

SCHÜTTGUTHANDLING

Armaturen ■ Antriebe ■ Automatisierungstechnik



The valve people

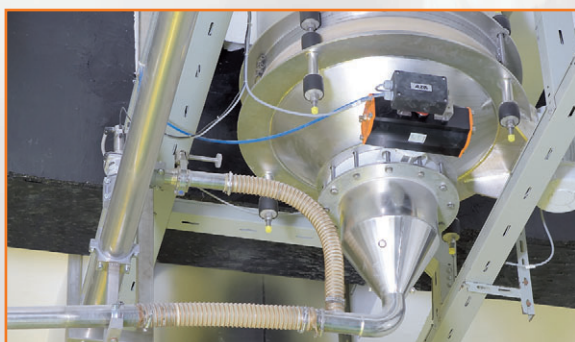
LÖSUNGEN FÜR ALLE ANWENDUNGSBEREICHE



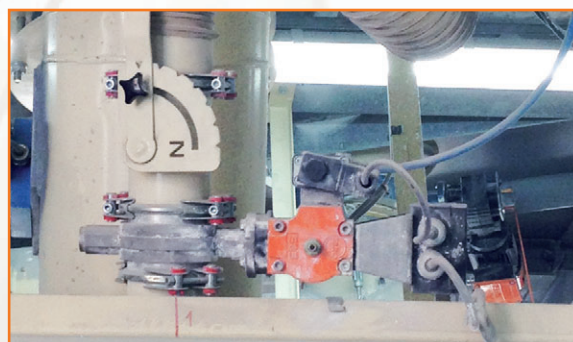
Schwerkraftaustag aus Silos



Austrag von Dispersionen



Lebensmittel und Nutrazeutikum



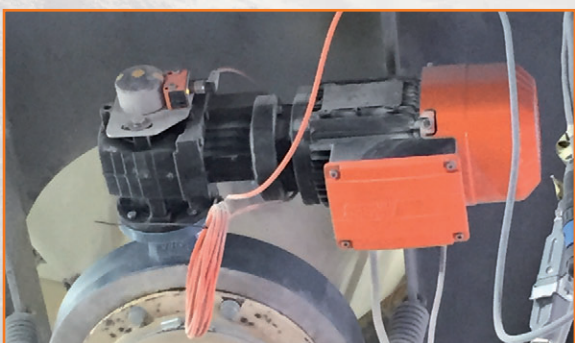
Aspiration



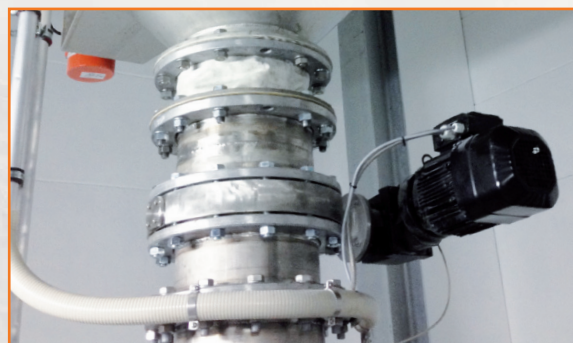
Einfache Absperraufgaben



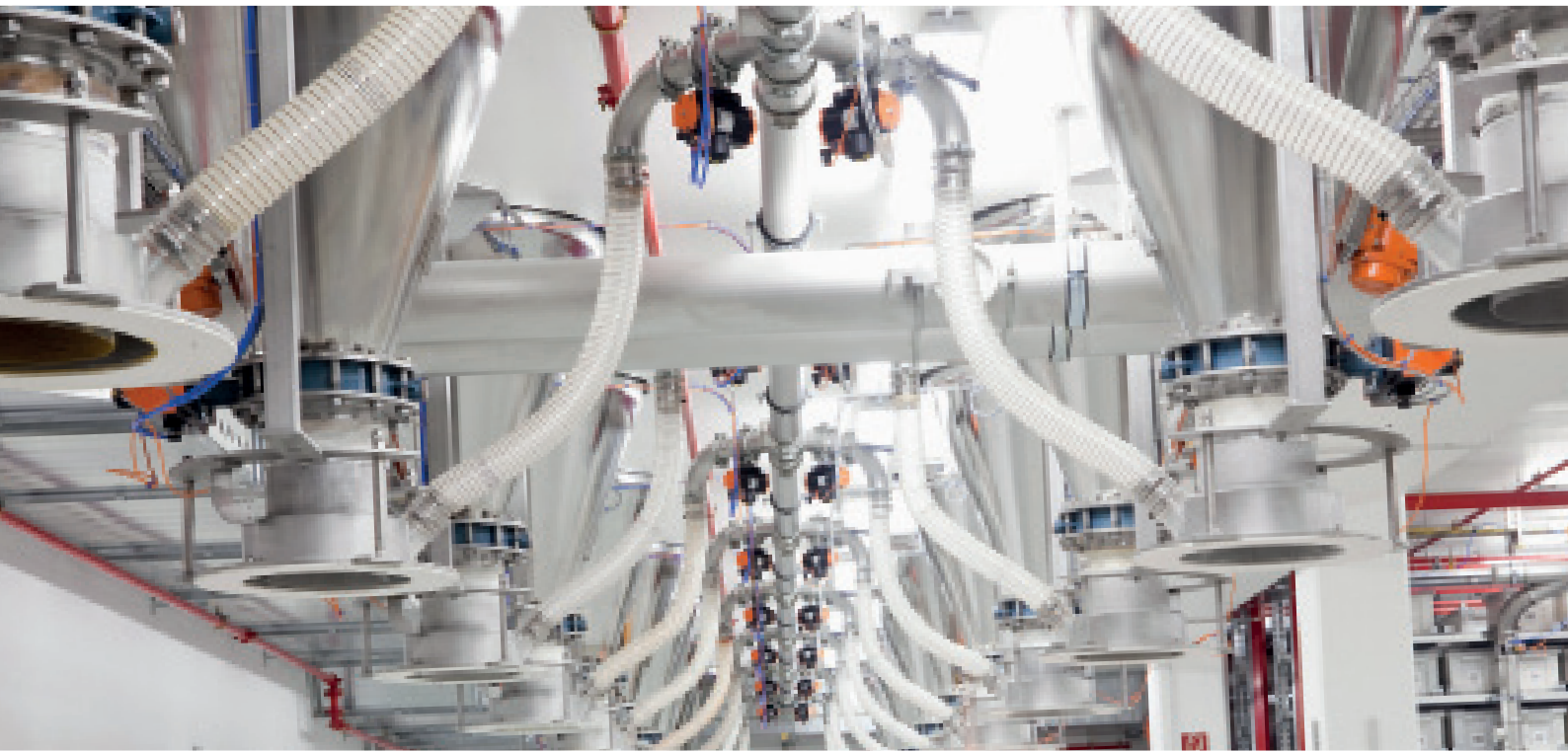
Absperren von Förderschnecken



Genaue Dosierung - Drehzahlregelt



**Kontinuierliche/- oder diskontinuierlicher
Austrag**



SEIT GENERATIONEN BEWÄHRT

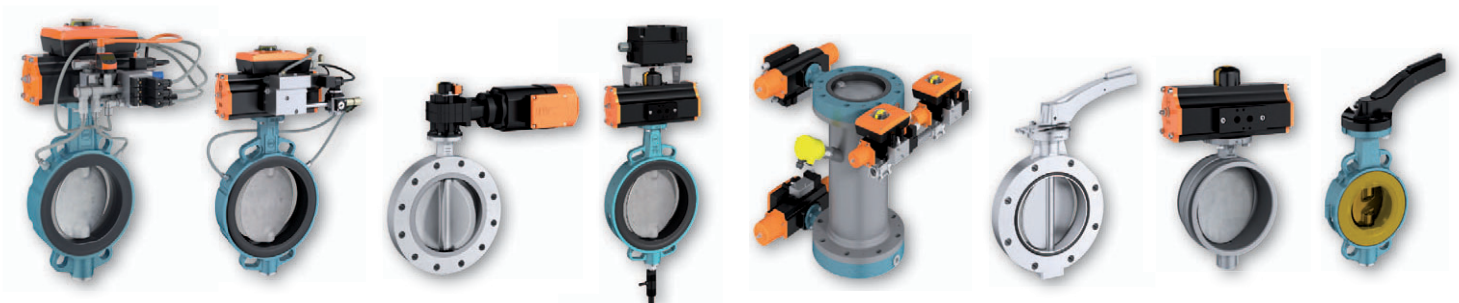
ABSPERR- UND REGELKLAPPEN VON EBRO IN DER SCHÜTTGUTINDUSTRIE

