe la alineación de los extremos de los tubos, las superficies de conexión planoparalelas y la integridad de las superficies de sellado de las bridas.
2. Limpie cuidadosamente las superficies de conexión.
3. Coloque el disco de mariposa cerca de la posición de cierre.
4. Posicione la válvula con los dos sellos entre las bridas de tubería.
5. Introduzca 2 tornillos de brida por los orificios de brida, de modo que queden apoyados contra la pieza de centrado superior.
6. Introduzca 2 tornillos de brida por los orificios de brida, de modo que queden apoyados contra la pieza de centrado inferior.
7. Atornille ligeramente los tornillos de las bridas para que siga siendo posible ajustarlos.

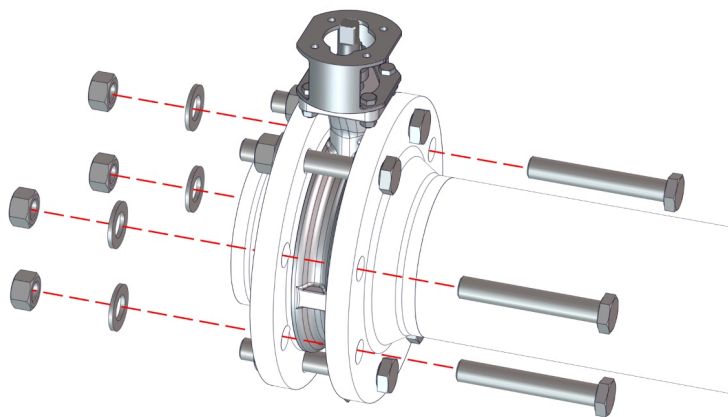


Fig. 9: Atornillar la válvula de mariposa tipo wafer

8. Inserte los tornillos de las bridas restantes a través de los orificios de la brida.
9. Centre la válvula (a la misma distancia del borde de la brida de tubería en todo el perímetro).
10. Apriete todos los tornillos de las bridas en cruz con el par de apriete requerido. Las bridas de tuberías se apoyan sobre la carcasa de la válvula.
Consulte también el capítulo "Par de apriete para tornillos de las bridas"

NOTA

Atornille la válvula a la tubería en todos los orificios de brida. Las fuerzas de presión sobre la válvula solo deben aplicarse mediante el par de apriete de los tornillos de la brida.

NOTA

Evite tensiones y vibraciones en la tubería. Las tensiones y vibraciones pueden provocar fugas y fallos funcionales en la válvula.

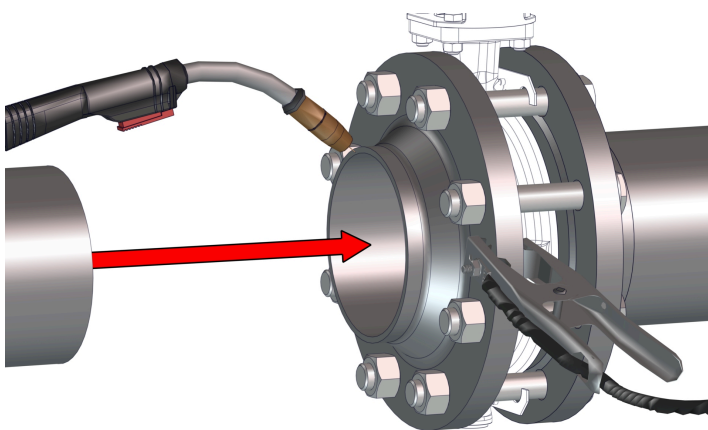


Fig. 10: Soldar tubo con brida

11. Guíe el tubo acortado y preparado para soldar sobre la brida.
12. Centre el tubo y alinéelo con la brida.
13. Fije el tubo en al menos 3 puntos para que no pueda moverse.
14. Desmonte el tubo con la brida unida.
Alternativa: Desmonte la válvula para el siguiente proceso de soldadura y el tiempo de enfriamiento.
15. Suelde completamente el tubo con la brida.
16. Espere a que el tubo con la brida se haya enfriado.
17. Compruebe que la válvula y las bridas no presentan daños ni contaminación por la soldadura.
18. Atornille los tubos a la válvula tal y como se ha descrito.
19. Retire la eslinga redonda.

NOTA



Del accionamiento y la detección de señales no debe encargarse EBRO, sino la entidad operadora.

4.2.1 Recomendaciones de instalación

NOTA



¡En general, debe mantenerse una distancia de $6 \times DN$ antes y después de la válvula respecto a otros componentes de la tubería!

