



BIOGAS & BIOMETHAN

Armaturen • Antriebe • Automatisierungstechnik



SICHERHEIT. FÜR EFFIZIENZ.

Industrielle Absperr- und Regelarmaturen.
Highend für Biogas- und Biomethan-Produktion.

Die Umwandlung von organischen Reststoffen in Anlagen für Biogas oder Biomethan verlangt nach hochwertigen Armaturen für die sichere und effiziente Umsetzung aller Prozesse. EBRO und Stafsjö verfügen über langjährige Erfahrung und Expertise im Angebot von maßgeschneiderten Lösungen für alle Branchenerfordernisse – von der Substratzuführung und Mischung über die Gasaufbereitung und Verteilung. Dazu steht ein breites Produktspektrum für die reibungslose und hochwirtschaftliche Betriebsführung bereit.

EBRO UND STAFSJÖ: IHRE PARTNER FÜR BIOGAS- UND BIOMETHANERZEUGUNG

Wir bieten die besten Lösungen für den optimalen Anlagenbetrieb – denn wir verstehen die Bedeutung von Zuverlässigkeit, Effizienz und Sicherheit in der Biogas- und Biomethanindustrie. Mit unserem Engagement für Qualität und Kundenzufriedenheit zeichnen wir uns als Ihr verlässlicher Partner aus.

EXZELLENTER SICHERHEIT UND QUALITÄT UNSERER PRODUKTE SORGEN BEI IHRER ANLAGE FÜR:

- **ressourcenschonende Betriebsführung:** ausgerichtet auf Effizienz, dank optimaler Abstimmung der Armaturen mit passender Antriebs- und Automatisierungstechnik
- **signifikante Senkung der Betriebskosten:** dank verbesserter Anlagenleistung und -Zuverlässigkeit
- **nachhaltige und wirtschaftliche Betriebsführung:** durch minimierten Energieverbrauch und optimierte Prozesse
- **zertifizierte Sicherheit:** durch Zulassung unserer Produkte gemäß ATEX, SIL, EN 161 sowie DVGW-Gas
- **zukunftsorientierte Lösungen:** dank kontinuierlicher Forschung und Entwicklung von Produkt-Innovationen

VERLASSEN SIE SICH DARAUF: EBRO UND STAFSJÖ SORGEN DAFÜR, DASS ALLE EINGESETZTEN PRODUKTE JEDERZEIT DEN STRENGSTEN NORMEN UND VORSCHRIFTEN FÜR DEN SICHEREN BETRIEB IHRER ANLAGE ENTSPRECHEN.



LÖSUNGEN FÜR UNTERSCHIEDLICHE ANWENDUNGEN.

Substratbehälter
Güllebehälter
Substrataufbereitung
Vergärung
Fermentation

Gasspeicher
Entschwefelung
Gasfackel
BHKW
Warmwasserspeicher
Gasaufbereitung
Gasverteilung

Waschwasser
Hygienisierung
Heißwasserspeicher
Gärrestlager
Organischer Dünger

Verstromung:

> 500 MW

in Europa entspricht über

1,75 Mio

Haushalte

Biomethan:

1650 MWh

in Deutschland entspricht

+15%

Produktion

Garantiert zertifiziert:

Um die Konformität unserer Produkte sicherzustellen, halten wir uns stets an die aktuellen Richtlinien und Regelwerken und sorgen dafür, dass alle eingesetzten Produkte jederzeit den strengsten Normen und Vorschriften für den sicheren Betrieb Ihrer Anlage entsprechen.

- Richtlinie für Druckgeräte 2014/68/EU
- Richtlinie für Gasgeräte EU/2016/426
- DVGW Gas
- EN 161
- Explosionsschutz ATEX 2014/34/EU
- SIL (IEC 61508 Level 3)

STAFSJÖ STOFFSCHIEBER

Bereits tausendfach in Biomasse-Anwendungen eingesetzt.

Die modular aufgebauten Stoffschieber von Stafsjö zeichnen sich durch die hervorragende Strömungseigenschaften und ihre leckagefreie Absperrung aus. Der volle Durchgang ermöglicht die zuverlässige Handhabung von faserigen Medien sowie Flüssigkeiten mit Feststoffanteilen, was sie ideal für den Einsatz in der Substrataufbereitung von Biogasanlagen macht.

