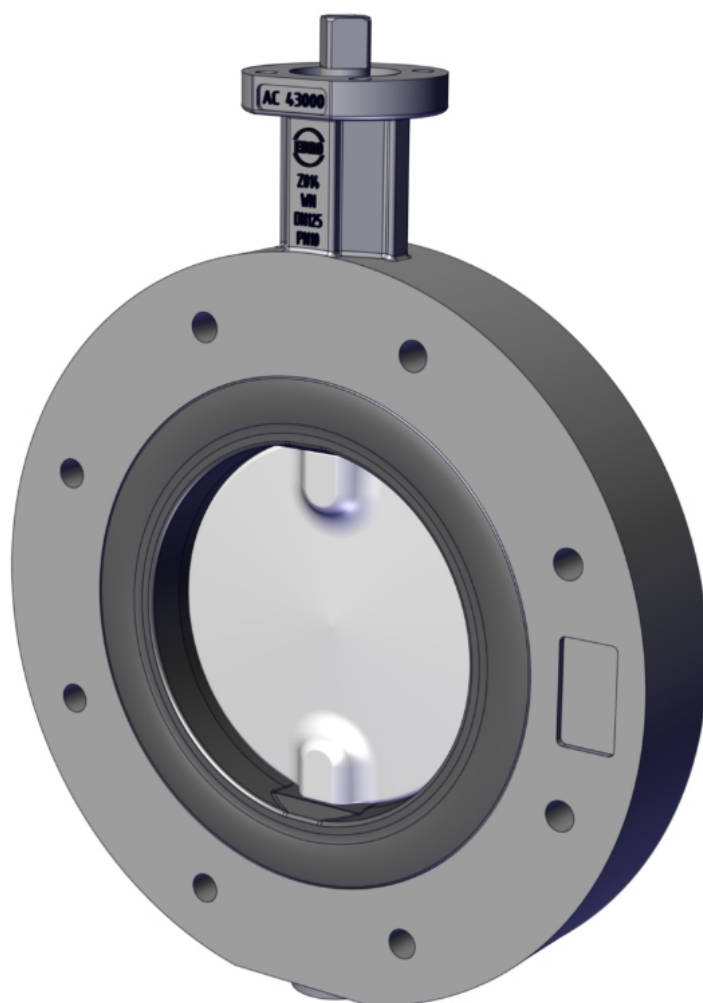
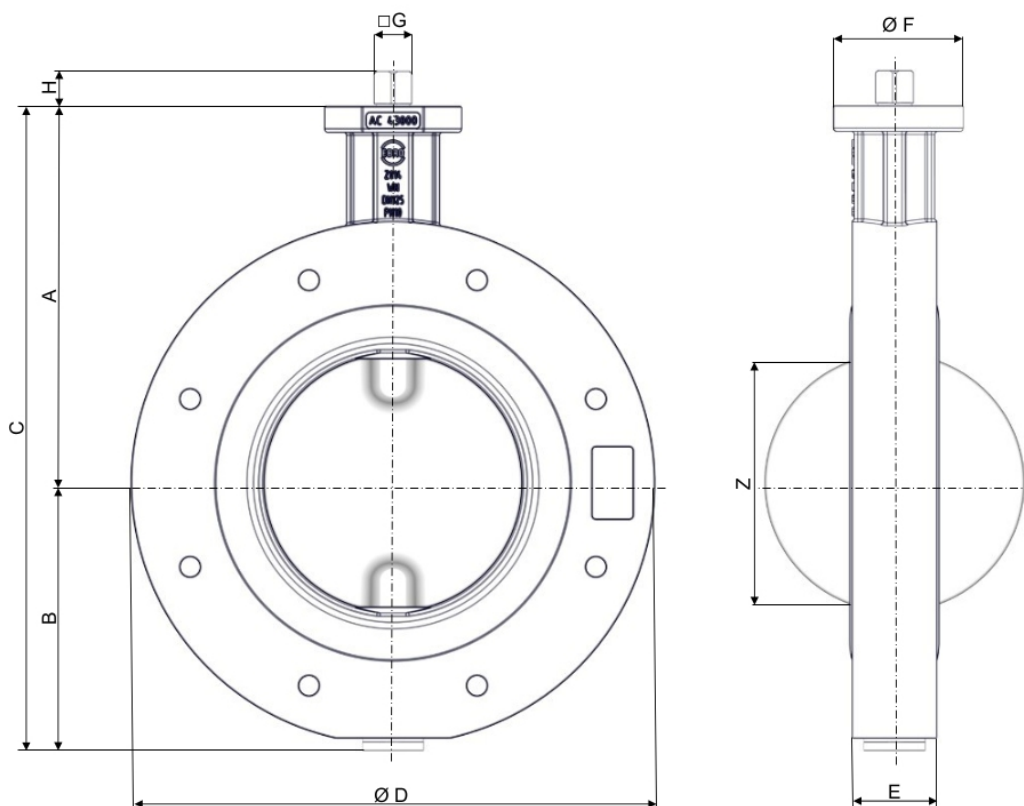


Karta danych technicznych

Kłapa z pełnym kołnierzem Z014-WN
z wolnym wałem



Karta wymiarów



		Wymiary główne [mm]										Masa [kg]
DN	NPS	A	B	C	D	E	F	G	H	Z	Kołnierz	
50	2	126	84,5	210,5	165	35	54	11	12	35,5	F04	2,1
65	2½	134,5	93	227,5	185	35	54	11	12	54,5	F04	2,5
80	3	157	104,5	261,5	200	35	65	14	16	71,5	F05	3
100	4	167,5	115,5	283	220	35	65	14	16	93,5	F05	3,5
125	5	180	128	308	250	40	65	14	16	117,5	F05	4,7
150	6	203	151	354	285	40	90	17	19	143,5	F07	6,7
200	8	228,5	176,5	405	340	50	90	17	19	193	F07	10,5
250	10	281	213	494	395	68	125	22	24	240	F10	19,5
300	12	293	238	531	445	65	125	22	24	290	F10	24,5
350	14	332	262	594	505	65	150	22	24	332,5	F12	30,5
400	16	363	306	669	565	75	150	22	24	382	F12	41
500	20	422	371	793	670	85	150	32	34	482	F12/14	-
600	24	470	434	904	780	85	175	32	34	576	F14	-

