

ANFLANSCHKLAPPE TYP Z 014-B



Universell einsetzbare Anflanschklappe Z 014-B mit einvulkanisierter Manschette gemäß EN-593.

TECHNISCHE MERKMALE

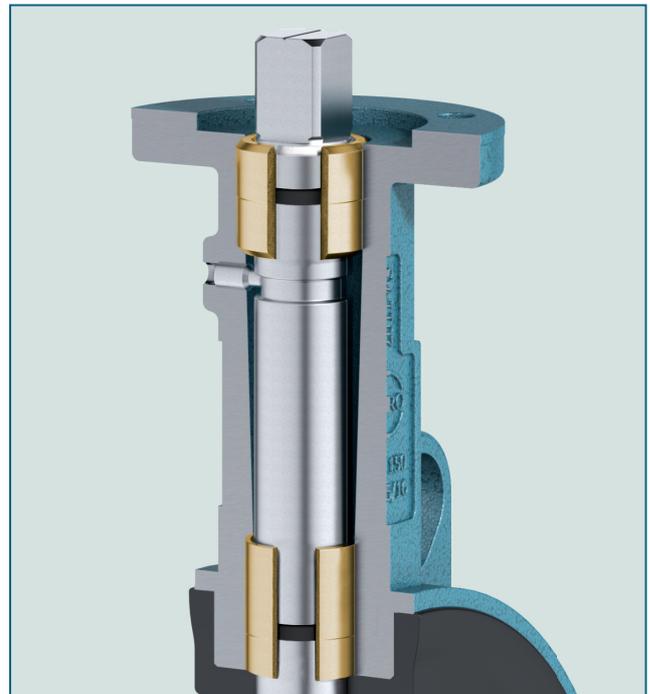
Nennweiten:	DN 50 - DN 300
Baulänge:	EN 558 Reihe 20 ISO 5752 Reihe 20 API 609 Tabelle 1
Flanschanschlussmaß:	EN 1092 PN 6/10/16 ASME Class 150 AS2129 T/E AS4087 CL16
Form der Gegenflanschdichtflächen:	EN 1092 Form A/B ASME RF, FF
Kopfflansch:	EN ISO 5211
Kennzeichnung:	EN 19
Dichtheitsprüfung:	EN 12266 (Leckrate A) ISO 5208, Kategorie 3
Gebrauchsnorm:	EN 593
Temperaturbereich:	-10°C bis +120°C (abhängig von Druck, Medium und Werkstoff)
Zul. Betriebsdruck:	max. 19,2 bar
Verwendung bei Vakuum:	bis 0,001 bar absolut

ALLGEMEINE HINWEISE

- Einvulkanisierte Manschette für extreme Betriebsbedingungen und Vacuumanwendungen
- Einsetzbar als Regel- und Absperrarmatur
- Isolierbauhöhe gemäß Anlagenverordnung
- Einbaulage beliebig
- 3-fache Wellenlagerung
- Wartungsfrei
- Geringes Drehmoment und lange Lebensdauer durch exakte Bearbeitung
- Bei max. Druck wird ab DN 200 eine durchgehende Welle (TS-Version) geliefert
- Einseitiges Abflanschen der Rohrleitungen möglich

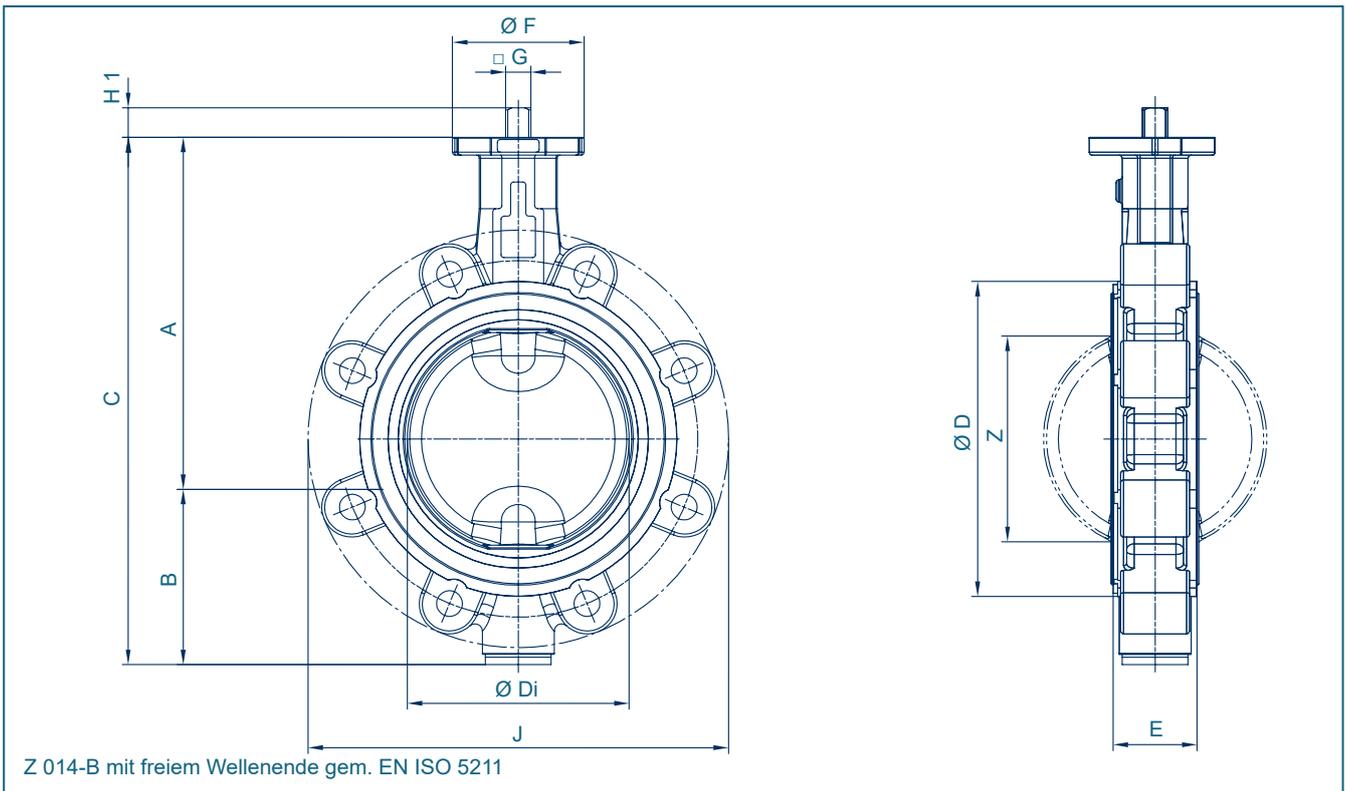
EINSATZGEBIETE, z.B.:

