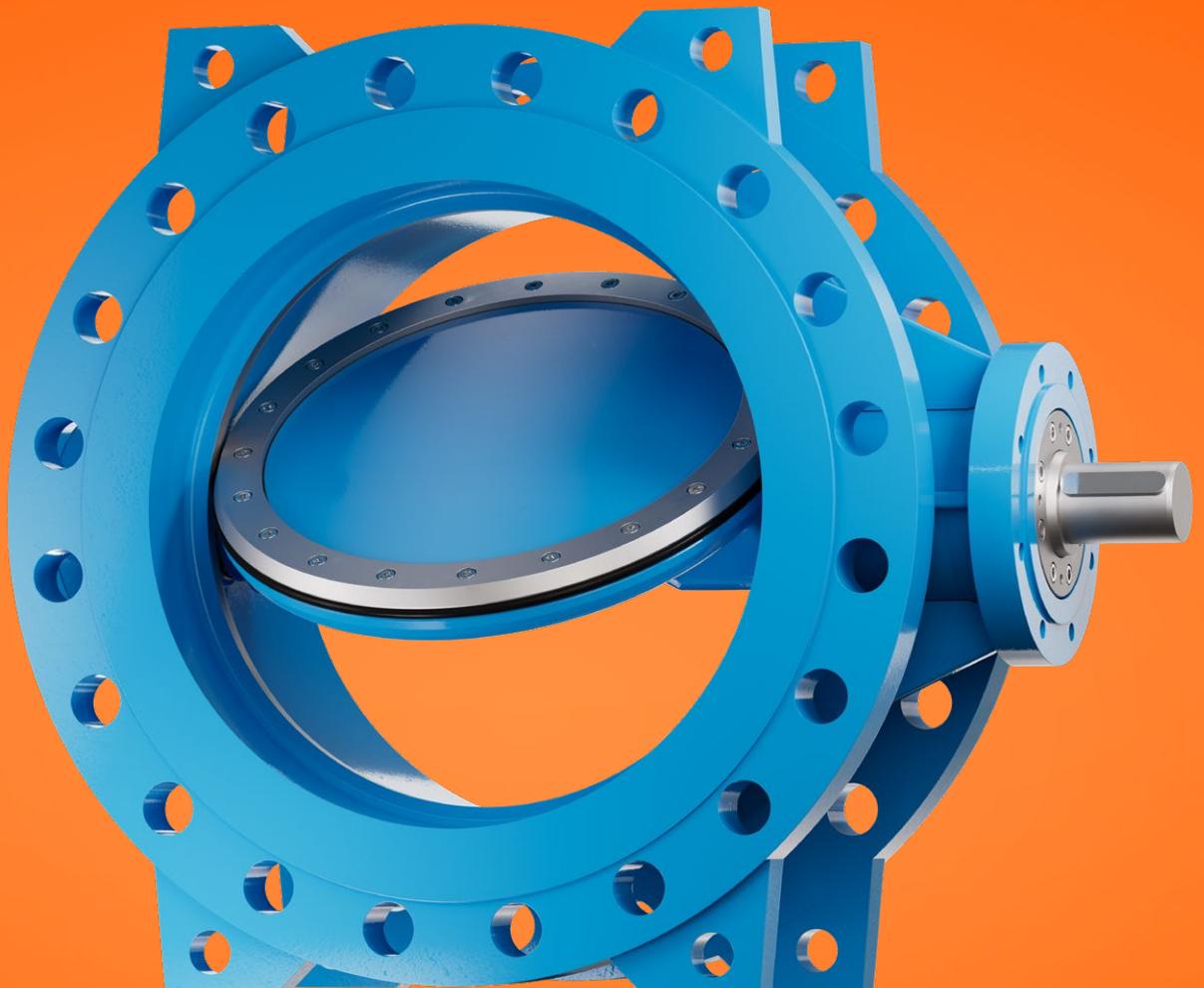


SICHER DICHT. ERFÜLLT DIE PFLICHT.