Specyfikacje materiałowe i wykaz części

Poz.	Nazwa	Szt.	Grupa materiałowa ¹	Nr materiału
1	O-ring	3	NBR	
			FKM	
2	Wał na górze	1	Stal stopowa	1.4104, 1.4401/1.4404
3	Zawór klapowy ²	1	Stal stopowa	1.4404, 1.4408
4	Wał na dole	1	Stal stopowa	1.4104, 1.4401/1.4404
5	Śruba zamykająca	1	Stal stopowa	1,4408
6	Pierścień uszczelniający	1	Miedź	
7	Tuleja łożyskowa	3	Mosiądz	2,0401
			Igus Iglidur G	
8	Obudowa	1	Aluminium	3,2381
			Stal stopowa	1,4404
9	Zabezpieczenie wydmuchu ³	1	Stal (45 H ocynkowana)	
			Stal stopowa	
10	Kołnierz uszczelniający	1	NBR	
			EPDM	
			FKM	
			VMQ	
			SBR	

¹ Materiały jako wersja standardowa. Inne materiały i obróbki powierzchni na zapytanie.

² Opcjonalnie dostępne są dodatkowe obróbki powierzchni, jak polerowanie elektrolitycznie i polerowanie na wysoki połysk.

³ Praca bez zabezpieczenia wydmuchu jest niedozwolona.

Momenty obrotowe

WSKAZÓWKA



Wartości podane w tabeli to momenty zrywające ustalone w przypadku mediów płynnych/smarnych z zamkniętego położenia zaworu klapowego. Należy traktować je jako wartości orientacyjne, ponieważ rzeczywiste momenty obrotowe zależą od różnych czynników, jak np. ciśnienie robocze, medium, warunki zastosowania itd. Do konfiguracji uruchomienia dodatkowo potrzebny jest współczynnik bezpieczeństwa.

Możliwe są zawory klapowe w wersjach specjalnych.

		Moment obrotowy (Md) / poziom nacisku [Nm]		
DN	NPS	3 bar	6 bar	10 bar
50	2	9	9	9
65	2½	18	18	18
80	3	8	10	18
100	4	9	18	28
125	5	15	22	45
150	6	36	45	78
200	8	59	76	140
250	10	150	180	200
300	12	200	240	280
350	14	350	540	-
400	16	420	620	-
500	20	900	-	-
600	24	1050	-	-

Zwyżki dla innych mediów

- Media w postaci proszku (niesmarujące) $Md \times 1,3$ + współczynnik bezpieczeństwa
- Suche gazy / ciecze o wysokiej lepkości $Md \times 1,2$ + współczynnik bezpieczeństwa

Wartości K_v

WSKAZÓWKA



Wartość K_v [m^3/h] określa przepływ wody przy temperaturze wynoszącej od 5°C do 30°C i ciśnieniu Δp wynoszącym 1 bar.

Dopuszczalna prędkość przepływu V_{maks} wynosi 4,5 m/s dla cieczy i 70 m/s dla gazów.

Przy kącie otwarcia od 30° do 70° zawór klapowy znajduje się w optymalnym zakresie regulacji. Między 20° a 30° oraz między 70° a 90° krzywa przebiega płasko, dzięki czemu zmiana kąta otwarcia nieznacznie wpływa na regulację przepływu. Unikać kawitacji.

DN	NPS	Kąt otwarcia α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120
350	14	399	488	1070	2110	3590	5480	7760	10400
400	16	557	703	1360	2600	4470	7060	10400	14600
500	20	875	1110	2250	4280	7180	10900	15500	20900
600	24	1230	1550	3150	6010	10090	15400	21800	29400
Dane w m^3/h									

Właściwości techniczne

Oznaczenie	Opis
Średnica znamionowa	DN 50 – DN 600
Zakres temperatury ¹	-10°C do +200°C
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie (PS)	10 bar do DN 300
	6 bar do DN 400
	3 bar do DN 600
Wskazówki ¹ W zależności od ciśnienia, medium i doboru materiału	

Normy

Oznaczenie	Opis
Norma użytkowa	DIN EN 593:2018-01
Oznaczenie	DIN EN 19:2024-03
Kołnierz czołowy	DIN EN ISO 5211:2024-10
Długość konstrukcyjna	Norma zakładowa EBRO
Przylącze kołnierzowe ¹	DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10
Kontrola szczelności ¹	DIN EN 12266-1:2012-06 (Klasa szczelności A)
	ISO 5208:2015-06, kategoria AA
Wskazówki ¹ Inne na zapytanie	

Certyfikaty i dopuszczenia

Oznaczenie	Opis
Urządzenia ciśnieniowe	Dyrektywa 2014/68/UE; TSG D7002-2006
Zabezpieczenie przeciwybuchowe	ATEX (dyrektywa 2014/34/UE); DIN EN 15089:2009-07; DIN EN 14460:2018-04; IECEX
Wskazówka Inne certyfikaty i dopuszczenia możliwe na zapytanie. Dotyczy wyłącznie określonych średnic nominalnych i kombinacji materiałowych (z wyjątkiem dyrektywy w sprawie urządzeń ciśnieniowych i poziomu nienaruszalności bezpieczeństwa).	