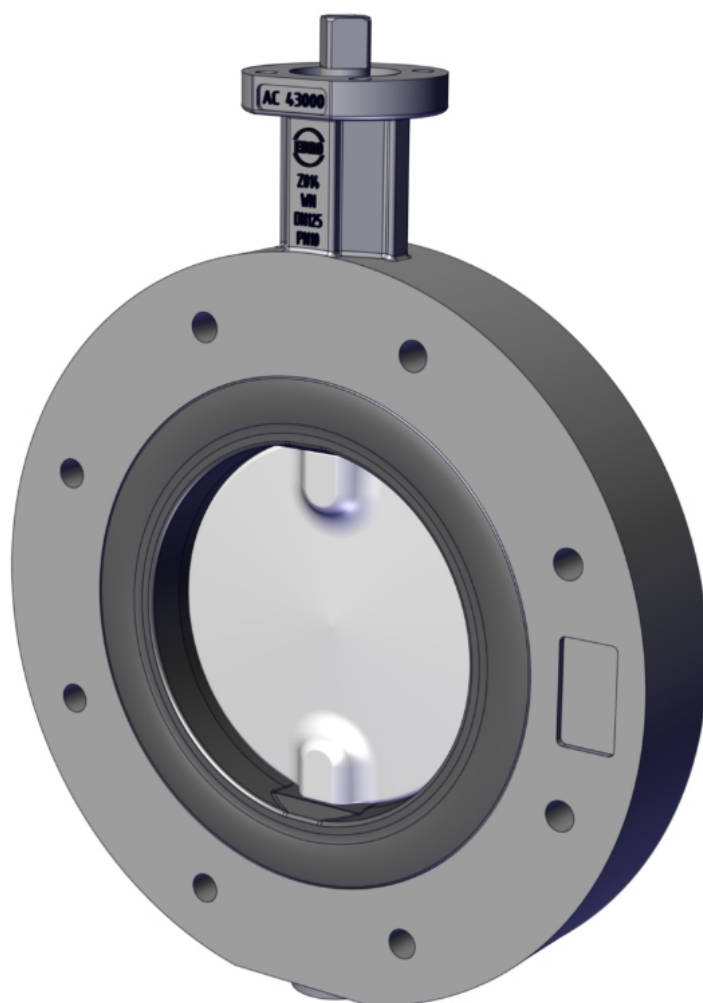
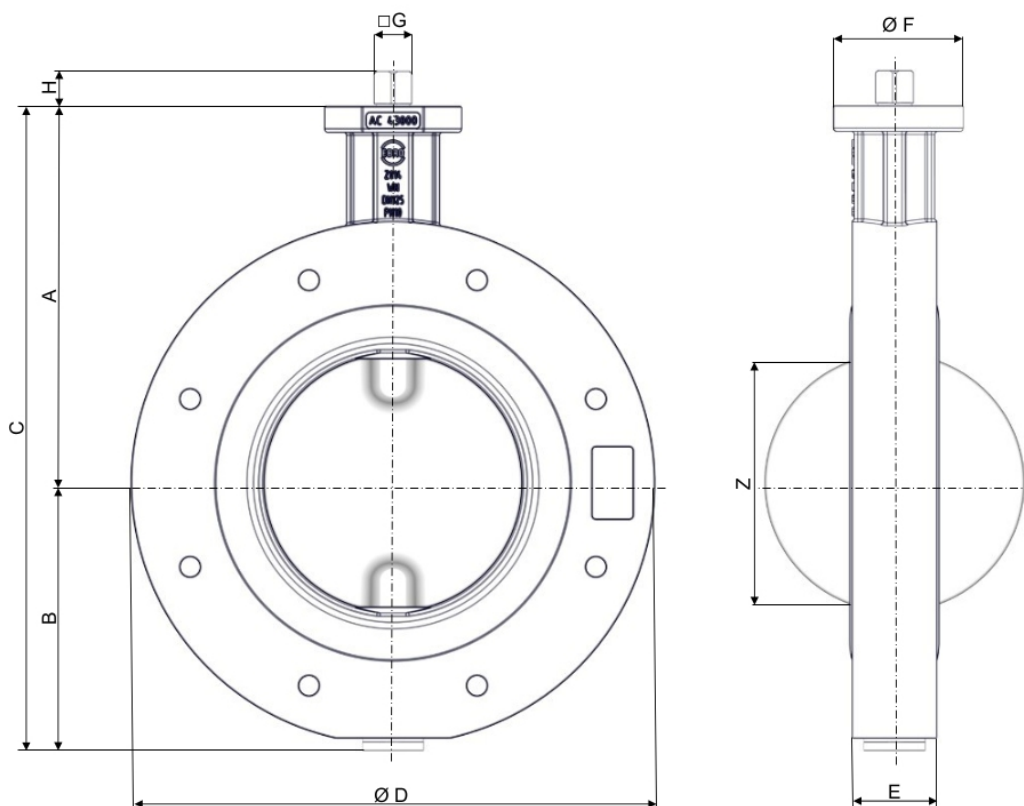


