

MEZIPŘÍRUBOVÁ Klapka TYP T 211-C



Uzavírací a regulační klapka s teflonovou manžetou pro chemicky toxická a vysoce korozivní média

TECHNICKÉ PARAMETRY

| | |
|-----------------------------------|---|
| Jmenovité průměry: | DN (40) 50 – DN 300 |
| Konstrukční délka: | EN 558 řada 20 |
| Připojení příruby | EN 1092 PN 10/16 ASME Class 150 |
| Tvar těsnicích ploch protipřírub: | EN 1092 tvar A/B ASME RF, FF |
| Příruba pro připojení ovládní: | EN ISO 5211 |
| Označení: | EN 19 PAS 1085 |
| Zkouška těsnosti: | EN 12266 (míra úniku A) |
| Rozsah teplot: | -40 °C až +200 °C (v závislosti na provozním tlaku) |
| Připustný provozní tlak: | Max. 10 barů (16 barů speciální provedení) |
| Použití ve vakuu: | Do 1 mbaru absolutně, (se silikonovými vložkami) od -10 °C do +160 °C |

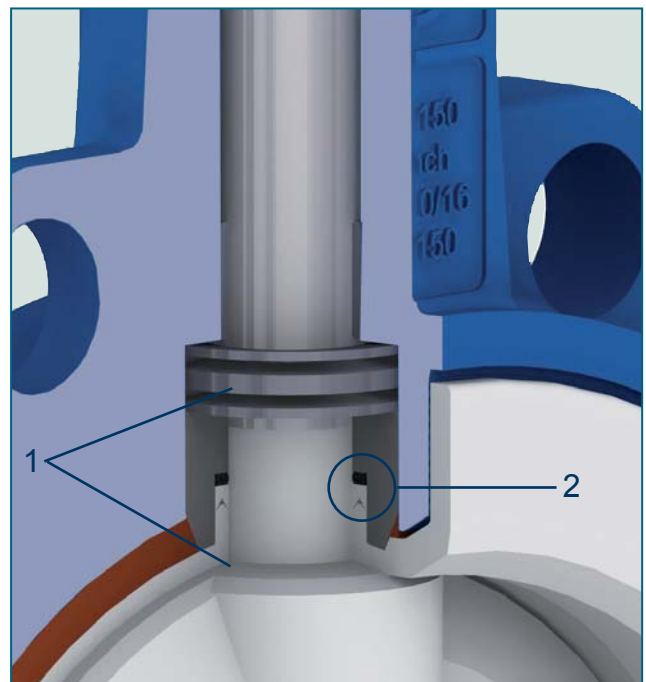
Provedení dle PAS 1085

VŠEOBECNÉ INFORMACE

- Mimořádná ochrana životního prostředí díky bezpečnostnímu utěsnění hřídele EBRO
- Speciální zkouška RWTÜV dle normy TA-Luft / VDA 2440
- Izolační konstrukční výška dle vyhlášky o tepelných zařízeních
- Bezúdržbové provedení
- Lze demontovat a recyklovat dle druhu materiálu
- Materiály v souladu s FDA dle směrnice ES 1935/2004

KONSTRUKČNÍ PARAMETRY

- Optimalizované nízké kroutící momenty
- FEM dimenzované konstrukční díly
- Hrdlo armatury pro 100mm izolaci
- Středící oka jako pomůcky k připojení na přírubu
- Trojitě uložení hřídele
- Jednodílný přesný odlitek Duplex disku/hřídele
- Dvojitý konec hřídele dle EN normy
- Středící kroužek na přírubě pro připojení ovládní



Bezpečnostní utěsnění na obou koncích hřídele:

1. Primární těsnění pomocí předepnutí talířovou pružinou působící na oblast kulového segmentu
2. Sekundární těsnění bezpečnostní těsnění s teflonovou vložkou a O-kroužkem

MEZIPŘÍRUBOVÁ Klapka TYP T 211-C

KROUTICÍ MOMENTY

- Potřebné kroučící momenty (Md) platí pro suchá média a byly zjištěny se vzduchem při 20 °C