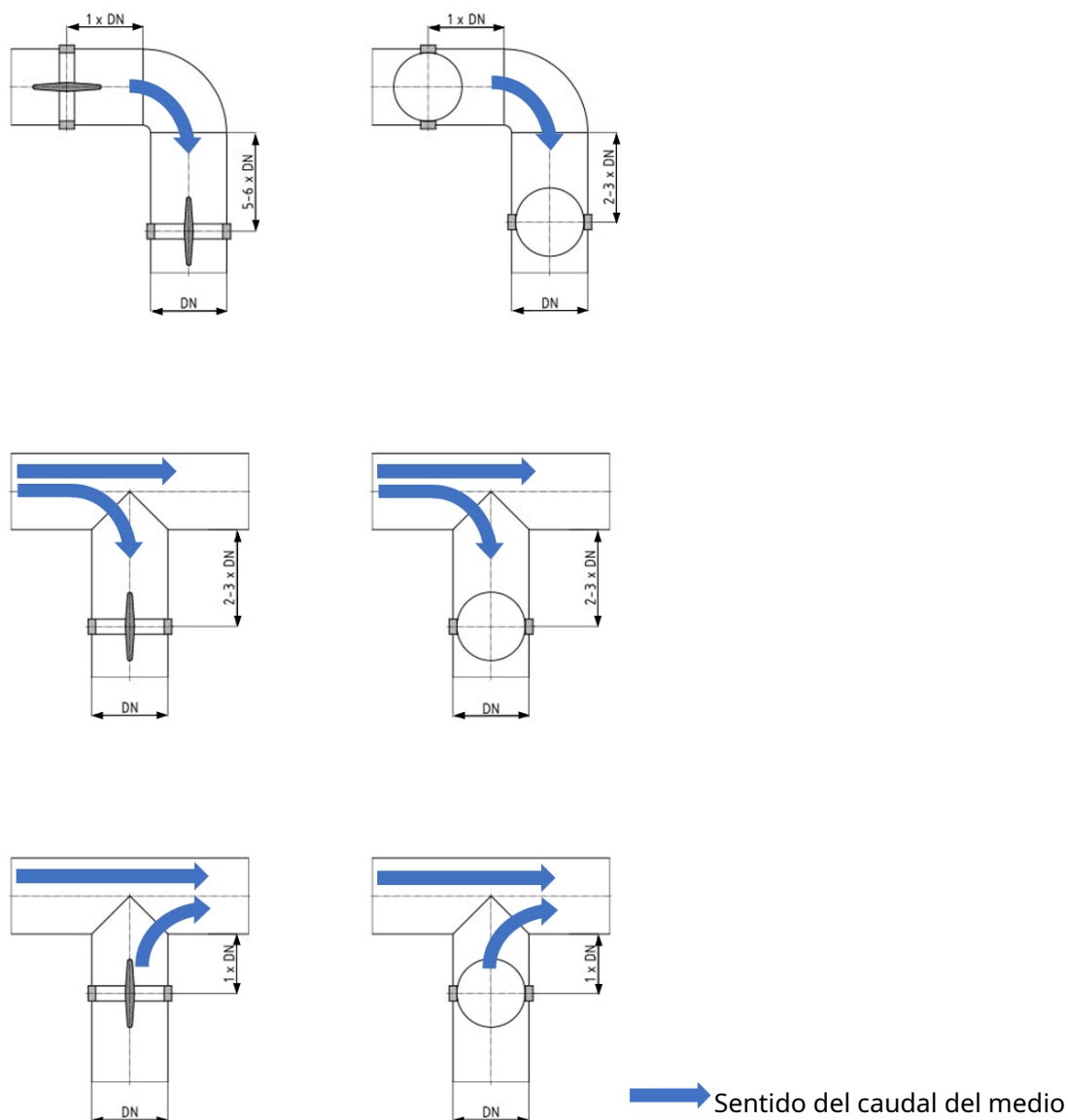


Fig. 11: Distancias a las derivaciones del tubo

4.2.2 Par de apriete para tornillos de las bridas

Las características de resistencia admisibles de los tornillos de las bridas se basan en 285,7 MPa (hasta M39 para 5.6) y 419 MPa (superior a M39 para 25CrMo4). Si se utilizan tornillos con características de resistencia inferiores, el par de apriete debe convertirse de la siguiente manera:

- Hasta el M39 inclusive ► $M_{Aneu} = M_A \cdot R_{p0,2neu} / 300$
- A partir del M39 inclusive ► $M_{Aneu} = M_A \cdot R_{p0,2neu} / 430$

Pares de apriete máx. MA en Nm (ft lbf) para tornillos de las bridas (lubricados) según DIN EN 1092-1:2018-12 Capítulo E3.4			
Tamaño	Tamaño	Vástago sin rebajar (DIN EN ISO 4014:2022-10)	Pernos con rosca UNC/8UN
M10	⅜	30 (22)	25 (18)
M12	½	50 (37)	55 (41)
M16	⅝	115 (85)	110 (81)
M20	¾	230 (170)	195 (144)
M24	⅞	530 (391)	425 (313)
M27	1	780 (575)	635 (468)
M30	1⅝	1070 (789)	925 (682)
M33	1¾	1440 (1062)	1290 (951)
M36	1⅞	1865 (1376)	1750 (1291)
M39	1½	2415 (1781)	2300 (1696)
M42	1⅝	4400 (3245)	4340 (3201)
M45	1¾	5500 (4057)	5480 (4041)
M48	1⅞	6640 (4897)	6790 (5007)
M52	2	8500 (6269)	8300 (6121)
M56	2¼	10495 (7741)	11950 (8813)
	2½		16500 (12168)

Tab. 20: Pares de apriete para tornillos de las bridas con vástago sin rebajar

Pares de apriete máx. MA en Nm (ft lbf) para tornillos de expansión Ts > 300 °C		
Tamaño	Tamaño	Vástago extensible (por ejemplo, DIN 2510)
M12	½	35 (26)
M16	⅝	85 (63)
M20	¾	165 (122)
M24	⅞	385 (284)
M27	1	560 (413)
M30	1⅝	790 (583)
M33	1¾	1060 (782)