# Технически информационен лист

Клапа пълен фланец Z014-WN  
с свободен вал



**Лист с размери**



|     |     | Основни размери [mm] |       |       |     |    |     |    |    |       |        | Тегло [kg] |
|-----|-----|----------------------|-------|-------|-----|----|-----|----|----|-------|--------|------------|
| DN  | NPS | A                    | B     | C     | D   | E  | F   | G  | H  | Z     | Фланец |            |
| 50  | 2   | 126                  | 84,5  | 210,5 | 165 | 35 | 54  | 11 | 12 | 35,5  | F04    | 2,1        |
| 65  | 2½  | 134,5                | 93    | 227,5 | 185 | 35 | 54  | 11 | 12 | 54,5  | F04    | 2,5        |
| 80  | 3   | 157                  | 104,5 | 261,5 | 200 | 35 | 65  | 14 | 16 | 71,5  | F05    | 3          |
| 100 | 4   | 167,5                | 115,5 | 283   | 220 | 35 | 65  | 14 | 16 | 93,5  | F05    | 3,5        |
| 125 | 5   | 180                  | 128   | 308   | 250 | 40 | 65  | 14 | 16 | 117,5 | F05    | 4,7        |
| 150 | 6   | 203                  | 151   | 354   | 285 | 40 | 90  | 17 | 19 | 143,5 | F07    | 6,7        |
| 200 | 8   | 228,5                | 176,5 | 405   | 340 | 50 | 90  | 17 | 19 | 193   | F07    | 10,5       |
| 250 | 10  | 281                  | 213   | 494   | 395 | 68 | 125 | 22 | 24 | 240   | F10    | 19,5       |
| 300 | 12  | 293                  | 238   | 531   | 445 | 65 | 125 | 22 | 24 | 290   | F10    | 24,5       |
| 350 | 14  | 332                  | 262   | 594   | 505 | 65 | 150 | 22 | 24 | 332,5 | F12    | 30,5       |
| 400 | 16  | 363                  | 306   | 669   | 565 | 75 | 150 | 22 | 24 | 382   | F12    | 41         |
| 500 | 20  | 422                  | 371   | 793   | 670 | 85 | 150 | 32 | 34 | 482   | F12/14 | -          |
| 600 | 24  | 470                  | 434   | 904   | 780 | 85 | 175 | 32 | 34 | 576   | F14    | -          |

