

# VÁLVULA DE PROCESO TIPO Z 614-K



Válvula de proceso revestida de elastómero con versión lug para medios semi-corrisivos.

## DATOS TÉCNICOS

Diámetros nominales:	DN 50 - DN 300
Entre caras:	EN 558 serie 20 ISO 5752 serie 20 API 609 tabla 1
Medida de conexión de brida:	EN 1092 PN 10/16 ASME clase150 -otros a petición-
Forma de las superficies de obturación de la contrabrida:	EN 1092 forma A/B ASME RF, FF
Brida superior:	EN ISO 5211
Calificación:	EN 19
Comprobación de la estanqueidad:	EN 12266 (tasa de fuga A) ISO 5208, categoría 3
Rango de temperatura:	-40°C bis +200°C (en función del material del asiento)
Presión de trabajo adm:	máx. 10 bar

## INDICACIONES GENERALES

- Disco/eje de una pieza, apoyo céntrico
- Cuerpo dividido con tornillos de unión de acero inoxidable
- Altura de aislamiento de acuerdo a las regulaciones de la planta
- Posición de montaje libre
- Eje con 3 cojinetes
- Superficie de obturación de disco con pulido de alto brillo
- Materiales con conformidad FDA disponibles
- Desmontable, reciclaje selectivo dado

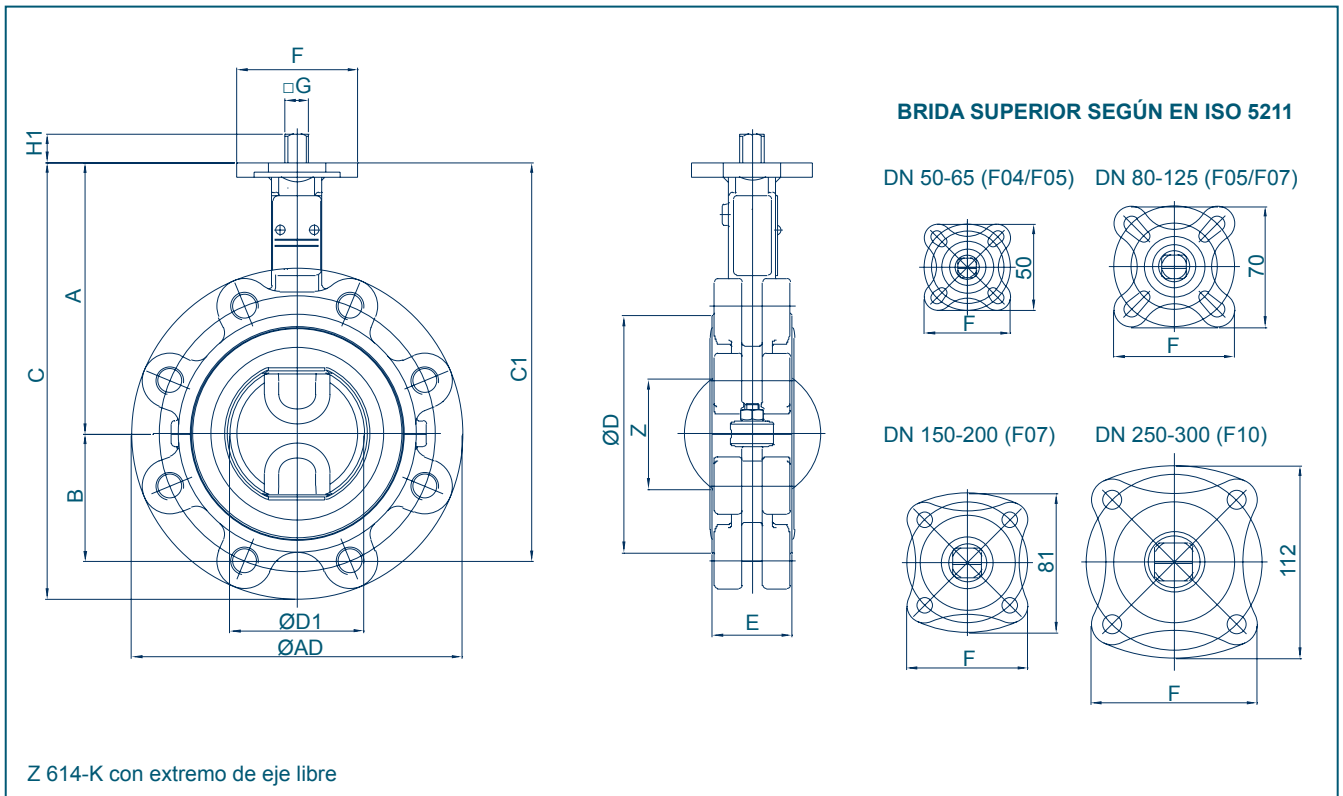
## CAMPOS DE APLICACIÓN, p. ej.:

