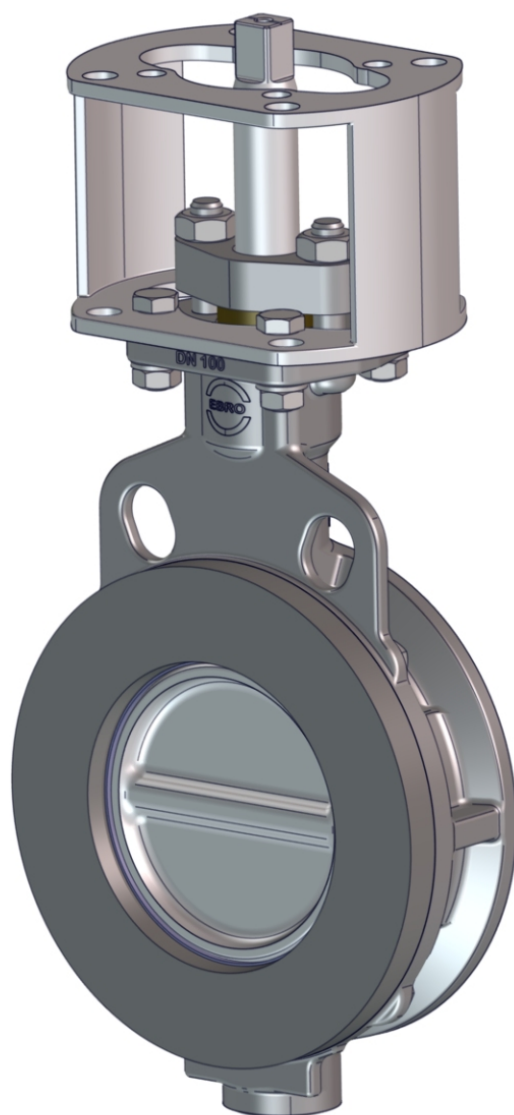


Tehnisko datu lapa

starpflanča tauriņvārstu HP111-HF
ar brīva vārpsta

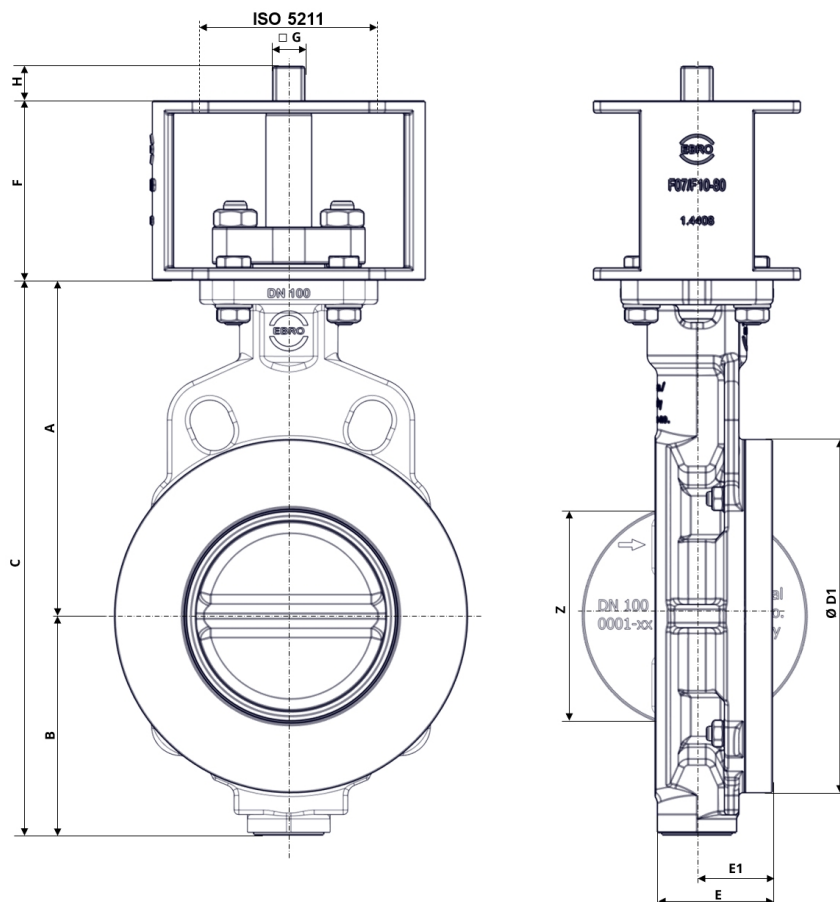


STARPFLANČA TAURIŅVĀRSTU HP111-HF METĀLA BLĪVĒJUMA TAURIŅVĀRSTS

TEHNISKO DATU LAPA



Izmēru lapa



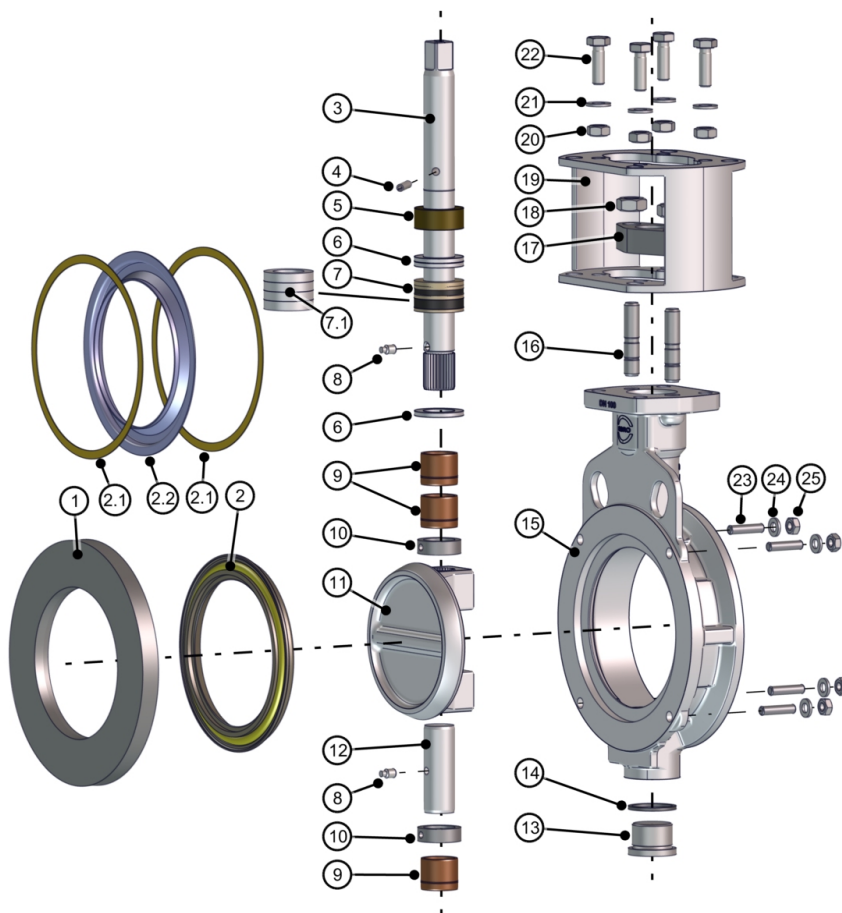
DN	NPS	Galvenie izmēri [mm]											Svars [kg]
		A	B	C	ØD1	E	E1	F	ISO 5211	□G	H	Z	
50	2	120	71	191	106	44	30	80	F05	11	11,5	51	4,5
65	2½	128	75	203	121	46	30	80	F05	11	11,5	49	5,5
80	3	137	135	217	134	46	32	80	F05	11	11,5	78	6,6
100	4	151	101	252	158	52	33	80	F05	14	15,5	102	9
125	5	167	116	283	186	56	35	80	F07	14	15,5	123	12,7
150	6	179	128	307	212	55,5	35	80	F07	14	15,5	151	14
200	8	214	155	369	268	60	39	80	F10	17	18	196	23
250	10	242	195	437	322	68	41	80	F10	22	23	242	35
300	12	280	227	507	370	78	47	80	F12	22	23	288	47
350	14	305	251	556	430	78	48	80	F14	27	28	333	62
400	16	345	289	634	482	102	58	80	F16	36	36	380	95

