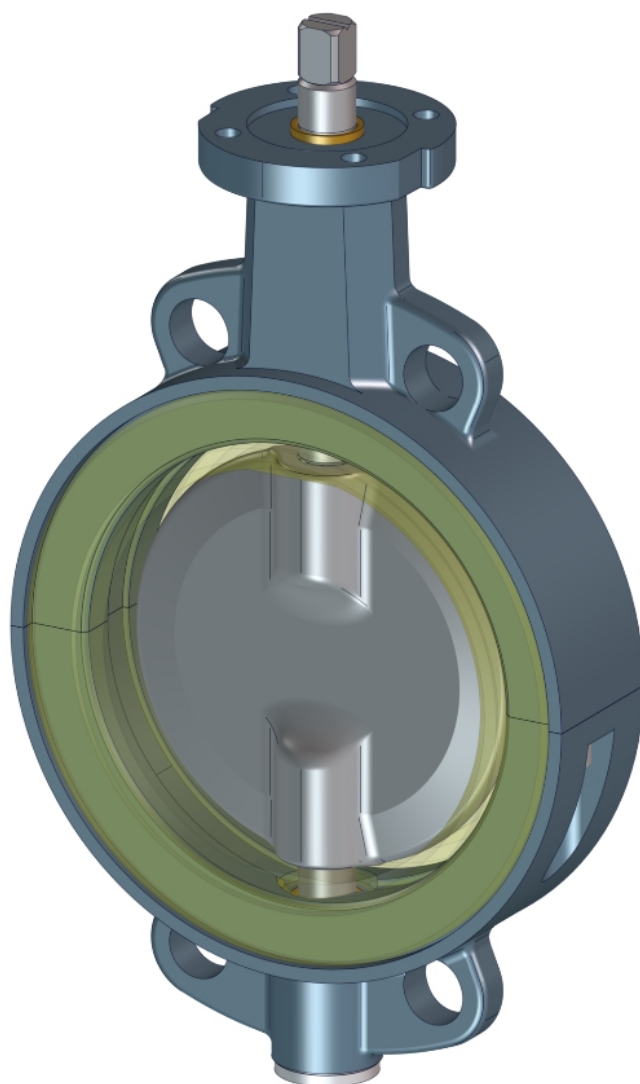
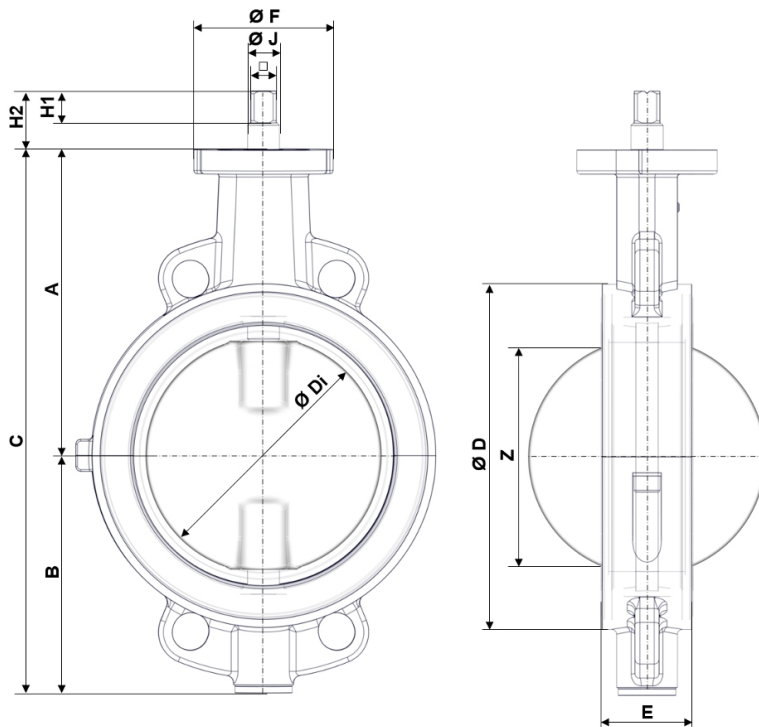


