

CHEMIE-ZWISCHENFLANSCHKLAPPE TYP Z 611-C



Zwischenflanschklappe für Absperr- und Regelapplikationen besonders in der chemischen Industrie.

TECHNISCHE MERKMALE

Nennweiten:	DN 50 - DN 300
Baulänge:	EN 558 Reihe 20 ISO 5752 Reihe 20 API 609 Tabelle 1
Flanschanschlussmaß:	EN 1092 PN 10/16 ASME Class 150
Form der Gegenflanschdichtflächen:	EN 1092 Form A/B ASME RF, FF
Kopfflansch:	EN ISO 5211
Kennzeichnung:	EN 19 PAS 1085
Dichtheitsprüfung:	EN 12266 (Leckrate A) ISO 5208, Kategorie 3
Temperaturbereich:	-10°C bis +120°C (abhängig vom Betriebsdruck)
Zul. Betriebsdruck:	max. 16 bar

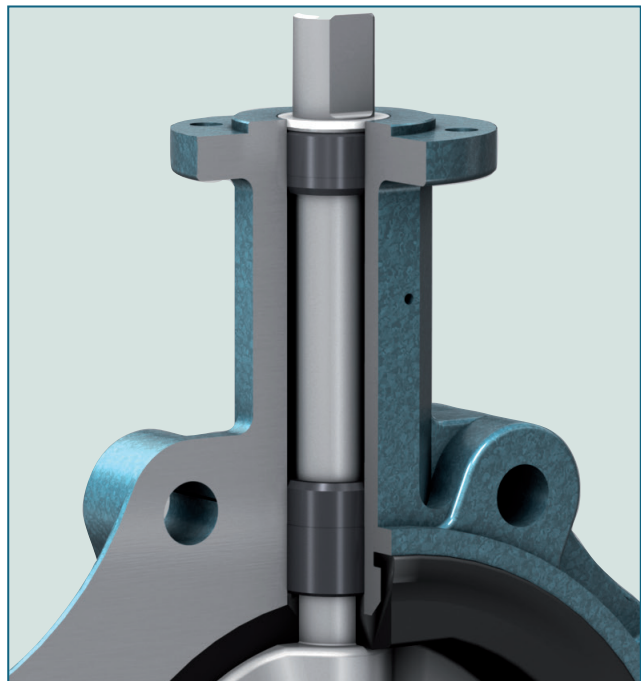
Ausführung gemäß
PAS 1085

ALLGEMEINE HINWEISE

- Besonderer Umweltschutz durch EBRO-Sicherheitswellenabdichtung
- Geteiltes Gehäuse mit Edelstahlschrauben
- Isolierbauhöhe gemäß Anlagenverordnung
- Einbaulage beliebig
- Wartungsfrei
- Demontierbar, sortenreines Recycling gegeben
- TA-Luft/ VDI 2440, RWTÜV geprüft

