

CHEMISCH RESISTENT. HYGIENISCH EXZELLENT.

Absperrklappen Baureihe H 011
für höchste Hygieneanforderungen
in Lebensmitteltechnik und
pharmazeutischer Industrie





GANZ KLAR. MODULAR.

Die neuen Absperrklappen sind modular aufgebaut und bestehen jeweils aus Basisarmatur und spezifischer Flanschverbindung. So ist es problemlos möglich, für jede Einbausituation die passende Anschlussvariante zu realisieren.

Das **Gehäuse** aus korrosionsbeständigem Edelstahl (1.4408) ist so gestaltet, dass eine einfache und gründliche Reinigung von außen sichergestellt ist.

Scheibe und Welle sind einteilig aus Duplex-Stahl (1.4469) gegossen. Das vermeidet Spalte und Toträume beim Scheibe-Welle-Übergang und reduziert zusätzlich die Gefahr einer Kontamination.

Die Oberfläche der Duplexscheibe ist hochglanzpoliert, korrosionsbeständig, haftungsarm und hygienisch und lässt sich ebenfalls leicht reinigen.

Das **Wellenabdichtungssystem** besteht aus einem Federpaket mit nachgeschaltetem Druckring. Dieser gibt einen konstanten und zuverlässigen Anpressdruck auf die Manschette, wodurch eine im Vergleich zur herkömmlichen Scheibenabdichtung besonders langlebige und zuverlässige Abdichtung der Wellendurchführung erzielt wird.

Die **Manschette** der Armatur besteht aus virginalem PTFE, das gemäß FDA und EG 1935 zugelassen ist und sich daher ideal für den Einsatz im Nahrungsmittel- und Pharmabereich eignet. PTFE ist gegen nahezu alle chemischen Medien beständig und nimmt keine Geruchs-, Geschmacks- und Farbstoffe auf. Damit bietet es die optimalen Voraussetzungen für eine Reinigung der Rohrleitungen mit Dampf oder chemischen Zusätzen.

SICHER, SAUBER: SUPER!

Der Edelstahl-Hygieneantrieb ist durch seine spezielle Gehäusekonstruktion vor dem Eindringen von Verunreinigungen geschützt. Darüber hinaus bietet die glatte Edelstahloberfläche der Antriebseinheit optimale Sicherheit vor anheftenden Rückständen und Kontamination durch Bakterien.



Mit speziellem Edelstahl-Hygieneantrieb für besondere Anforderungen lieferbar

Gehäuse aus 1.4408

Äußere Geometrie des Gehäuses aus 1.4408 gewährleistet eine optimale hygienische Reinigung

Wellenabdichtung und Auskleidung aus virginalem PTFE

Einteilige Scheibe-Welle-Verbindung mit hochglanzpolierter Edelstahlscheibe aus 1.4469

DIE NEUE HYGIENEKLASSE.

Mit der Baureihe H 011 bietet EBRO innovative Absperrklappen für den Einsatz unter besonders hohen Hygieneanforderungen, zum Beispiel in Prozessen der Lebensmitteltechnik oder der pharmazeutischen Industrie.

Dank der besonderen Konstruktion sowie spezieller Werkstoffe kombiniert die Absperrklappe die Vorteile einer Chemiearmatur mit den Eigenschaften eines Scheibenventils für hygienische Anforderungen.

TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE

Die Absperrklappen der Baureihe H 011 sind ideal geeignet für:

- Prozesse, die maximale chemische Beständigkeit erfordern
- Prozesse, die dauerhafte und zuverlässige Reinigung gewährleisten müssen (z. B. SIP/CIP)
- Brauereien und Sudhäuser
- Getränkeindustrie / Extrakte
- Farben- und Lackindustrie
- Pharmazeutische Industrie

Daher garantieren sie neben FDA-Konformität ausgezeichnete Resistenz gegenüber chemisch und physikalisch aggressiven Medien. Sowohl CIP-Reinigung als auch die Reinigung mit bis zu 150 °C heißem Dampf können problemlos bei eingebauter Armatur durchgeführt werden. Für spezielle Anwendungen sind zudem Ausführungen gemäß TA-Luft oder ATEX lieferbar.

Das reinste Vergnügen

Die Gehäuse der Baureihe EBRO H 011 sind aus hochwertigem korrosionsbeständigen Edelstahl gefertigt und bilden zusammen mit den Manschetten aus virginalem PTFE eine Werkstoffkombination auf allerhöchstem Niveau.

