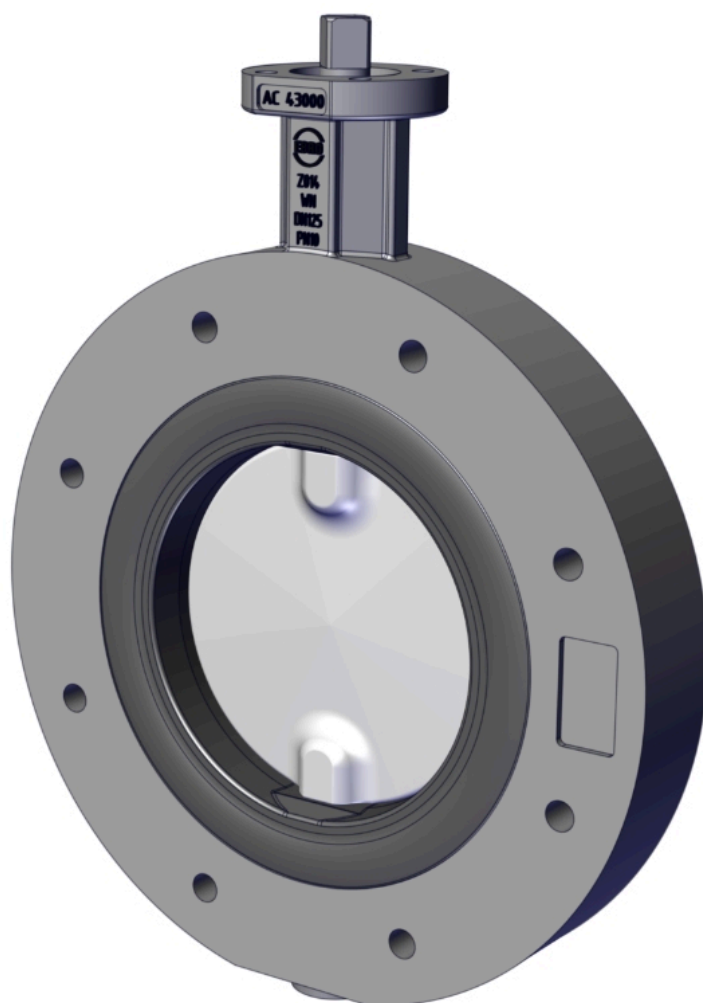


# Fișă tehnică

Clapetă cu flanșă completă Z014-WN  
cu arbore liber

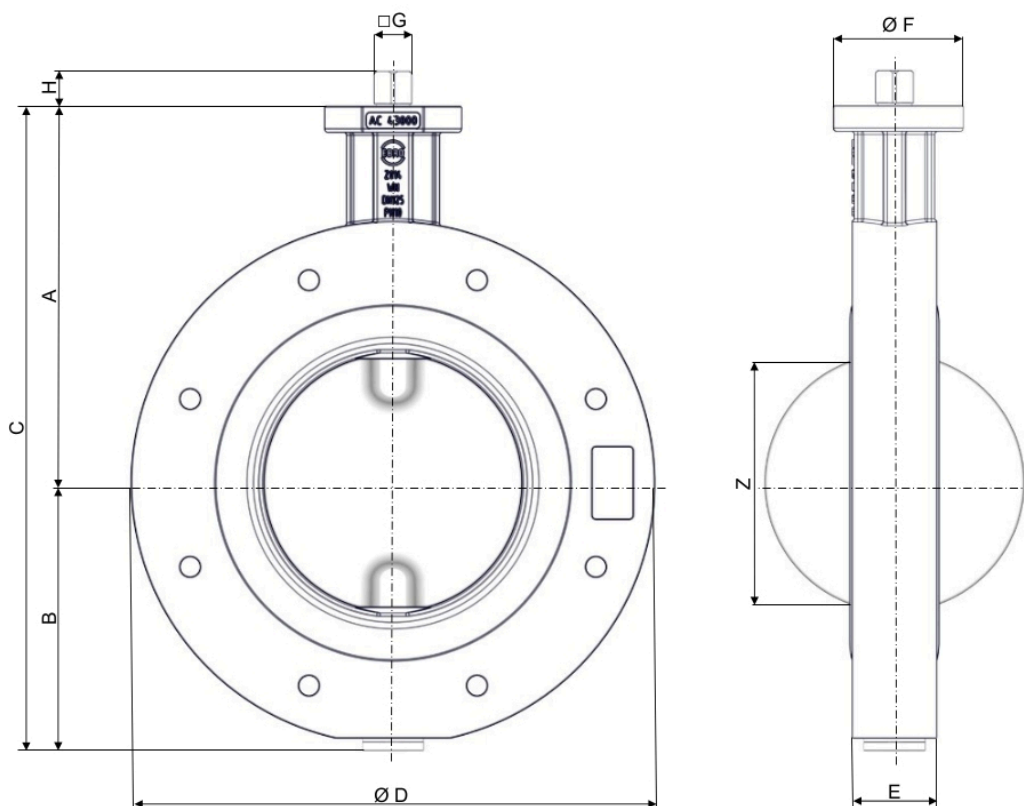


# CLAPETĂ CU FLANȘĂ COMPLETĂ Z014-WN CLAPETĂ DE BLOCARE CU ETANȘARE MOALE

FIȘĂ TEHNICĂ



## Fișă dimensiuni



|     |     | Dimensiuni principale [mm] |       |       |     |    |     |    |    |       |        | Greutate<br>[kg] |
|-----|-----|----------------------------|-------|-------|-----|----|-----|----|----|-------|--------|------------------|
| DN  | NPS | A                          | B     | C     | D   | E  | F   | G  | H  | Z     | Flanșă |                  |
| 50  | 2   | 126                        | 84.5  | 210.5 | 165 | 35 | 54  | 11 | 12 | 35.5  | F04    | 2.1              |
| 65  | 2½  | 134.5                      | 93    | 227.5 | 185 | 35 | 54  | 11 | 12 | 54.5  | F04    | 2.5              |
| 80  | 3   | 157                        | 104.5 | 261.5 | 200 | 35 | 65  | 14 | 16 | 71.5  | F05    | 3                |
| 100 | 4   | 167.5                      | 115.5 | 283   | 220 | 35 | 65  | 14 | 16 | 93.5  | F05    | 3.5              |