WS SERIE

Robuste ‚Seal-On-Disc‘ Absperrklappe mit langlebiger Performance und niedrigem Drehmoment – beidseitig dicht und leakagefrei für Wasseranwendungen.



ROBUST UND BESTÄNDIG.

Doppelt exzentrisches Design. Langlebig & effizient.

Die EBRO WS112-Absperrklappen zeichnen sich durch ein doppelt exzentrisches Design aus, das den Verschleiß minimiert und Langlebigkeit gewährleistet. Die doppelte Exzentrizität verringert die Reibung, verhindert die Deformation der Dichtungen und sorgt für ein niedriges Drehmoment bei effizientem Betrieb.

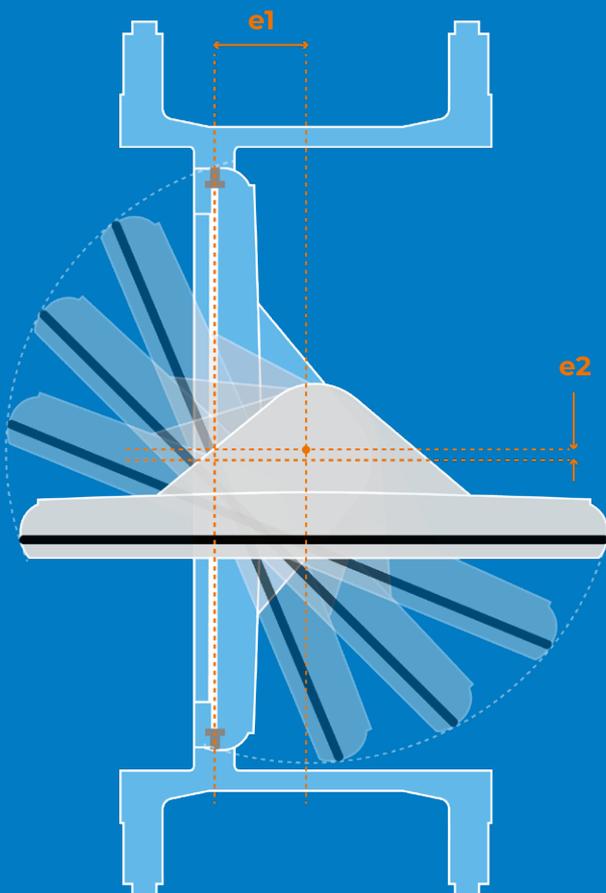
Die WS112 wurde für anspruchsvolle Wasser- und Abwasseranwendungen entwickelt und bietet eine beidseitige, leckagefreie Abdichtung. Ihre robuste Konstruktion sorgt für zuverlässigen Einsatz, geringere Ausfallzeiten und längere Standzeiten – ideal für anspruchsvolle Umgebungen mit langen Wartungsintervallen.



BEIDSEITIGE T-DICHTUNG

Ein präzisionsgeformtes T-Profil sorgt für zuverlässige Sitzkontaktkraft und eine 100% leckagefreie Abdichtung bei konstanten Drehmomenten. Das Design mit einer Dichtung, welche in offener Position keinen Sitzkontakt hat, sowie die vor Ort austauschbare Dichtung machen die WS112 zur bevorzugten Wahl.

Erhältlich in einer breiten Auswahl an Werkstoffen, die auch den Anforderungen in Entsalzungsanwendungen gerecht werden.



Aufgepanzerter Gehäusesitz. Unverwüstlich.

Fortschrittliche Robotertechnologie wird eingesetzt, um einen Schweißauftrag zu erzeugen, der den Gehäusesitz bildet. Dieser präzise und wiederholbare Prozess sorgt für eine korrosions- und erosionsbeständige Sitzfläche mit hoher Standzeit.

EBRO hat dieses Verfahren weiter optimiert, wobei die Korngrenze des Materials nach den vorbereitenden Fertigungsschritten vollständig mit Epoxidharz überzogen wird. Diese präzise Technik führt zu einem Dichtsystem, das in seiner Wirksamkeit alle anderen Designs übertrifft.

