

MITTELFLANSCHKLAPPE TYP M 015-A



Die Absperrklappe mit Mittelflansch ermöglicht das einseitige Abflanschen der Rohre.

TECHNISCHE MERKMALE

Nennweiten:	DN 80 - DN 400
Baulänge:	EN 558 Reihe 20 ISO 5752 Reihe 20 API 609 Tabelle 1
Flanschanschlussmaß:	EN 1092 PN 6/10/16
Form der Gegenflanschdichtflächen:	EN 1092 Form A /B ASME RF
Kopfflansch:	EN ISO 5211
Kennzeichnung:	EN 19
Dichtheitsprüfung:	EN 12266 (Leckrate A) ISO 5208, Kategorie 3
Gebrauchsnorm:	EN 593
Temperaturbereich:	-20°C bis +200°C (abhängig von Druck, Medium und Werkstoff)
Zul. Betriebsdruck:	max. 16 bar
Vakuum:	bis 0,2 bar absolut höheres Vakuum in Abhängigkeit von Medium und Temperatur

ALLGEMEINE HINWEISE

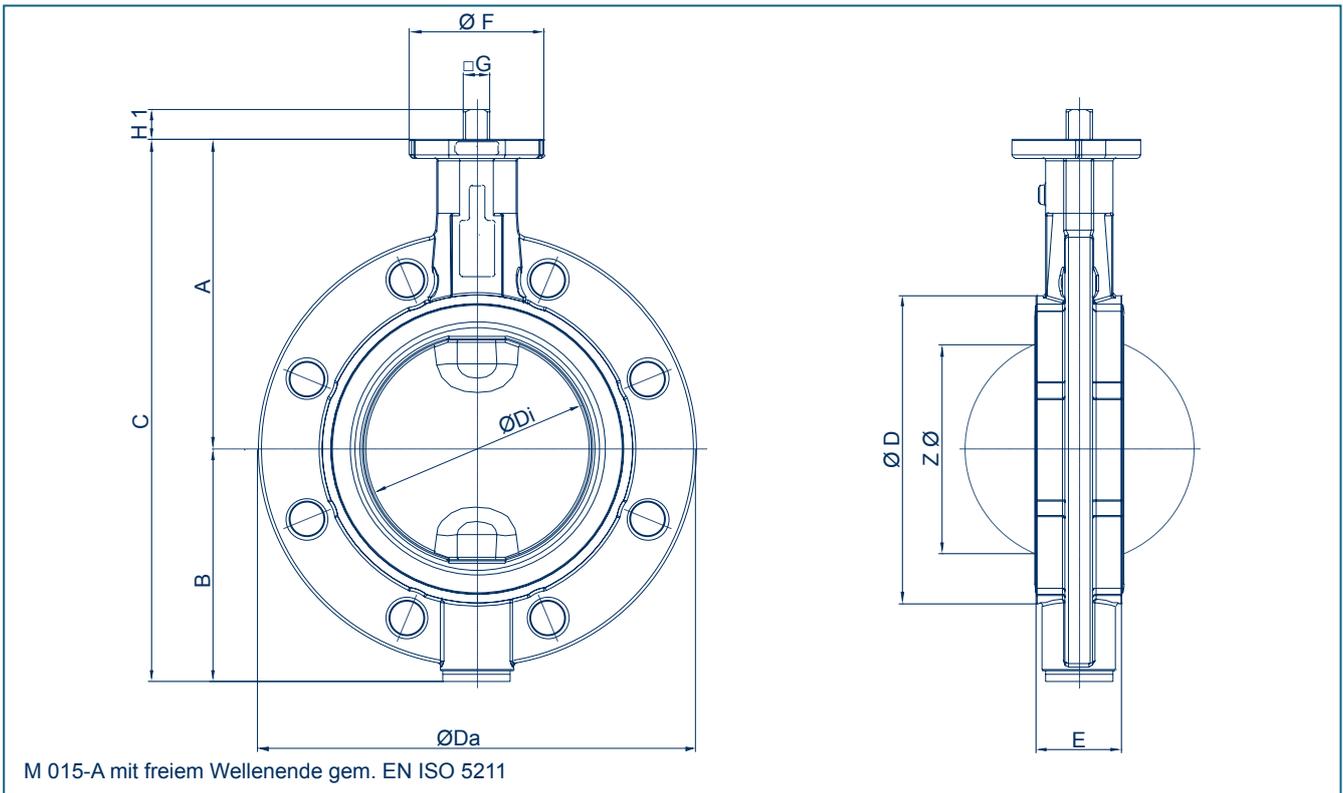
- Einsetzbar als Regel- und Absperrarmatur
- Isolierbauhöhe gemäß Anlagenverordnung
- Einbaulage beliebig
- Mehrfache Wellenlagerung
- Wartungsfrei
- Demontierbar, sortenreines Recycling gegeben
- Bei max. Druck wird ab DN 200 eine durchgehende Welle (TS-Version) geliefert

