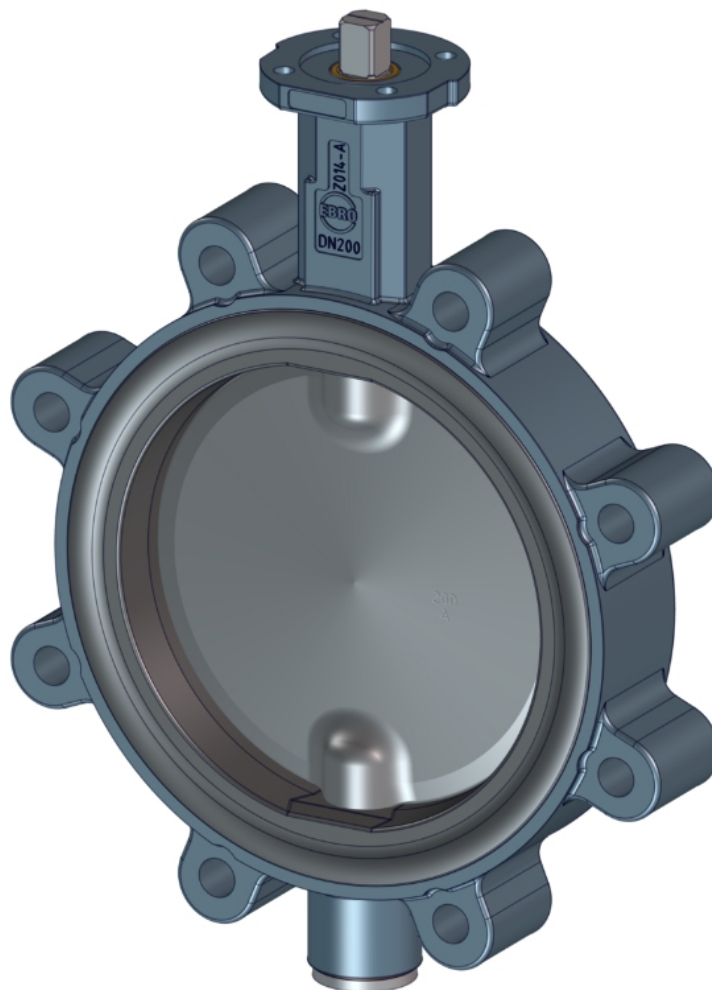
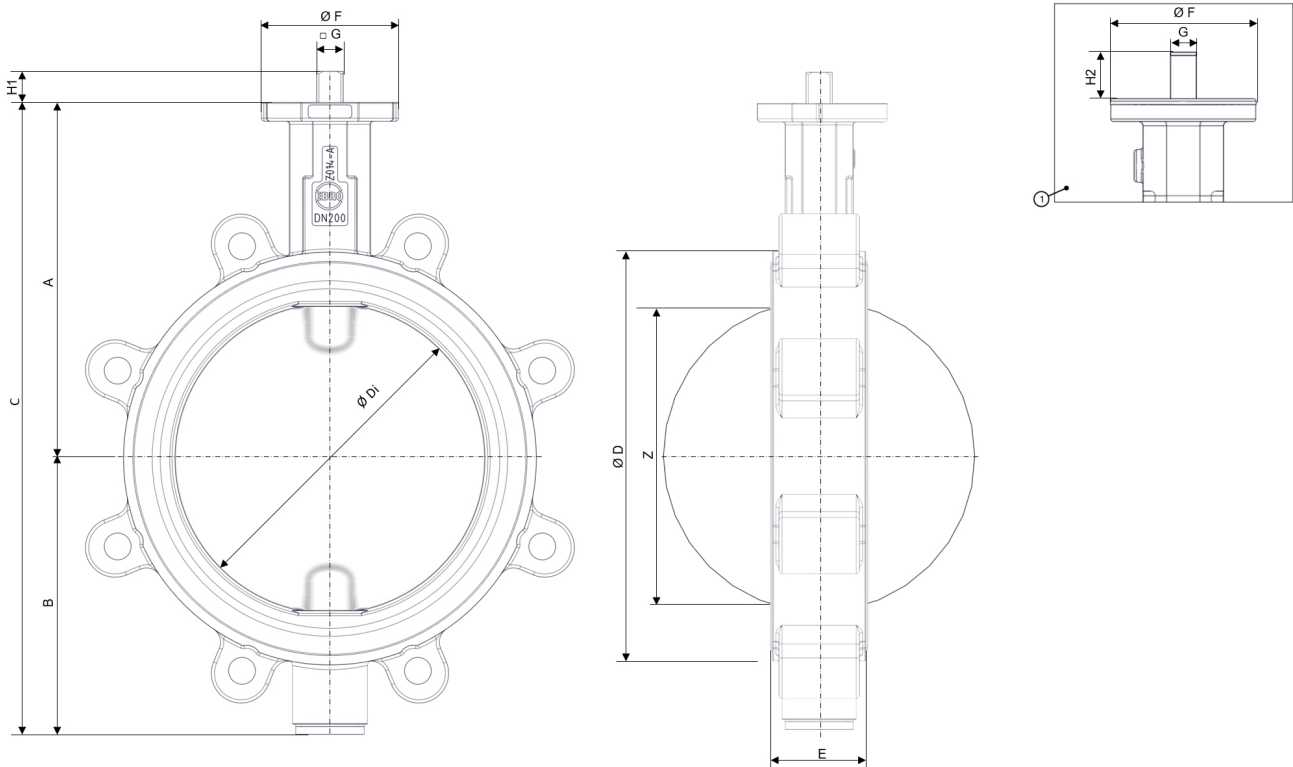