Die WS-Serie verfügt über eine breite Materialauswahl und ist für anspruchsvolle Anwendungen ausgelegt, wobei sie durch Zuverlässigkeit und konstante Dichtungsintegrität überzeugt.

ROBUST IM DESIGN. ZUVERLÄSSIG IM EINSATZ.

“WS” steht für Wasser-Service und betont den Fokus auf zuverlässige und effiziente Lösungen für Wasserbewirtschaftungssysteme. Die Serie wurde für ober- und unterirdische Installationen entwickelt und bietet eine effektive Absperrlösung für verschiedene Anwendungen. Sie ist für unterschiedliche Wassertypen und Durchflussbedingungen ausgelegt und gewährleistet auch in anspruchsvollen Umgebungen einen sicheren und effizienten Betrieb. Die WS-Serie ist ideal für die Wasserversorgung, Abwasserbehandlung, Meerwasserentsalzungsanlagen und industrielle Infrastruktur bietet langfristige Lösungen für kritische Systeme.

Scheiben-Wellen-Verbindung. Für höchste Ansprüche.

EBROs fortschrittliche Scheiben-Wellen-Verbindung sorgt für präzise Drehmomentübertragung auf die Scheibe. Das Polygon-Design (bis DN 700) eliminiert Hysterese und ermöglicht eine nahtlose, effiziente Bewegung ohne Energieverlust, was die Systemleistung optimiert.

Das „Dry-Shaft“-Design mit Präzisionslagern, O-Ringen und geschlossenen Scheibennaben minimiert Schwachstellen und gewährleistet kontinuierlichen Korrosionsschutz, selbst unter extremen Bedingungen. Die WS-Serie garantiert einen reibungslosen Betrieb und erfordert nur geringe Wartung, was sie zur idealen Wahl für industrielle und kommunale Anwendungen macht.

ANWENDUNGEN

- Wasserversorgungsleitungen
- Fernwasserleitungen
- Meerwasserentsalzungsanlagen
- Unterirdische Transportleitungen
- Pumpstationen
- Wasserreservoirs und Kraftwerke

TECHNISCHE MERKMALE

Nennweiten: DN 100 – DN 2200

Druckstufen: PN 10, PN 16, PN 25, PN 40

Temperaturbereich: -15 °C bis +80 °C

Baulänge: EN 558-1 Reihe 14, EN 558-1 Reihe 13

Flanschanschlussmaß: EN 1092, AS 2129, AS4087, ANSI B16.5, AWWA C207

Dichtheitsprüfung: EN 12266-1, API 598, AS 4795.2

Beschichtung: DN 100 - DN 1800: Fusionsvernetztes Epoxidharz (FBE),
DN 2000 - DN 2200: Zweikomponenten-Flüssig-Epoxidharz

Werkstoff (Gehäuse, Scheibe): Sphäroguss als Standard: Späroguss, Edelstahl, Nickel Aluminium Bronze optional

PRODUKTMERKMALE

- ✓ **Optimierte beidseitige Abdichtung**
- ✓ **Bewährtes Design und einfache Wartung**
- ✓ **Leistungsstarke Scheiben-Wellen-Verbindung**
- ✓ **Hohe Korrosionsbeständigkeit**
- ✓ **Geringes Drehmoment**
- ✓ **Geringer Druckverlust und hohe Energieeffizienz**

MEDIA

- Trinkwasser
- Rohwasser
- Meerwasser
- Flusswasser
- Grauwasser
- Vorgereinigtes Abwasser

DIE QUALITÄT LIEGT IM DETAIL.

GEHÄUSE

Die robuste Gehäusekonstruktion ist mit integrierten Hebepunkten ausgestattet, die eine einfache Installation ermöglichen, während die Stützstreben für eine stabile Bodenabstützung sorgen.