- Uvedené kroučící momenty se vztahují na moment utržení z klidu (disk klapky z těsnicího prvku, pak se kroučící momenty snižují)

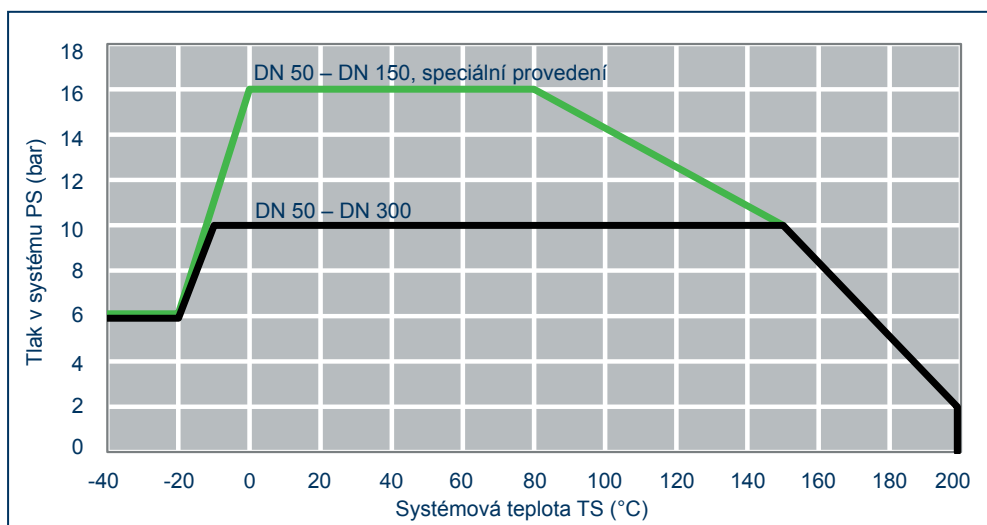
- Na dynamické kroučící momenty se můžete dotázat u nás

Při dimenzování pohonů a u funkcí regulace vám dále ochotně pomůžeme.

GRAF TLAKU V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ

| | | | | | | | | |
|----------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| DN (mm) | 40/50 | 65 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| Velikost (in) | 1½ 2 | 2½ | 3 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| MD (Nm) | 35 | 35 | 55 | 70 | 135 | 170 | 320 | 380 |
| MAST (Nm)* | 105 | 105 | 250 | 250 | 480 | 480 | 1020 | 1020 |

*maximálně přípustné kroučící momenty (Nm)



Údaje tlaku a teploty s elastomerovými vložkami ze silikonového kaučuku

Limity pro použití s elastomerovými vložkami z EPDM maximálně v rozsahu -10 °C až +120 °C

Limity pro použití s elastomerovými vložkami z fluorkaučuku (FKM) maximálně v rozsahu -10 °C až +180 °C

Použití při podtlaku do 1 mbaru absolutně, v rozsahu od -10 °C do maximálně +160 °C při montáži mezi příruby

HODNOTY K_V

- K_V hodnota [m³/h] udává průtokové množství vody při teplotě 5 °C až 30 °C a při Δp 1 bar

- Uvedená hodnota K_V je založená na měření laboratoře hydrauliky v Delftu, v Nizozemsku

- Přípustná rychlost proudění
V_{max} 4,5 m/s pro kapalinu,
V_{max} 70 m/s pro plyny

- Škrťací funkce jsou možné v nastavovacím úhlu 30° až 70°

- Zabraňte kavitaci

U funkcí regulace vám dále ochotně pomůžeme s přesným dimenzováním.