Pares de apriete máx. MA en Nm (ft lbf) para tornillos de expansión Ts > 300 °C		
Tamaño	Tamaño	Vástago extensible (por ejemplo, DIN 2510)
M36	1 ³ / ₈	1350 (996)
M39	1 ¹ / ₂	1810 (1335)
M42	1 ⁵ / ₈	3260 (2404)
M45	1 ³ / ₄	4170 (3076)
M48	1 ⁷ / ₈	4980 (3673)
M52	2	6380 (4706)
M56	2 ¹ / ₄	7860 (5797)

Tab. 21: Pares de apriete para tornillos de las bridas con vástago extensible

Secuencia de apriete del tornillo de la brida de tubería

NOTA



En principio, se aplica lo siguiente:
Apriete los tornillos de forma uniforme, distribuidos sobre el círculo de pernos y en cruz.
Siga uno de los patrones mostrados.

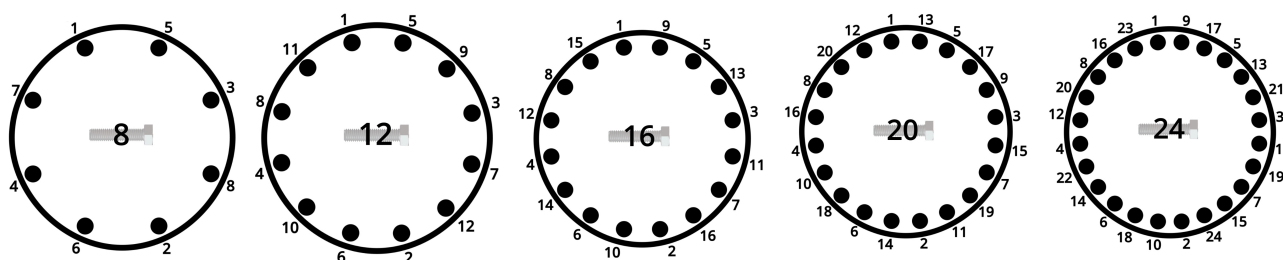


Fig. 12: Secuencia de apriete del tornillo de la brida de tubería

5 PUESTA EN MARCHA

¡Utilice siempre su equipo de protección personal!



NOTA



Consulte también el capítulo "Destinatarios".

NOTA



Abra y cierre la válvula únicamente con el accionamiento adecuado y correctamente instalado.

Notas informativas:

- El eje de la válvula está sellado con un puente del prensaestopas. Antes de aflojar o soltar las tuercas del puente del prensaestopas, debe descargarse completamente la presión a ambos lados de la válvula para que no salga ningún medio del prensaestopas.
- Cuando el tramo de tubería se presurice por primera vez, debe comprobarse la estanqueidad del puente del prensaestopas.
En caso de fuga:
Apriete inmediatamente y de forma alterna, poco a poco, las tuercas del puente del prensaestopas hasta que la fuga se detenga. ¡No apriete las tuercas más de lo necesario!
- Antes de aflojar el tornillo de cierre o desmontar la válvula, debe descargarse completamente la presión a ambos lados de la válvula para que no salga medio de forma incontrolada.
- La activación de un accionamiento solo está permitida cuando la válvula está rodeada por ambos lados por un tramo de tubería o equipo.

5.1 Enjugar el tubo

NOTA



Antes del 1.º funcionamiento: Al cerrar el disco de mariposa, es necesario eliminar del tramo de tubería cualquier impureza dura/abrasiva (gotas de soldadura, partículas de óxido, etc.).

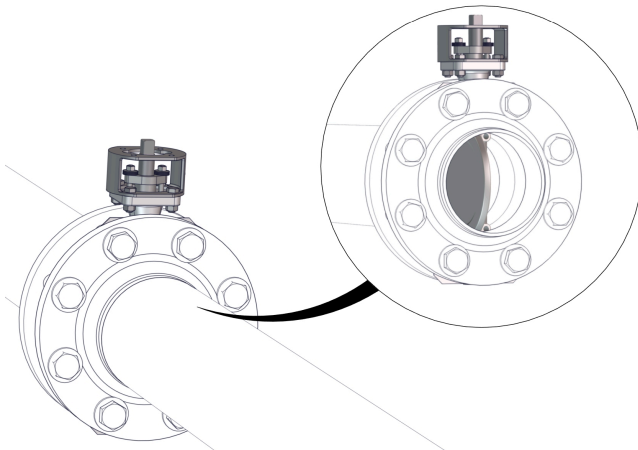


Fig. 13: Enjuagar el tubo

1. Abra la válvula girándola hacia la izquierda.
2. Enjuague el tubo con agua.

5.2 Pruebas

Equipotencialidad

- Compruebe la equipotencialidad entre todos los componentes eléctricamente conductores de la válvula y el sistema de equipotencialidad del sistema. La equipotencialidad evita la aparición de diferentes potenciales y permite la descarga segura de cargas estáticas.

Prueba de funcionamiento

NOTA



El borde exterior del disco de mariposa está finamente mecanizado para asegurar la estanqueidad de la válvula. ¡Asegúrese de que esta zona permanezca intacta durante el transporte, el montaje y la puesta en marcha!