- Industria de alimentos y bebidas
- Industria alimentaria



El cuerpo dividido con disco/eje de una sola pieza permite un mantenimiento rápido y sencillo.

# VÁLVULA DE PROCESO TIPO Z 614-K



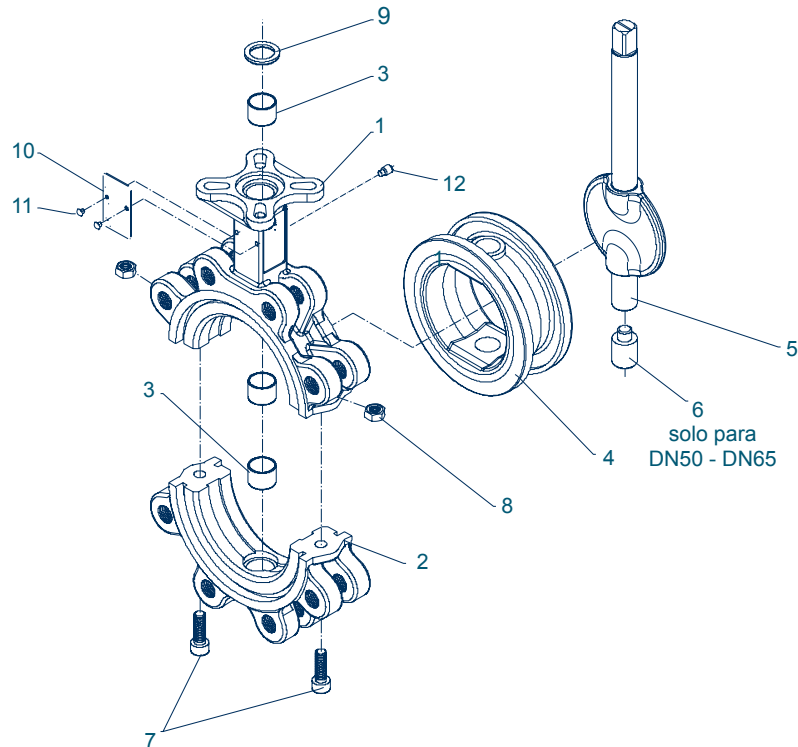
DN [mm]	Tamaño [pulg.]	Dimensiones principales [mm]											Peso [kg]	
		A	ØAD	B	C	C1	ØD	ØD1	E	F	□G	H1		*Z
50	2	126	157	68	205	194	106	49	43	50	11	14	25	2,6
65	2½	134	177	77	223	211	120	64	46	50	11	14	45	3,9
80	3	157	184	74	249	231	138	79	46	70	14	17	64	4,5
100	4	167	222	84	278	251	160	99	52	70	14	17	84	5,9
125	5	180	256	98	308	278	190	124	56	70	14	17	110	8,3
150	6	203	280	132	343	335	215	149	56	70	17	20	138	10,2
200	8	228	338	157	397	385	270	199	60	70	17	20	189	16,1
250	10	266	412	195	472	461	324	249	68	96	22	24	239	28,8
300	12	291	482	220	532	511	380	297	78	96	22	24	286	38,8

