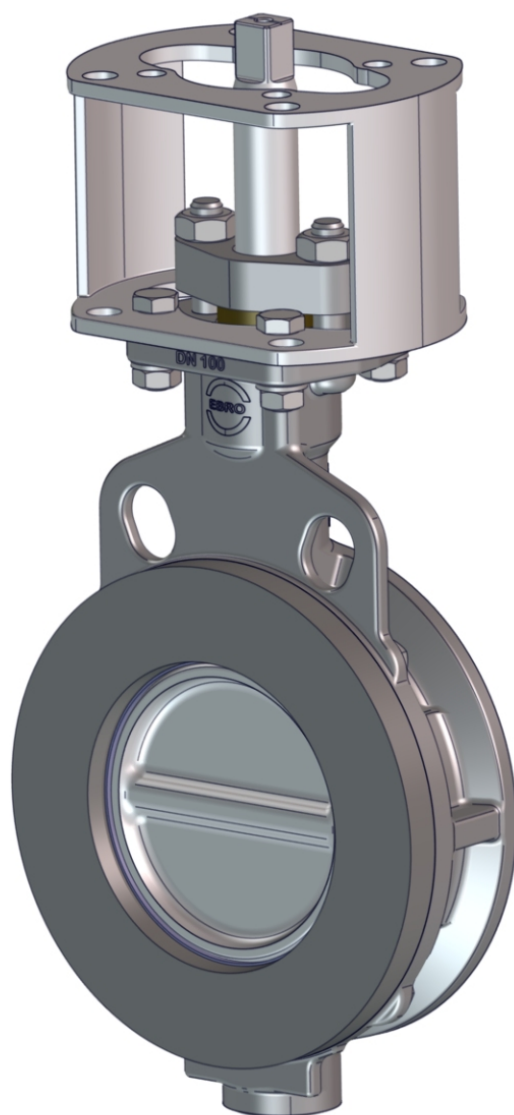


Fișă tehnică

Clapetă interpusă între flanșe HP111-HF
cu arbore liber

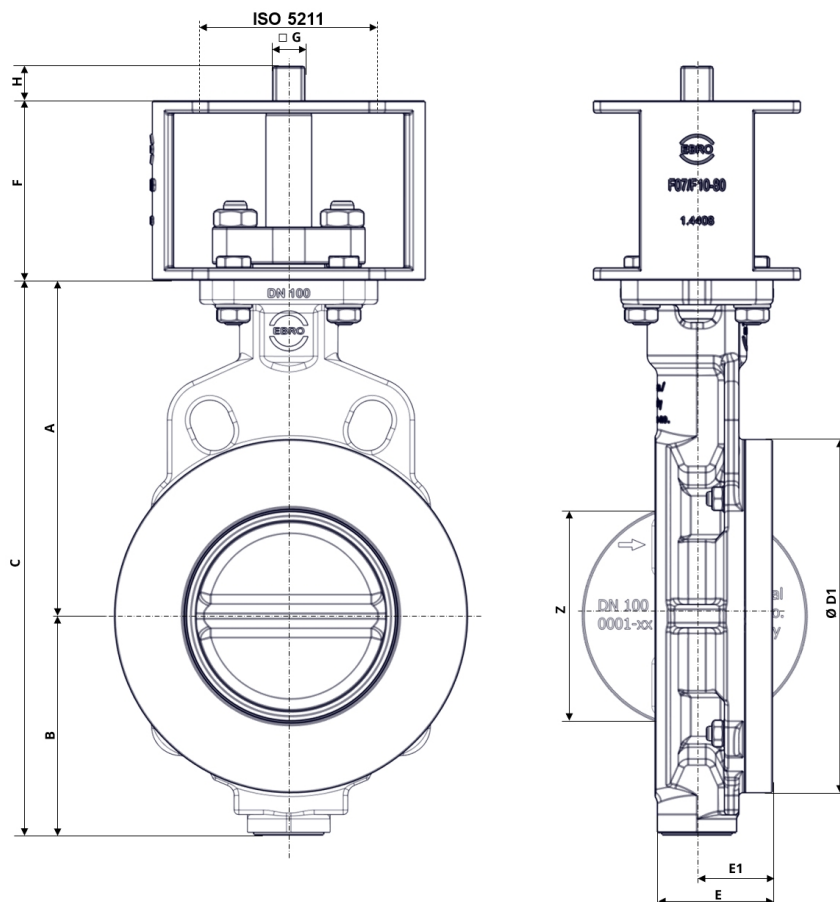


CLAPETĂ INTERPUSĂ ÎNTRE FLANȘE HP111-HF CLAPETĂ DE BLOCARE CU ETANȘARE METALICĂ

FIȘĂ TEHNICĂ



Fișă dimensiuni



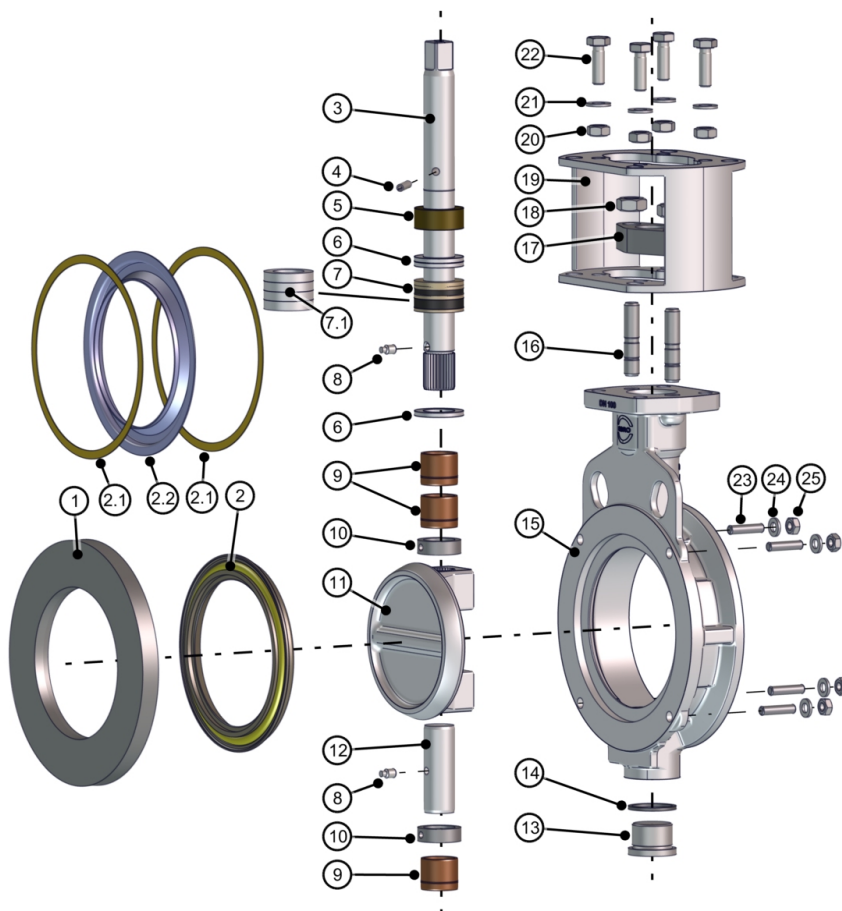
DN	NPS	Dimensiuni principale [mm]											Greutate [kg]
		A	B	C	ØD1	E	E1	F	ISO 5211	□G	H	Z	
50	2	120	71	191	106	44	30	80	F05	11	11,5	51	4,5
65	2½	128	75	203	121	46	30	80	F05	11	11,5	49	5,5
80	3	137	135	217	134	46	32	80	F05	11	11,5	78	6,6
100	4	151	101	252	158	52	33	80	F05	14	15,5	102	9
125	5	167	116	283	186	56	35	80	F07	14	15,5	123	12,7
150	6	179	128	307	212	55,5	35	80	F07	14	15,5	151	14
200	8	214	155	369	268	60	39	80	F10	17	18	196	23
250	10	242	195	437	322	68	41	80	F10	22	23	242	35
300	12	280	227	507	370	78	47	80	F12	22	23	288	47
350	14	305	251	556	430	78	48	80	F14	27	28	333	62
400	16	345	289	634	482	102	58	80	F16	36	36	380	95