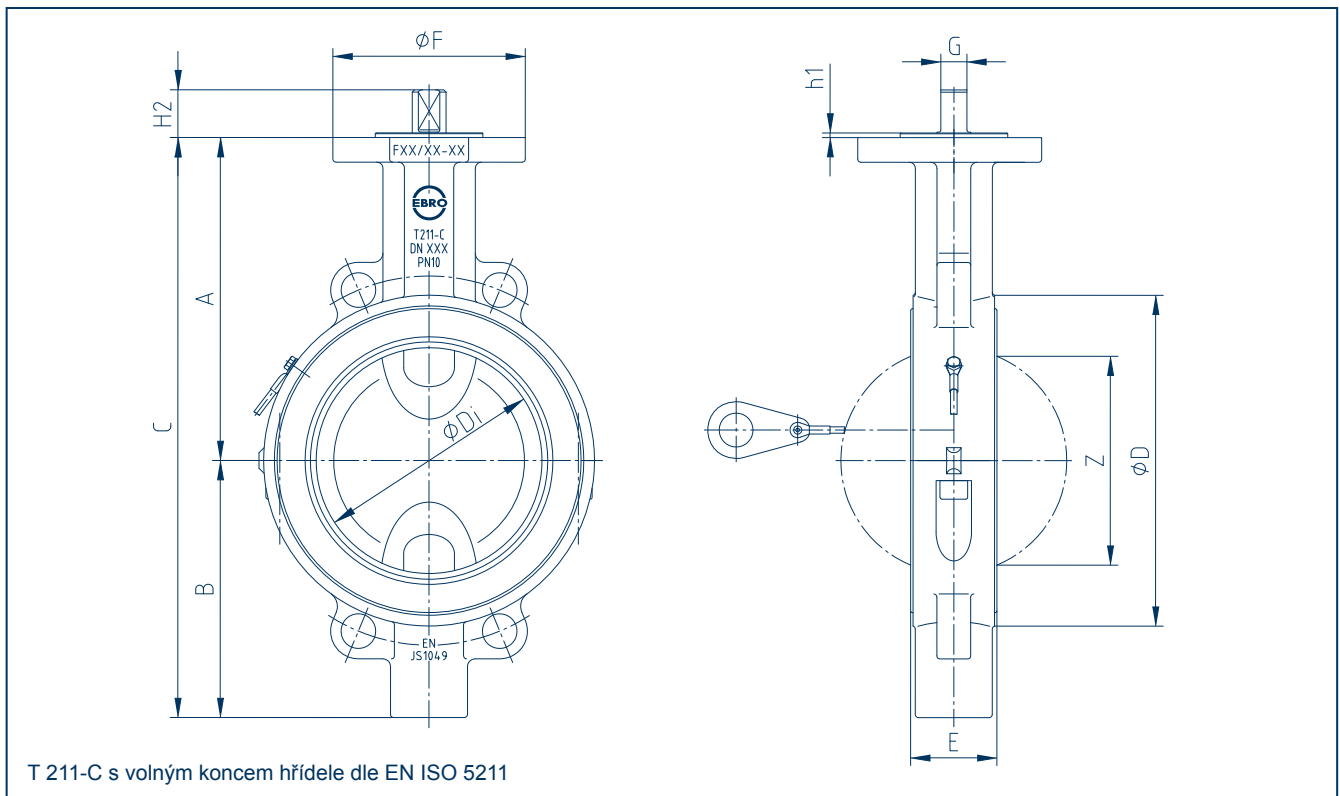
| DN [mm] | Velikost [in] | Úhel otevření α° | | | | | | | |
|--|---------------|------------------|-----|-----|------|------|------|------|-------|
| | | 20° | 30° | 40° | 50° | 60° | 70° | 80° | 90° |
| 1) K_V hodnoty kovového disku | | | | | | | | | |
| 40/50 | 1½ 2 | 1 | 8 | 18 | 32 | 53 | 81 | 107 | 111 |
| 65 | 2½ | 1 | 8 | 24 | 50 | 70 | 100 | 140 | 210 |
| 80 | 3 | 1,2 | 15 | 44 | 95 | 124 | 180 | 300 | 520 |
| 100 | 4 | 8 | 25 | 60 | 170 | 210 | 280 | 540 | 980 |
| 150 | 6 | 35 | 95 | 190 | 350 | 460 | 850 | 1300 | 2300 |
| 200 | 8 | 69 | 253 | 457 | 729 | 1110 | 1783 | 2570 | 3020 |
| 250 | 10 | 120 | 380 | 690 | 1200 | 1680 | 2650 | 4500 | 6600 |
| 300 | 12 | 165 | 504 | 937 | 1512 | 2275 | 3795 | 6810 | 12800 |