1. Compruebe lentamente y con cuidado la movilidad del disco de mariposa. El disco de la válvula debe poder moverse libremente dentro de la tubería.
2. Compruebe la función de cierre abriéndola y cerrándola varias veces.

Prueba de presión

ADVERTENCIA

La válvula sometida a presión puede presentar fugas externas.

Medio que puede escaparse o salpicar.

- Cierre el extremo de la tubería en la válvula con una brida ciega.
- Asegure la zona de prueba y mantenga distancia.
- Compruebe la estanqueidad únicamente con un medio adecuado y no peligroso, por ejemplo agua.
- En caso de fugas, deje el sistema de tuberías sin presión.

La válvula ha sido sometida en fábrica por EBRO a una prueba de estanqueidad y final.

Las condiciones de prueba de la sección de tubería se aplican a la prueba de presión de la válvula con las siguientes restricciones:

- Cuando el disco de mariposa está en posición abierta, la presión de prueba de la válvula no debe superar el valor $1,5 \times PS$ (según la placa de identificación de la válvula).
- Cuando el disco de mariposa está en posición cerrada, la presión de prueba de la válvula no debe superar el valor $1,1 \times PS$ (según la placa de identificación de la válvula).

6 FUNCIONAMIENTO

¡Utilice siempre su equipo de protección personal!



NOTA



Consulte también el capítulo "Destinatarios".

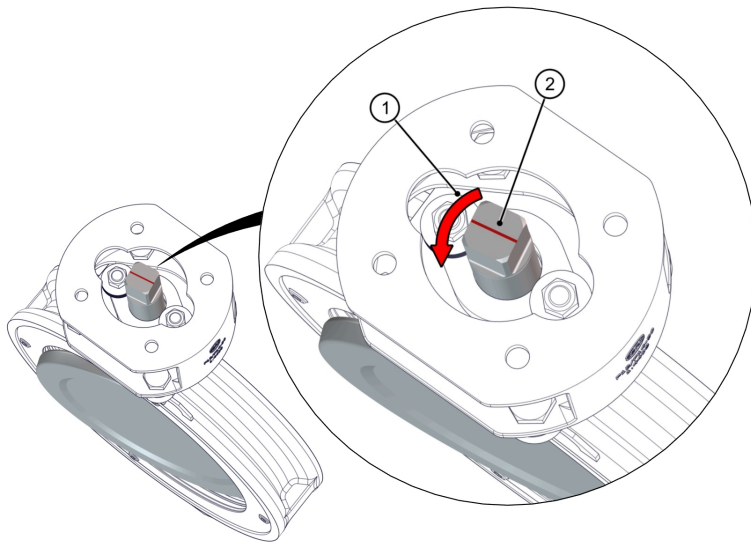


Fig. 14: Dirección de accionamiento

El accionamiento lo realiza la entidad operadora.

Abra la válvula girándola hacia la izquierda (pos. 1) y ciérrela girándola hacia la derecha. La marca en el eje (pos. 2) indica la posición del disco de mariposa.

La válvula en modo manual requiere fuerzas manuales normales para operar. ¡Accione la válvula solo con el accionamiento manual montado y no con una prolongación (gancho de válvula o similar)!

7 MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA



Las piezas podrían empezar a moverse inesperadamente.

Peligro de lesiones por aplastamiento, tracción, aprisionamiento, alcance o roce, raspado y corte.

- Realice los trabajos de montaje solo cuando no haya presión en el sistema.
- Realice los trabajos de montaje solo cuando no haya tensión eléctrica.
- Evite colocar las manos entre la carcasa y el disco de mariposa.

ATENCIÓN



Montaje y desmontaje de accionamientos en válvulas bajo presión.

Las piezas podrían acelerarse de forma incontrolada.

- Realice los trabajos de montaje y desmontaje solo cuando no haya presión en el sistema.

NOTA



El mantenimiento depende de varios factores, como las condiciones locales, el medio, la temperatura y la frecuencia de funcionamiento. La entidad operadora establece los intervalos de mantenimiento según las condiciones y necesidades de funcionamiento.

¡Utilice siempre su equipo de protección personal!



NOTA



Consulte también el capítulo "Destinatarios".

Los trabajos de mantenimiento se limitan a inspeccionar externamente la válvula:

- Mantenga la válvula libre de depósitos.
- Compruebe si la estanqueidad de la válvula y, si es necesario, verifique el par de apriete de los tornillos de las bridas.
- Compruebe que la válvula se mueve con facilidad.
- Compruebe que las señales informativas (placa de identificación/etiquetas de advertencia e instrucciones, si procede) esté completo e íntegro.

- Compruebe que el diseño de la válvula se ajusta a las condiciones de funcionamiento.
- Compruebe si en la tubería se producen golpes de presión.