CLAPETĂ INTERPUSĂ ÎNTRE FLANȘE HP111-HF CLAPETĂ DE BLOCARE CU ETANȘARE METALICĂ

FIȘĂ TEHNICĂ



Specificații material & listă de componente



Poz.	Denumire	Bucată	Grup materiale ¹	Nr. material
1	Inel de prindere	1	Inox	1,4408
2	Inel de scaun PTFE	1	R-PTFE	
2.1	Inel de scaun metalic	2	Grafit	
2.2	garnitură	1	Inconel 625	
3	Arbore de antrenare	1	Inox	1.4418+QT900 1.4542 P1070
4	Șplint	1	Inox	1,4310
5	Inel de presiune	1	Inox	1,4305
6	Disc suport	2	Inox	1,4571
7	Garnitură arbore (inel scaun PTFE)	1	PTFE	
7,1	Garnitură arbore (inel scaun metalic)		Grafit	
8	Știft filetat	2	Inox	A4-70
9	Bucșă rulment	3	Inox	1,4571
10	Inel rulment	2	Inox	1,4571
11	Disc clapetă (inel scaun PTFE)	1	Inox	1,4408
11,1	Disc clapetă (inel scaun metalic)		Inox	1.4408 (nichel chim.)

CLAPETĂ INTERPUSĂ ÎNTRE FLANȘE HP111-HF
CLAPETĂ DE BLOCARE CU ETANȘARE METALICĂ
 FIȘĂ TEHNICĂ



Poz.	Denumire	Bucată	Grup materiale ¹	Nr. material
12	Arbore jos	1	Inox	1.4418+QT900
13	Șurub de închidere	1	Inox	1,4408
14 14,1	Garnitură (inel scaun PTFE) Garnitură (inel scaun metalic)	1	PTFE Grafit	
15	Carcasă	1	Oțel turnat	1,0619
			Inox	1,4408
16	Bolț	1	Inox	A4-70
17	Flanșă presgarnitură	1	Inox	1,4408
18	Piuliță hexagonală	2	Inox	A4
19	Consolă	1	Inox	1,4408
			Oțel	1.0038 KTL
20	Piuliță hexagonală	4	Inox	A4
21	Șaibă suport	4	Inox	A4
22	Șurub hexagonal	4	Inox	A4-70
23	Știft filetat	4 ²	Inox	A4-70
24	Șaibă suport	4 ²	Inox	A4
25	Piuliță hexagonală	4 ²	Inox	A4

¹ Alte materiale la cerere.

² Numărul de bucăți poate varia în funcție de dimensiunea vanei.

CLAPETĂ INTERPUSĂ ÎNTRE FLANȘE HP111-HF CLAPETĂ DE BLOCARE CU ETANȘARE METALICĂ

FIȘĂ TEHNICĂ



Limite de temperatură pentru vanele HP

Material	TS min. [°C]	TS max. [°C]
R-PTFE	-10	230
Inconel	-10	550
R-PTFE / Inconel (Firesafe)	-10	230

Cupluri

Indicație



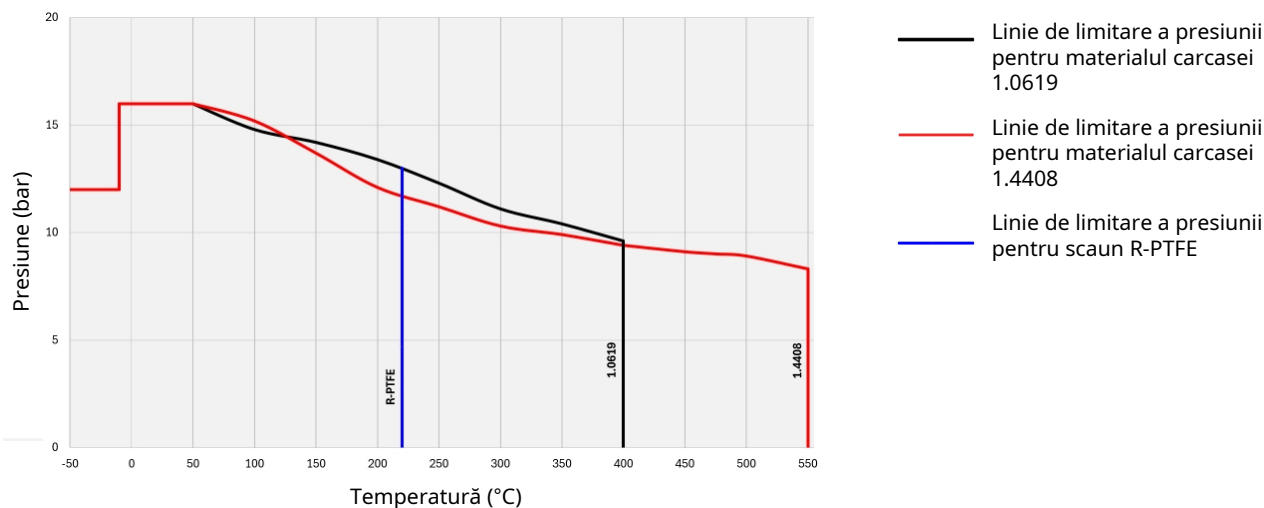
Valorile indicate în tabel reprezintă cupluri de decuplare determinate pentru medii lichide/lubrifiante din poziția închisă a discului clapetei. Acestea ar trebui considerate valori de referință, deoarece cuplurile reale depind de diverși factori, ca de ex. presiunea de funcționare, mediul, condițiile de utilizare etc. Este necesar coeficientul de siguranță pentru proiectarea actuatorului. Sunt disponibile modele speciale de discuri de clapetă.