Techninių duomenų lapas

Tarpjunginis sparninis vožtuvas Z011-GMX
su laisvu velenu

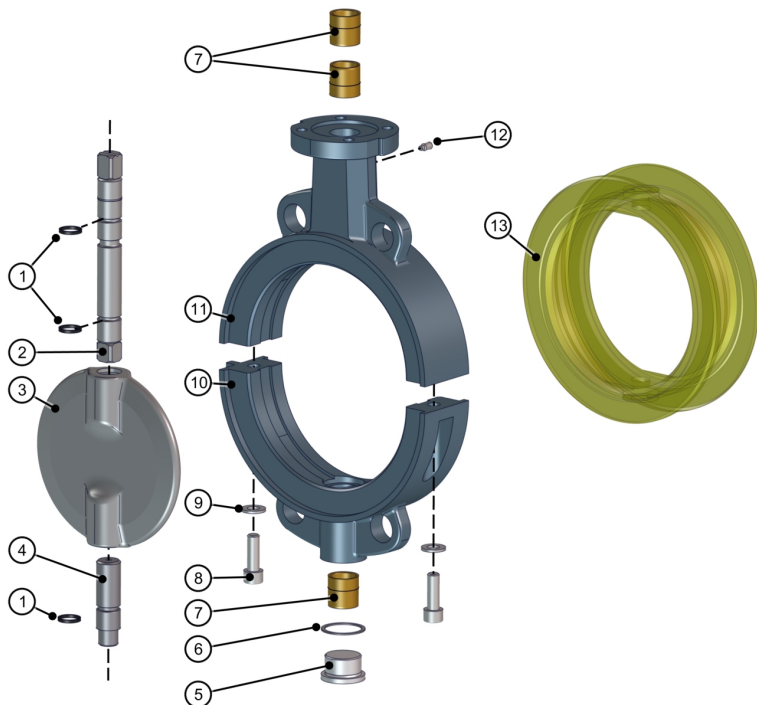


Matmenų lapas



		Pagrindiniai matmenys [mm]													Svoris [kg]
DN	NPS	A	B	C	Ø D	Ø Di	E	Ø F	Jungė	□ G	H1	H2	Ø J	Z	
50	2	126	84	210	105	49	43	90	F07	12	20	38	16	24	1,6
65	2½	134	93	227	125	64,3	46	90	F07	12	20	38	16	45	1,9
80	3	140	104	244	140	78,2	46	90	F07	12	20	38	16	64	2,2
100	4	150	115	265	160	98,6	52	90	F07	12	20	38	16	84	2,8
125	5	163	127	290	190	123,6	56	90	F07	12	20	38	16	111	3,5
150	6	193	150	343	217	148,5	56	90	F07	16	20	38	20	139	4,6
200	8	218	176	394	272	198,2	60	90	F07	16	20	38	20	190	6,8
250	10	266	212	478	327	250	68	125	F10	24	20	38	30	240	12,3
300	12	293	237	530	377	297	78	125	F10	24	20	38	30	289	17,0

Medžiagos specifikacija ir dalių sąrašas
Z011-GMX paveikslėlis ir lentelė



Poz.	Pavadinimas	Vie- netai	Medžiagų grupė¹	Medžiagos Nr.
1	Žiedinis sandariklis	3	NBR	
2	Velenas viršuje	1	Nerūdijantysis plienas	1.4401, 1.4404
3	Vožtuvo diskas	1	Nerūdijantysis plienas Danga: GMX poliuretanai	1.4401
4	Velenas apačioje	1	Nerūdijantysis plienas	1.4401, 1.4404
5	Uždaramasis varžtas DIN 908	1	Nerūdijantysis plienas	
6	Sandaravimo žiedas	1	Varis	
7	Guolio įvorė	3	Žalvaris	2.0401
8	Varžtas	2	Nerūdijantysis plienas	
9	Poveržlė	2	Nerūdijantysis plienas	1.4401
10	Korpuso apatinė dalis	1	Aluminio lydinys	3.2381
11	Korpuso viršutinė dalis	1	Aluminio lydinys	3.2381
12	Šaudantis saugiklis²	1	Plienas Nerūdijantysis plienas	1.4408
13	Manžetas	1	GMX poliuretanai	

¹ Standartinės konstrukcijos medžiagos. Kitos medžiagos ir paviršių apdirbimo būdas – pagal užklausą.
 ² Eksploatuoti be šaudančio saugiklio neleidžiama!