Anwendungen in der Schüttgutindustrie stellen hohe Ansprüche an die in der Anlage verbauten Komponenten. Einerseits steht bei empfindlichen Medien, wie Milchpulver oder Teeblättern, die produktschonende Handhabung im Vordergrund. Andererseits stellen hoch abrasive Medien, wie Quarz-

sand oder Porzellanschlick, höchste Ansprüche an die Verschleißfestigkeit der verwendeten Materialien.

EBRO bietet für nahezu alle Anwendungen ein breites Portfolio von Armaturen und Antrieben, die bedingungslos für den jeweiligen Einsatzfall ausgelegt sind. Flügelschleu-

sen und aufblasbare Manschetten für sensible Produkte, abriebfeste Materialien wie die spezielle Auskleidung aus Polyurethan für abrasive Medien und vibrierende Klap-penscheiben zur Vermeidung von Anhaftungen. - Wir bieten die Lösung für Ihre Anwendung.



INFLAS®

Werden abrasive Medien verarbeitet, führen Schließ- und Öffnungsvorgänge der Klappe zu erheblichem Verschleiß an der Manschette. Die Folge sind häufige Serviceintervalle und niedrige Auslastung der Anlage. Bei empfindlichen Medien (Tabletten, mechanisch instabilen Lebensmitteln) kann das Medium durch die mechanische Kraft der schließenden Armatur beschädigt werden.

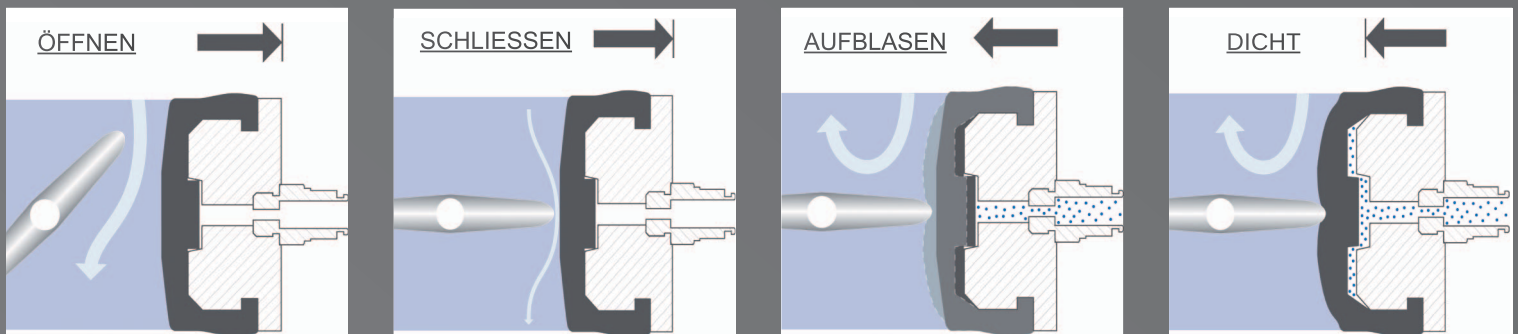
Die Inflas-Serie von EBRO löst diese Probleme. Wird die Armatur geöffnet, entspannt sich erst die Dichtmanschette und öffnet zunächst einen schmalen Spalt zwischen Scheibe und Manschette. Hierbei wird die Reibung erheblich reduziert und die Klappenscheibe kann mit geringem Drehmoment geöffnet werden. Wird die Armatur geschlossen, prüft die integrierte Steuerung in Sekundenbruchteilen die Plausibilität und steuert den Ablauf eigenständig: Die Klappenscheibe wird in die Position „Zu“ gefahren.