Technisches Datenblatt

Anflanschklappe Z014-A mit freier Welle



Maßblatt

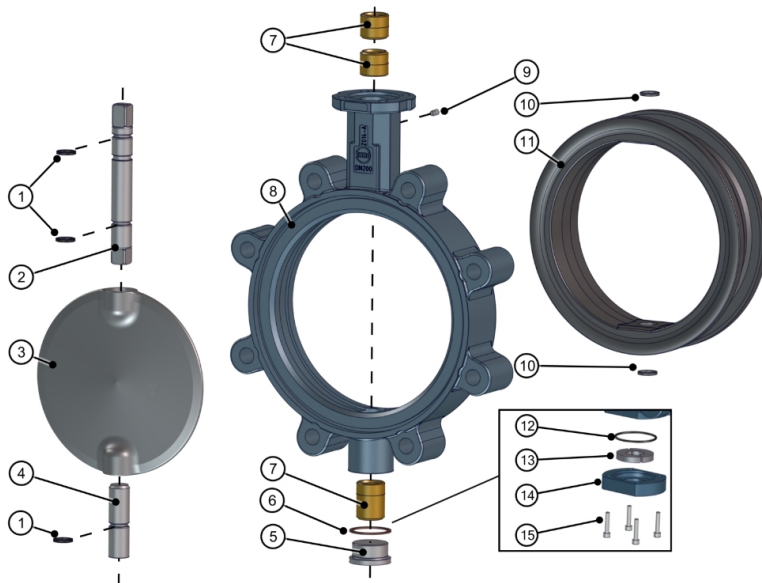


		Hauptabmessungen [mm]												Gewicht [kg]	
DN	NPS	A	B	C	D	Di	E	F	Flansch	G	H1	H2	Z	Geteilte Welle	TS-Welle
20	¾	104	39	143	59	31,5	33	54	F04	11	13,5	19	-	2,1	-
25	1	104	45	149	63	31,5	33	54	F04	11	13,5	19	-	2,1	-
32	1¼	104	50	154	68	31,5	33	54	F04	11	13,5	19	-	2,1	-
40	1½	113	66	179	80	38	33	54	F04	11	13,5	19	22	4,0	-
50	2	126	85	211	95	47,6	43	54	F04	11	13,5	19	26,7	4,8	-
65	2½	134,5	93,5	228	115	62,7	46	54	F04	11	13,5	19	46,8	5,5	-
80	3	157	104,5	261,5	133	77,8	46	65	F05	14	17	25	66,2	8,6	9,1
100	4	167,5	115,5	283	155	97,8	52	65	F05	14	17	25	86,1	9,8	10,4
125	5	180	128	308	185	122,8	56	65	F05	14	17	25	112,4	10,1	10,7
150	6	203	152	355	210	147,6	56	90	F07	17	20	30	139,8	13,1	14,6
200	8	228,5	177,5	406	265	197,8	60	90	F07	17	20	30	191,4	18,8	20,6
250	10	266	213	479	318	247,8	68	125	F10	22	23,5	39	241,2	29,5	32,5
300	12	290,5	238	528,5	368	296	78	125	F10	22	23,5	39	288,2	37,0	40,5
350	14	332	278	610	415	337,3	78	150	F12	*	*	-	330,9	54,8	60,4
400	16	363	322	685	473	389,8	102	150	F12	*	*	-	379,1	81,5	87,3
450	18	397	346	743	530	425,8	114	210	F16	*	*	-	413,4	101,4	105,9

