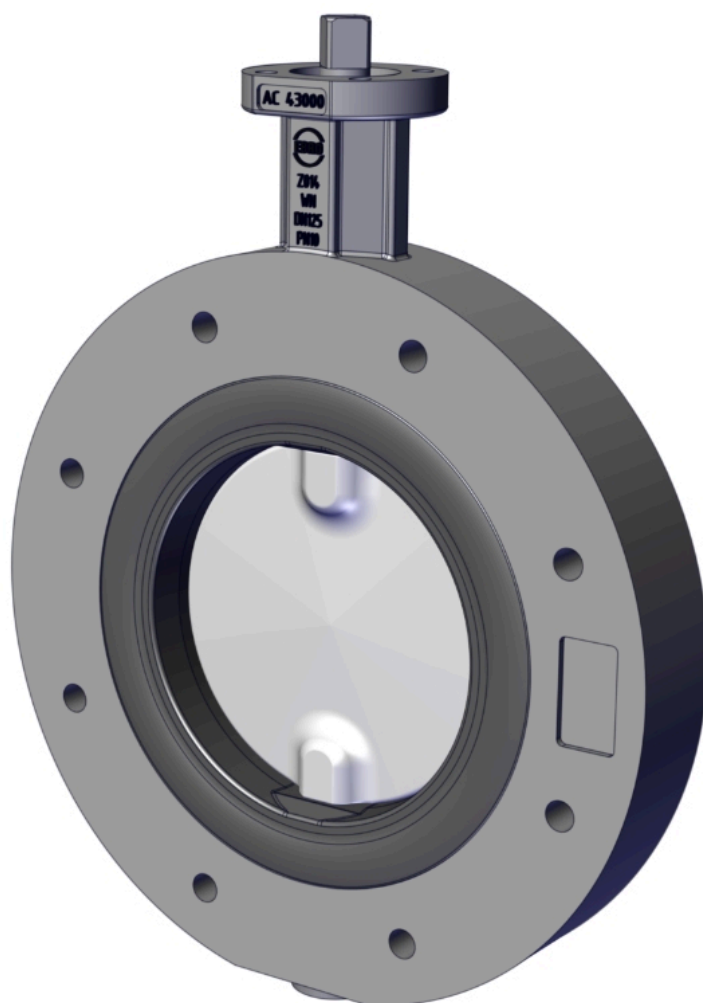


Tehnični list

Loputa s polno prirobnico Z014-WN
z prosta gred

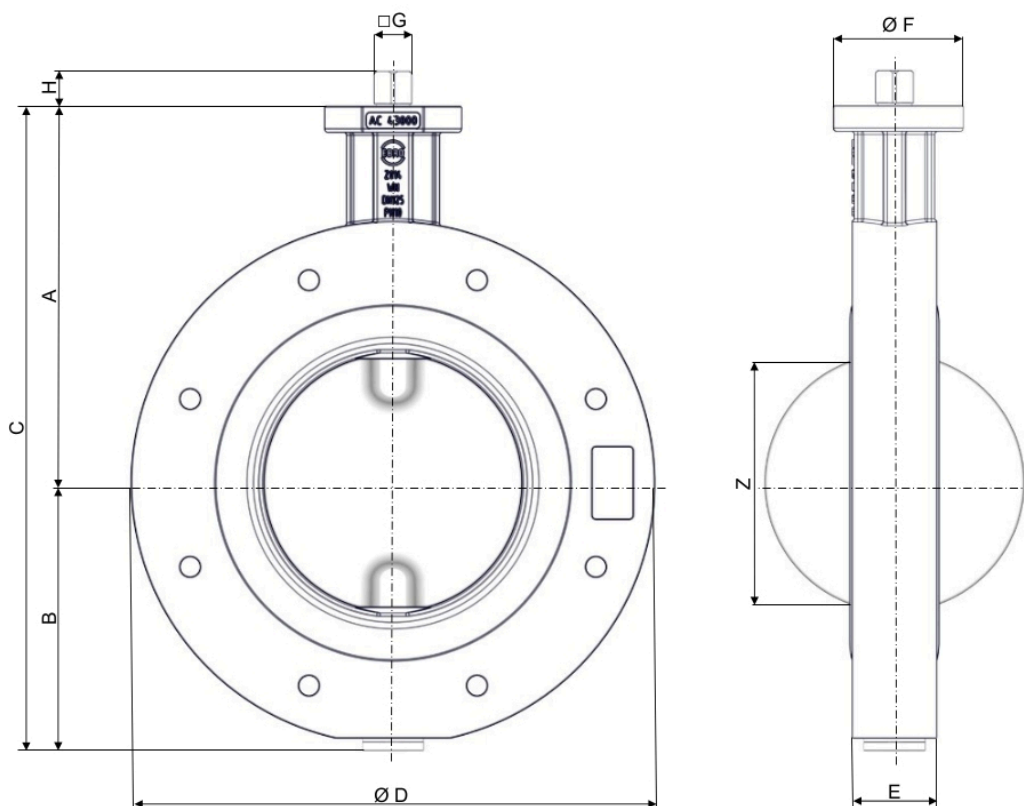


LOPUTA S POLNO PRIROBNICO Z014-WN ZAPORNA LOPUTA Z MEHKIM TESNENJEM

TEHNIČNI LIST



List z dimenzijami



		Glavne dimenzije [mm]										Teža [kg]
DN	NPS	A	B	C	D	E	F	G	H	Z	Prirobnica	
50	2	126	84,5	210,5	165	35	54	11	12	35,5	F04	2,1
65	2½	134,5	93	227,5	185	35	54	11	12	54,5	F04	2,5
80	3	157	104,5	261,5	200	35	65	14	16	71,5	F05	3
100	4	167,5	115,5	283	220	35	65	14	16	93,5	F05	3,5
125	5	180	128	308	250	40	65	14	16	117,5	F05	4,7
150	6	203	151	354	285	40	90	17	19	143,5	F07	6,7
200	8	228,5	176,5	405	340	50	90	17	19	193	F07	10,5
250	10	281	213	494	395	68	125	22	24	240	F10	19,5
300	12	293	238	531	445	65	125	22	24	290	F10	24,5
350	14	332	262	594	505	65	150	22	24	332,5	F12	30,5
400	16	363	306	669	565	75	150	22	24	382	F12	41
500	20	422	371	793	670	85	150	32	34	482	F12/14	-
600	24	470	434	904	780	85	175	32	34	576	F14	-

Specifikacije materialov in kosovni seznam

Poz.	Poimenovanje	Št. kosov	Skupina materiala ¹	Št. materiala
1	O-obroč	3	NBR	
			FKM	
2	Gred zgoraj	1	Nerjaveče jeklo	1.4104, 1.4401/1.4404
3	Plošča lopute ²	1	Nerjaveče jeklo	1.4404, 1.4408
4	Gred spodaj	1	Nerjaveče jeklo	1.4104, 1.4401/1.4404
5	Zaporni vijak	1	Nerjaveče jeklo	1,4408
6	Tesnilni obroč	1	Baker	
7	Ležajna puša	3	Medenina	2,0401
			Igus Iglidur G	
8	Ohišje	1	Aluminij	3,2381
			Nerjaveče jeklo	1,4404
9	Zaščita pred izpuhom ³	1	Jeklo (45 H pocinkano)	
			Nerjaveče jeklo	
10	Manšeta	1	NBR	
			EPDM	
			FKM	
			VMQ	
			SBR	

¹ Standardni materiali. Drugi materiali in površinske obdelave na voljo na zahtevo.

² Dodatne površinske obdelave, kot sta elektropoliranje in zrcalno poliranje, so na voljo kot opcija.

³ Delovanje brez zaščite pred izpuhom je prepovedano!

Navori

Nasvet



Vrednosti, navedene v tabeli, so momenti izbruha iz zaprtega položaja lopute, ugotovljeni pri tekočih/mazalnih medijih. Te podatke je treba upoštevati kot smernice, saj so dejanski navori odvisni od različnih dejavnikov, kot so delovni tlak, medij, delovni pogoji itd. Dodati je treba tudi varnostni faktor za zasnovno sprožitve.

Možne so plošče lopute v posebnih izvedbah.