En caso de averías:

Tipo de avería	Medida
Fuga en la brida de la tubería	Selle la conexión de brida entre la carcasa y la tubería. Respete las instrucciones del manual de funcionamiento de la tubería.
Fuga en el puente del prensaestopas	Apriete ambas tuercas del puente del prensaestopas de forma alterna y en pequeños incrementos de ¼ de vuelta cada vez, en el sentido de las agujas del reloj. Si de este modo no puede eliminarse la fuga: ¡Es necesaria la reparación o sustitución! Ponerse en contacto con el servicio técnico de EBRO.
Fuga en la estanqueidad del asiento	Compruebe que la válvula esté cerrada al 100 % con el par de accionamiento completo. Si la válvula sigue presentando fugas en posición cerrada, ábrala y ciérrela varias veces bajo presión. Si persiste la fuga en la válvula: ¡reparación necesaria! Ponerse en contacto con el servicio técnico de EBRO.
Fallo de funcionamiento	Desmonte la válvula y compruebe si está dañada. • Cuerpos extraños • Eje roto o tensado • Disco de válvula roto o tensado • Carcasa rota • Depósitos Si la válvula está dañada: ¡Reparación o reemplazo necesarios! Ponerse en contacto con el servicio técnico de EBRO.

Tab. 22: Subsanación de averías válvula de mariposa tipo wafer

Contacto

☎ +49 2331 904-0
 @ service@ebro-armaturen.com



7.1 Lista de piezas

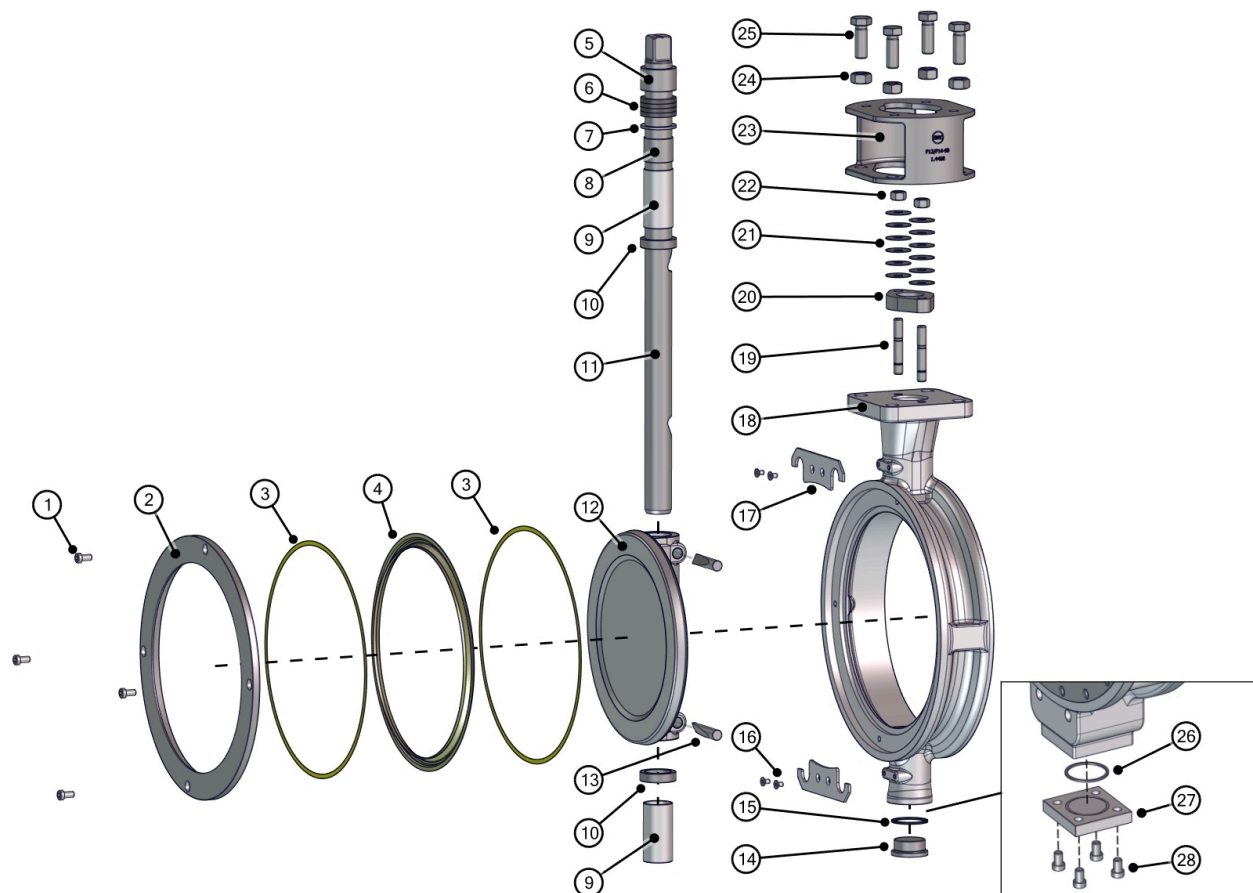


Fig. 15: Lista de piezas HP111

Pos.	Designación	Pieza	Grupo material	N.º de material
1	Tornillo de cabeza cilíndrica	4	Acero inoxidable	1,4401
2	Anillo de sujeción	1	Acero inoxidable	1,4408
			Acero	
3	Junta de grafito (para asiento metálico)	2	Grafito	
4	Anillo de asiento	1	R-PTFE	
			Inconel	
			FireSafe: Anillo de asiento de dos piezas de R-PTFE e Inconel	
			EBRODUR	
5	Anillo de presión	1	Acero inoxidable	1,4305
6	Sello del eje	4	PTFE	
			Grafito	
7	Disco de apoyo	1	Acero inoxidable	1,4571
8	Manguito distanciador	1	Acero inoxidable	1,4971
9	Cojinete del eje	2	Acero inoxidable	1,4571

