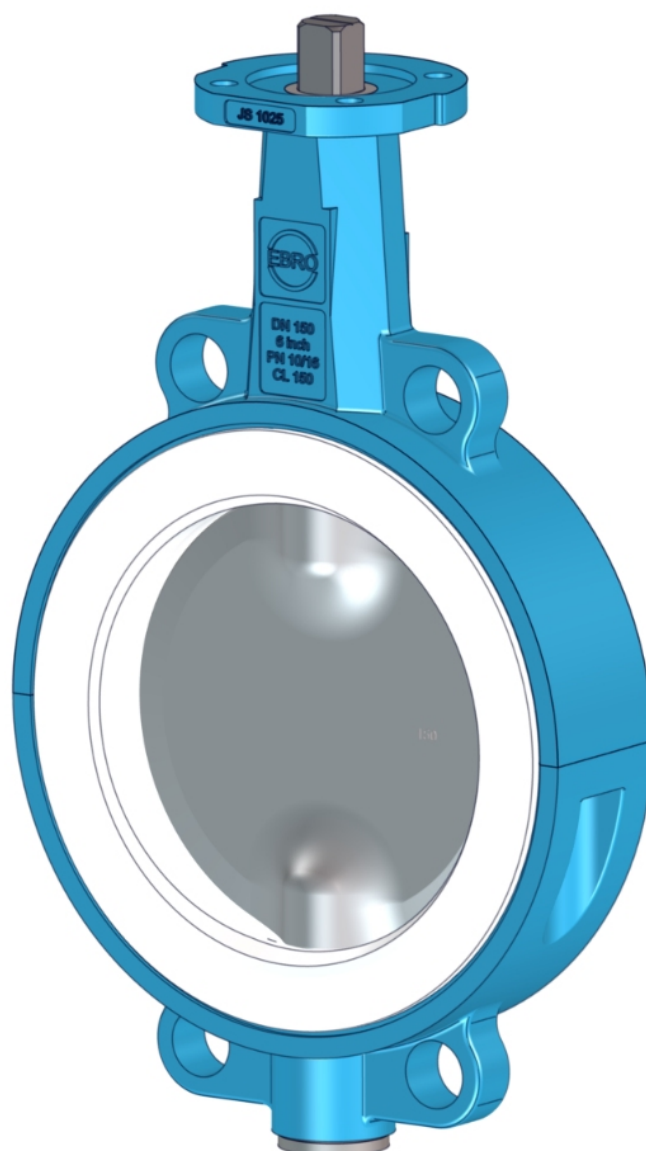
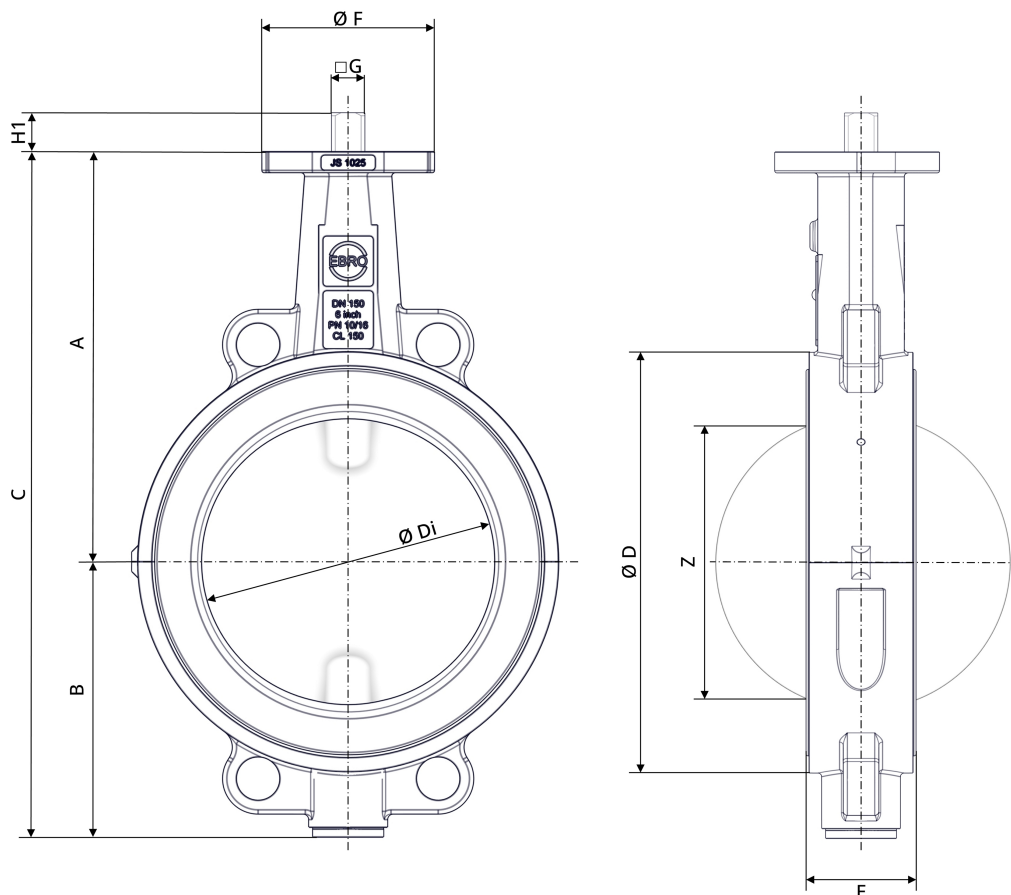