Nennweite:	DN 80 - DN 600
Temperaturbereich:	-40 °C bis +200 °C , (abhängig von Druck, Medium und Material)
Zul. Betriebsdruck:	max. 16 bar

INFLAS PRO: Fortschrittliche Steuerungstechnik für kritische Anwendungen, die Sequenzprüfung und schneller Zykluszeiten verlangen

INFLAS ECO: Kostengünstige, mechanische Lösung zur Inflas Sitz Inflation und Deflation

INFLAS®
Geringer Verschleiß durch die aufblasbare Manschette



VIDOS®

Brückenbildung ist ein bekanntes Problem im Schüttguthandling, insbesondere bei Dosierprozessen. Medien haften an, werden komprimiert und unterbrechen den Produktfluss. Die Vidos-Klappe von EBRO löst dieses Problem nahezu vollständig.

Ein an der unteren Welle montierter Vibrator versetzt die Scheibe horizontal in lineare Schwingungen. Medien werden aufgelockert und gelöst.

Die eingeleiteten Schwingungen werden über den Luftdruck geregelt.

Nennweite:	DN 150 - DN 400
Temperaturbereich:	-10°C bis +200°C (abhängig von Druck, Medium und Material)
Zul. Betriebsdruck:	max. 16 bar

VIDOS
Keine Brückenbildung durch
Vibrationsscheibe



FLÜGELSCHLEUSE FS-M

Bei dem Austragen von Pulvern oder Granulaten aus Silos, Big-Bags, Trichtern usw. ist oft ein stetiger Materialfluss erforderlich. Entladungsraten müssen kontrolliert werden um Verstopfungen zu vermeiden. Lebensmittelzutaten und empfindliche Medien müssen mit großer Sorgfalt behandelt werden, um Bruch, Kompression oder Erstarrung zu vermeiden.

Die FS-M minimiert die oben genannten Risiken. Einfach zu installieren und zu warten, fördern sie fluidisiertes Pulver sowie schwere Schüttgüter. Das leichte und schmale Gehäuse, kombiniert mit dem Edelstahl-Flügelrad und dem leistungsstarken Getriebemotor sorgen für eine sehr effiziente Durchflusskontrolle.

Nennweite:	DN 150 - DN 500
Temperaturbereich:	-20 °C bis +100°C, optional bis +250°C
Zul. Betriebsdruck:	max. 6 bar

FS-M
Sichere und konsequente Entla-
dung **schnell fließender Produkte**



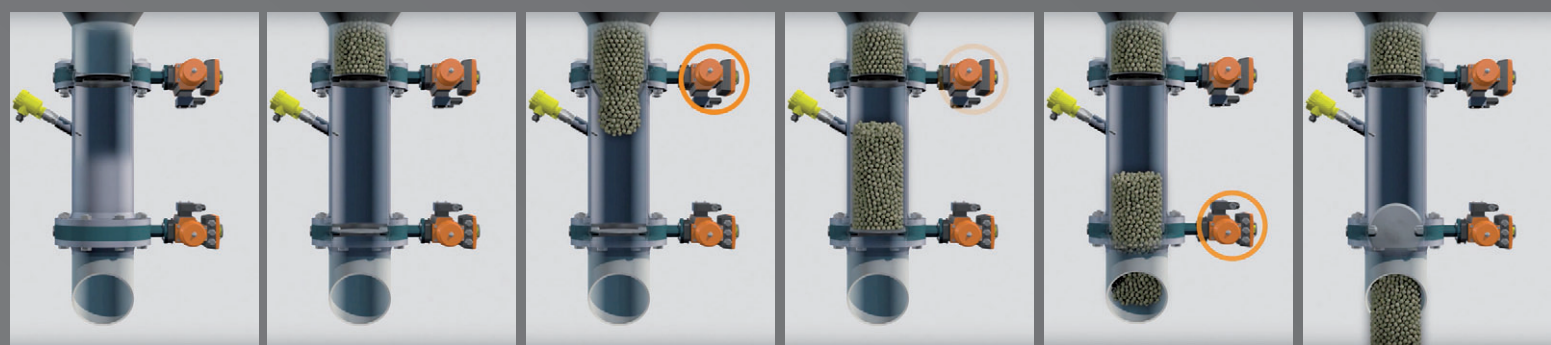
TAKTSCHLEUSE TS

Bestehen beim Austrag eines Schüttguts Druckdifferenzen zwischen den einzelnen Produktionsabschnitten, ist ein gasdichtes Austragsorgan erforderlich.