Pos.	Designación	Pieza	Grupo material	N.º de material
10	Anillo del cojinete	2	Acero inoxidable	1,4571
11	Eje	1	Acero inoxidable (< 300 °C)	1,4418
			Acero inoxidable (> 300 °C)	1,4980
12	Disco de mariposa	1	Acero inoxidable	1,4408
13	Pasador cónico	2	Acero inoxidable	1,4418
14	Tornillo de bloqueo	1	Acero inoxidable	1,4408
15	Sello	1	PTFE	
			Grafito	
16	Tornillo avellanado	4	Acero inoxidable	1,4301
17	Pieza de centrado	2	Acero inoxidable	1,4571
18	Carcasa	1	Acero fundido	1,0619
			Acero inoxidable	1,4408
19	Perno prisionero	2	Acero inoxidable	1,4408
20	Brida del prensaestopas	1	Acero inoxidable	1,4408
21	Arandela Belleville	12	Acero inoxidable	1,4310
22	Tuerca hexagonal	2	Acero inoxidable	1,4301
23	Consola	1	Acero	1,0038+N
24	Tuerca hexagonal	4	Acero	
25	Tornillo de cabeza hexagonal	4	Acero	
26	Anillo de estanqueidad ¹	1	PTFE	
			Grafito	
27	Tapa final ¹	1	Acero	10038+N
			Acero inoxidable	1,4408
28	Tornillo de cabeza cilíndrica ¹	4	Acero inoxidable	1,4308
¹ Versión ≥ DN 350 Materiales de serie. Otros materiales y tratamientos superficiales disponibles bajo pedido.				

Tab. 23: Lista de piezas

8 PUESTA FUERA DE SERVICIO/DESMONTAJE

ADVERTENCIA



Si se utilizan polipastos y equipos de elevación con una capacidad de carga insuficiente, la válvula podría caer.

Lesiones, incluso mortales, por aplastamiento, cizallamiento o impacto.

- Utilice únicamente polipastos y equipos de elevación con suficiente capacidad de carga.
- Utilice únicamente polipastos y equipos de elevación que no estén dañados.
- Nunca se sitúe bajo cargas suspendidas.

ADVERTENCIA



Las piezas podrían empezar a moverse inesperadamente.

Peligro de lesiones por aplastamiento, tracción, aprisionamiento, alcance o roce, raspado y corte.

- Realice los trabajos de desmontaje solo cuando no haya presión en el sistema.
- Realice los trabajos de desmontaje solo cuando no haya tensión eléctrica.
- Evite colocar las manos entre la carcasa y el disco de mariposa.

¡Utilice siempre su equipo de protección personal!



NOTA



Consulte también el capítulo "Destinatarios".

En caso de parada prolongada:

- Enjuague la válvula.
- Mueva el disco de mariposa a una posición ligeramente abierta.
- Proteja la válvula de la suciedad y el polvo.
También tenga en cuenta las normas generales para el almacenamiento, transporte y montaje del capítulo: "Transporte y montaje", la página 23.
- En caso de nueva puesta en marcha, compruebe los daños y el funcionamiento de la válvula.

Para la puesta fuera de servicio definitiva:

- Enjuague la válvula.
- Deseche los componentes de manera respetuosa con el medioambiente y conforme a las normativas locales vigentes.
- Preste atención a los residuos oleosos en los accionamientos y los cojinetes.

Para el desmontaje, consulte el capítulo "Transporte y montaje" ff.

Para eliminar las piezas individuales según el tipo, consulte el capítulo "Lista de piezas".

El fabricante

**EBRO Armaturen
Gebr. Bröer GmbH
Karlstraße 8
58135 Hagen
Alemania**

declara que las válvulas

**Válvulas de mariposa EBRO de diseño concéntrico y excéntrico
Series Z, F, M, T, TW, BE y Serie HP**

están fabricados de acuerdo con los requisitos de las siguientes normas:

DIN EN 593:2018-01 Norma de producto para válvulas de mariposa con carcasa metálica
DIN EN 13774:2013-05 Válvulas para sistemas de distribución de gas con presiones de servicio admisibles inferiores o iguales a 16 bar [solo se aplica cuando se utilizan en sistemas de distribución de gas para las series Z y F]
DIN EN ISO 12100:2011-03 Seguridad de las máquinas - Conceptos básicos, Principios generales para el diseño

Para ello se dispone de la siguiente documentación del producto:

Documentación de planificación, fichas técnicas, hojas de catálogo

Estos productos cumplen las siguientes Directivas:

Directiva de equipos a presión 2014/68/UE (DGRL) [se aplica cuando se cumplen el art. 4 c) o el art. 4 d) (3)]
Las válvulas cumplen con esta Directiva. El procedimiento de evaluación de la conformidad aplicado según el anexo III de la Directiva de equipos a presión 2014/68/UE es
- Para la categoría I: Módulo A
- Para las categorías II y III: Módulo H
Nombre del organismo notificado: TÜV SÜD Industrie Service GmbH N.º de identificación 0036

Directiva de máquinas 2006/42/CE (MRL) [aplicable cuando la válvula se acciona de otra forma que no sea manualmente.]

