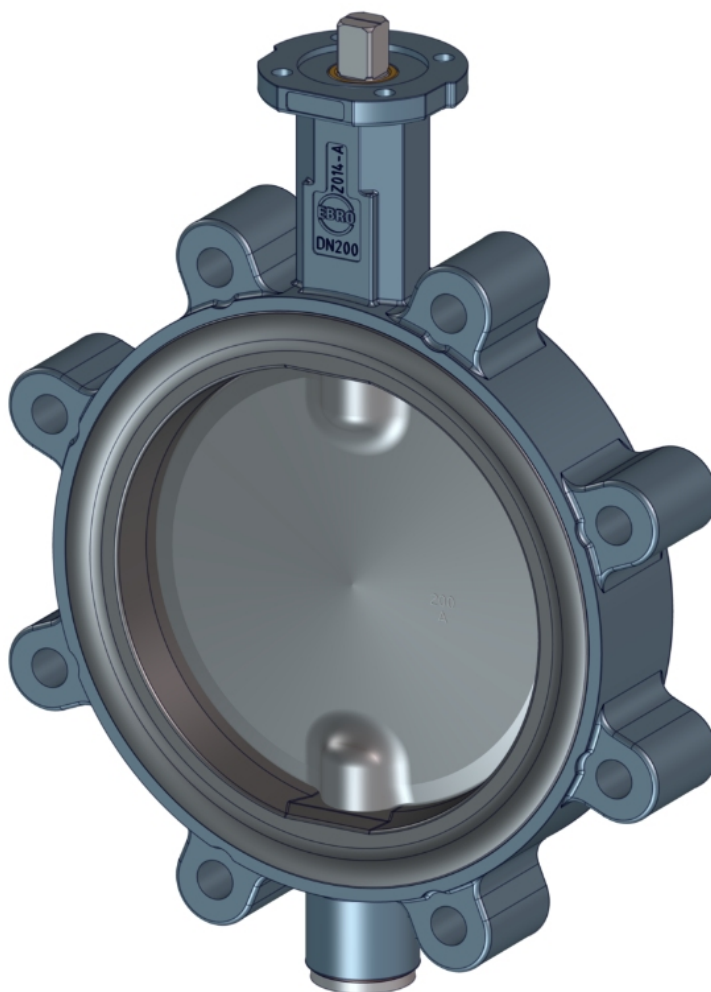


Fiche technique

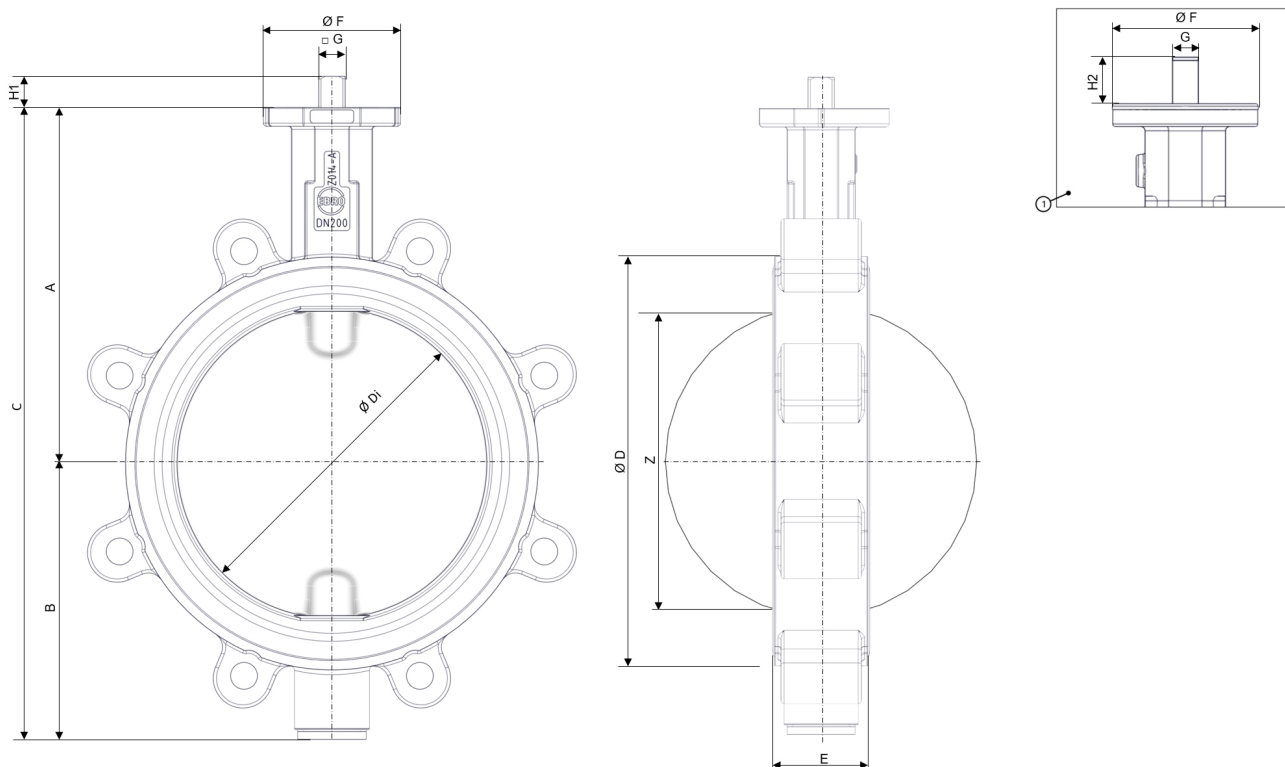
clapet à bride Z014-A
avec arbre libre



CLAPET À BRIDE Z014-A
ROBINET À PAPILLON À JOINT SOUPLE
 FICHE TECHNIQUE



Feuille de mesure



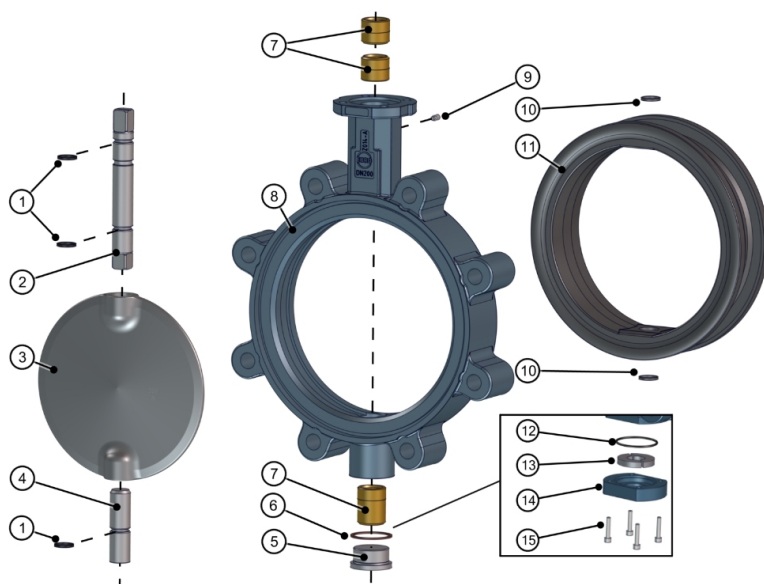
		Dimensions principales [mm]												Poids [kg]	
DN	NPS	A	B	C	D	Di	E	F	Bride	G	H1	H2	Z	Arbre divisé	arbre TS
20	¾	104	39	143	59	31,5	33	54	F04	11	13,5	19	-	2,1	-
25	1	104	45	149	63	31,5	33	54	F04	11	13,5	19	-	2,1	-
32	1¼	104	50	154	68	31,5	33	54	F04	11	13,5	19	-	2,1	-
40	1½	113	66	179	80	38	33	54	F04	11	13,5	19	22	4,0	-
50	2	126	85	211	95	47,6	43	54	F04	11	13,5	19	26,7	4,8	-
65	2½	134,5	93,5	228	115	62,7	46	54	F04	11	13,5	19	46,8	5,5	-
80	3	157	104,5	261,5	133	77,8	46	65	F05	14	17	25	66,2	8,6	9,1
100	4	167,5	115,5	283	155	97,8	52	65	F05	14	17	25	86,1	9,8	10,4
125	5	180	128	308	185	122,8	56	65	F05	14	17	25	112,4	10,1	10,7
150	6	203	152	355	210	147,6	56	90	F07	17	20	30	139,8	13,1	14,6
200	8	228,5	177,5	406	265	197,8	60	90	F07	17	20	30	191,4	18,8	20,6
250	10	266	213	479	318	247,8	68	125	F10	22	23,5	39	241,2	29,5	32,5
300	12	290,5	238	528,5	368	296	78	125	F10	22	23,5	39	288,2	37,0	40,5
350	14	332	278	610	415	337,3	78	150	F12	*	*	-	330,9	54,8	60,4
400	16	363	322	685	473	389,8	102	150	F12	*	*	-	379,1	81,5	87,3
450	18	397	346	743	530	425,8	114	210	F16	*	*	-	413,4	101,4	105,9