		Navor (Md)/tlačna stopnja [Nm]		
DN	NPS	3 bar	6 bar	10 bar
50	2	9	9	9
65	2½	18	18	18
80	3	8	10	18
100	4	9	18	28
125	5	15	22	45
150	6	36	45	78
200	8	59	76	140
250	10	150	180	200
300	12	200	240	280
350	14	350	540	-
400	16	420	620	-
500	20	900	-	-
600	24	1050	-	-

Dodatki za druge medije

- Praškasti (nemazalni) mediji Md x 1,3 + varnostni faktor
- Suhi plini/tekočine z višjo viskoznostjo Md x 1,2 + varnostni faktor

Vrednosti K_v

Nasvet



Vrednost K_v [m^3/h] označuje pretok vode pri temperaturi od 5 °C do 30 °C in tlaku Δp od 1 bar naprej.
 Dovoljena hitrost pretoka V_{max} je 4,5 m/s za tekočine in 70 m/s za pline.
 Plošča lopute je v optimalnem območju regulacije znotraj kota odpiranja od 30° do 70°. Med 20° in 30° ter med 70° in 90° je krivulja ravna, zato spreminjanje kota odpiranja le malo vpliva na regulacijo pretoka. Izogibajte se kavitaciji.

		Kot odpiranja α°							
DN	NPS	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120
350	14	399	488	1070	2110	3590	5480	7760	10400
400	16	557	703	1360	2600	4470	7060	10400	14600
500	20	875	1110	2250	4280	7180	10900	15500	20900
600	24	1230	1550	3150	6010	10090	15400	21800	29400

Podatki v m^3/h .

Tehnične lastnosti

Poimenovanje	Opis
Nazivna širina	DN 50–DN 600
Temperaturno območje ¹	–10 °C do +200 °C
Največji dovoljeni tlak (PS)	10 bar do DN 300
	6 bar do DN 400
	3 bar do DN 600
Opombe ¹ Odvisno od tlaka, medija in izbire materiala	

Standardi

Poimenovanje	Opis
Standard uporabe	DIN EN 593:2018-01
Oznaka	DIN EN 19:2024-03
Prirobnica glave	DIN EN ISO 5211:2024-10
Gradbena dolžina	Tovarniški standard EBRO
Prirobnični priključek ¹	DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10
Preizkus tesnjenja ¹	DIN EN 12266-1:2012-06 (Stopnja puščanja A)
	ISO 5208:2015-06, kategorija AA
Opombe ¹ Drugo na zahtevo	

Certifikati in odobritve

Poimenovanje	Opis
Tlačne naprave	Direktiva 2014/68/EU; TSG D7002-2006
Zaščita pred eksplozijo	ATEX (Direktiva 2014/34/EU); DIN EN 15089:2009-07; DIN EN 14460:2018-04; IECEx
Opomba Nadaljnji certifikati in odobritve so na voljo na zahtevo. Velja samo za določene nazivne premere in kombinacije materialov (razen direktive o tlačni opremi in stopnja varnostne integritete).	