WELLENLAGER

Selbstschmierende Lager reduzieren die Wellenreibung, indem sie die Welle zentrieren und radiale Bewegung durch den seitlichen Schub des Stellantriebs verhindern. Dies führt zu einem niedrigen Drehmoment und gewährleistet einen reibungslosen Betrieb.

SICHERUNGSRING

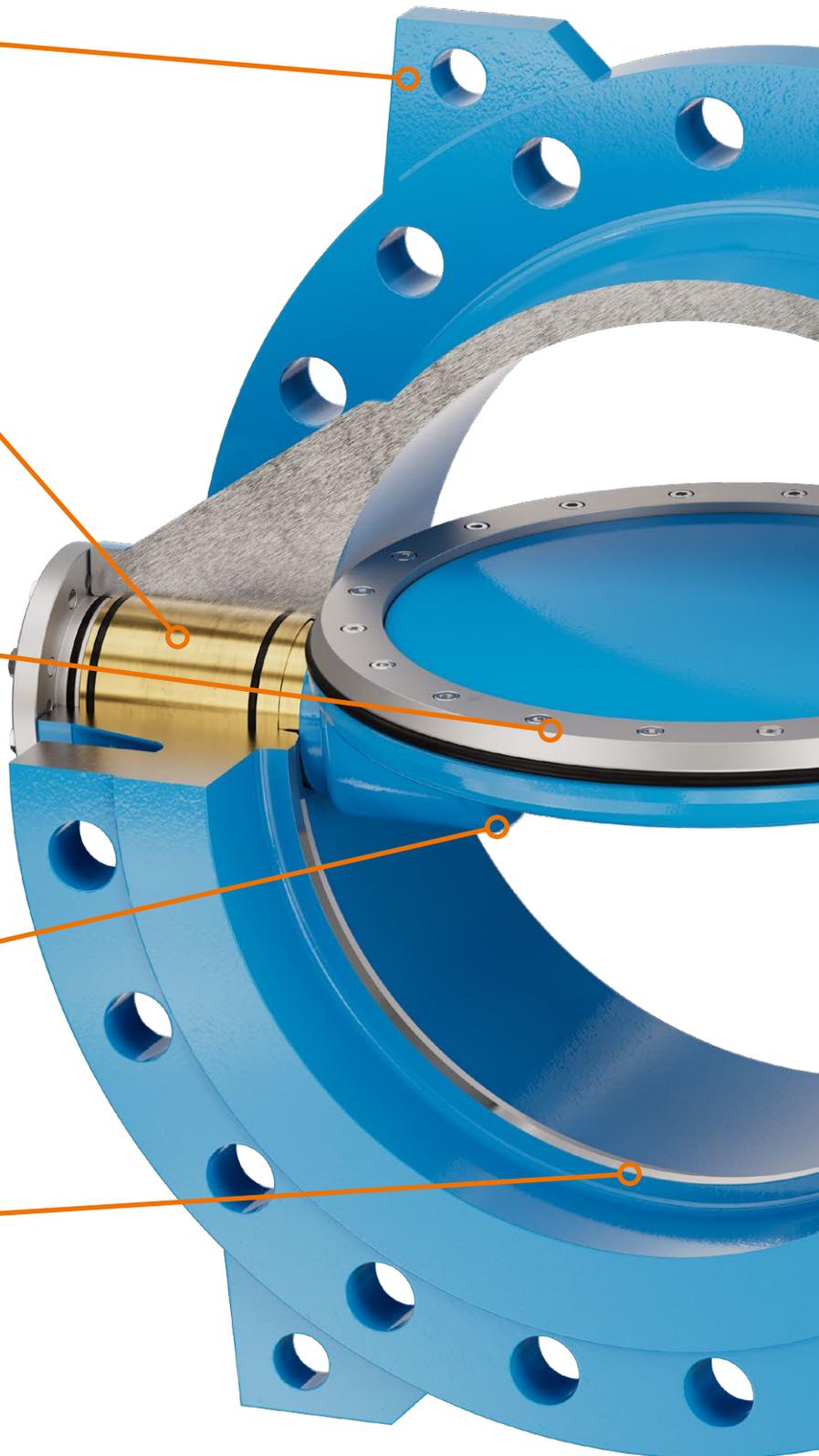
Der einteilige Sicherungsring verhindert das Lösen des Dichtungsringes, während dieser vor Ort problemlos ohne Demontage der Klappenscheibe oder den Einsatz spezieller Werkzeuge ersetzt werden kann.