Tehnička specifikacija podataka

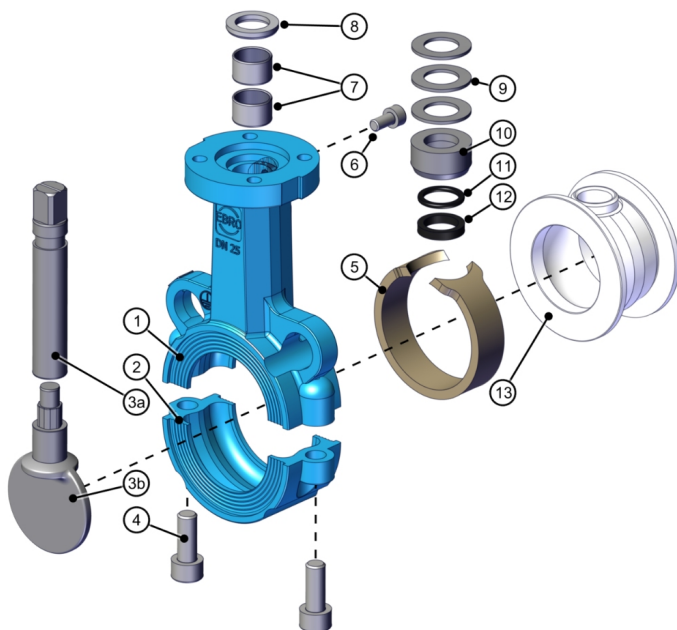
Klapa s međuprirubnicom T211-A
sa slobodno vratilo



Specifikacija dimenzija



DN	Size	Glavne dimenzije [mm]											Težina [kg]
		A	B	C	$\varnothing D$	$\varnothing Di$	E	$\varnothing F$	Prirubnica	$\square G$	H1	Z	
25	1	104	35	139	69	43	35	54	F04	11	12	26	1
32	1¼	104	39	143	77	43	35	54	F04	11	12	26	1
40	1½	106	78	184	89	49	43	54	F04	11	12	25	3
50	2	135	81	216	108	61	46	54	F04	11	14	40	3
65	2½	150	82	232	120	61	46	54	F04	11	14	40	3
80	3	157	108	264	138	80	46	65	F05	14	17	65	5
100	4	180	117	297	160	100	52	65	F05	14	17	85	6
125	5	195	129	324	190	125	56	88	F07	17	20	111	8
150	6	210	141	351	215	151	60	88	F07	17	20	140	10
200	8	240	169	409	269	196	60	88	F07	17	20	186	15
250	10	275	217	492	324	248	68	125	F10	22	24	238	24
300	12	298	240	538	374	293	78	125	F10	22	23	282	34