1. Los productos son una "cuasi máquina" de acuerdo con el artículo 2 g), de dicha Directiva.
2. La tabla al reverso indica si se cumplen los requisitos de esta directiva y de qué manera.
3. Esta declaración constituye la Declaración de incorporación según esta Directiva.

Para el cumplimiento de las Directivas mencionadas anteriormente se aplica lo siguiente:

1. El usuario debe cumplir con el <uso previsto> definido en el "Manual de montaje y funcionamiento" (BA 1.0-DGRL/MRL o BA 3.0-DGRL/MRL) suministrado con el producto y debe cumplir todas las indicaciones de este manual. El incumplimiento de estas instrucciones puede, en casos importantes, eximir al fabricante de su responsabilidad por el producto.
2. Queda prohibida la puesta en marcha de la válvula (y, en su caso, del accionamiento montado) hasta que el responsable declare la conformidad del sistema en el que está instalada la válvula con todas las Directivas CE aplicables mencionadas anteriormente. Se adjunta una declaración específica para el accionamiento mencionado anteriormente.
3. El fabricante EBRO-Armaturen asume la responsabilidad de emitir la declaración de conformidad y ha realizado y documentado los análisis de riesgos necesarios. El empleado responsable de la documentación disponible es el Sr. Bernhard Mitschke, de EBRO-Armaturen.

Hagen, julio de 2024

.....
Dirección General, Lydia Bröer

Nota:

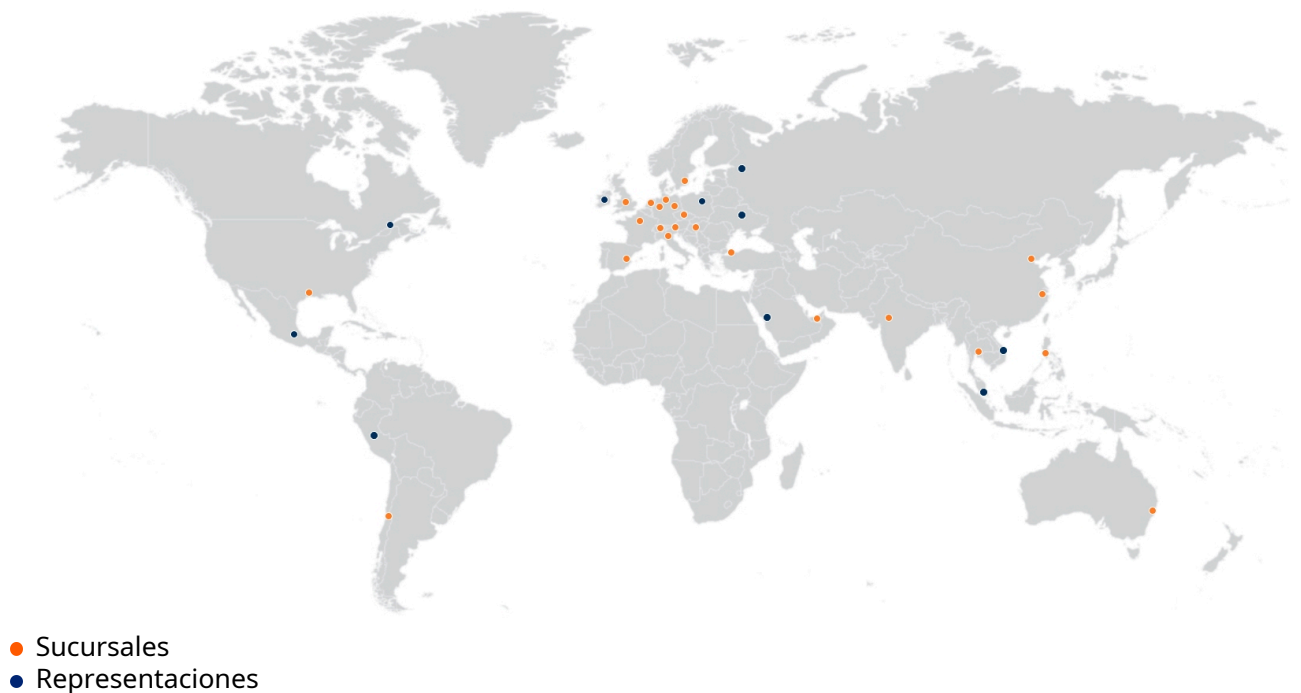
Esta es una versión traducida del documento original. Únicamente el documento original firmado en alemán es legalmente vinculante.