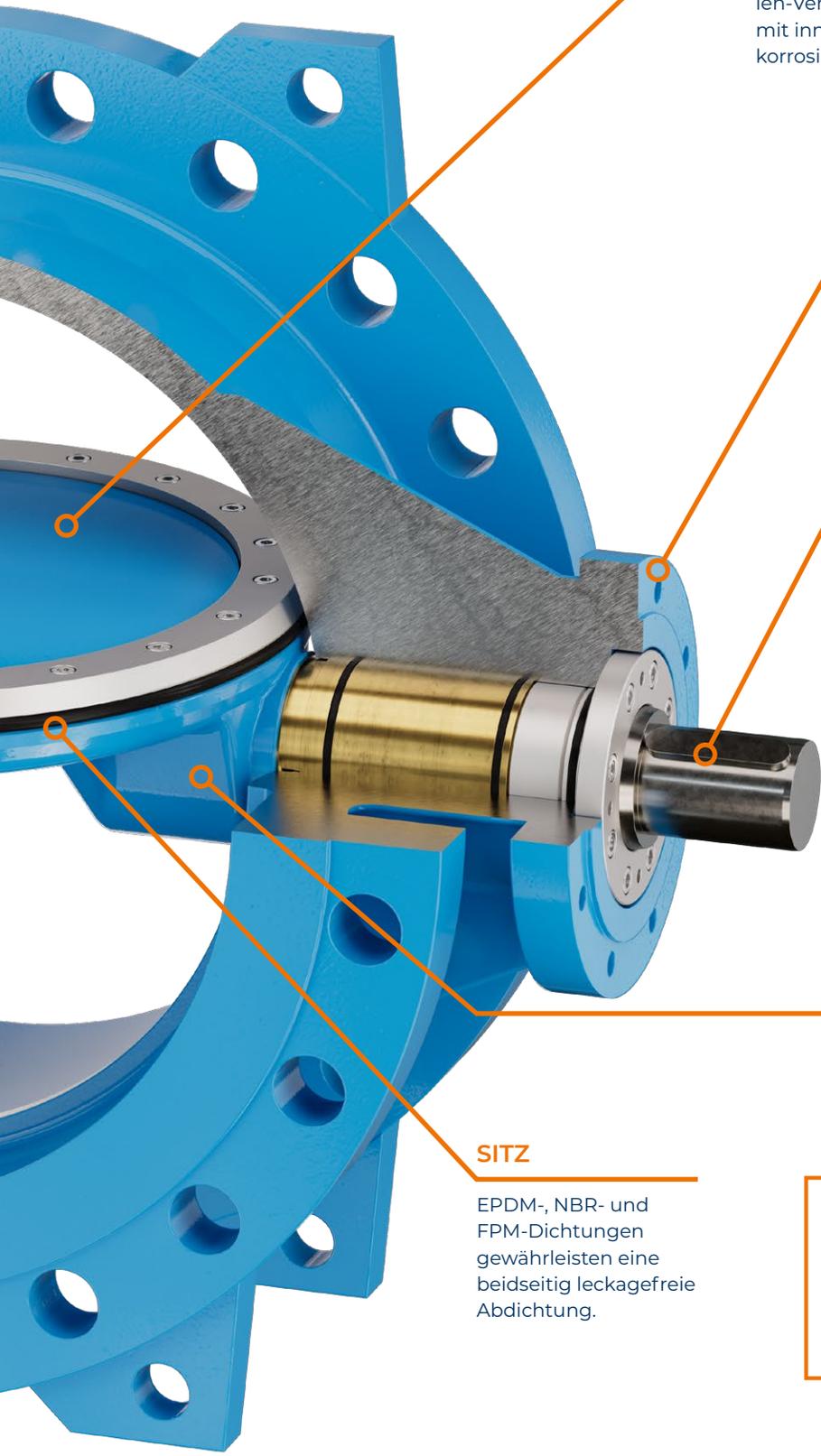
GESCHLOSSENE SCHEIBENNABEN

Die Langlebigkeit wird durch geschlossene Scheibennaben für dauerhaften Korrosionsschutz gewährleistet.

