

*Zentrische Absperrklappen mit doppelwirkendem Pneumatiktrieb*

# Echte Marathonläufer

Für die bedarfsgerechte Abfüllung und Verpackung von Schüttgütern liefert Ebro Armaturen extrem verschleißfeste Absperrklappen, die ihre ausgezeichnete Kondition im Dauerbetrieb unter Beweis gestellt haben. So haben sich die weichdichtenden, zentrischen Zwischenbauklappen der Baureihe Z 011-A mit doppelwirkendem Pneumatiktrieb in rotierenden Packsystemen und in Hochleistungsabfüllanlagen bewährt.

**R**otierende Packmaschinen und Füllanlagen mit Verdichtungseinheiten sind in der Chemie- und Lebensmittelindustrie zum Befüllen von Big Bags im Dauereinsatz. Ihnen allen gemeinsam ist eine extreme hohe Durchsatzleistung. Schaltspiele im vierstelligen Bereich pro

Stunde sind hierbei nicht die Ausnahme. Gleichzeitig sind die zu fördernden Stoffmengen sehr groß und die Produkte sehr abrasiv, sodass die komplette Einheit aus Armatur und Antrieb im weitestgehend automatisierten Prozess der Verschleißbeanspruchung dauer-



*Absperrklappe der Baureihe Z 011-A mit pneumatisch doppelwirkendem Antrieb EB-SYD*

haft standhalten muss. Voraussetzung für das Durchhaltevermögen der Armaturenkomponenten ist die korrekte Auslegung aller Bauteile. Insbesondere die wartungsbehafteten, medienberührten Teile wie Manschette und Scheibe, aber auch die im Prozess ständig alternierenden Armaturen- und Antriebswellen müssen besonders verschleiß- und torsionsfest ausgeführt sein.

### Zuverlässig und effizient

Ein Paradebeispiel für erfolgreiche Dauerläufer sind die zentrischen Absperrklappen der Baureihe Z 011-A, die in rotierenden Packsystemen im Hochleistungsbereich von bis zu rund 6000 Sack/h (je nach Anzahl der Abfüllstutzen) im Einsatz sind.

Die leichtgewichtigen Zwischenbauklappen mit Aluminiumgehäuse und doppelwirkendem Pneumatiktrieb der Reihe EB-SYD realisieren die geforderten schnellen Öffnungs- und Schließzeiten dieser Anwendung und sind auch im Dauerbetrieb zuverlässig und effizient. Für die verschiedensten Schüttgutarten – hierzu zählen pulverförmige, fein- und grobkörnige, schwer fließende Produkte bis hin zu Gemischen mit feinen oder groben Partikeln sowie Granulate und Kristalle – stehen adäquate Materialien, die von korrosionsbeständigen, hochlegierten Edelstählen über hoch abriebfeste oder FDA-zugelassene Elastomere bis hin zu antistatischen Beschichtungen reichen.

Auch in der Hochleistungsabfüllung mit Verdichtungsanlagen hat sich der Einsatz der Zwischenklappe Z 011-A bewährt. Sie sorgt dafür, dass die langfristige Maschinenverfügbarkeit gewährleistet ist. Big Bags sind ein weit verbreitetes Transportgebilde für große Schütt-



*Abfüllanlage mit Absperrklappe Z 011-A DN 300 und einer Produktionsleistung von 150 Sack/h bei circa 600 Schaltungen*