Diese Stoffschieber sind optimal für den Substrateintrag und die Substratmischung für den Fermentierungsprozess von organischen Reststoffen wie Gülle aus der Viehzucht, Klärschlamm (FORSU), Silagen, sowie für die Behandlung von Gärückständen in Nachgärern und Gärrestelager geeignet.

Für Thermohydrolyse-Verfahren, bei denen organische Stoffe bei hohen Temperaturen verarbeitet werden, empfiehlt sich der MV oder XV mit medienberührten Teilen aus Edelstahl oder Duplexstahl – ideal auch für höhere Drücke und Temperaturen.



Online Informationen zu Stoffschiebern.



WB & WB11
Bidirektional
WB11: DN 50 – DN 300
WB: DN 350 – 1600



WB14
Bidirektional
Anflansch
DN 50 – DN 600



WB12
Bidirektional
4-Loch Flansch
DN 150 – DN 1200



WB14-E
Bidirektional
Anflansch
DN 50 – DN 600

WEICHDICHTENDE KLAPPEN

Universell und Zuverlässig

Die weichdichtenden Absperrklappen mit 3-facher Wellenlagerung und austauschbarer Manschette sind DVGW-zertifiziert und ermöglichen ein sicheres Absperrn und Regeln von Gasen in verschiedenen Anwendungen wie Rohgashandling, Gasreinigung, Fackel und Gasbrenner, BHKWs und Wärmenetze.

Auf Wunsch können die Klappen als sicherheitsgerichtete Armaturen gemäß EN 161 ausgeführt werden.



Online Informationen zu weichdichtenden Absperrklappen.



Z011-A Gas
Zwischenflansch
DN 20 – DN 1200



Z014-A Gas
Anflansch
DN 20 – DN 600



Z411-A / Z414-A Gas
Für PE/PP Rohrleitungen mit reduziertem Innendurchmesser
DN 40 – DN 600



F012-A Gas
Doppelflansch
DN 50 – DN 1400

KUGELHAHN

Flexibel und Modular

Der 3-teilige Kugelhahn zeichnet sich durch Vielseitigkeit und Robustheit aus und ermöglicht eine einfache Wartung.

Der V-3MH ist ideal zum sicheren Absperrn von reinen, neutralen oder aggressiven Flüssigkeiten, Gasen oder Dämpfen.



V-3MH
3-teiliger Kugelhahn
DN 8 – DN 100

HIGH PERFORMANCE KLAPPEN

Zuverlässig unter Extrembedingungen

Die doppelt exzentrische Lagerung, hochwertige Materialien und exzellente Verarbeitungsqualität sorgen auch bei extremen Einsatzbedingungen für Sicherheit, z.B. in Blockheizkraftwerken (BHKW).



Online Informationen zu
High Performance Klappen.



HP111
Zwischenflansch
DN 50 – DN 1200



HP114
Anflansch
DN 50 – DN 1200

ANTRIEBE & AUTOMATISIERUNG

Kompromisslos energieeffizient

Die EBRO Antriebe ermöglichen eine Optimierung von Absperrklappen und Stoffschieber. Durch die exzellente Abstimmung der Antriebe auf die übrigen Komponenten profitieren Anwendungen von einer höheren Energieeffizienz und der Minimierung laufender Betriebskosten.

Individuelle Konfigurationen einzelner Produktkomponenten sind möglich.



EB-SYD (Scotch-Yoke)
Pneumatischer Antrieb
Doppeltwirkend
27 Nm – 9.768 Nm



EB-SYS (Scotch-Yoke)
Pneumatischer Antrieb
Einfachwirkend
35 Nm – 3.590 Nm



SC
Linearantrieb
Doppeltwirkend
4.712 N – 48.255 N (6 bar)



SBU IO-Link
Smart Box Unit
Endlagenüberwachung



E 50 – E 210
Elektrischer Schwenkantrieb
24V AC/DC, 230V AC, 400V AC
Akkupack für Notfunktion
40 Nm – 4.000 Nm



Online Informationen zur
Antriebs- und Automatisie-
rungstechnik.



HAUPTSITZ

EBRO ARMATUREN **Gebr. Bröer GmbH**

Karlstraße 8
D-58135 Hagen
Deutschland

☎ +49 2331 904-0
✉ post@ebro-armaturen.com
🌐 www.ebro-armaturen.com

Stafsjö Valves AB

Störnings Väg 3
SE-618 95 Stafsjö
Schweden

☎ +46 11 39 31 00
✉ sales@stafsjo.com
🌐 www.stafsjo.com

A Bröer Group company
www.broeer-group.com

Follow us:  