GEHÄUSESITZ

Der aufgepanzerter Gehäusesitz aus rostfreiem Stahl bietet eine korrosions- und erosionsbeständige Oberfläche, die die Langlebigkeit und Zuverlässigkeit des Dichtungssystems sicherstellt.





SCHEIBENDESIGN

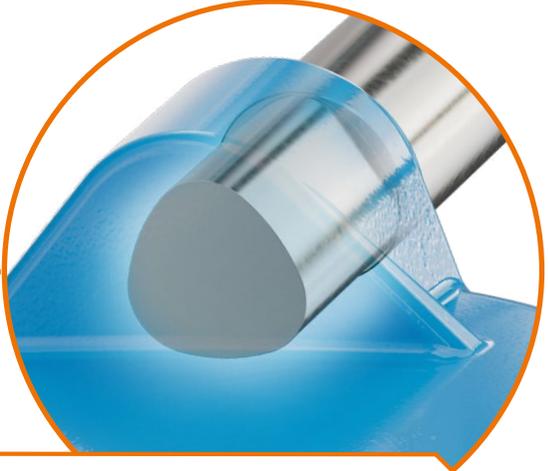
Das kompakte, strömungsoptimierte Scheibendesign sorgt für hohe Kv-Werte, während das doppelt exzentrische Design den Dichtungsverschleiß und das Drehmoment reduziert. Die spielfreie Scheiben-Wellen-Verbindung sowie die geschlossene Scheibennabe mit innovativem Wellendichtungssystem garantieren korrosionsfreien Betrieb.

KOPFFLANSCH

Alle Armaturen verfügen über einen ISO 5211 Kopfflansch, der eine direkte Montage verschiedener Getriebe- und Antriebsarten ermöglicht.

WELLE

Das „Dry-Shaft“-Design mit Präzisionslagern, O-Ringen und abgedichteten, selbstschmierenden Lagerbuchsen isoliert die Welle aus Edelstahl vollständig vom Medium und gewährleistet so maximalen Korrosionsschutz und wartungsfreien Betrieb über die gesamte Lebensdauer. Das Polygon-Design verringert die Hysterese und steigert die Gesamteffizienz.