Specifikacije materijala i sastavnica


Poz.	Naimenovanje	Komad	Skupina materijala ¹	Br. materijala
1	Gornji dio kućišta	1	Lijeвано željezo / nehrđajući čelik	5.3103, 1.4408
2	Donji dio kućišta	1	Lijeвано željezo / nehrđajući čelik	5.3103, 1.4408
3a	Vratilo	1	Dvostruki čelik	1.4469, 1.4462
3b	Rotirajući disk klapе ²	1	Dvostruki čelik ¹	1.4469
			Dvostruki čelik / PTFE ⁴	1.4469
			Dvostruki čelik / M.-PTFE ⁴	1.4469
			Dvostruki čelik / provod.-PTFE ⁴	1.4469
4	Vijak	2	Nehrđajući čelik	
5	Elastomerni uložak ⁴	1	Silikon	
			FKM	
			EPDM	
			VMQ	
6	Osigurač za ispuhivanje ⁵	1	Nehrđajući čelik	
7	DU-ležaj	2	Čelik / PTFE ³	
8	Otirački prsten ⁴	1	PTFE	
9	Tanjurasta opruga	3	Nehrđajući čelik	
10	Potisni komad	1	Nehrđajući čelik	
11	O-prsten ⁴	1	FKM	
12	Krovna manžeta ⁴	1	PTFE	

Poz.	Naimenovanje	Komad	Skupina materijala ¹	Br. materijala
13	Manžeta ⁴	1	PTFE	
			M.-PTFE	(modificiran)-PTFE
			Provod.-PTFE	(provod.)-PTFE
			EBRODUR ⁶	

¹ Materijali kao standardna izvedba. Ostali materijali i tretmani površina na upit.