		Hauptabmessungen [mm]												Gewicht [kg]	
DN	NPS	A	B	C	D	Di	E	F	Flansch	G	H1	H2	Z	Geteilte Welle	TS-Welle
500	20	437	382	819	574	488,9	127	210	F14/F16	*	*	-	475,3	136,3	142,8
600	24	498	469	967	675	590	154	300	F16/F25	*	*	-	564	240,5	267,5
* Entsprechend des aufgebauten Antriebs Pos 1 = Option Zweiflach															

Materialspezifikationen & Stückliste

Version mit geteilter Welle



Pos.	Benennung	Stück	Werkstoffgruppe ¹	Werkstoff-Nr.
1	O-Ring	3	NBR	
			FKM	
			EPDM	
2	Welle oben	1	Edelstahl	1.4122, 1.4104, 1.4401/1.4404, 1.4418, 1.4462, 1.4410
			Hastelloy®	2.4610
3	Klappenscheibe ²	1	Edelstahl	1.4408, 1.4404, 1.4462, 1.4469
			Hastelloy®	2.4686
			Aluminiumbronze	2.0975
			Gusseisen	5.3106
			Beschichtungen: ECTFE, PA11, EPDM, NBR, SBR, FKM, EBRODUR	
4	Welle unten	1	Edelstahl	1.4122, 1.4104, 1.4401/1.4404, 1.4418, 1.4462, 1.4410
			Hastelloy®	2.4610
5	Verschlussschraube	1	Edelstahl	
6	Dichtring	1	Kupfer	
7	Lagerbuchse	2/3	Messing	
			Polyamid	
			Stahl nitriert	
			Aluminiumbronze	

Pos.	Benennung	Stück	Werkstoffgruppe ¹	Werkstoff-Nr.
8	Gehäuse	1	Gusseisen	5.3103, 5.3106
			Stahlguss	1.0619
			Edelstahl	1.4408
9	Ausblassicherung ³	1	Edelstahl	
10	O-Ring ⁴	2	abhängig von dem Manschettenwerkstoff	
11	Manschette	1	NBR	
			EPDM	
			CSM	
			FKM	
			VMQ	
			SBR	
12	O-Ring ⁵	1	NBR	
			FKM	
13	Ausblassicherung ^{3,5}	1	Messing	2.0401
14	Abschlussdeckel ⁵	1	Gusseisen	5.3103
			Edelstahl	
15	Schraube ⁵	4	Stahl	
			Edelstahl	

¹ Werkstoffe als Standardausführung. Weitere Werkstoffe und Oberflächenbehandlungen auf Anfrage

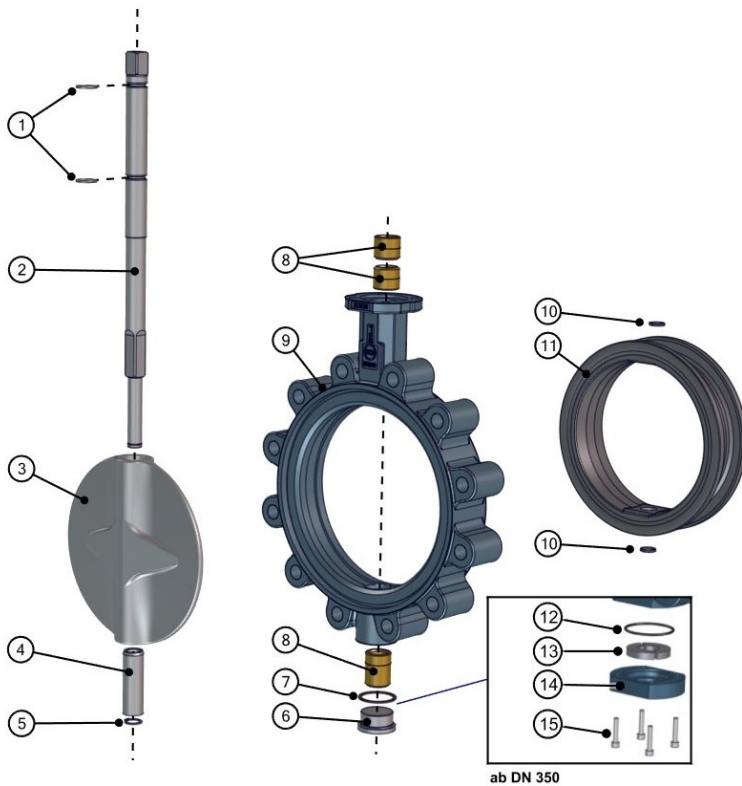
² Zusätzliche Oberflächenbehandlungen wie elektropoliert und spiegelhochglanzpoliert sind optional erhältlich

