

PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP T 214-C



Uzavírací a regulační klapka s teflonovou manžetou pro chemicky toxická a vysoce korozivní média

TECHNICKÉ PARAMETRY

Jmenovité průměry:	DN (40) 50 – DN 300
Konstrukční délka:	EN 558 řada 20
Připojení příruby:	EN 1092 PN 10/16 ASME Class 150
Tvar těsnicích ploch protipřírub:	EN 1092 tvar A/B ASME RF, FF
Příruba pro připojení ovládání:	EN ISO 5211
Označení:	EN 19 PAS 1085
Zkouška těsnosti:	EN 12266 (míra úniku A)
Rozsah teplot:	-40 °C až +200 °C (v závislosti na provozním tlaku)
Připustný provozní tlak:	Max. 10 barů (16 barů speciální provedení)
Použití ve vakuu:	Do 1 mbaru absolutně, (se silikonovými vložkami) od -10 °C do +160 °C

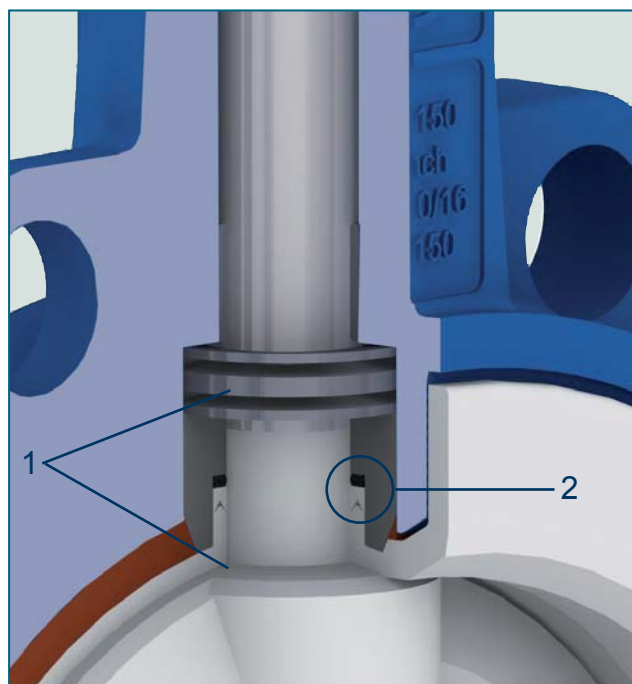
Provedení dle
PAS 1085

VŠEOBECNÉ INFORMACE

- Mimořádná ochrana životního prostředí díky bezpečnostnímu utěsnění hřídele EBRO
- Speciální zkouška RWTÜV dle normy TA-Luft / VDA 2440
- Izolační konstrukční výška dle vyhlášky o tepelných zařízeních
- Bezúdržbové provedení
- Lze demontovat a recyklovat dle druhu materiálu
- Materiály v souladu s FDA dle směrnice ES 1935/2004

KONSTRUKČNÍ PARAMETRY

- Optimalizované nízké kroutící momenty
- FEM dimenzované konstrukční díly
- Hrdlo armatury pro 100mm izolaci
- Trojitě uložené hřídele
- Jednodílný přesný odlitek Duplex disku/hřídele
- Dvojitý konec hřídele dle EN normy
- Středící kroužek na přírubě pro připojení ovládání



Bezpečnostní utěsnění na obou koncích hřídele:

1. Primární těsnění pomocí předepnuté talířovou pružinou působící na oblast kulového segmentu
2. Sekundární těsnění = bezpečnostní těsnění s teflonovou vložkou a O-kroužkem

PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP T 214-C

KROUTICÍ MOMENTY

- Potřebné krouticí momenty (Md) platí pro suchá média a byly stanoveny pomocí vzduchu při 20 °C

- Uvedené krouticí momenty se vztahují na moment utržení z klidu (disk klapky z těsnicího prvku, pak se krouticí momenty snižují)