2) K_V hodnoty PFA disku

| | | | | | | | | | |
|--------------|-------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| 40/50 | 1½ 2 | 0,8 | 6 | 13 | 24 | 40 | 54 | 63 | 66 |
| 65 | 2½ | 1,5 | 12 | 28 | 52 | 70 | 96 | 110 | 150 |
| 80 | 3 | 2,5 | 20 | 48 | 88 | 118 | 160 | 200 | 250 |
| 100 | 4 | 12 | 32 | 68 | 170 | 2210 | 260 | 500 | 780 |
| 150 | 6 | 45 | 105 | 205 | 370 | 490 | 720 | 1250 | 2200 |
| 200 | 8 | 88 | 297 | 520 | 695 | 1130 | 1700 | 2500 | 2700 |
| 250 | 10 | 148 | 430 | 695 | 1250 | 1800 | 2520 | 4350 | 5400 |
| 300 | 12 | 263 | 557 | 960 | 1560 | 2450 | 4300 | 6700 | 9400 |

Technické změny vyhrazeny

MEZIPŘÍRUBOVÁ KLAPKA TYP T 211-C

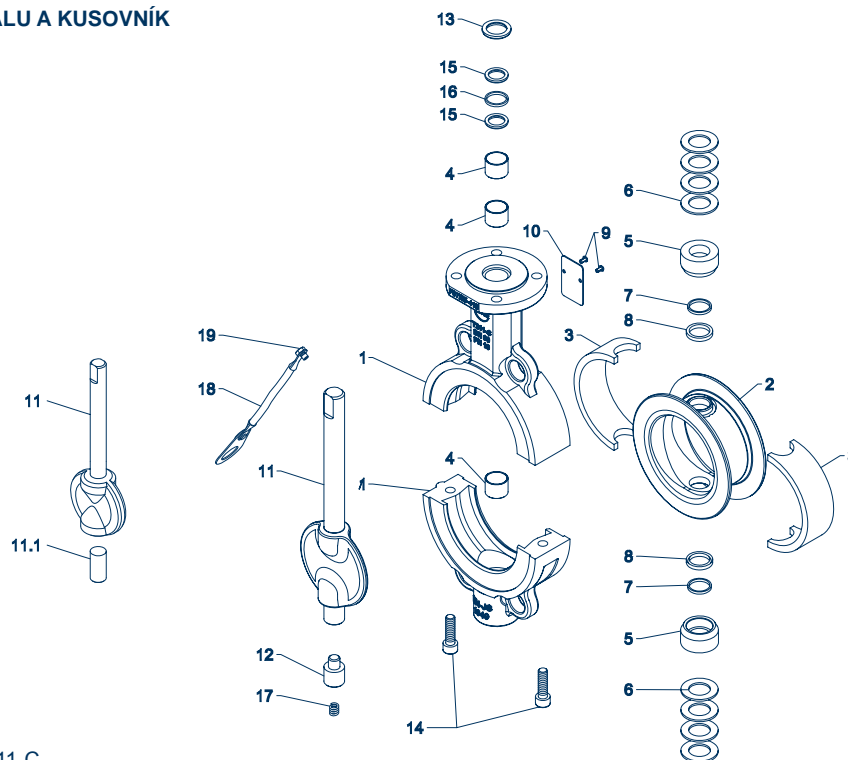


| DN [mm] | Velikost [in] | Hlavní rozměry [mm] | | | | | | | | | | | Hmotnost [kg] | |
|------------|------------------|---------------------|-----|-----|-----|-----|----|---------|-----|----|----|------|------------------|-----|
| | | A | B | C | ØD | ØDi | E | Příruba | ØF | G | h1 | H2 | | Z |
| 40/50 | 1½ 2 | 126 | 95 | 221 | 112 | 49 | 43 | F07 | 90 | 11 | 3 | 22 | 25 | 3,5 |
| 65 | 2½ | 150 | 103 | 253 | 120 | 61 | 46 | F07 | 90 | 11 | 3 | 22 | 41 | 4 |
| 80 | 3 | 157 | 124 | 281 | 138 | 80 | 46 | F07 | 90 | 14 | 3 | 26 | 66 | 6 |
| 100 | 4 | 180 | 135 | 315 | 160 | 100 | 52 | F07 | 90 | 14 | 3 | 26 | 85 | 8 |
| 150 | 6 | 210 | 167 | 377 | 215 | 151 | 56 | F10 | 125 | 17 | 3 | 31 | 141 | 11 |
| 200 | 8 | 240 | 190 | 430 | 269 | 196 | 60 | F12 | 150 | 17 | 3 | 31 | 187 | 18 |
| 250 | 10 | 275 | 232 | 507 | 324 | 248 | 68 | F12 | 150 | 22 | 3 | 40,5 | 239 | 32 |
| 300 | 12 | 298 | 260 | 558 | 374 | 293 | 78 | F14 | 175 | 22 | 4 | 41,5 | 283 | 46 |

Technické změny vyhrazeny

MEZIPŘÍRUBOVÁ Klapka TYP T 211-C