³ Betrieb ohne Ausblassicherung unzulässig!

⁴ Im einvulkanisierten Einlegenteil (ab DN250)

⁵ Ab DN 350

TS-Version mit durchgehender Welle



Pos.	Benennung	Stück	Werkstoffgruppe ¹	Werkstoff-Nr.
1	O-Ring	2	NBR	
			FKM	
2	TS-Welle	1	Edelstahl	1.4122, 1.4104, 1.4401/1.4404, 1.4462, 1.4410
3	TS-Klappenscheibe ²	1	Edelstahl	1.4408
			Aluminiumbronze	2.0975
			Hastelloy®	2.4686
			Gusseisen	5.3106
			Beschichtungen: ECTFE, PA11, EPDM, NBR, SBR, FKM, EBRODUR	
4	Hülse	1	Edelstahl	
5	Ausblattsicherung ³	1	Edelstahl	
6	Verschlusschraube	1	Edelstahl	
7	Dichtring	1	Kupfer	
8	Lagerbuchse	2/3	Messing	
			Polyamid	
			Stahl nitriert	
			Aluminiumbronze	

Pos.	Benennung	Stück	Werkstoffgruppe ¹	Werkstoff-Nr.
9	Gehäuse	1	Aluminiumlegierung	3.2163, 3.2161
			Gusseisen	5.3106
			Stahlguss	1.0619
			Edelstahl	1.4408
10	O-Ring ⁴	2	abhängig von dem Manschettenwerkstoff	
11	Manschette	1	NBR	
			EPDM	
			CSM	
			FKM	
			VMQ	
			SBR	
12	O-Ring ⁵	1	NBR	
			FKM	
13	Ausblassicherung ^{3,5}	1	Messing	2.0401
14	Abschlussdeckel ⁵	1	Gusseisen	
			Edelstahl	
			Aluminiumlegierung	
15	Schraube ⁵	4	Stahl	
			Edelstahl	

¹ Werkstoffe als Standardausführung. Weitere Werkstoffe und Oberflächenbehandlungen auf Anfrage.
² Zusätzliche Oberflächenbehandlungen wie elektropoliert und spiegelhochglanzpoliert sind optional erhältlich.
³ Betrieb ohne Ausblassicherung unzulässig!
⁴ Im einvulkanisierten Einlegeteil (ab DN250)
⁵ Ab DN 350

Drehmomente

HINWEIS



Die in der Tabelle aufgeführten Werte sind bei flüssigen/schmierenden Medien ermittelte Losbrechmomente aus der geschlossenen Stellung der Klappenscheibe. Diese sind als Richtwerte zu betrachten, da die tatsächlichen Drehmomente von verschiedenen Faktoren wie z. B. Betriebsdruck, Medium, Einsatzbedingungen, etc. abhängen. Der Sicherheitsfaktor für die Auslegung der Betätigung ist zusätzlich notwendig.

Klappenscheiben in Sonderausführungen sind möglich.