DN	NPS	Cuplu (Md) / treaptă de presiune [Nm]			
		10 [bar]		16 [bar]	
		R-PTFE	Inconel	R-PTFE	Inconel
65	3	28	55	30	65

Adaosuri pentru alte medii

- Măsurat la o temperatură a apei de 20 °C. Cuplul depinde de mediu și temperatură!

Diagramă presiune-temperatură



CLAPETĂ INTERPUSĂ ÎNTRE FLANȘE HP111-HF CLAPETĂ DE BLOCARE CU ETANȘARE METALICĂ

FIȘĂ TEHNICĂ



Valori K_v

Indicație



Valoarea K_v [m^3/h] indică debitul apei la o temperatură de 5 °C până la 30 °C și o Δp de 1 bar.

Viteza de curgere admisă V_{max} este de 4,5 m/s pentru lichide și 70 m/s pentru gaze.

Discul clapetei se află în intervalul său optim de reglare la un unghi de deschidere de 30° până la 70°. Între 20° și 30° precum și între 70° și 90° curba este plată, astfel încât o modificare a unghiului de deschidere are un efect redus asupra reglării curgerii. Evitați cavitația.

		Valoare K_v la unghi de deschidere α°							
DN	NPS	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	7	17	28	40	46	46	44	38
65	2½	7	14	23	32	38	45	52	54
80	3	18	41	66	94	120	150	170	170
100	4	33	72	115	170	230	290	350	350
125	5	60	120	200	310	420	540	660	650
150	6	82	160	260	400	600	810	1080	1080
200	8	78	180	350	610	940	1370	1810	1810
250	10	260	480	750	1110	1520	1890	2380	2600
300	12	450	750	1150	1690	2310	3030	3580	4000
350	14	410	680	1100	1790	2680	3950	4830	5500
400	16	650	990	1600	2480	3680	4840	6000	7200

Date în m^3/h .

Caracteristici tehnice

Denumire	Descriere
Diametre nominale	DN 50 - DN 400
Interval termic	-10 °C până la 550 °C
Presiunea de funcționare maxim admisă	16 bar
Utilizarea la vid	până la 1 mbar (absolut)

Norme

Denumire	Descriere
Marcaj	DIN EN 19:2024-03
Flanșă frontală	DIN EN ISO 5211:2024-10
Lungime constructivă	DIN EN 558:2022-09 Rândul 20
Racord flanșă	DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10/16
	ASME B16.5:2020 Clasa 150

Etanșeitatea

Denumire	Descriere
Verificare	DIN EN 12266-1:2012-06 Rată de scurgere A (pentru inel de scaun R-PTFE) până la max. 16 bar
	DIN EN 12266-1:2012-06 Rată de scurgere B (pentru inel de scaun Inconel) până la max. 16 bar

Certificate și omologări

Certificate și omologări

Denumire	Descriere
Siguranța la incendiu	DIN EN ISO 10497:2024-04, API STD 607:2022-10
Siguranță anti-explozie	DIN EN 593:2018-01, API STD 609:2021-04
Protecție la explozie	ATEX (Directiva 2014/34/UE)
Indicație Alte certificate și omologări disponibile la cerere.	