EINSATZGEBIETE, z.B.:

- Chemische und petrochemische Industrie
- Wasser- und Abwassertechnik
- Pneumatische Fördertechnik
- Schiffbau
- Oberflächentechnik
- Nahrungsmittelindustrie
- Gebäudetechnik
- Für Farben und Lacke ist eine silikonfreie Ausführung lieferbar



MITTELFLANSCHKLAPPE TYP M 015-A



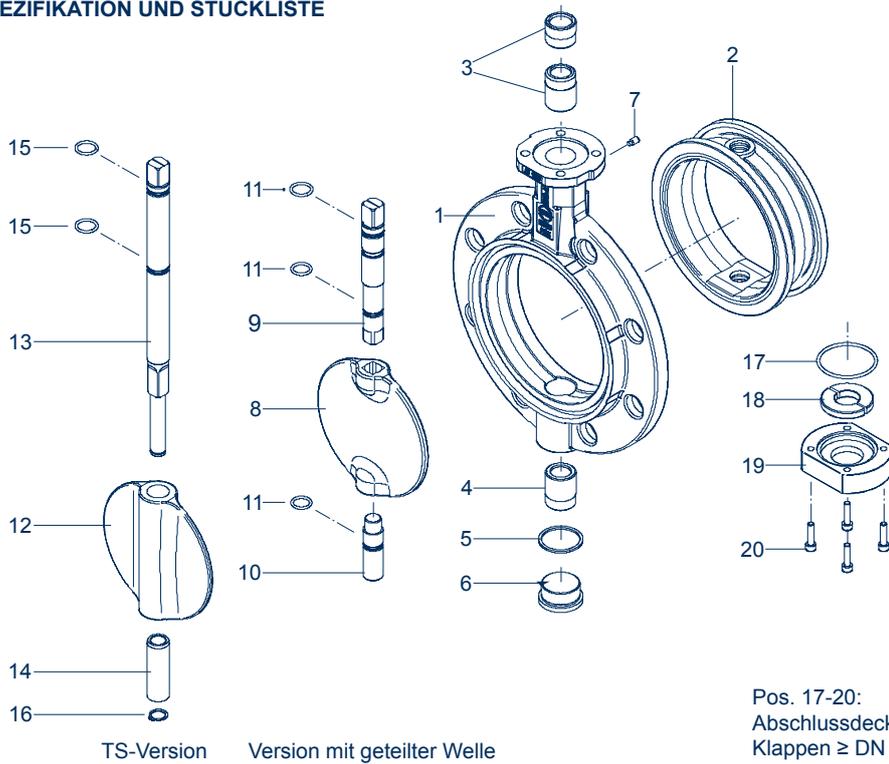
DN [mm]	Size [in]	Hauptabmessungen [mm]													Gewicht [kg] (GGG-40)	
		A	B	C	D	Di	Da		E	F	Flansch	G	H1	Z*	Geteilte Welle	TS- Welle
80	3	157	105	262	128	79	200	200	46	65	F05	14	17	64	4,7	-
100	4	168	115	282	145	99	220	220	52	65	F05	14	17	84	5,8	-
125	5	180	127	307	180	124	250	250	56	65	F05	14	17	110	7,8	-
150	6	203	152	355	202	148	285	285	56	88	F07	17	20	137	10,9	11,4
200	8	229	178	406	250	199	340	340	60	88	F07	17	20	189	14,8	15,9
250	10	266	213	479	314	248	395	405	68	125	F10	22	24	239	26,0	29,4
300	12	291	238	529	360	297	445	460	78	125	F10	22	24	287	34,2	37,3
350	14	332	270	602	415	338	505	520	78	150	F12	27	29	328	50,5	56,5
400	16	363	314	677	470	390	565	580	102	150	F12	27	29	376	68,0	75,3