**Спецификации на материали & Списък**

| Поз. | Наименование                        | Брой | Група материали <sup>1</sup> | Номер на материала    |
|------|-------------------------------------|------|------------------------------|-----------------------|
| 1    | О-пръстен                           | 3    | NBR                          |                       |
|      |                                     |      | FKM                          |                       |
| 2    | Вал горе                            | 1    | Неръждаема стомана           | 1.4104, 1.4401/1.4404 |
| 3    | Клапанна шайба <sup>2</sup>         | 1    | Неръждаема стомана           | 1.4404, 1.4408        |
| 4    | Вал долу                            | 1    | Неръждаема стомана           | 1.4104, 1.4401/1.4404 |
| 5    | Винтова тапа                        | 1    | Неръждаема стомана           | 1.4408                |
| 6    | Уплътнителен пръстен                | 1    | Мед                          |                       |
| 7    | Лагерна буха                        | 3    | Месинг                       | 2.0401                |
|      |                                     |      | Igus Iglidur G               |                       |
| 8    | Корпус                              | 1    | Алуминий                     | 3.2381                |
|      |                                     |      | Неръждаема стомана           | 1.4404                |
| 9    | Защита срещу издухване <sup>3</sup> | 1    | Стомана (45 Н поцинкована)   |                       |
|      |                                     |      | Неръждаема стомана           |                       |
| 10   | Маншет                              | 1    | NBR                          |                       |
|      |                                     |      | EPDM                         |                       |
|      |                                     |      | FKM                          |                       |
|      |                                     |      | VMQ                          |                       |
|      |                                     |      | SBR                          |                       |

<sup>1</sup> Материали като стандартно изпълнение. Други материали и повърхностни обработки по заявка.

<sup>2</sup> Допълнителни повърхностни обработки, като електрополиране и огледално полиране, се предлагат като опции.

<sup>3</sup> Не е разрешена работа без защита срещу издухване!

## Въртящи моменти

### УКАЗАНИЕ



Изброените в таблицата стойности са установени въртящи моменти на откъсване при течни/смазващи агенти от затвореното положение на клапанната шайба. Те трябва да се разглеждат като ориентировъчни стойности, тъй като действителните въртящи моменти зависят от различни фактори като например работно налягане, агент, условия на използване и др. Допълнително е необходим коефициентът на безопасност при проектиране на задействането.

Възможни са клапанни шайби при специални изпълнения.

|     |     | Въртящ момент (M <sub>d</sub> )/Степен на налягане [Nm] |       |        |
|-----|-----|---------------------------------------------------------|-------|--------|
| DN  | NPS | 3 bar                                                   | 6 bar | 10 bar |
| 50  | 2   | 9                                                       | 9     | 9      |
| 65  | 2½  | 18                                                      | 18    | 18     |
| 80  | 3   | 8                                                       | 10    | 18     |
| 100 | 4   | 9                                                       | 18    | 28     |
| 125 | 5   | 15                                                      | 22    | 45     |
| 150 | 6   | 36                                                      | 45    | 78     |
| 200 | 8   | 59                                                      | 76    | 140    |
| 250 | 10  | 150                                                     | 180   | 200    |
| 300 | 12  | 200                                                     | 240   | 280    |
| 350 | 14  | 350                                                     | 540   | -      |
| 400 | 16  | 420                                                     | 620   | -      |
| 500 | 20  | 900                                                     | -     | -      |
| 600 | 24  | 1050                                                    | -     | -      |

#### Доплащания за други агенти

- Прахообразни (не смазващи) агенти  $M_d \times 1,3$  + коефициент на безопасност
- Сухи газове/течности с висок вискозитет  $M_d \times 1,2$  + коефициент на безопасност

**K<sub>v</sub>-стойности**

**УКАЗАНИЕ**



K<sub>v</sub> стойността [m<sup>3</sup>/h] дава водния поток при температура от 5 °C до 30 °C и налягане Δр от 1 bar.

Допустимата скорост на потока V<sub>max</sub> за течности е 4,5 m/s а за газове 70 m/s.