		Dimensions principales [mm]												Poids [kg]	
DN	NPS	A	B	C	D	Di	E	F	Bride	G	H1	H2	Z	Arbre divisé	arbre TS
500	20	437	382	819	574	488,9	127	210	F14/F16	*	*	-	475,3	136,3	142,8
600	24	498	469	967	675	590	154	300	F16/F25	*	*	-	564	240,5	267,5

* En fonction de l'entraînement monté
 Pos 1 = option bi-plate

Spécifications des matériaux et nomenclature

Version avec arbre divisé



Pos.	Dénomination	Qté	Groupe de matériaux ¹	Matériau n°
1	Joint torique	3	NBR	
			FKM	
			EPDM	
2	arbre du haut	1	Acier inoxydable	1.4122, 1.4104, 1.4401/1.4404, 1.4418, 1.4462, 1.4410
			Hastelloy®	2.4610
3	Papillon ²	1	Acier inoxydable	1.4408, 1.4404, 1.4462, 1.4469
			Hastelloy®	2.4686
			Bronze d'aluminium	2.0975
			Fonte	5.3106
			Revêtements :ECTFE, PA11, EPDM, NBR, SBR, FKM, EBRODUR	
4	Arbre du bas	1	Acier inoxydable	1.4122, 1.4104, 1.4401/1.4404, 1.4418, 1.4462, 1.4410
			Hastelloy®	2.4610
5	Vis de fermeture	1	Acier inoxydable	
6	Bague d'étanchéité	1	Cuivre	
7	Bague de palier	2/3	Laiton	
			Polyamide	
			Acier nitrué	
			Bronze d'aluminium	

Pos.	Dénomination	Qté	Groupe de matériaux ¹	Matériau n°
8	Corps	1	Fonte	5.3103, 5.3106
			Acier moulé	1.0619
			Acier inoxydable	1.4408
9	Dispositif de prévention des explosions ³	1	Acier inoxydable	
10	Joint torique ⁴	2	en fonction du matériau de la manchette	
11	Manchette	1	NBR	
			EPDM	
			CSM	
			FKM	
			VMQ	
			SBR	
12	Joint torique ⁵	1	NBR	
			FKM	
13	Dispositif de prévention des explosions ^{3, 5}	1	Laiton	2.0401
14	Couvercle de fermeture ⁵	1	Fonte	5.3103
			Acier inoxydable	
15	Vis ⁵	4	Acier	
			Acier inoxydable	

¹ Matériaux en version standard. Autres matériaux et traitements de surface sur demande

² Des traitements de surface supplémentaires comme l'électropolissage et le polissage miroir sont disponibles en option

³ Utilisation interdite sans dispositif de prévention des explosions !