* Scheibenaustrittsmaß

Technische Änderungen vorbehalten

MITTELFLANSCHKLAPPE TYP M 015-A

MATERIALSPEZIFIKATION UND STÜCKLISTE



Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM	Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM
1	Gehäuse	Gusseisen	GGG-40	0.7040	60-40-18	11	O-Ring	NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
2	Manschette	NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk				FPM	Fluor-Kautschuk	
		EPDM	Ethylen-Propylen-Kautschuk			12	TS-Scheibe	Gusseisen	GGG-40
		CSM	Chlorsulfiertes Polyethylen					Edelstahl	G-X5CrNiMo19-11-2
		FPM	Fluor-Kautschuk					Aluminiumbronze	G-CuAl10Ni
		VSI	Silikon-Kautschuk					Beschichtungen	Halar, Rilsan, Antihaft
		SBR-grün	Styrol-Butadien-Kautschuk					Oberflächenbeschaffenheit	elektropoliert, spiegelhochglanzpoliert
3/4	Lagerbuchse	Messing	MS 58	2.0401	B 45	13	TS-Wellen	Edelstahl	X14CrMoS17
		Polyamid	PA 66						X39CrMo17-1
		PTFE	Polytetrafluorethylen						X5CrNiMo17-12-2
5	Dichtring DIN 7603	Kupfer	Cu		Copper			Aluminiumbronze	CuAl10Ni
6	Verschlusschraube DIN 908	Edelstahl	G-X5CrNiMo 19-11-2	1.4408	CF8M	14	Hülse	Edelstahl	X5CrNi18-10
7	Gewindestift DIN 915	Stahl	45 H verzinkt			15	O-Ring	NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
		Edelstahl	A4-70		B8M			FPM	Fluor-Kautschuk
8	Scheibe	Stahl	St 52.3	1.0570	572-50	16	Sicherungsring	Edelstahl	X39CrMo17-1
		Edelstahl	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4301	304				
			G-X6CrNiMo18-10	1.4408	CF8M	17	O-Ring	NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
			X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316 L				
			X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti	18	Wellensicherung	Messing	MS 58
			X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	F 51				2.0401
			Hastelloy	2.4883	Hastelloy	19	Abschlussdeckel	Gusseisen	GG-25
		Aluminiumbronze	G-CuAl10Ni	2.0975	C 95800				0.6025
		Beschichtungen	Halar, Rilsan, Antihaft			20	Schraube	Stahl	45 H verzinkt
		Oberflächenbeschaffenheit	elektropoliert, spiegelhochglanzpoliert					Edelstahl	A2-70
9/10	Wellen	Edelstahl	X14CrMoS17	1.4104	430 F				A4-70
			X5/(X2)CrNiMo17-12-2	1.4401/1.4404	316				B8M
			Hastelloy	2.4883	Hastelloy				
		Bronze	CuAlNiBZ	2.0975					

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten

MITTELFLANSCHKLAPPE TYP M 015-A

DREHMOMENTE

- Die in der Tabelle aufgeführten Werte sind bei flüssigen/schmierenden Medien ermittelte Losbrechmomente.

- Diese sind als Richtwerte zu betrachten, da die tatsächlichen Drehmomente von verschiedenen Faktoren wie z.B.: Betriebsdruck, Medium, Manschettenqualität ... etc. abhängen.

- Bei der Ermittlung von konkreten Drehmomenten für Ihren Einsatzfall helfen Ihnen unsere Techniker gern.

- Pulverförmige (nicht schmierende) Medien $Md \times 1,3$

- Trockene Gase/höher viskose Flüssigkeiten $Md \times 1,2$

DN [mm]	Size [in]	Drehmoment für druckabgestufte Scheiben			
		3 bar Scheibe	6 bar Scheibe	10 bar Scheibe	16 bar Scheibe
80	3	8	10	18	24
100	4	9	18	28	37
125	5	15	22	45	59
150	6	36	45	78	125
200	8	59	76	140	200
250	10	150	180	200	240
300	12	200	240	280	360
350	14	350	540	610	700
400	16	420	620	750	850

Alle Angaben in Nm

K_V-WERTE

- Der K_V-Wert [m³/h] gibt den Wasserdurchfluss bei einer Temperatur von 5°C bis 30°C und einem Δp von 1 bar an

- Angegebener K_V-Wert basiert auf den Messungen vom Delfter Hydraulics Laboratory, Holland

- Zul. Strömungsgeschwindigkeit
V_{max} 4,5 m/s für Flüssigkeit,
V_{max} 70 m/s für Gase

- Drosselfunktionen sind im Stellwinkel von 30° bis 70° möglich. Vermeiden Sie Kavitation. Bei Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne mit einer präzisen Auslegung weiter.

DN [mm]	Size [in]	Öffnungswinkel α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
80	3	15,6	20,6	51,4	102	165	234	304	368
100	4	24,9	39,8	96,5	183	288	398	503	589
125	5	51,8	67,2	135	256	428	652	926	1250
150	6	76,5	97,3	197	375	629	957	1360	1830
200	8	137	187	373	697	1160	1760	2510	3400
250	10	227	271	563	1090	1850	2830	4010	5390
300	12	287	409	820	1550	2610	4050	5880	8120
350	14	399	488	1070	2110	3590	5480	7760	10400
400	16	557	703	1360	2600	4470	7060	10400	14600

Technische Änderungen vorbehalten