В ъгъл на отваряне от 30° до 70° клапанната шайба се намира в оптималния диапазон на регулиране. Между 20° и 30° както и между 70° и 90° кривата е плоска, така че промяна на ъгъла на отваряне въздейства малко на регулирането на течението. Избягвайте кавитация.

| DN                         | NPS | Ъгъл на отваряне α° |      |      |      |       |       |       |       |
|----------------------------|-----|---------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
|                            |     | 20°                 | 30°  | 40°  | 50°  | 60°   | 70°   | 80°   | 90°   |
| 50                         | 2   | 3,84                | 10,1 | 20,7 | 34,4 | 49,7  | 65,2  | 79,5  | 91,2  |
| 65                         | 2½  | 9,5                 | 16,6 | 39,1 | 72,6 | 113   | 157   | 199   | 235   |
| 80                         | 3   | 15,6                | 20,6 | 51,4 | 102  | 165   | 234   | 304   | 368   |
| 100                        | 4   | 24,9                | 39,8 | 96,5 | 183  | 288   | 398   | 503   | 589   |
| 125                        | 5   | 51,8                | 67,2 | 135  | 256  | 428   | 652   | 926   | 1250  |
| 150                        | 6   | 76,5                | 97,3 | 197  | 375  | 629   | 957   | 1360  | 1830  |
| 200                        | 8   | 137                 | 187  | 373  | 697  | 1160  | 1760  | 2510  | 3400  |
| 250                        | 10  | 227                 | 271  | 563  | 1090 | 1850  | 2830  | 4010  | 5390  |
| 300                        | 12  | 287                 | 409  | 820  | 1550 | 2610  | 4050  | 5880  | 8120  |
| 350                        | 14  | 399                 | 488  | 1070 | 2110 | 3590  | 5480  | 7760  | 10400 |
| 400                        | 16  | 557                 | 703  | 1360 | 2600 | 4470  | 7060  | 10400 | 14600 |
| 500                        | 20  | 875                 | 1110 | 2250 | 4280 | 7180  | 10900 | 15500 | 20900 |
| 600                        | 24  | 1230                | 1550 | 3150 | 6010 | 10090 | 15400 | 21800 | 29400 |
| Данни в m <sup>3</sup> /h. |     |                     |      |      |      |       |       |       |       |

### Технически характеристики

| Обозначение                                                                       | Описание          |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Номинален диаметър                                                                | DN 50 - DN 600    |
| Температурен диапазон <sup>1</sup>                                                | -10 °C до +200 °C |
| Максимално допустимо налягане (PS)                                                | 10 bar до DN 300  |
|                                                                                   | 6 bar до DN 400   |
|                                                                                   | 3 bar до DN 600   |
| <b>Указания</b><br><sup>1</sup> зависи от налягането, агента и избора на материал |                   |

### Стандарти

| Обозначение                                     | Описание                                 |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Стандартно потребление                          | DIN EN 593:2018-01                       |
| Етикетиране                                     | DIN EN 19:2024-03                        |
| Фланец на главата                               | DIN EN ISO 5211:2024-10                  |
| Дължина на конструкцията                        | EBRO фабричен стандарт                   |
| Фланцова връзка <sup>1</sup>                    | DIN EN 1092-1:2018-12 PN 10              |
| Проверка за херметичност <sup>1</sup>           | DIN EN 12266-1:2012-06 (Степен на теч A) |
|                                                 | ISO 5208:2015-06, Категория AA           |
| <b>Указания</b><br><sup>1</sup> Други по заявка |                                          |

### Сертификати и разрешения

| Обозначение                                                                                                                                                                                                                                         | Описание                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Устройства под налягане                                                                                                                                                                                                                             | Директива 2014/68/EC; TSG D7002-2006                                           |
| Защита от експлозия                                                                                                                                                                                                                                 | ATEX (директива 2014/34/EC); DIN EN 15089:2009-07; DIN EN 14460:2018-04; IECEx |
| <b>Указание</b><br>Възможни са други сертификати и разрешения по заявка. Валидно единствено за определени номинални диаметри и комбинации материали<br>(с изключение на Директива за устройства под налягане и ниво на интегриране на безопасност). |                                                                                |