Mit der EBRO Taktschleuse TS werden staubförmige Medien aus Silos, Vorlagebehältern oder BigBags ausgetragen und in vielen Fällen dosiert. Insbesondere, wenn Medien in Druckförderleitungen übertragen werden müssen, kommt es bei herkömmlichen Dosiergeräten zu erheblichen Leckluftverlusten. Die überströmende Luft reißt zudem Medienpartikel mit und wirkt stark schleißend auf die produktberührenden Bauteile.

Nennweite:	DN 50 - DN 600
Temperaturbereich:	-40°C bis +400°C
Zul. Betriebsdruck:	max. 16 bar
Kammervolumen:	Kundenspezifisch

Taktschleuse TS
Gasdichte Austragung für pulver
Medien und Granulate



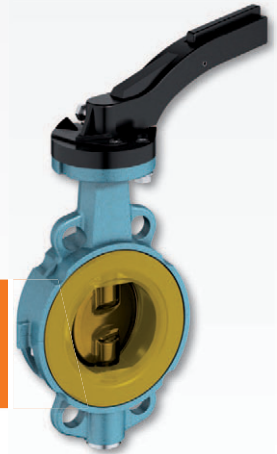
Funktionsweise der Taktschleuse als Animation im Internet verfügbar.

Z 011-GMX

Durch die spezielle Beschichtung von Klappenscheibe und Manschette eignet sich die Zwischenflanschklappe Z011-GMX zum Absperren und Regeln stark abrasiver Medien wie Sand, Zement und Flugasche.

Nennweite:	DN 50 - DN 300
Temperaturbereich:	10 °C bis + 90 °C (abhängig von Druck, Medium und Material)
Zul. Betriebsdruck:	max. 6 bar

Z 011-GMX
Ideal für hoch abrasive Medien



CK-M

Diese Armaturenreihe ist für die Montage mit Spannringsystemen ausgelegt. Die metallisch dichtende Variante eignet sich hervorragend für die Steuerung von Luftströmen.

Nennweite:	DN 65 - DN 300
Temperaturbereich:	-10°C bis +130°C, optional 220°C (abhängig von Druck, Medium und Material)
Zul. Betriebsdruck:	max. 3 bar

CK-M
Die Lösung für Aspirationsdienst
in der Spannringinstallation



TW-M

Die nahezu tottraumfreie Armatur TW-M ist metallisch dichtend. Die besondere Konstruktion der Scheibe/Wellen Verbindung verhindert das Verkleben von körnigen Medien wie z.B. Granulaten.

Nennweite:	DN 80 - DN 200
Temperaturbereich:	-20 °C bis +100°C, optional bis +250°C
Zul. Betriebsdruck:	max. 6 bar

TW-M
Die Ablaufarmatur für Silofahrzeuge





ÜBER UNS

EBRO ARMATUREN ist einer der weltweit führenden Hersteller von Industriearmaturen, Antrieben und Automatisierungstechnik. Mit unserem internationalen Netzwerk aus Produktionsstätten, Vertriebsniederlassungen und Vertretungen sind wir immer nah am Kunden. Ausgezeichnete Beratungskompetenz, gepaart mit qualitativ hochwertigen Produkten macht uns zu einem international anerkannten Partner des Maschinen- und Anlagenbaus.

Als inhabergeführtes Familienunternehmen stehen wir für kurze Entscheidungswege, hohe individuelle Verantwortung, Kontinuität und nachhaltige Investitionen in Forschung & Entwicklung. Wir bieten unseren Kunden maßgeschneiderte Lösungen für nahezu jeden Einzelfall. Die optimal zu den Armaturen passenden Antriebe werden von uns selbst entwickelt und produziert. Auf besondere Marktanforderungen können wir flexibel und schnell reagieren und unseren Kunden individuell entwickelte Armaturenlösungen anbieten.

EBRO ARMATUREN **Gebr. Bröer GmbH**

Karlstr. 8
D-58135 Hagen

Telefon +49 (0)2331 / 904 – 0
Telefax +49 (0)2331 / 904 – 111

Ein Unternehmen der Bröer Gruppe

www.ebro-armaturen.com
post@ebro-armaturen.com

The valve people