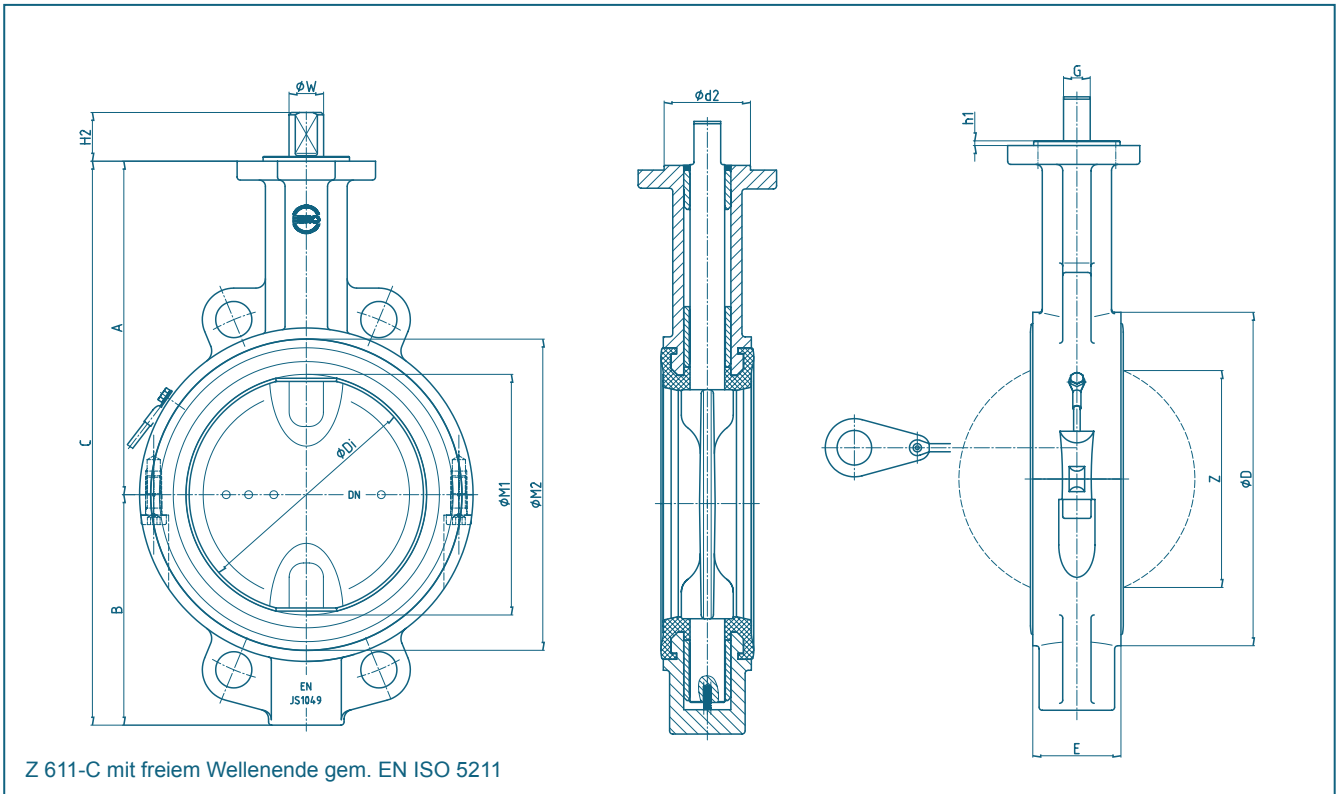
KONSTRUKTIONSMERKMALE

- Optimierte niedrige Losbrechmomente
- FEM dimensionierte Bauteile
- Armaturenhals für 100mm Isolierung
- Zentrierösen als Einflanschhilfen
- 3-fache Wellenlagerung
- Buntmetallfreie Ausführung
- Kraftschlüssige Verbindung Scheibe/Welle
- Wellenende mit Zweiflach gemäß EN-Standard
- Zentriervorsprung am Kopfflansch



Die Sicherheitswellenabdichtung ist TA-Luft/ VDI 2440, RWTÜV geprüft.