| 125 | 5   | 180                        | 128   | 308   | 250 | 40 | 65  | 14 | 16 | 117.5 | F05    | 4.7              |
| 150 | 6   | 203                        | 151   | 354   | 285 | 40 | 90  | 17 | 19 | 143.5 | F07    | 6.7              |
| 200 | 8   | 228.5                      | 176.5 | 405   | 340 | 50 | 90  | 17 | 19 | 193   | F07    | 10.5             |
| 250 | 10  | 281                        | 213   | 494   | 395 | 68 | 125 | 22 | 24 | 240   | F10    | 19.5             |
| 300 | 12  | 293                        | 238   | 531   | 445 | 65 | 125 | 22 | 24 | 290   | F10    | 24.5             |
| 350 | 14  | 332                        | 262   | 594   | 505 | 65 | 150 | 22 | 24 | 332.5 | F12    | 30.5             |
| 400 | 16  | 363                        | 306   | 669   | 565 | 75 | 150 | 22 | 24 | 382   | F12    | 41               |
| 500 | 20  | 422                        | 371   | 793   | 670 | 85 | 150 | 32 | 34 | 482   | F12/14 | -                |
| 600 | 24  | 470                        | 434   | 904   | 780 | 85 | 175 | 32 | 34 | 576   | F14    | -                |