- Chemische und petrochemische Industrie
- Wasser- und Abwassertechnik
- Pneumatische Fördertechnik
- Schiffbau
- Kraftwerkstechnik
- Nahrungsmittelindustrie
- Bergbau



Die Welle ist mehrfach gelagert. Dies garantiert eine optimale Führung auch nach langjährigem Einsatz.

ANFLANSCHKLAPPE TYP Z 014-B



DN [mm]	Size [in]	Hauptabmessungen [mm]											Gewicht [kg] (EN-JS 1030)		
		A	B	C	D	Di	E	F	Flansch	G	H1	J	Z	Geteilte Welle	TS- Welle
50	2	126	84	210	95	49	43	54	F04	11	12	155	25	4,8	-
65	2½	134	93	227	115	64	46	54	F04	11	12	175	45	5,5	-
80	3	157	104	261	138	79	46	65	F05	14	16	182*/190	65	8,6	9,1
100	4	167	115	282	158	98	52	65	F05	14	16	220	85	9,8	10,4
125	5	180	127	307	188	123	56	65	F05	14	16	256	111	10,1	10,7
150	6	203	150	353	212	148	56	90	F07	17	19	281	139	13,1	14,6
200	8	228	176	404	268	198	60	90	F07	17	19	338	190	18,8	20,6
250	10	266	212	478	320	248	68	125	F10	22	24	412	240	29,5	32,5
300	12	291	237	528	370	296	78	125	F10	22	24	482	287	37,0	40,5

Für größere Nennweiten, siehe Z 011-B (Zwischenflanschversion)

*ANSI Class 150

Technische Änderungen vorbehalten

ANFLANSCHKLAPPE TYP Z 014-B

DREHMOMENTE

- Die in der Tabelle aufgeführten Werte sind bei flüssigen/schmierenden Medien ermittelte Losbrechmomente.

- Diese sind als Richtwerte zu betrachten, da die tatsächlichen Drehmomente von verschiedenen Faktoren wie z.B.: Betriebsdruck, Medium, Manschettenqualität ... etc. abhängen.

- Bei der Ermittlung von konkreten Drehmomenten für Ihren Einsatzfall helfen Ihnen unsere Techniker gern.

- Pulverförmige (nicht schmierende) Medien Md x 1,3

- Trockene Gase/höher viskose Flüssigkeiten Md x 1,2

DN [mm]	Size [in]	Scheibenmaß für Betriebsdruck				
		3 bar Scheibe	6 bar Scheibe	10 bar Scheibe	16 bar Scheibe	19,2 bar Scheibe
50	2	5	5	5	5	6
65	2½	7	6	8	11	13
80	3	14	10	12	17	20
100	4	9	14	20	31	36
125	5	15	22	30	41	51
150	6	36	45	55	78	90
200	8	59	140	160	200	225
250	10	150	155	210	280	320
300	12	200	200	270	350	420

Alle Angaben in Nm

K_V-WERTE

- Der K_V-Wert [m³/h] gibt den Wasserdurchfluss bei einer Temperatur von 5°C bis 30°C und einem Δp von 1 bar an

- Angegebener K_V-Wert basiert auf den Messungen vom Delfter Hydraulics Laboratory, Niederlande

- Zul. Strömungsgeschwindigkeit
V_{max} 4,5 m/s für Flüssigkeit,
V_{max} 70 m/s für Gase

- Drosselfunktionen sind im Stellwinkel von 30° bis 70° möglich. Vermeiden Sie Kavitation. Bei Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne mit einer präzisen Auslegung weiter.

DN [mm]	Size [in]	Öffnungswinkel α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	3,84	10,1	20,7	34,4	49,7	65,2	79,5	91,2
65	2½	9,5	16,6	39,1	72,6	113	157	199	235
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120

Technische Änderungen vorbehalten