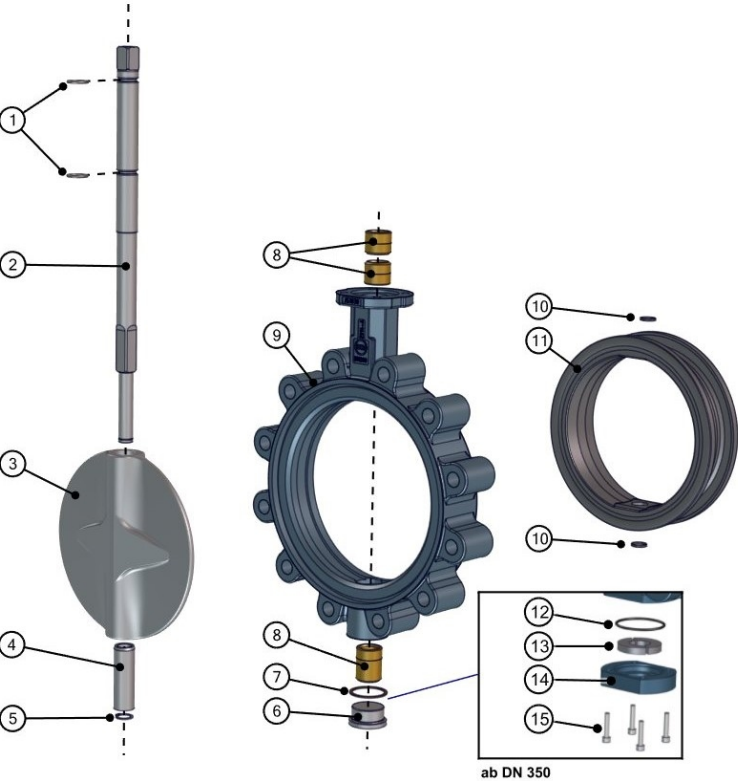
⁴ Dans la pièce d'insertion vulcanisée (à partir de DN250)

⁵ À partir de DN 350

CLAPET À BRIDE Z014-A
ROBINET À PAPILLON À JOINT SOUPLE
 FICHE TECHNIQUE



Version TS avec arbre traversant



Pos.	Dénomination	Qté	Groupe de matériaux ¹	Matériau n°
1	Joint torique	2	NBR	
			FKM	
2	arbre TS	1	Acier inoxydable	1.4122, 1.4104, 1.4401/1.4404, 1.4462, 1.4410
3	Papillon TS ²	1	Acier inoxydable	1.4408
			Bronze d'aluminium	2.0975
			Hastelloy®	2.4686
			Fonte	5.3106
			Revêtements :ECTFE, PA11, EPDM, NBR, SBR, FKM, EBRODUR	
4	Douille	1	Acier inoxydable	
5	Dispositif de prévention des explosions ³	1	Acier inoxydable	
6	Vis de fermeture	1	Acier inoxydable	
7	Bague d'étanchéité	1	Cuivre	

Pos.	Dénomination	Qté	Groupe de matériaux ¹	Matériau n°
8	Bague de palier	2/3	Laiton	
			Polyamide	
			Acier nitruré	
			Bronze d'aluminium	
9	Corps	1	Alliage d'aluminium	3.2163, 3.2161
			Fonte	5.3106
			Acier moulé	1.0619
			Acier inoxydable	1.4408
10	Joint torique ⁴	2	en fonction du matériau de la man- chette	
11	Manchette	1	NBR	
			EPDM	
			CSM	
			FKM	
			VMQ	
			SBR	
12	Joint torique ⁵	1	NBR	
			FKM	
13	Dispositif de prévention des explo- sions ^{3,5}	1	Laiton	2.0401
14	Couvercle de fermeture ⁵	1	Fonte	
			Acier inoxydable	
			Alliage d'aluminium	
15	Vis ⁵	4	Acier	
			Acier inoxydable	

¹ Matériaux en version standard. Autres matériaux et traitements de surface sur demande.

² Des traitements de surface supplémentaires comme l'électropolissage et le polissage miroir sont disponibles en option.

³ Utilisation interdite sans dispositif de prévention des explosions !

⁴ Dans la pièce d'insertion vulcanisée (à partir de DN250)

⁵ À partir de DN 350

Couples de serrage

REMARQUE



Les valeurs indiquées dans le tableau sont des couples de décollement déterminés pour des fluides liquides / lubrifiants à partir de la position fermée du papillon. Elles doivent être considérées comme des valeurs indicatives, car les couples réels dépendent de différents facteurs tels que la pression de service, le fluide, les conditions d'utilisation, etc. La marge de sécurité pour le dimensionnement de l'actionnement est nécessaire en plus.

Des papillons en version spéciale sont possibles.