CHEMIE-ZWISCHENFLANSCHKLAPPE TYP Z 611-C

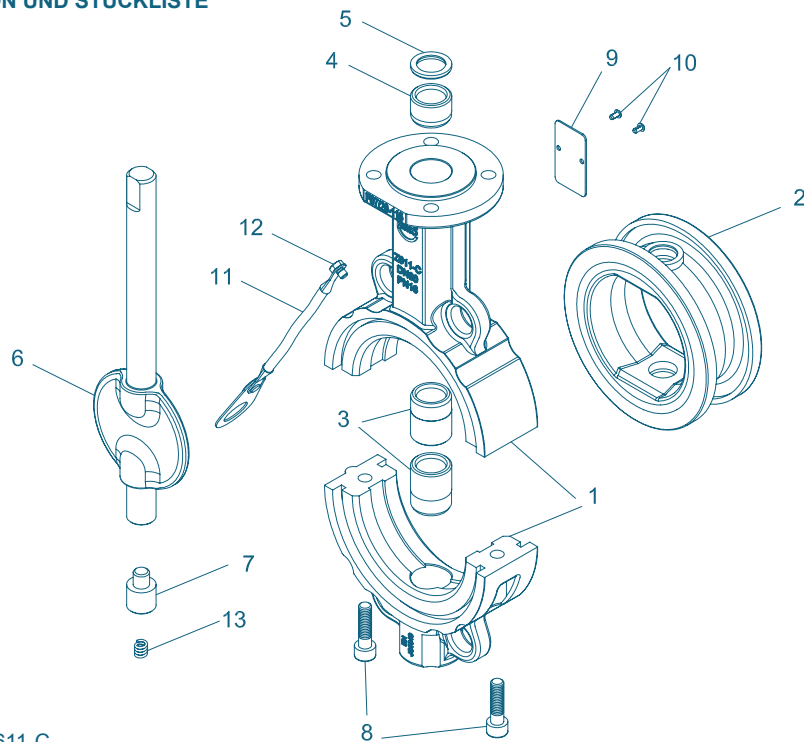


DN [mm]	Size [in]	Hauptabmessungen [mm]																Gewicht [kg]
		A	B	C	ØD	ØDi	Ød2	E	ØF	Flansch	G	h1	H2	ØM1	ØM2	ØW	Z	
50	2	135	80,5	215,5	95	49	55	43	90	F07	11	3	22	53	86	14	25	3,2
65	2½	143,5	89	232,5	120	65	55	46	90	F07	11	3	22	68	106	14	42	4,0
80	3	165	100	265	138	79	55	46	90	F07	14	3	26	82,5	123	18	65	4,5
100	4	174	111	285	158	99	55	52	90	F07	14	3	26	102	145	18	85	6,0
125	5	195	124	319	190	124	55	56	90	F07	14	3	26	127	174	18	111	7,7
150	6	212	147	359	212	149	55	56	90	F07	17	3	31	153	198	22	139	10,0
200	8	238	172	410	268	199	70	60	125	F10	17	3	31	203	253	22	190	16,0
250	10	275	209	484	320	249	70	68	125	F10	22	3	40,5	253	305	28	240	24,5
300	12	303	234	537	370	299	85	78	150	F12	22	3	40,5	301	356	28	287	33,5

Technische Änderungen vorbehalten

CHEMIE-ZWISCHENFLANSCHKLAPPE TYP Z 611-C

MATERIALSPEZIFIKATION UND STÜCKLISTE



Zwischenflanschklappe Z 611-C

Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM	Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM
1	Gehäuse				8	Zylinderschraube			
	Gusseisen	GJS-400-18U-LT	EN-JS 1049	A395		Edelstahl	A4-70	1.4401	
2	Manschette				9	Typenschild			
	EPDM-C *					Edelstahl	A2		
3	Lagerbuchse				10	Kerbnagel			
	Vergütungsstahl	42Cr Mo 4 V (nitriert)	1.7225			Edelstahl	A2		
4	Lagerbuchse				11	Erdungslasche			
	Vergütungsstahl	42 Cr Mo 4 V (nitriert)	1.7225						
5	Abstreifer				12	Schraube			
	PTFE	Polytetrafluorethylen	PTFE			Edelstahl	A4-70	1.4401	
6	Welle/Scheibe	einteilige Ausführung			13	Spiralfeder			
	Edelstahl/Edelstahl *	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4469	EN 10213		Federstahl	X10CrNi 18-8	1.4310	301
7	untere Wellenverlängerung (nur bei DN 50 - DN 80)								
	Edelstahl		1.4462	EN 10088					

* weitere Werkstoffe auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten

CHEMIE-ZWISCHENFLANSCHKLAPPE TYP Z 611-C

DREHMOMENTE

- Die in der Tabelle aufgeführten Werte sind bei flüssigen/ schmierenden Medien ermittelte Losbrechmomente.

- Diese sind als Richtwerte zu betrachten, da die tatsächlichen Drehmomente von verschiedenen Faktoren wie z.B.: Betriebsdruck, Medium, Manschettenqualität ... etc. abhängen.

- Bei der Ermittlung von konkreten Drehmomenten für Ihren Einsatzfall helfen Ihnen unsere Techniker gern.

- Pulverförmige (nicht schmierende) Medien $Md \times 1,3$

- Trockene Gase/höher viskose Flüssigkeiten $Md \times 1,2$

DN (mm)	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Size (in)	2	2½	3	4	5	6	8	10	12
Einsatzfall I									
MD (Nm) bei $\Delta p=3$ bar	7	8	14	18	22	45	70	115	175
MD (Nm) bei $\Delta p=6$ bar	8	9	16	22	28	53	95	190	220
MD (Nm) bei $\Delta p=10$ bar	9	10	18	26	34	60	125	245	290
MD (Nm) bei $\Delta p=16$ bar	10	14	23	30	48	80	165	330	380
Einsatzfall II									
MD (Nm) bei $\Delta p=3$ bar	14	15	21	23	30	90	160	295	335
MD (Nm) bei $\Delta p=6$ bar	15	16	23	27	35	96	170	345	360
MD (Nm) bei $\Delta p=10$ bar	16	17	25	30	41	100	180	330	380
MD (Nm) bei $\Delta p=16$ bar	16	19	31	37	51	105	210	400	430
MAST (Nm)*	105	105	250	250	250	484	484	1020	1020

Einsatzfall I: flüssige und schmierende Medien

*Maximal zulässige Drehmomente (Nm)

Einsatzfall II: Pulver oder Gase (trockener Dichtsitz)

K_V-WERTE

- Der K_V-Wert [m³/h] gibt den Wasserdurchfluss bei einer Temperatur von 5°C bis 30°C und einem Δp von 1 bar an

- Zul. Strömungsgeschwindigkeit
V_{max} 4,5 m/s für Flüssigkeit,
V_{max} 70 m/s für Gase

- Drosselfunktionen sind im Stellwinkel von 30° bis 70° möglich

- Vermeiden Sie Kavitation

Bei Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne mit einer präzisen Auslegung weiter.

DN [mm]	Size [in]	Öffnungswinkel α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120

Technische Änderungen vorbehalten