		Drehmoment (Md) / Druckstufe [Nm]			
DN	NPS	3 bar	6 bar	10 bar	16 bar
20	¾	5	5	5	-
25	1	5	5	5	-
32	1¼	5	5	5	-
40	1½	8	8	8	8
50	2	9	9	9	9
65	2½	18	18	18	18
80	3	24	24	24	24
100	4	18	18	28	37
125	5	15	22	45	59
150	6	36	45	78	125
200	8	59	76	140	200
250	10	150	180	200	240
300	12	200	240	280	360
350	14	350	540	610	700
400	16	420	620	750	850
450	18	720	746	860	1500
500	20	900	1100	2255	3690
600	24	1050	2100	3000	5830

Aufschläge für andere Medien

- Pulverförmige (nicht schmierende) Medien $Md \times 1,3$ + Sicherheitsfaktor
- Trockene Gase/höher viskose Flüssigkeiten $Md \times 1,2$ + Sicherheitsfaktor

K_v-Werte

HINWEIS



Der K_v-Wert [m³/h] gibt den Wasserdurchfluss bei einer Temperatur von 5 °C bis 30 °C und einem Δp von 1 bar an.
 Die zulässige Strömungsgeschwindigkeit V_{max} liegt für Flüssigkeiten bei 4,5 m/s und für Gase bei 70 m/s.
 Im Öffnungswinkel von 30° bis 70° befindet sich die Klappenscheibe im optimalen Regelungsbereich. Zwischen 20° und 30° sowie zwischen 70° und 90° verläuft die Kurve flach, sodass eine Änderung des Öffnungswinkels wenig an der Regelung der Strömung bewirkt. Vermeiden Sie Kavitation.

DN	NPS	Öffnungswinkel α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
20	¾	-	3,46	5,95	7,97	9,7	11,2	12,8	14,5
25	1	-	3,53	7,33	11,5	15,8	20,0	24,0	27,3
32	1¼	-	2,56	7,97	15,5	24,2	33,0	40,8	46,6
40	1½	0,94	4,96	11,9	20,7	30,4	40,2	49,0	55,8
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120
350	14	399	488	1070	2110	3590	5480	7760	10400
400	16	557	703	1360	2600	4470	7060	10400	14600
450	18	716	907	1810	3440	5830	8980	13000	17800
500	20	875	1110	2250	4280	7180	10900	15500	20900
600	24	1230	1550	3150	6010	10090	15400	21800	29400

Angaben in m³/h.

Technische Merkmale

Bezeichnung	Beschreibung
Nennweiten ¹	DN 20 - DN 600
Gehäusebauform	Anflansch (1-teilig)
Temperaturbereich ²	-40 °C bis +200 °C
Maximal zulässiger Druck (PS)	16 bar
Hinweise ¹ DN 20 nur in PN 10/16 verfügbar ² Abhängig von Druck, Medium und Werkstoffauswahl	

Normen

Bezeichnung	Beschreibung
Gebrauchsnorm	DIN EN 593:2018-01
Kennzeichnung	DIN EN 19:2024-03
Kopfflansch	DIN EN ISO 5211:2024-10
Baulänge	DIN EN 558:2022-09 Reihe 20
	ISO 5752:2021-06 Reihe 20
	API STD 609:2021-04 Tabelle 1
Flanschanschluss ¹	DIN EN 1092-1:2018-12 (Form A/B) PN 6/10/16
	ASME B16.3:2021 Class 150 (RF, FF)
	AS 4087:2011 PN 16
Dichtheitsprüfung ¹	DIN EN 12266-1:2012-06 (Leckrate A)
	ISO 5208:2015-06, Kategorie AA
Hinweise ¹ Andere auf Anfrage	

Zertifikate und Zulassungen

Bezeichnung	Beschreibung
Ausrüstung für Tanks	DIN EN 14432
Druckgeräte	Richtlinie 2014/68/EU; TSG D7002-2006
Explosionsschutz	ATEX (Richtlinie 2014/34/EU); DIN EN 15089:2009-07; DIN EN 14460:2018-04; IECEx
Gasgeräte	AGA (AS4629-2005, AS4617-2018); DVGW (DIN EN 13774); DVGW (EU/2016/426)
Schiffbau	DNV; Lloyds Register; CCS; BV
Trinkwasser	DVGW; KIWA; NFS; OTH; SVGW; WRAS
Hinweis Weitere Zertifikate und Zulassungen auf Anfrage möglich. Gilt ausschließlich für bestimmte Nennweiten und Materialkombinationen (ausgenommen Richtlinie für Druckgeräte und Sicherheitsintegritätslevel).	