		Couple (Md) / niveau de pression [Nm]			
DN	NPS	3 bar	6 bar	10 bar	16 bar
20	¾	5	5	5	-
25	1	5	5	5	-
32	1¼	5	5	5	-
40	1½	8	8	8	8
50	2	9	9	9	9
65	2½	18	18	18	18
80	3	24	24	24	24
100	4	18	18	28	37
125	5	15	22	45	59
150	6	36	45	78	125
200	8	59	76	140	200
250	10	150	180	200	240
300	12	200	240	280	360
350	14	350	540	610	700
400	16	420	620	750	850
450	18	720	746	860	1500
500	20	900	1100	2255	3690
600	24	1050	2100	3000	5830

Suppléments pour autres fluides

- Fluides pulvérulents (non lubrifiants) Md x 1,3 + Marge de sécurité
- Gaz secs / liquides à viscosité élevée Md x 1,2 + Marge de sécurité

Valeurs K_v

REMARQUE



La valeur K_v [m³/h] indique le débit d'eau à une température de 5 °C à 30 °C et un Δp de 1 bar.
 La vitesse d'écoulement admissible V_{max} se situe à 4,5 m/s pour les liquides et à 70 m/s pour les gaz.
 Dans l'angle d'ouverture de 30° à 70°, le papillon se trouve dans la plage de régulation optimale. Entre 20° à 30° et 70° à 90°, la courbe est plate, de sorte qu'une modification de l'angle d'ouverture n'a que peu d'effet sur la régulation de l'écoulement. Évitez toute cavitation.

DN	NPS	Angle d'ouverture α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
20	¾	-	3,46	5,95	7,97	9,7	11,2	12,8	14,5
25	1	-	3,53	7,33	11,5	15,8	20,0	24,0	27,3
32	1¼	-	2,56	7,97	15,5	24,2	33,0	40,8	46,6
40	1½	0,94	4,96	11,9	20,7	30,4	40,2	49,0	55,8
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120
350	14	399	488	1070	2110	3590	5480	7760	10400
400	16	557	703	1360	2600	4470	7060	10400	14600
450	18	716	907	1810	3440	5830	8980	13000	17800
500	20	875	1110	2250	4280	7180	10900	15500	20900
600	24	1230	1550	3150	6010	10090	15400	21800	29400

Indications en m³/h.

Propriétés techniques

Désignation	Description
Diamètres nominaux ¹	DN 20 - DN 600
forme du corps	Bride (1 pièce)
Plage de température ²	-40 °C à +200 °C
pression maximale admissible (PS)	16 bar
Remarques ¹ DN 20 disponible uniquement en PN 10/16 ² En fonction du choix de la pression, du fluide et du matériau	

Normes

Désignation	Description
norme d'utilisation	DIN EN 593:2018-01
marquage	DIN EN 19:2024-03
Bride de tête	DIN EN ISO 5211:2024-10
Longueur hors tout	DIN EN 558:2022-09 Rangée 20
	ISO 5752:2021-06 Rangée 20
	API STD 609:2021-04 Tableau 1
Raccord à bride ¹	DIN EN 1092-1:2018-12 (Forme A/B) PN 6/10/16
	ASME B16.3:2021 Classe 150 (RF, FF)
	AS 4087:2011 PN 16
Test d'étanchéité ¹	DIN EN 12266-1:2012-06 (taux de fuite A)
	ISO 5208:2015-06, catégorie AA
Remarques ¹ Autres sur demande	

Certificats et homologations

Désignation	Description
Équipement pour citernes	DIN EN 14432
Équipements sous pression	Directive 2014/68/UE ; TSG D7002-2006
Protection contre les explosions	ATEX (directive 2014/34/UE) ; DIN EN 15089:2009-07; DIN EN 14460:2018-04; IECEx
Appareils à gaz	AGA (AS4629-2005, AS4617-2018) ; DVGW (DIN EN 13774) ; DVGW (UE/2016/426)
Construction navale	DNV ; Lloyds Register ; CCS ; BV
Eau potable	DVGW ; KIWA ; NFS ; OTH ; SVGW ; WRAS
Avis Autres certificats et homologations possibles sur demande. S'applique uniquement à certains diamètres nominaux et à certaines combinaisons de matériaux (à l'exception de la directive sur les équipements sous pression et du niveau d'intégrité de sécurité).	