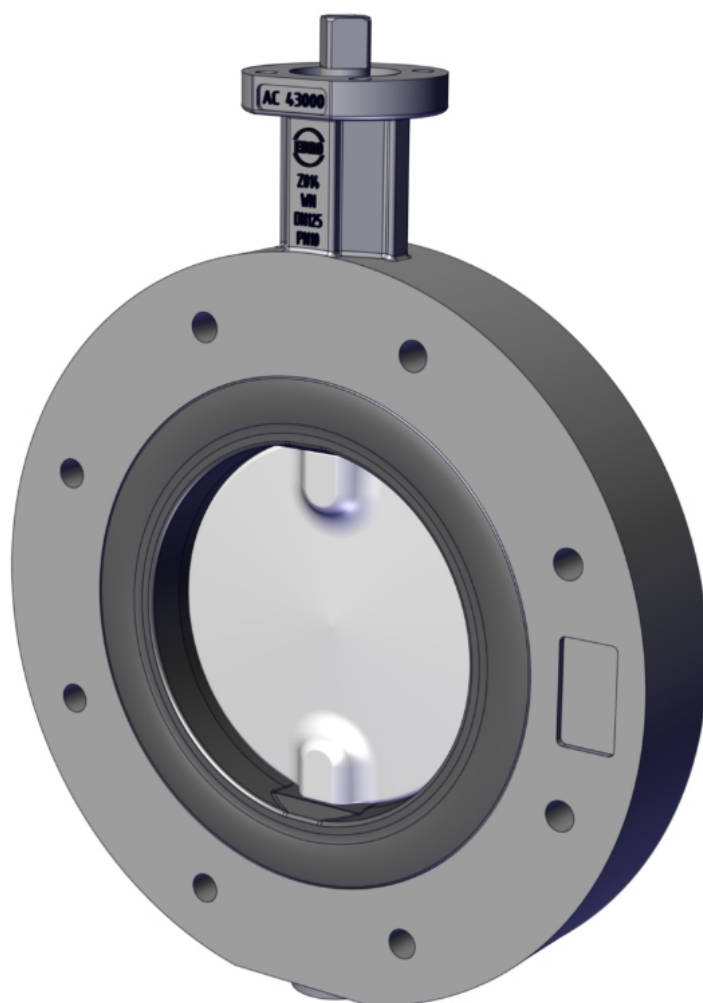
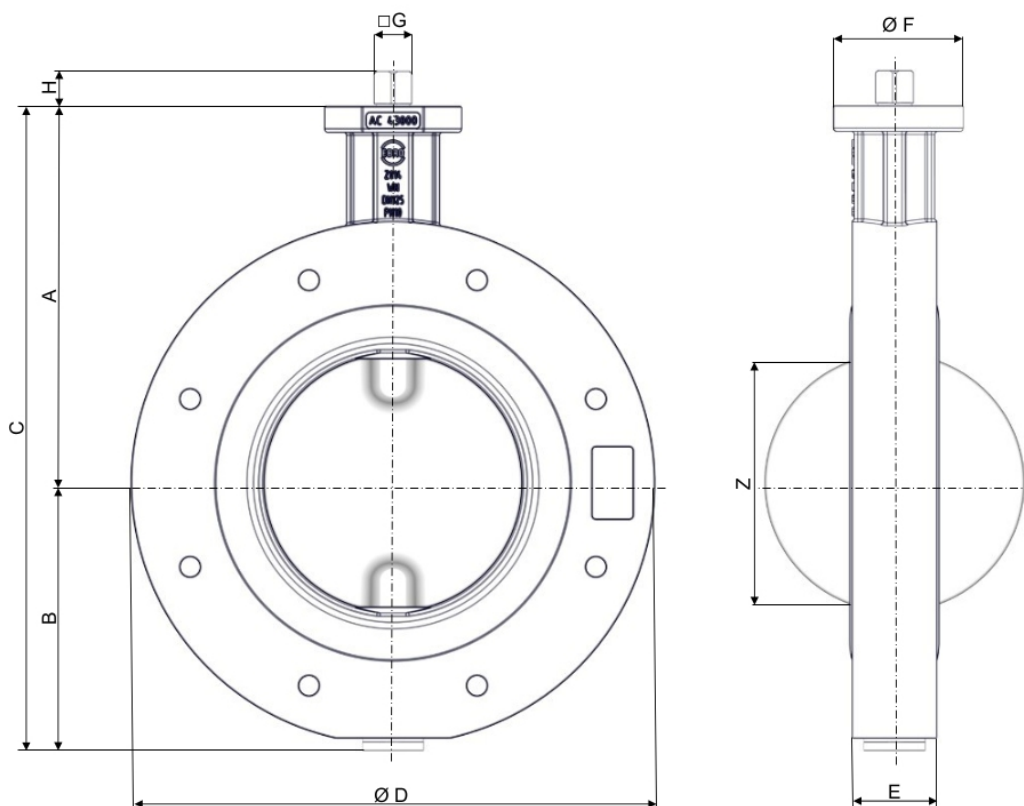