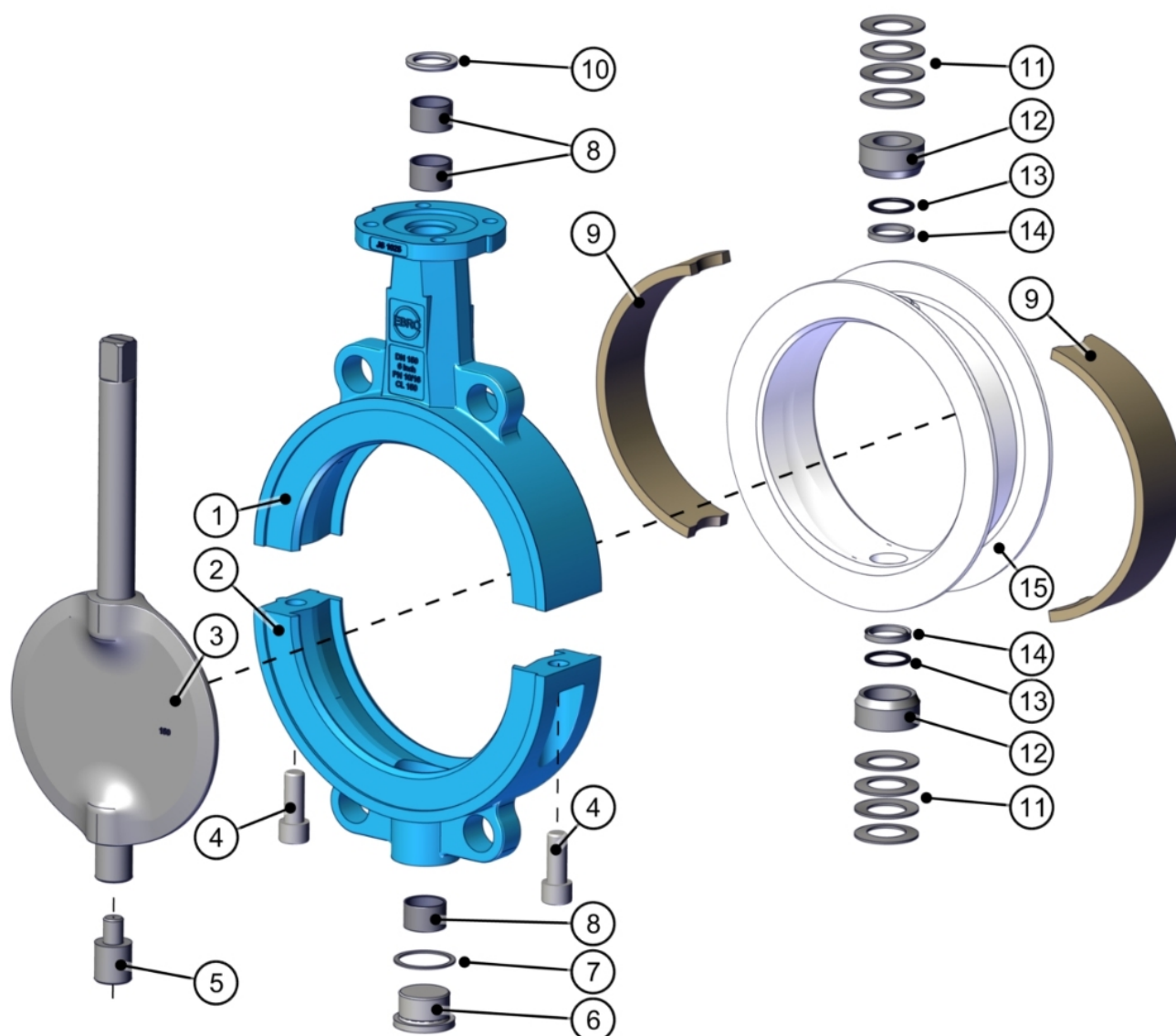
² jednodijelna izvedba

³ s premazom

⁴ preporučeni rezervni dijelovi

⁵ Režim rada bez osigurača za ispuhivanje nije dopušten!

⁶ samo u kombinaciji s dvostrukim rotirajućim diskom klapе bez obloge



Poz.	Naimenovanje	Komad	Skupina materijala ¹	Br. materijala
1	Gornji dio kućišta	1	Lijevano željezo / nehrđajući čelik	5.3103, 1.4408
2	Donji dio kućišta	1	Lijevano željezo / nehrđajući čelik	5.3103, 1.4408
3	Vratilo/rotirajući disk klape ²	1	Dvostruki čelik ¹	1.4469
			Dvostruki čelik / PTFE ⁴	1.4469
			Dvostruki čelik / M.-PTFE ⁴	1.4469
			Dvostruki čelik / provod.-PTFE ⁴	1.4469
4	Vijak	2	Nehrđajući čelik	
5	Donji rukavac vratila	1	Nehrđajući čelik	
6	Vijak za zatvaranje	1	Nehrđajući čelik	
7	Brtveni prsten ⁴	1	Nehrđajući čelik	
8	DU-ležaj	3	Čelik / PTFE ³	
9	Elastomerni uložak ⁴	2	Silikon	
			FKM	
			EPDM	
			VMQ	
10	Otirački prsten ⁴	1	PTFE	
11	Tanjurasta opruga	6 ⁵ /8	Nehrđajući čelik	
12	Potisni komad	2	Nehrđajući čelik	
13	O-prsten ⁴	2	FKM	
14	Krovna manžeta ⁴	2	PTFE	
15	Manžeta ⁴	1	PTFE	
			M.-PTFE	(modificiran)-PTFE
			Provod.-PTFE	(provod.)-PTFE
			EBRODUR ⁶	

¹ Materijali kao standardna izvedba. Ostali materijali i tretmani površina na upit.

² jednodijelna izvedba

³ s premazom

⁴ preporučeni rezervni dijelovi

⁵ kod DN50 i DN65

⁶ samo u kombinaciji s dvostrukim rotirajućim diskom klape bez obloge

Granice temperature za T200 armature

Manžeta	DN	Disk	PS ¹ [bar]	Elastomerni uložak	TS min.	TS maks.
PTFE mod. PTFE elektr. provodljivo	25-32		10	EPDM	-10 °C	120 °C
				FKM	-10 °C	180 °C
				VMQ	-40 °C	200 °C
PTFE	25-32	Duplex/PTFE/PFA	10	EPDM	-10 °C	120 °C
				FKM	-10 °C	180 °C
				VMQ	-10 °C	200 °C
PTFE mod. PTFE elektr. provodljivo	40-150		16	EPDM	-10 °C	120 °C
				FKM	-10 °C	180 °C
				VMQ	-40 °C	200 °C
PTFE	40-300	Duplex/PTFE/PFA	10	EPDM	-10 °C	120 °C
				FKM	-10 °C	180 °C
				VMQ	-40 °C	200 °C
EBRODUR	50-300	Duplex	10	EPDM, FKM, VMQ	-10 °C	80 °C

¹ Pozor: Navedeni maks. dozvoljeni tlak PS ne smije premašiti vrijednost PN/Class podatka!

