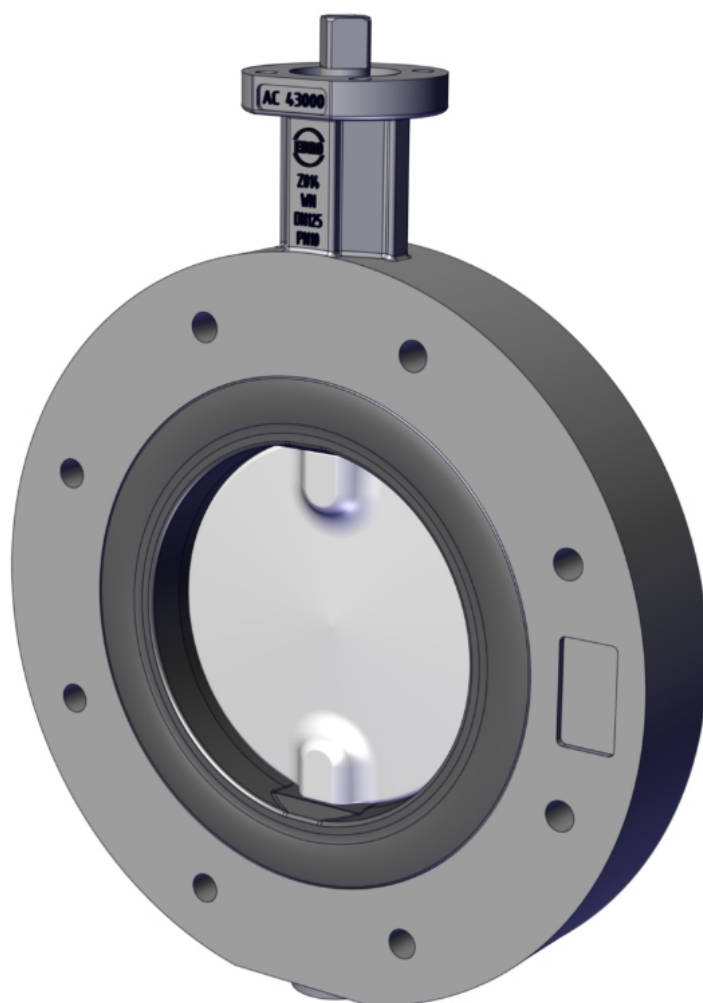


Tehnisko datu lapa

Pilna flanča tauriņvārsts Z014-WN
ar brīva vārpsta

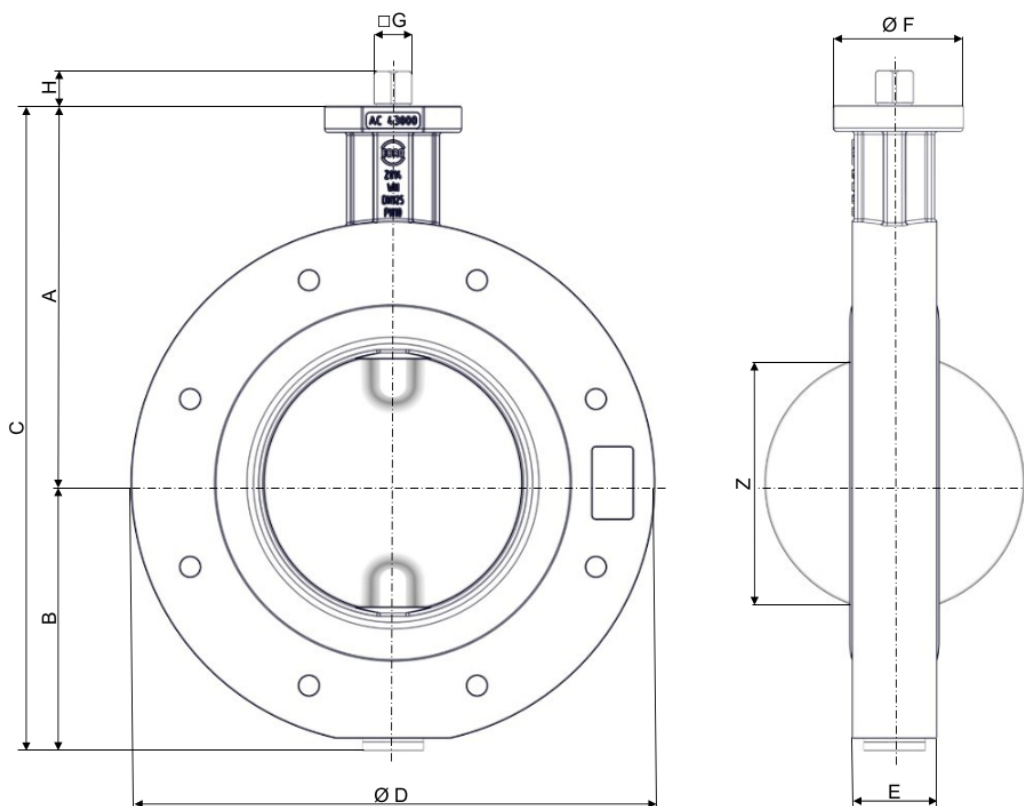


PILNA FLANČA TAURINVĀRSTS Z014-WN MĪKSTI BLĪVĒJOŠS TAURINVĀRSTS

TEHNISKO DATU LAPA



Izmēru lapa



		Galvenie izmēri [mm]										Svars [kg]
DN	NPS	A	B	C	D	E	F	G	H	Z	Flančs	
50	2	126	84,5	210,5	165	35	54	11	12	35,5	F04	2,1
65	2½	134,5	93	227,5	185	35	54	11	12	54,5	F04	2,5
80	3	157	104,5	261,5	200	35	65	14	16	71,5	F05	3
100	4	167,5	115,5	283	220	35	65	14	16	93,5	F05	3,5
125	5	180	128	308	250	40	65	14	16	117,5	F05	4,7
150	6	203	151	354	285	40	90	17	19	143,5	F07	6,7
200	8	228,5	176,5	405	340	50	90	17	19	193	F07	10,5
250	10	281	213	494	395	68	125	22	24	240	F10	19,5
300	12	293	238	531	445	65	125	22	24	290	F10	24,5
350	14	332	262	594	505	65	150	22	24	332,5	F12	30,5
400	16	363	306	669	565	75	150	22	24	382	F12	41
500	20	422	371	793	670	85	150	32	34	482	F12/14	-