Techninių duomenų lapas

Priglundantis sparninis vožtuvas Z014-WN
su laisvu velenu



Matmenų lapas



		Pagrindiniai matmenys [mm]										
DN	NPS	A	B	C	D	E	F	G	H	Z	Jungė	Svoris [kg]
50	2	126	84,5	210,5	165	35	54	11	12	35,5	F04	2,1
65	2½	134,5	93	227,5	185	35	54	11	12	54,5	F04	2,5
80	3	157	104,5	261,5	200	35	65	14	16	71,5	F05	3
100	4	167,5	115,5	283	220	35	65	14	16	93,5	F05	3,5
125	5	180	128	308	250	40	65	14	16	117,5	F05	4,7
150	6	203	151	354	285	40	90	17	19	143,5	F07	6,7
200	8	228,5	176,5	405	340	50	90	17	19	193	F07	10,5
250	10	281	213	494	395	68	125	22	24	240	F10	19,5
300	12	293	238	531	445	65	125	22	24	290	F10	24,5
350	14	332	262	594	505	65	150	22	24	332,5	F12	30,5
400	16	363	306	669	565	75	150	22	24	382	F12	41
500	20	422	371	793	670	85	150	32	34	482	F12 / 14	-
600	24	470	434	904	780	85	175	32	34	576	F14	-

Medžiagos specifikacija ir dalių sąrašas

Poz.	Pavadinimas	Vie- ne- tai	Medžiagų grupė ¹	Medžiagos Nr.
1	Žiedinis sandariklis	3	NBR	
			FKM	
2	Velenas viršuje	1	Nerūdijantysis plienas	1.4104, 1.4401 / 1.4404
3	Vožtuvo diskas ²	1	Nerūdijantysis plienas	1.4404, 1.4408
4	Velenas apačioje	1	Nerūdijantysis plienas	1.4104, 1.4401 / 1.4404
5	Uždaromasis varžtas	1	Nerūdijantysis plienas	1.4408
6	Sandarinimo žiedas	1	Varis	
7	Guolio įvorė	3	Žalvaris	2.0401
			„Igus Iglidur G“	
8	Korpusas	1	Aliuminis	3.2381
			Nerūdijantysis plienas	1.4404
9	Šaudantis saugiklis ³	1	Plienas (45 H, cinkuotas)	
			Nerūdijantysis plienas	
10	Manžetas	1	NBR	
			EPDM	
			FKM	
			VMQ	
			SBR	

¹ Standartinės konstrukcijos medžiagos. Kitos medžiagos ir paviršių apdirbimo būdas – pagal užklausą.
² Papildomas paviršiaus apdirbimo būdas, pavyzdžiui, poliravimas elektra arba veidrodinė apdaila, galimas pasirinktinai.
³ Eksploatuoti be šaudančio saugiklio neleidžiama!