El fabricante	EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH, 58135 Hagen ALEMANIA
declara que las válvulas de mariposa EBRO de diseño concéntrico y excéntrico cumplen las siguientes normas:	
Requisitos según el Anexo I de la Directiva de máquinas 2006/42/CE	
1.1.1, g) Uso previsto	Véase el manual de montaje y funcionamiento.
1.1.2.,c) Advertencias sobre un uso indebido	Véase el manual de montaje y funcionamiento.
1.1.2.,c) Equipo de protección necesario	El mismo que para el tramo de tubería en el que se instala la válvula.
1.1.2.,e) Accesorios	No se requieren herramientas especiales para la sustitución de piezas de desgaste.
1.1.3 Partes en contacto con el medio	Todos los materiales en contacto con el medio están especificados en la ficha técnica del tipo y en la confirmación del pedido. Se presupone que el usuario realizará el correspondiente análisis de riesgos.
1.1.5 Manipulación	Cumplido mediante las indicaciones del manual de montaje y funcionamiento.
1.2 y 6.2.11 Control	Responsabilidad del usuario, de acuerdo con el manual del accionamiento.
1.3.2 Prevención de riesgo de rotura	Para las piezas de la válvula sometidas a presión: Certificado mediante certificado de conformidad según la Directiva 2014/68/UE.
1.3.4 Esquinas y bordes afilados	Requisito cumplido.
1.3.7/8 Peligro de lesiones por partes móviles	Requisito cumplido cuando se emplea el uso previsto. El mantenimiento y la reparación solo deben realizarse con la válvula/accionamiento apagados
1.5.1 – 1.5.3 Suministro eléctrico	Responsabilidad del usuario. Véase también el manual del accionamiento
1.5.5 Superación permitido. Temperatura	Véase la advertencia en el manual de montaje y funcionamiento, apartado <Uso previsto>
1.5.7 Protección	 contra explosiones. Debe estar expresamente acordado en el contrato de compra. En tal caso: Utilizar únicamente según lo indicado en la válvula.
1.5.13 Emisión de sustancias peligrosas	No procede.
1.6.1 Mantenimiento	Véase el manual de montaje y funcionamiento. El almacenamiento de piezas de desgaste debe consultarse con EBRO-Armaturen.
1.7.3 Etiquetado	Según el manual de montaje y funcionamiento
1.7.4 Manual de funcionamiento	Las ampliaciones necesarias para el manual general de la <cuasi máquina> se recogen en el documento del manual de montaje y funcionamiento.
Requisito según el anexo III	La válvula no es una <cuasi máquina>. Sin marcado CE de conformidad con la MRL.
Requisitos según los anexos IV y VIII-XI	No procede.
Requisito según EN 12100:2010	
1. Ámbito de aplicación	El análisis de riesgos de la válvula/accionamiento se ha realizado teniendo en cuenta el aspecto de <máquina incompleta>. Para el análisis se ha tomado como base la norma de producto EN 593: <Válvulas de mariposa con carcasa metálica> con un accionamiento según EN 15714-2 o EN 15714-3, clase A. Además, se ha tomado como base una aplicación industrial y una experiencia media de más de 20 años en el uso de los tipos de válvulas mencionados anteriormente. De ello derivan las indicaciones y advertencias contenidas en el manual de montaje y funcionamiento mencionadas anteriormente. Nota: Se debe suponer que el usuario realiza para el tramo de tubería, incluidas las válvulas instaladas en él, un análisis de riesgos específicamente adaptado al caso de funcionamiento, conforme a los apartados 4 a 6 de la EN 12100. Esto no es posible para el fabricante EBRO-Armaturen en el caso de válvulas estándar.
3.20, 6.1 Diseño intrínsecamente seguro	Las válvulas de mariposa se han diseñado conforme al principio de <diseño intrínsecamente seguro>. Se presupone el <uso previsto>.

Para el análisis según los apartados 4, 5 y 6	Se han tenido en cuenta las experiencias documentadas por el fabricante de los fallos de funcionamiento y uso indebido (documentación según ISO 9001).
5.3 Límites de la máquina	La delimitación de la cuasi máquina se realizó según el <uso previsto> tanto de la válvula como del accionamiento.
5.4 Puesta fuera de servicio, eliminación	No es responsabilidad del fabricante
6.2.2 Factores geométricos	Dado que la válvula y el accionamiento rodean las piezas funcionales cuando se utilizan según lo previsto, este apartado no es aplicable.
6.3 Dispositivos de protección técnica	Solo necesario para accionamientos especiales; véase la confirmación del pedido
6.4.5 Manual de funcionamiento	Dado que las válvulas con accionamiento funcionan «automáticamente» según las órdenes del sistema de control, en el manual de funcionamiento se describen aquellos aspectos que son <típicos de la válvula> y que deben ponerse a disposición del fabricante del sistema (de tuberías).
7 Análisis de riesgos	El análisis de riesgos se ha llevado a cabo por el fabricante EBRO-Armaturen de conformidad con el anexo VII, B) y se ha documentado según el anexo VII B) de la MRL.

EL MUNDO DE LOS HERRAJES EBRO

Nuestra red internacional



Desde su fundación en 1972, EBRO ARMATUREN desarrolla, produce y comercializa válvulas de cierre y regulación, así como tecnología de automatización para aplicaciones industriales. Más de 1.000 empleados en más de 30 filiales nacionales e internacionales se encargan de que los productos EBRO estén disponibles en más de 100 países de todo el mundo. Dentro de la red global, la producción se lleva a cabo en la sede central en Alemania, así como en Italia, Suecia, China y Tailandia, siguiendo unos estándares de fabricación y calidad uniformemente elevados.

En 2005, se adquirió el fabricante sueco Stafsjö Valves AB, ampliando la gama de productos con un amplio catálogo de válvulas de guillotina.

EBRO ARMATUREN
Gebr. Bröer GmbH

Karlstraße 8
D-58135 Hagen

☎ +49 (0)2331 / 904 - 0
✉ post@ebro-armaturen.com

Una empresa del Grupo Bröer



Encontrará las direcciones actuales en
www.ebro-armaturen.com