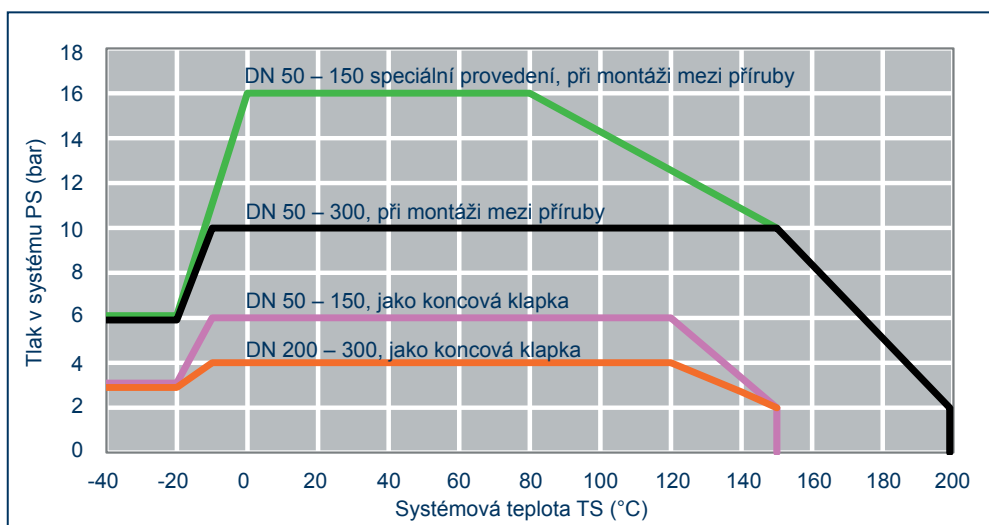
- Na dynamické krouticí momenty se můžete dotázat u nás

Při dimenzování pohonů a u funkcí regulace vám dále ochotně pomůžeme.

GRAF TLAKU V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ

DN (mm)	40/50	65	80	100	150	200	250	300
Velikost (in)	1½ 2	2½	3	4	6	8	10	12
MD (Nm)	35	35	55	70	135	170	320	380
MAST (Nm)*	105	105	250	250	480	480	1020	1020

*maximálně přípustné krouticí momenty (Nm)



Údaje tlaku a teploty s elastomerovými vložkami ze silikonového kaučuku

Limity pro použití s elastomerovými vložkami z EPDM maximálně v rozsahu -10 °C až +120 °C

Limity pro použití s elastomerovými vložkami z fluorkaučuku (FKM) maximálně v rozsahu -10 °C až +180 °C

Použití při podtlaku do 1 mbaru absolutně, v rozsahu od -10 °C do maximálně +160 °C při montáži mezi přírubami

HODNOTY K_V

- K_V hodnota [m³/h] udává průtokové množství vody při teplotě 5 °C až 30 °C a při Δp 1 bar

- Uvedená hodnota K_V je založená na měření laboratoře hydrauliky v Delftu, v Nizozemsku

- Přípustná rychlost proudění V_{max} 4,5 m/s pro kapalinu, V_{max} 70 m/s pro plyny

- Škrťací funkce jsou možné v nastavovacím úhlu 30° až 70°

- Zabraňte kavitaci

U funkcí regulace vám dále ochotně pomůžeme s přesným dimenzováním.

DN [mm]	Velikost [in]	Úhel otevíření α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°