Sukimo momentai

PASTABA



Lentelėje pateiktos vertės yra skystose ir (arba) tepamosiose terpėse išmatuoti suveikimo momentai iš vožtuvo disko uždarytos padėties. Šios vertės yra orientacinės, nes faktiniai sukimo momentai priklauso nuo įvairių veiksnių, tokių kaip, pvz., darbinis slėgis, terpė, naudojimo sąlygos ir pan. Projektuojant aktyvumą būtinas papildomas saugos veiksnys.

Galima įsigyti specialiųjų vožtuvo diskų.

		Sukimo momentas (Md) / slėgio pakopa [Nm]		
DN	NPS	3 bar	6 bar	10 bar
50	2	9	9	9
65	2½	18	18	18
80	3	8	10	18
100	4	9	18	28
125	5	15	22	45
150	6	36	45	78
200	8	59	76	140
250	10	150	180	200
300	12	200	240	280
350	14	350	540	-
400	16	420	620	-
500	20	900	-	-
600	24	1050	-	-
Papildomos vertės kitoms terpėms - Miltelių pavidalo (netepančios) terpės: Md x 1,3 + saugos veiksnys - Sausos dujos / labai klampūs skysčiai: Md x 1,2 + saugos veiksnys				

K_v vertės

PASTABA



K_v vertė [m³/h] nurodo vandens srautą esant temperatūrai nuo 5 °C iki 30 °C ir Δp 1 bar.

Leidžiamasis srauto greitis V_{maks.} naudojant skysčius yra 4,5 m/s, o naudojant dujas – 70 m/s.

Kai atidarymo kampas yra 30°–70°, vožtuvo diskas yra optimaliame reguliavimo diapazone. Nuo 20° iki 30° ir nuo 70° iki 90° kreivė yra plokščia, todėl atidarymo kampo pakeitimas neturi didelės reikšmės srauto reguliavimui. Venkite kavitacijos.

		Atidarymo kampas α°							
DN	NPS	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120
350	14	399	488	1070	2110	3590	5480	7760	10400
400	16	557	703	1360	2600	4470	7060	10400	14600
500	20	875	1110	2250	4280	7180	10900	15500	20900
600	24	1230	1550	3150	6010	10090	15400	21800	29400
Duomenys pateikti m ³ /h.									

Techniniai požymiai

Pavadinimas	Aprašymas
Vardinis matmuo	DN 50–DN 600
Temperatūros diapazonas ¹	Nuo –10 °C iki +200 °C
Didžiausias leidžiamasis slėgis (PS)	10 bar iki DN 300
	6 bar iki DN 400
	3 bar iki DN 600
Nuorodos ¹ Priklauso nuo slėgio, terpės ir pasirinktos medžiagos.	

Standartai

Pavadinimas	Aprašymas
Taikomas standartas	DIN EN 593:2018-01
Ženklinimas	DIN EN 19:2024-03
Viršutinė jungė	DIN EN ISO 5211:2024-10
Konstruktinis ilgis	EBRO gamyklos standartas
Junginis galas ¹	DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10
Sandarumo patikra ¹	DIN EN 12266-1:2012-06 (A nuotėkio koeficientas)
	ISO 5208:2015-06, AA kategorija
Nuorodos ¹ Kiti parametrai – pateikus užklausą.	

Sertifikatai ir leidimai

Pavadinimas	Aprašymas
Slėginė įranga	Direktyva 2014/68/ES; TSG D7002-2006
Apsauga nuo sprogdimo	ATEX (direktyva 2014/34/ES); DIN EN 15089:2009-07; DIN EN 14460:2018-04; IECEx
Nuoroda Kiti sertifikatai ir leidimai – pateikus užklausą. Taikoma tik tam tikriems vardiniams matmenims ir medžiagų deriniams (išskyrus Slėginės įrangos direktyvą ir saugos vientisumo lygį).	