**Specificații material & listă de componente**

| Poz. | Denumire                             | Bucată | Grup materiale <sup>1</sup> | Nr. material          |
|------|--------------------------------------|--------|-----------------------------|-----------------------|
| 1    | Garnitură# inelară#                  | 3      | NBR                         |                       |
|      |                                      |        | FKM                         |                       |
| 2    | Arbore sus                           | 1      | Inox                        | 1.4104, 1.4401/1.4404 |
| 3    | Disc clapetă <sup>2</sup>            | 1      | Inox                        | 1.4404, 1.4408        |
| 4    | Arbore jos                           | 1      | Inox                        | 1.4104, 1.4401/1.4404 |
| 5    | Șurub de închidere                   | 1      | Inox                        | 1.4408                |
| 6    | Garnitură inelară                    | 1      | Cupru                       |                       |
| 7    | Bucșă rulment                        | 3      | Alamă                       | 2.0401                |
|      |                                      |        | Igus Iglidur G              |                       |
| 8    | Carcasă                              | 1      | Aluminiu                    | 3.2381                |
|      |                                      |        | Inox                        | 1.4404                |
| 9    | Siguranță anti-explozie <sup>3</sup> | 1      | Oțel (45 H galvanizat)      |                       |
|      |                                      |        | Inox                        |                       |
| 10   | Manșetă                              | 1      | NBR                         |                       |
|      |                                      |        | EPDM                        |                       |
|      |                                      |        | FKM                         |                       |
|      |                                      |        | VMQ                         |                       |
|      |                                      |        | SBR                         |                       |

<sup>1</sup> Materiale ca versiune standard. Alte materiale și tratamente de suprafață la cerere.

<sup>2</sup> Opțional, sunt disponibile tratamente de suprafață precum electro-lustruirea și lustruirea extremă tip oglindă.

<sup>3</sup> Funcționarea fără siguranță anti-explozie interzisă!

## Cupluri

### Indicație



Valorile indicate în tabel reprezintă cupluri de decuplare determinate pentru medii lichide/lubrificante din poziția închisă a discului clapetei. Acestea ar trebui considerate valori de referință, deoarece cuplurile reale depind de diverși factori, ca de ex. presiunea de funcționare, mediul, condițiile de utilizare etc. Este necesar coeficientul de siguranță pentru proiectarea actuatorului.

Sunt disponibile modele speciale de discuri de clapetă.

|                                                                                                                                                                                                                                                    |     | Cuplu (Md) / treaptă de presiune [Nm] |       |        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------------|-------|--------|
| DN                                                                                                                                                                                                                                                 | NPS | 3 bar                                 | 6 bar | 10 bar |
| 50                                                                                                                                                                                                                                                 | 2   | 9                                     | 9     | 9      |
| 65                                                                                                                                                                                                                                                 | 2½  | 18                                    | 18    | 18     |
| 80                                                                                                                                                                                                                                                 | 3   | 8                                     | 10    | 18     |
| 100                                                                                                                                                                                                                                                | 4   | 9                                     | 18    | 28     |
| 125                                                                                                                                                                                                                                                | 5   | 15                                    | 22    | 45     |
| 150                                                                                                                                                                                                                                                | 6   | 36                                    | 45    | 78     |
| 200                                                                                                                                                                                                                                                | 8   | 59                                    | 76    | 140    |
| 250                                                                                                                                                                                                                                                | 10  | 150                                   | 180   | 200    |
| 300                                                                                                                                                                                                                                                | 12  | 200                                   | 240   | 280    |
| 350                                                                                                                                                                                                                                                | 14  | 350                                   | 540   | -      |
| 400                                                                                                                                                                                                                                                | 16  | 420                                   | 620   | -      |
| 500                                                                                                                                                                                                                                                | 20  | 900                                   | -     | -      |
| 600                                                                                                                                                                                                                                                | 24  | 1050                                  | -     | -      |
| <b>Adaosuri pentru alte medii</b>                                                                                                                                                                                                                  |     |                                       |       |        |
| <ul style="list-style-type: none"><li>Medii pulverulente (nelubrificante): <math>Md \times 1,3</math> + coeficient de siguranță</li><li>Gaze uscate/lichide cu vâscozitate ridicată <math>Md \times 1,2</math> + coeficient de siguranță</li></ul> |     |                                       |       |        |

# CLAPETĂ CU FLANȘĂ COMPLETĂ Z014-WN CLAPETĂ DE BLOCARE CU ETANȘARE MOALE

FIȘĂ TEHNICĂ



## Valori $K_v$

### Indicație



Valoarea  $K_v$  [ $m^3/h$ ] indică debitul apei la o temperatură de 5 °C până la 30 °C și o  $\Delta p$  de 1 bar.

Viteza de curgere admisă  $V_{max}$  este de 4,5 m/s pentru lichide și 70 m/s pentru gaze.