600	24	470	434	904	780	85	175	32	34	576	F14	-

Materiālu specifikācijas un materiālu saraksts

Poz.	Nosaukums	Gabals	Materiālu grupa ¹	Materiāla Nr.
1	O veida gredzens	3	NBR	
			FKM	
2	Augšpusē vārpsta	1	Nerūsējošais tērauds	1.4104, 1.4401/1.4404
3	Tauriņvārsts ²	1	Nerūsējošais tērauds	1.4404, 1.4408
4	Vārpsta apakšpusē	1	Nerūsējošais tērauds	1.4104, 1.4401/1.4404
5	Noslēgskrūve	1	Nerūsējošais tērauds	1,4408
6	Blīvīgredzens	1	Varš	
7	Gultņa buksē	3	Misiņš	2.0401
			Igus Iglidur G	
8	Korpuss	1	Alumīnijs	3,2381
			Nerūsējošais tērauds	1,4404
9	Izpūšanas aizsardzība ³	1	Tērauds (45 H cinkots)	
			Nerūsējošais tērauds	
10	Uzmava	1	NBR	
			EPDM	
			FKM	
			VMQ	
			SBR	

¹ Materiāli kā standarta aprīkojums. Citi materiāli un virsmas apstrāde pieejama pēc pieprasījuma.
² Kā opcijas ir pieejamas papildu virsmas apstrādes, piemēram, elektropulēšana un spogulpulēšana..
³ Darbība bez izpūšanas drošības ierīces nav pieļaujama!