Primjer: PS = 10 bar, ali kod prirubničkog priključka PN6 navodi se PS = 6 bar!

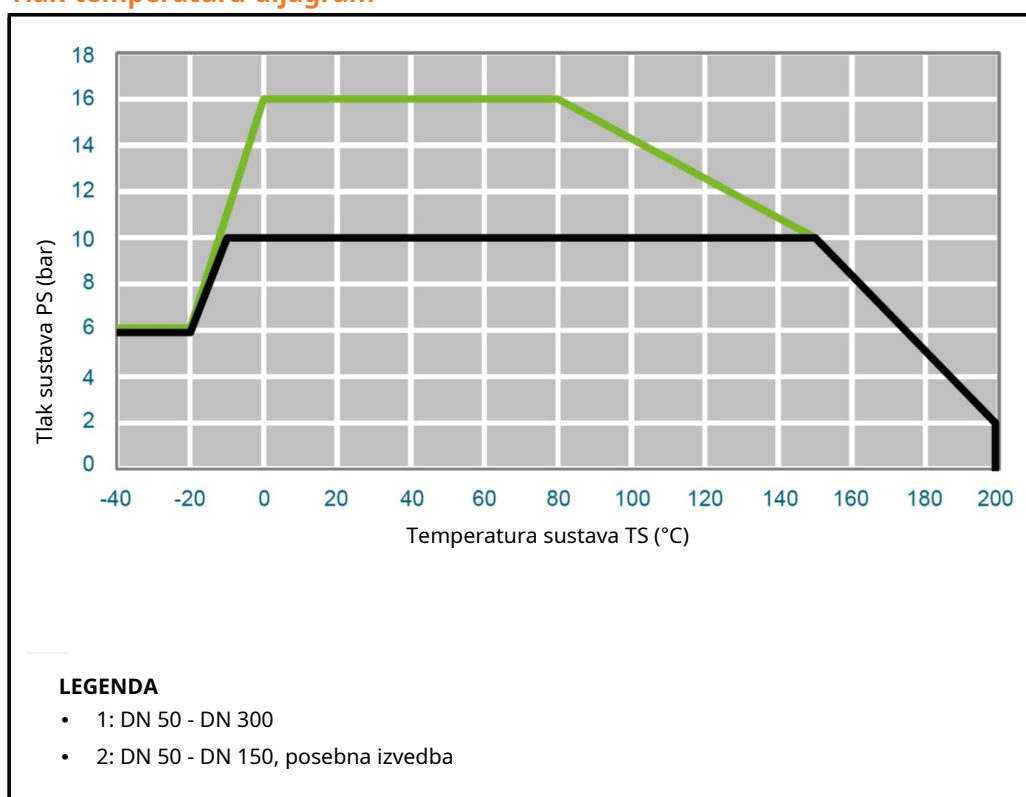
Okretni momenti

NAPOMENA

Vrijednosti navedene u tablici su momenti loma utvrđeni kod tekućih/ podmazujućih medija iz zatvorenog položaja rotirajućeg diska klape. Moraju se promatrati samo kao orijentacijske vrijednosti pošto stvarni okretni momenti ovise o različitim faktorima kao što su npr. radni tlak, medij, uvjeti primjene, itd. Rotirajući diskovi klapi mogući su u posebnim izvedbama.

DN	25	32	40/50	65	80	100	125	150	200	250	300
NPS	-	-	2	2½	3	4	5	6	8	10	12
Okretni moment (Md) [Nm]	-	-	40	40	70	95	130	170	230	350	480

Tlak-temperatura-dijagram

**NAPOMENA**

- Primjena podtlaka do 1mbar apsolutno, od -10 °C do maksimalno +160 °C kod ugradnje između priрубnice
- Podaci tlaka i temperature s elastomernim ulošcima od silikonskog kaučuka
- Granica primjene s elastomernim ulošcima od fluor-kaučuka (FKM) maksimalno od -10 °C do +180 °C
- Granica primjene s elastomernim ulošcima od EPDM maksimalno od -10 °C do +120 °C

K_v-vrijednosti**NAPOMENA**

K_v-vrijednost [m³/h] navodi protok vode na temperaturi od 5 °C do 30 °C i na Δp od 1 bar.