1) K_V hodnoty kovového disku

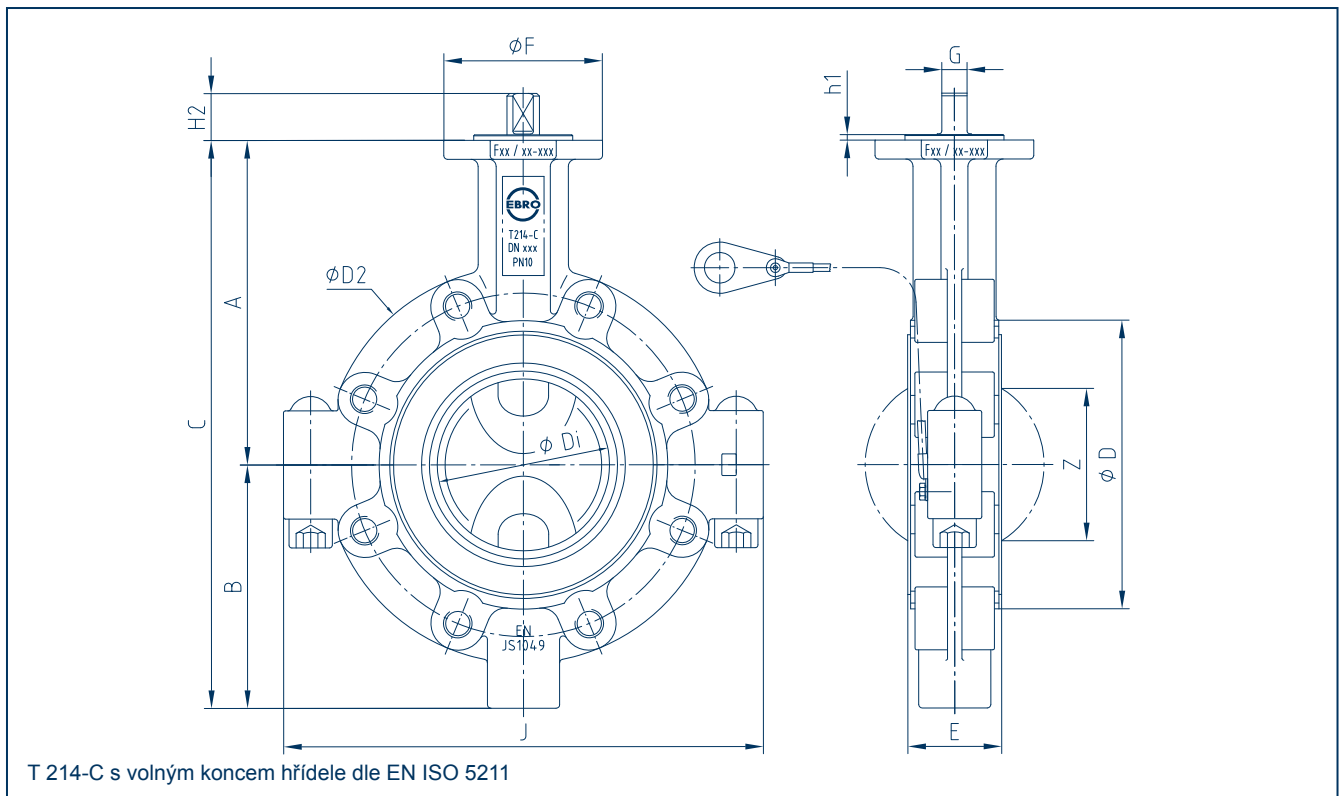
40/50	1½ 2	1	8	18	32	53	81	107	111
65	2½	1	8	24	50	70	100	140	210
80	3	1,2	15	44	95	124	180	300	520
100	4	8	25	60	170	210	280	540	980
150	6	35	95	190	350	460	850	1300	2300
200	8	69	253	457	729	1110	1783	2570	3020
250	10	120	380	690	1200	1680	2650	4500	6600
300	12	165	504	937	1512	2275	3795	6810	12800

2) K_V hodnoty PFA disku

40/50	1½ 2	0,8	6	13	24	40	54	63	66
65	2½	1,5	12	28	52	70	96	110	150
80	3	2,5	20	48	88	118	160	200	250
100	4	12	32	68	170	2210	260	500	780
150	6	45	105	205	370	490	720	1250	2200
200	8	88	297	520	695	1130	1700	2500	2700
250	10	148	430	695	1250	1800	2520	4350	5400
300	12	263	557	960	1560	2450	4300	6700	9400