Griezes momenti

PIEZĪME



Tabulā norādītās vērtības ir atvienošanas griezes momenti, kas noteikti šķidrām/eļļošanas vidēm no vārsta diska aizvērtā stāvokļa. Tās jāuzskata par vadlīnijām, jo faktiskie griezes momenti ir atkarīgi no dažādiem faktoriem, piem., darba spiediena, vides, darba apstākļiem utt. Ir nepieciešams arī drošības faktors izpildmehānisma konstrukcijai.

Ir pieejami speciāli taurinvārsti.

		Griezes moments (Md) / Spiediena pakāpe [Nm]		
DN	NPS	3 bāri	6 bāri	10 bāri
50	2	9	9	9
65	2½	18	18	18
80	3	8	10	18
100	4	9	18	28
125	5	15	22	45
150	6	36	45	78
200	8	59	76	140
250	10	150	180	200
300	12	200	240	280
350	14	350	540	-
400	16	420	620	-
500	20	900	-	-
600	24	1050	-	-

Piemaksas par citiem materiāliem

- Pulverveida (neēļļojoša) viela: $Md \times 1,3$ + drošības koeficients
- Sausas gāzes/augstākas viskozitātes šķidrumi $Md \times 1,2$ + drošības koeficients

K_v-vērtības

PIEZĪME



K_v-vērtība [m³/h] norāda ūdens plūsmas ātrumu no 5 °C līdz 30 °C temperatūrā un pie Δp 1 bāra spiediena.

Pieļaujamais plūsmas ātrums V_{maks.} ir 4,5 m/s šķidrumiem un 70 m/s gāzēm.

Tauriņvārsts darbojas optimālajā vadības diapazonā atvēršanas leņķī no 30° līdz 70°. Starp 20° un 30° un starp 70° un 90° līkne ir plakana, tāpēc atvēršanas leņķa maiņai ir maza ietekme uz plūsmas kontroli. Izvairieties no kavitācijas.

		Atvēruma leņķis α°							
DN	NPS	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120
350	14	399	488	1070	2110	3590	5480	7760	10400
400	16	557	703	1360	2600	4470	7060	10400	14600
500	20	875	1110	2250	4280	7180	10900	15500	20900
600	24	1230	1550	3150	6010	10090	15400	21800	29400

Informācija m³/h.

Tehniskās īpašības

Nosaukums	Apraksts
Nominālais platums	DN 50 - DN 600
Temperatūras diapazons ¹	-10 °C līdz +200 °C
Maksimāli pieļaujamais spiediens (PS)	10 bāri līdz DN 300
	6 bāri līdz DN 400
	3 bāri līdz DN 600
Piezīmes ¹ Atkarībā no spiediena, vides un materiāla izvēles	

Standarti

Nosaukums	Apraksts
Lietošanas standarts	DIN EN 593:2018-01
Kennzeichnung	DIN EN 19:2024-03
Augšējais flančs	DIN EN ISO 5211:2024-10
Būvgarums	EBRO rūpnīcas standarts
Flanča savienojums ¹	DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10
Noplūdes pārbaude ¹	DIN EN 12266-1:2012-06 (Noplūdes ātrums A)
	ISO 5208:2015-06, kategorija AA
Piezīmes ¹ Citi pēc pieprasījuma	

Sertifikāti un apstiprinājumi

Nosaukums	Apraksts
Spiediena iekārta	Direktīva 2014/68/ES; TSG D7002-2006
Sprādzienaizsardzība	ATEX (Direktīva 2014/34/ES); DIN EN 15089:2009-07; DIN EN 14460:2018-04; IECEx
Piezīme Papildu sertifikāti un apstiprinājumi pieejami pēc pieprasījuma. Attiecas tikai uz noteiktiem nominālajiem diametriem un materiālu kombinācijām (izņemot Spiediena iekārtu direktīvu un Drošības integritātes līmeni).	