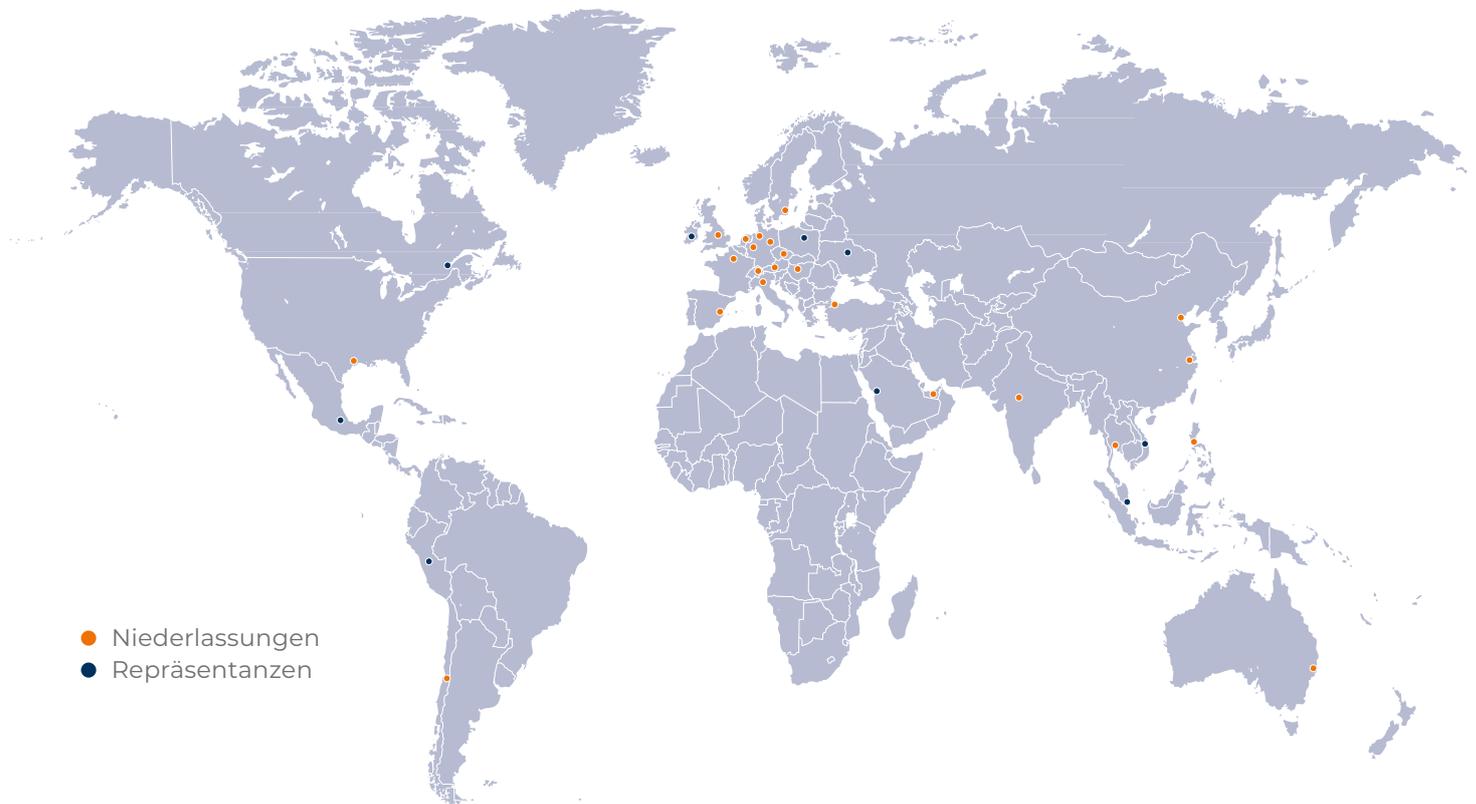
Durch die hochglanzpolierte Oberfläche und eine hochpräzise Verarbeitung aller Komponenten ist sowohl beim Betrieb von Produktionsanlagen als auch bei der Reinigung der eingebauten Armatur eine optimale Sicherheit gewährleistet.

Punkt für Punkt überzeugend

- Nahezu tottraumfreier, strömungsoptimierter Durchfluss
- Temperaturbereich -40 °C bis +200 °C
- Betriebsdruck max. 10 bar
- Wartungsfreie Armatur
- Höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Scheibenventilen
- TA-Luft-Ausführung mit ableitfähigen Werkstoffen optional

DIE WELT VON EBRO ARMATUREN.

Unser internationales Netzwerk



Seit der Unternehmensgründung 1972 entwickelt, produziert und vertreibt EBRO ARMATUREN Absperr- und Regelarmaturen sowie Automatisierungstechnik für industrielle Anwendungen. Mehr als 1.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in über 30 nationalen und internationalen Tochtergesellschaften sorgen dafür, dass die EBRO Produkte in über 100 Ländern weltweit erhältlich sind. Im globalen Netzwerk wird am Stammsitz in Deutschland sowie in Italien, Schweden, China und Thailand mit einheitlich hohen Fertigungs- und Qualitätsstandards produziert.

2005 wurde der schwedische Hersteller Stafsjö Valves AB akquiriert und die Produktpalette um ein umfangreiches Portfolio an Stoffschiebern erweitert.

EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH

Karlstraße 8
58135 Hagen | Deutschland

Telefon: +49 2331 904-0
post@ebro-armaturen.com

Mehr Informationen zur
Baureihe EBRO H 011