Technické změny vyhrazeny

PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP T 214-C

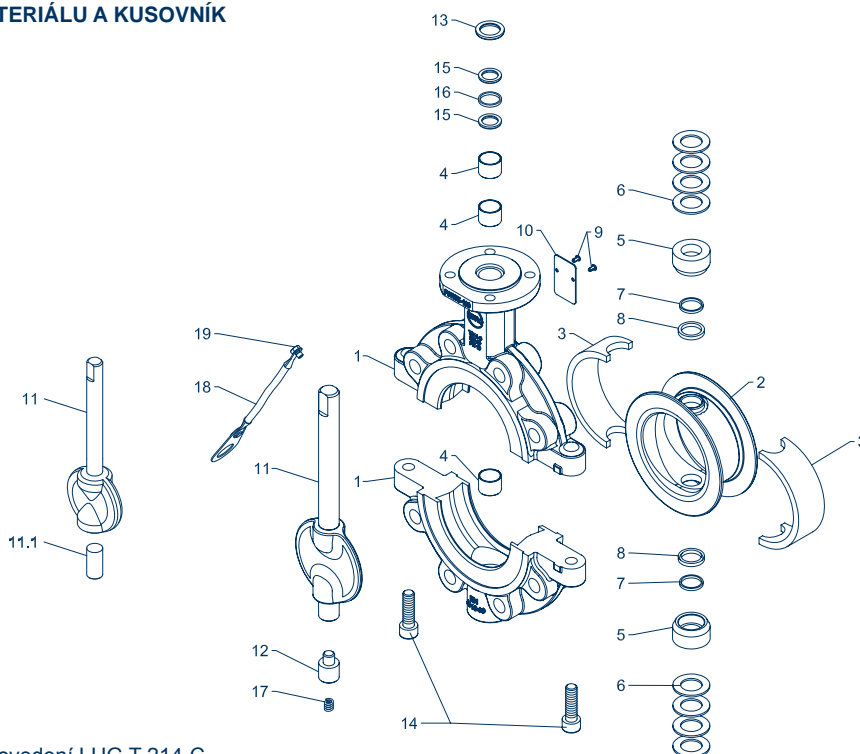


DN [mm]	Velikost [in]	Hlavní rozměry [mm]													Hmotnost [kg]	
		A	B	C	ØD	ØD2	ØDi	E	Příruba	ØF	G	h1	H2	J		Z
40/50	1½ 2	126	95	221	104	155	49	43	F07	90	11	3	22	167	25	4,5
65	2½	150	103	253	120	175	61	46	F07	90	11	3	22	181	41	5,5
80	3	157	124	281	138	190	80	46	F07	90	14	3	26	227	66	8,0
100	4	180	135	315	160	210	100	52	F07	90	14	3	26	266	85	10,0
150	6	210	167	377	212	280	151	56	F10	125	17	3	31	322	141	15,0
200	8	240	190	430	268	336	196	60	F12	150	17	3	31	390	187	27,0
250	10	275	232	507	324	412	248	68	F12	150	22	3	40,5	481	239	45,0
300	12	298	260	558	374	460	293	78	F14	175	22	4	41,5	558	283	69,0

Technické změny vyhrazeny

PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP T 214-C

SPECIFIKACE MATERIÁLU A KUSOVNÍK



Přírubová klapka provedení LUG T 214-C

Pol.	Označení	Materiál	Č. materiálu	ASTM	Pol.	Označení	Materiál	Č. materiálu	ASTM
1	Těleso				11**	Hřídel/disk	jednodílné provedení		
	Litina	EN-JS 1049	EN 1563	A395		Nerezová ocel/ nerezová ocel	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4469	EN 10213
2**	Manžeta					Nerezová ocel/ nerezová ocel PFA	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4469	
	PTFE	Polytetrafluoretylen	PTFE	PTFE *		Perfluoralkoxy	PFA	PFA	PFA
3**	Elastomerová vložka				11.1	Spodní hřídel (pouze u DN 40/50)			
	Silikon	Silikonový kaučuk	MVQ	VMQ		Nerezová ocel	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	Duplex
4	Ložiskové pouzdro				12	Prodloužení spodního hřídele (pouze u DN 65 – DN 200)			
	PTFE povrchová vrstva					Nerezová ocel	X39CrMo 17-1	1.4122	
5**	Přítlačný prsteneč				13	Stírací kroužek			
	Nerezová ocel	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	316		PTFE	Polytetrafluoretylen	PTFE	PTFE
6	Talířová pružina				14	Šroub			
	Nerezová ocel	X12CrNi177	1.4568	631		Nerezová ocel	A4-70	1.4401	A193-B8M
7**	O-kroužek				15**	Opěrný kroužek			
	FPM	Fluorkaučuk	FPM	FKM		PTFE	Polytetrafluoretylen	PTFE	PTFE
8**	Těsnící U-manžeta				16**	O-kroužek			
	PTFE	Polytetrafluoretylen	PTFE	PTFE		FPM	Fluorkaučuk	FPM	FKM
9	Rýhovaný hřebík				17	Vinutá pružina			
	Nerezová ocel	A2				Pružinová ocel	X10CrNi 18-8	1.4310	301
10	Typový štítek				18	Uzemňovací pásek			
	Nerezová ocel								
					19	Šroub			
						Nerezová ocel	A2-70		A193-B8

Výše uvedené materiály jsou součástí standardního vybavení, další materiály na vyžádání

* možnost: elektrická vodivost

** doporučené náhradní díly

Technické změny vyhrazeny