STARPFLANČA TAURIŅVĀRSTU HP111-HF METĀLA BLĪVĒJUMA TAURIŅVĀRSTS

TEHNISKO DATU LAPA



Materiālu specifikācijas un materiālu saraksts



Vien.	Apzīmējums	Gabals	Materiālu grupa ¹	Materiāla Nr.
1	Fiksācijas gredzens	1	Nerūsējošais tērauds	1,4408
2	PTFE ligzdas gredzens	1	R-PTFE	
2,1	Metāla ligzdas gredzens	2	Grafiits	
2,2	Blīvējums	1	Inconel 625	
3	Piedziņas vārpsta	1	Nerūsējošais tērauds	1,4418+QT900 1,4542 P1070
4	Spriegojuma tapa	1	Nerūsējošais tērauds	1,4310
5	Spiediena gredzens	1	Nerūsējošais tērauds	1,4305
6	Atbalsta disks	2	Nerūsējošais tērauds	1,4571
7	Vārpstas blīvējums (PTFE-ligzdas gre- dzens)	1	PTFE	
7,1	Vārpstas blīvējums (metāla ligzdas gredzens)		Grafiits	
8	Vītņotā tapa	2	Nerūsējošais tērauds	A4-70
9	Gultņa bukse	3	Nerūsējošais tērauds	1,4571
10	Gultņa gredzens	2	Nerūsējošais tērauds	1,4571

Vien.	Apzīmējums	Gabals	Materiālu grupa ¹	Materiāla Nr.
11	Tauriņvārpsta (PTFE-ligzdas gredzens)	1	Nerūsējošais tērauds	1,4408
11,1	Tauriņvārpsta (metāla ligzdas gredzens)		Nerūsējošais tērauds	1,4408 (ķīm. niķelis)
12	Vārpsta apakšpusē	1	Nerūsējošais tērauds	1,4418+QT900
13	Blīvējuma skrūve	1	Nerūsējošais tērauds	1,4408
14	Blīvējums (PTFE-ligzdas gredzens)	1	PTFE	
14,1	Blīvējums (metāla ligzdas gredzens)		Grafīts	
15	Korpuss	1	Lietais tērauds	1,0619
			Nerūsējošais tērauds	1,4408
16	Tapskrūve	1	Nerūsējošais tērauds	A4-70
17	Blīvlēga flančs	1	Nerūsējošais tērauds	1,4408
18	Sešstūra uzgrieznis	2	Nerūsējošais tērauds	A4
19	Konsole	1	Nerūsējošais tērauds	1,4408
			Tērauds	1,0038 KTL
20	Sešstūra uzgrieznis	4	Nerūsējošais tērauds	A4
21	Paplāksne	4	Nerūsējošais tērauds	A4
22	Sešstūrgalvas skrūve	4	Nerūsējošais tērauds	A4-70
23	Vītņotā tapa	4 ²	Nerūsējošais tērauds	A4-70
24	Paplāksne	4 ²	Nerūsējošais tērauds	A4
25	Sešstūra uzgrieznis	4 ²	Nerūsējošais tērauds	A4
¹ Citi materiāli pieejami pēc pieprasījuma.				
² Detaļu skaits var atšķirties atkarībā no stiprinājuma izmēra.				

HP armatūru temperatūras ierobežojumi

Materiāls	TS min. [°C]	TS maks. [°C]
R-PTFE	-10	230
Inconel	-10	550
R-PTFE/ Inconel (Firesafe)	-10	230

Griezes momenti

PIEZĪME



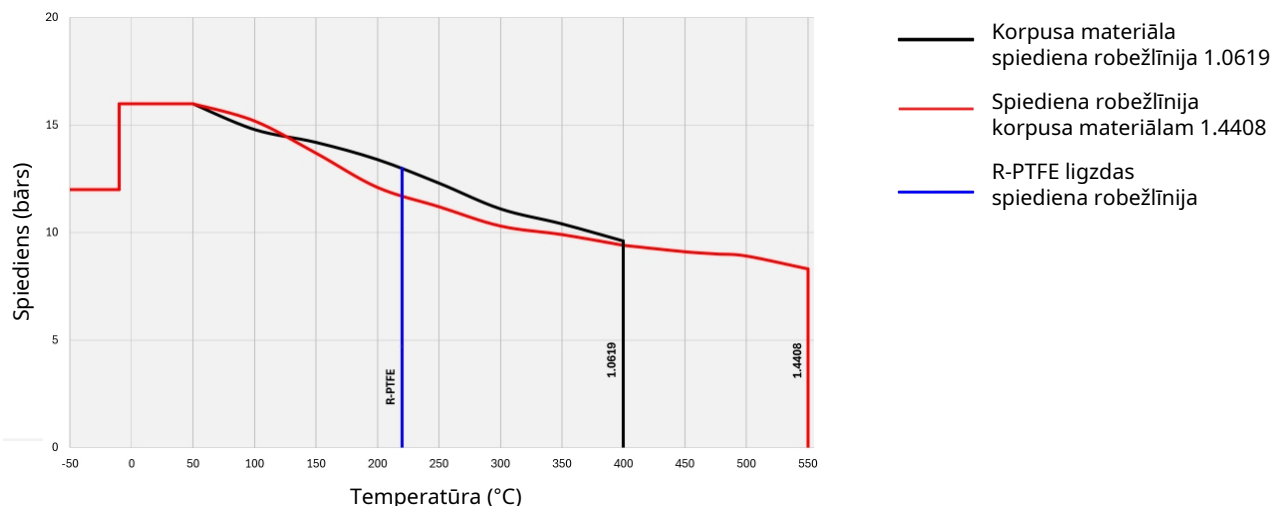
Tabulā norādītās vērtības ir atvienošanas griezes momenti, kas noteikti šķidrām/eļļošanas vidēm no vārsta diska aizvērtā stāvokļa. Tās jāuzskata par vadlīnijām, jo faktiskie griezes momenti ir atkarīgi no dažādiem faktoriem, piem., darba spiediena, vides, darba apstākļiem utt. Jāņem vērā arī piedziņas konstrukcijas drošības koeficients.
Ir pieejamas īpašas vārsta diska konstrukcijas.