Discul clapetei se află în intervalul său optim de reglare la un unghi de deschidere de 30° până la 70°. Între 20° și 30° precum și între 70° și 90° curba este plată, astfel încât o modificare a unghiului de deschidere are un efect redus asupra reglării curgerii. Evitați cavitația.

|                   |     | Unghi de deschidere $\alpha^\circ$ |      |      |      |       |       |       |       |
|-------------------|-----|------------------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| DN                | NPS | 20°                                | 30°  | 40°  | 50°  | 60°   | 70°   | 80°   | 90°   |
| 50                | 2   | 3.84                               | 10.1 | 20.7 | 34.4 | 49.7  | 65.2  | 79.5  | 91.2  |
| 65                | 2½  | 9.5                                | 16.6 | 39.1 | 72.6 | 113   | 157   | 199   | 235   |
| 80                | 3   | 15.6                               | 20.6 | 51.4 | 102  | 165   | 234   | 304   | 368   |
| 100               | 4   | 24.9                               | 39.8 | 96.5 | 183  | 288   | 398   | 503   | 589   |
| 125               | 5   | 51.8                               | 67.2 | 135  | 256  | 428   | 652   | 926   | 1250  |
| 150               | 6   | 76.5                               | 97.3 | 197  | 375  | 629   | 957   | 1360  | 1830  |
| 200               | 8   | 137                                | 187  | 373  | 697  | 1160  | 1760  | 2510  | 3400  |
| 250               | 10  | 227                                | 271  | 563  | 1090 | 1850  | 2830  | 4010  | 5390  |
| 300               | 12  | 287                                | 409  | 820  | 1550 | 2610  | 4050  | 5880  | 8120  |
| 350               | 14  | 399                                | 488  | 1070 | 2110 | 3590  | 5480  | 7760  | 10400 |
| 400               | 16  | 557                                | 703  | 1360 | 2600 | 4470  | 7060  | 10400 | 14600 |
| 500               | 20  | 875                                | 1110 | 2250 | 4280 | 7180  | 10900 | 15500 | 20900 |
| 600               | 24  | 1230                               | 1550 | 3150 | 6010 | 10090 | 15400 | 21800 | 29400 |
| Date în $m^3/h$ . |     |                                    |      |      |      |       |       |       |       |

### Caracteristici tehnice

| Denumire                                                                            | Descriere              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Diametru nominal                                                                    | DN 50 - DN 600         |
| Interval de temperatură <sup>1</sup>                                                | -10 °C până la +200 °C |
| Presiunea maximă admisibilă (PS)                                                    | 10 bar până la DN 300  |
|                                                                                     | 6 bar până la DN 400   |
|                                                                                     | 3 bar până la DN 600   |
| <b>Indicații</b><br><sup>1</sup> În funcție de presiune, mediu și material selectat |                        |

### Norme

| Denumire                                          | Descriere                                   |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Standard de utilizare                             | DIN EN 593:2018-01                          |
| Marcaj                                            | DIN EN 19:2024-03                           |
| Flanșă frontală                                   | DIN EN ISO 5211:2024-10                     |
| Lungime constructivă                              | Standard de fabricație EBRO                 |
| Racord flanșă <sup>1</sup>                        | DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10                 |
| Verificare etanșeitate <sup>1</sup>               | DIN EN 12266-1:2012-06 (Rata de scurgere A) |
|                                                   | ISO 5208:2015-06, categoria AA              |
| <b>Indicații</b><br><sup>1</sup> Altele la cerere |                                             |

### Certificate și omologări

| Denumire                                                                                                                                                                                                                                              | Descriere                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Echipamente sub presiune                                                                                                                                                                                                                              | Directiva 2014/68/UE; TSG D7002-2006                                           |
| Protecție la explozie                                                                                                                                                                                                                                 | ATEX (Directiva 2014/34/UE); DIN EN 15089:2009-07; DIN EN 14460:2018-04; IECEx |
| <b>Indicație</b><br>Alte certificate și omologări disponibile la cerere. Se aplică doar anumitor diametre nominale și combinații de materiale (cu excepția Directivei privind echipamentele sub presiune și a nivelului de integritate a siguranței). |                                                                                |