Dopuštenja brzina protoka V_{maks} za tekućine se nalazi na 4,5 m/s i za plinove na 70 m/s.

U kutu otvaranja od 30° do 70° rotirajući disk klape se nalazi u optimalnom opsegu regulacije. Između 20° i 30° kao i između 70° i 90° krivulja se kreće ravno, tako da izmjena kuta otvaranja neznatno djeluje na regulaciju brzine protoka. Izbjegavajte kavitaciju.

		Kut otvaranja α°							
DN	NPS	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
1) K _v -vrijednosti metalnog rotirajućeg diska klape									
25	1	-	-	-	-	-	-	-	-
32	1¼	-	-	-	-	-	-	-	-
40	1½	-	-	-	-	-	-	-	-
50	2	3.5	11	19	27	45	72	103	120
65	2½	3.7	12	28	53	89	140	190	200
80	3	6.0	20	45	83	140	220	280	300
100	4	60	90	145	220	340	510	610	660
125	5	70	99	170	270	420	670	970	1200
150	6	90	110	190	310	510	830	1320	1680
200	8	100	220	390	660	1080	1750	2600	3100
250	10	180	350	620	1030	1720	2780	4400	5240
300	12	260	730	1190	1840	2860	4670	6710	7120
2) K _v -vrijednosti PTFE-rotirajućeg diska klape									
25	1	-	-	-	-	-	-	-	-
32	1¼	-	-	-	-	-	-	-	-
40	1½	-	-	-	-	-	-	-	-
50	2	0.8	7.6	15	20	32	51	75	93
65	2½	1.6	8.0	19	37	67	104	122	128
80	3	3.0	11	29	59	104	160	190	210
100	4	20	45	90	160	250	370	450	470
125	5	29	67	140	240	380	600	850	1020
150	6	50	120	220	370	610	960	1400	1500
200	8	80	200	360	600	980	1600	2400	2800
250	10	170	300	550	950	1600	2500	4100	4800
300	12	300	600	1000	1700	2700	4290	6100	6500
Podaci u m³/h.									

Tehnička obilježja

Naziv	Opis
Nazivne širine	DN 25 – DN 300
Oblik kućišta	Međuprirubnica (2-djelna)
Opseg temperature ¹	-40 °C do +200 °C
Korištenje u vakuumu ²	do 1 mbar apsolutno. -10 °C do +160 °C
Maksimalno dopušteni tlak (PS) ³	10 bar
Napomene ¹ Ovisi o tlaku, mediju i odabiru materijala ² sa silikonskim elastomernim ulošcima ³ specijalna izvedba u 16 bar	

Norme

Naziv	Opis
Norma uporabe	DIN EN 593:2018-01
Oznaka	DIN EN 19:2024-03
Prirubnica glave	DIN EN ISO 5211:2024-10
Duljina konstrukcije	DIN EN 558:2022-09 Redak 20
	ISO 5752:2021-06 Redak 20
	API STD 609:2021-04 Tablica 1
Prirubnički priključak	DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10/16
	ASME B16.5:2020 Class 150
	AS 4087:2011
Provjera nepropusnosti	DIN EN 12266-1:2012-06 (Brzina curenja A)

Certifikati i odobrenja

Naziv	Opis
Oprema za spremnike	DIN EN 14432, TÜ-AGG
Hlapljive emisije	TÜV Nord
Međunarodna odobrenja	TSSA certifikat
Brodogradnja	Lloyds Register, DNV
SIL: Safety Integrity Level	IEC 61508
Napomena Ostali certifikati i odobrenja mogući na upit. Vrijedi isključivo za određene nazivne širine i kombinacije materijala (isključujući Direktivu za uređaje za tlak i razinu sigurnosnog integriteta).	