DN	NPS	Griezes moments (Md) / Spiediena pakāpe [Nm]			
		10 [bārs]		16 [bārs]	
		R-PTFE	Inconel	R-PTFE	Inconel
65	3	28	55	30	65

Piemaksas par citiem materiāliem

- Mērīts 20°C ūdens temperatūrā. Griezes moments ir atkarīgs no vides un temperatūras!

Spiediena un temperatūras diagramma



K_v-vērtības

PIEZĪME



K_v-vērtība [m³/h] norāda ūdens plūsmas ātrumu no 5 °C līdz 30 °C temperatūrā un pie Δp 1 bāra spiediena.

Pieļaujamais plūsmas ātrums V_{maks.} ir 4,5 m/s šķidrumiem un 70 m/s gāzēm.

Tauriņvārsts darbojas optimālajā vadības diapazonā atvēršanas leņķī no 30° līdz 70°. Starp 20° un 30° un starp 70° un 90° līkne ir plakana, tāpēc atvēršanas leņķa maiņai ir maza ietekme uz plūsmas kontroli. Izvairieties no kavitācijas.

		K _v -Vērtība atvēršanas leņķī α°							
DN	NPS	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	7	17	28	40	46	46	44	38
65	2½	7	14	23	32	38	45	52	54
80	3	18	41	66	94	120	150	170	170
100	4	33	72	115	170	230	290	350	350
125	5	60	120	200	310	420	540	660	650
150	6	82	160	260	400	600	810	1080	1080
200	8	78	180	350	610	940	1370	1810	1810
250	10	260	480	750	1110	1520	1890	2380	2600
300	12	450	750	1150	1690	2310	3030	3580	4000
350	14	410	680	1100	1790	2680	3950	4830	5500
400	16	650	990	1600	2480	3680	4840	6000	7200
Informācija m ³ /h.									

Tehniskās īpašības

Nosaukums	Apraksts
Nominālie platumi	DN 50 - DN 400
Temperatūras diapazons	-10 °C līdz 550 °C
Maksimāli pieļaujamais darba spiediens	16 bāri
Lietošana vakuumā	līdz 1 mbāram (absolūti)

Standarti

Nosaukums	Apraksts
Kennzeichnung	DIN EN 19:2024-03
Augšējais flančs	DIN EN ISO 5211:2024-10
Būvgarums	DIN EN 558:2022-09 Sērija 20
Flanča savienojums	DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10/16
	ASME B16.5:2020 150. klase

Blīvums

Nosaukums	Apraksts
Pārbaude	DIN EN 12266-1:2012-06 Noplūdes ātrums A (R-PTFE ligzdas gredzenam) līdz maks. 16 bāri
	DIN EN 12266-1:2012-06 Noplūdes ātrums B (Inconel ligzdas gredzenam) līdz maks. 16 bāri

Sertifikāti un apstiprinājumi

Sertifikāti un apstiprinājumi

Nosaukums	Apraksts
Ugunsdrošība	DIN EN ISO 10497:2024-04, API STD 607:2022-10
Izpūšanas aizsardzība	DIN EN 593:2018-01, API STD 609:2021-04
Sprādzienaizsardzība	ATEX (Direktīva 2014/34/ES)
Piezīme Papildu sertifikāti un apstiprinājumi pieejami pēc pieprasījuma.	