\*Dimensión de salida del disco

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas

# VÁLVULA DE PROCESO TIPO Z 614-K

## ESPECIFICACIÓN DE MATERIALES Y LISTA DE PIEZAS



Pos.	Denominación	Material	N° de material	ASTM	Pos.	Denominación	Material	N° de material	ASTM
<b>1</b>	<b>Parte superior del cuerpo</b>				<b>6</b>	<b>Prolongación inferior de eje</b>			
	Acero inoxidable	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408	CF8M		Acero inoxidable	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4469	Duplex
<b>2</b>	<b>Parte inferior del cuerpo</b>				<b>7</b>	<b>Tornillo cilíndrico</b>			
	Acero inoxidable	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408	CF8M		Acero inoxidable		A4-70	B8M
<b>3</b>	<b>Casquillo de cojinete</b>				<b>8</b>	<b>Tuerca hexagonal</b>			
	Acero / PTFE					Acero inoxidable		A4	
<b>4</b>	<b>Asiento</b>				<b>9</b>	<b>Anillo rascador</b>			
	NBR	Caucho acrilonitrilo-butadieno				PTFE	PTFE		
	EPDM	Caucho etileno-propileno			<b>10</b>	<b>Placa de características</b>			
	CSM	Polietileno clorosulfonado				Acero inoxidable	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4301	304
	FPM	Caucho fluorado			<b>11</b>	<b>Remache estriado semiesférico</b>			
	VSI	Caucho de silicona				Acero inoxidable		A2	
	SBR-grün	Caucho estireno-butadieno			<b>12</b>	<b>Tornillo</b>			
<b>5</b>	<b>Disco / eje</b>					Acero inoxidable		A4	
	Acero inoxidable	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4469	Duplex		Otros materiales a petición			

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas

# VÁLVULA DE PROCESO TIPO Z 614-K

## PARES

- Los valores indicados en la tabla son los pares de desprendimiento determinados para los medios lubricantes/líquidos.
- Estos deben considerarse como valores orientativos, ya que los pares reales dependen de diversos factores, tales como presión laboral, medio, calidad del asiento, etc.
- Nuestros técnicos estarán encantados de ayudarle a determinar los pares específicos para su aplicación.
- Medios en polvo (no lubricantes)  $Md \times 1,3$
- Gases secos/líquidos de alta viscosidad  $Md \times 1,2$

DN [mm]	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Tamaño [pulg.]	2	2½	3	4	5	6	8	10	12
MD [Nm]*	9	18	18	28	45	78	140	200	280

\*medido para presión laboral de 10 bar

Todos los valores en Nm

## VALORES Kv

- El valor Kv [ $m^3/h$ ] indica el flujo de agua para una temperatura de 5°C a 30°C y una  $\Delta p$  de 1 bar
- El valor Kv indicado se basa en mediciones realizadas por el Delfter Hydraulics Laboratory, Holanda
- Velocidad de flujo admisible  
 $V_{max}$  4,5 m/s para líquidos,  
 $V_{max}$  70 m/s para gases
- Las funciones de estrangulación son posibles de 30° a 70°.

DN [mm]	Tamaño [pulg.]	Ángulo de apertura $\alpha^\circ$							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	1	6	13	23	35	49	62	76
65	2½	3	6	20	43	73	108	149	191
80	3	7	20	50	94	150	215	285	358
100	4	13	25	61	121	207	319	459	627
125	5	37	65	122	216	353	543	793	1111
150	6	50	94	171	303	509	810	1226	1778
200	8	64	152	319	587	978	1515	2220	3115
250	10	176	290	562	1021	1699	2626	3832	5348
300	12	205	408	836	1523	2507	3823	5507	7594

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas

- Se debe evitar la cavitación.

Estaremos encantados de ayudarle con un diseño preciso para sus funciones de regulación.