Sukimo momentai

PASTABA



Lentelėje pateiktos vertės yra skystose ir (arba) tepamosiose terpėse išmatuoti suveikimo momentai iš vožtuvo disko uždarytos padėties. Šios vertės yra orientacinės, nes faktiniai sukimo momentai priklauso nuo įvairių veiksnių, tokių kaip, pvz., darbinis slėgis, terpė, naudojimo sąlygos ir pan. Projektuojant aktyvumą būtinas papildomas saugos veiksnys.

Galima įsigyti specialiųjų vožtuvo diskų.

		Sukimo momentas (Md) / slėgio pakopa [Nm]
DN	Dydis	6 bar vožtuvo diskas
50	2	16
65	2½	21
80	3	25
100	4	43
125	5	73
150	6	145
200	8	260
250	10	367
300	12	667
PAPILDOMOS VERTĖS KITOMS TERPĖMS - Miltelių pavidalo (netepančios) terpės: Md x 1,3 + saugos veiksnys - Sausos dujos / labai klampūs skysčiai: Md x 1,2 + saugos veiksnys		

K_v vertės

PASTABA



K_v vertė [m³/h] nurodo vandens srautą esant temperatūrai nuo 5 °C iki 30 °C ir Δp 1 bar.

Leidžiamasis srauto greitis V_{maks.} naudojant skysčius yra 4,5 m/s, o naudojant dujas – 70 m/s.

Kai atidarymo kampas yra 30°–70°, vožtuvo diskas yra optimaliame reguliavimo diapazone. Nuo 20° iki 30° ir nuo 70° iki 90° kreivė yra plokščia, todėl atidarymo kampo pakeitimas neturi didelės reikšmės srauto reguliavimui. Venkite kavitacijos.

		Atidarymo kampas α°							
DN	NPS	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120

Duomenys pateikti m³/h.

Techniniai požymiai

Pavadinimas	Aprašymas
Vardinis matmuo	DN 50–DN 300
Korpuso konstrukcinė forma	Tarpinė jungė (2 dalių)
Temperatūros diapazonas ¹	Nuo –30 °C iki +80 °C
Didžiausias leidžiamasis slėgis (PS)	6 bar
Nuorodos ¹ Priklauso nuo slėgio, terpės ir pasirinktos medžiagos.	

Standartai

Pavadinimas	Aprašymas
Taikomas standartas	DIN EN 593:2018-01
Ženklinimas	DIN EN 19:2024-03
Viršutinė jungė	DIN EN ISO 5211:2024-10
Konstrukcinis ilgis	DIN EN 558:2022-09 Serija 20
	ISO 5752:2021-06 Serija 20
	API STD 609:2021-04 1 lentelė
Junginis galas ¹	
	DIN EN 1092-1:2018-12 (A/B forma) PN 10
	ASME B16.3:2021 150 klasė (RF, FF)
Sandarumo patikra ¹	DIN EN 12266-1:2012-06 (A nuotėkio koeficientas)
	ISO 5208:2015-06, AA kategorija
Nuorodos ¹ Kiti parametrai – pateikus užklausą.	

Sertifikatai ir leidimai

Pavadinimas	Aprašymas
Slėginė įranga	Direktyva 2014/68/ES, TSG D7002-2006
Apsauga nuo sprogo	ATEX (direktyva 2014/34/ES), IECEX
Tarptautiniai leidimai	EAC (TR 010); SITIIAS
Laivų statyba	DNV
Nuoroda Kiti sertifikatai ir leidimai – pateikus užklausą. Taikoma tik tam tikriems vardiniams matmenims ir medžiagų deriniams (išskyrus Slėginės įrangos direktyvą ir saugos vientisumo lygį).	