SITZ

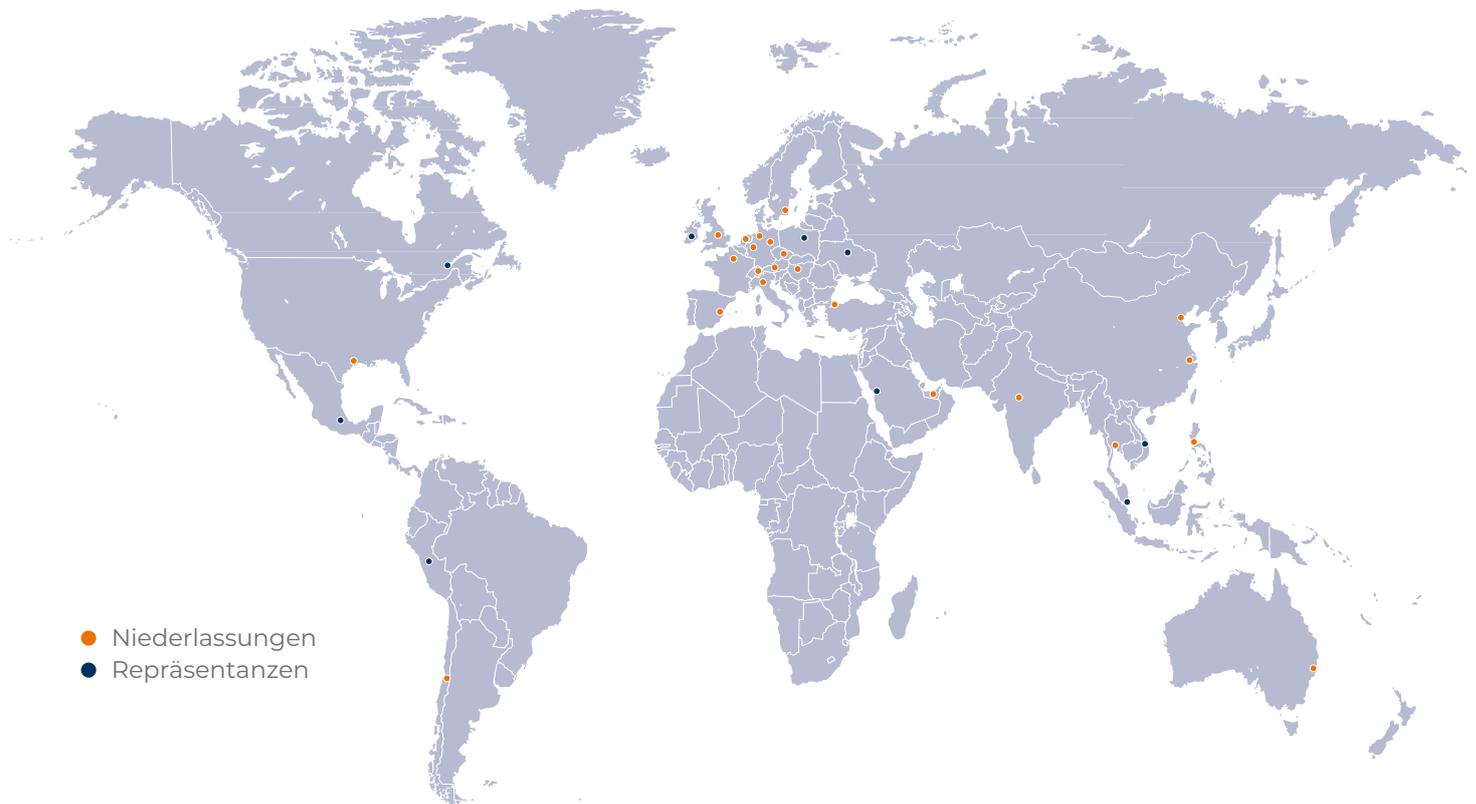
EPDM-, NBR- und FPM-Dichtungen gewährleisten eine beidseitig leckagefreie Abdichtung.

POLYGON-VERBINDUNG

Das Polygon-Design eliminiert die Hysterese und ermöglicht eine gleichmäßige, effiziente Bewegung ohne Energieverlust für noch bessere Systemleistung.

DIE WELT VON EBRO ARMATUREN.

Unser internationales Netzwerk



Seit der Unternehmensgründung 1972 entwickelt, produziert und vertreibt EBRO ARMATUREN Absperr- und Regelarmaturen sowie Automatisierungstechnik für industrielle Anwendungen. Mehr als 1.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in über 30 nationalen und internationalen Tochtergesellschaften sorgen dafür, dass die EBRO Produkte in mehr als 100 Ländern weltweit erhältlich sind. Im globalen Netzwerk wird am Stammsitz in Deutschland sowie in Italien, Schweden, China und Thailand mit einheitlich hohen Fertigungs- und Qualitätsstandards produziert.

2005 wurde der schwedische Hersteller Stafsjö Valves AB übernommen und die Produktpalette um ein umfangreiches Portfolio an Plattenschiebern erweitert.

EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH

Karlstraße 8
58135 Hagen | Deutschland

Telefon: +49 2331 904-0
post@ebro-armaturen.com

Mehr Informationen
zur WS112