SPECIFIKACE MATERIÁLU A KUSOVNÍK



Mezipřírubová klapka T 211-C

| Pol. | Označení | Materiál | Č. materiálu | ASTM | Pol. | Označení | Materiál | Č. materiálu | ASTM |
|------|----------------------------|----------------------|--------------|--------|------|--|----------------------|--------------|----------|
| 1 | Těleso | | | | 11** | Hřídel/disk | jednodílné provedení | | |
| | Litina | EN-JS 1049 | EN 1563 | A395 | | Nerezová ocel/ nerezová ocel | GX2CrNiMoN26-7-4 | 1.4469 | EN 10213 |
| 2** | Manžeta | | | | | Nerezová ocel/ nerezová ocel PFA | GX2CrNiMoN26-7-4 | 1.4469 | |
| | PTFE | Polytetrafluoretylen | PTFE | PTFE * | | Perfluoralkoxy | PFA | PFA | PFA |
| 3** | Elastomerová vložka | | | | 11.1 | Spodní hřídel (pouze u DN 40/50) | | | |
| | Silikon | Silikonový kaučuk | MVQ | VMQ | | Nerezová ocel | X2CrNiMoN22-5-3 | 1.4462 | Duplex |
| 4 | Ložiskové pouzdro | | | | 12 | Prodloužení spodního hřídele (pouze u DN 65 – DN 200) | | | |
| | PTFE povrchová vrstva | | | | | Nerezová ocel | X39CrMo 17-1 | 1.4122 | |
| 5** | Přítlačný prstavec | | | | 13 | Stírací kroužek | | | |
| | Nerezová ocel | X5CrNiMo17-12-2 | 1.4401 | 316 | | PTFE | Polytetrafluoretylen | PTFE | PTFE |
| 6 | Talířová pružina | | | | 14 | Šroub | | | |
| | Nerezová ocel | X12CrNi177 | 1.4568 | 301 | | Nerezová ocel | A4-70 | 1.4401 | A193-B8M |
| 7** | O-kroužek | | | | 15** | Opěrný kroužek | | | |
| | FPM | Fluorkaučuk | FPM | FKM | | PTFE | Polytetrafluoretylen | PTFE | PTFE |
| 8** | Těsnící U-manžeta | | | | 16** | O-kroužek | | | |
| | PTFE | Polytetrafluoretylen | PTFE | PTFE | | FPM | Fluorkaučuk | FPM | FKM |
| 9 | Rýhovaný hřebík | | | | 17 | Vinutá pružina | | | |
| | Nerezová ocel | A2 | | | | Pružinová ocel | X10CrNi 18-8 | 1.4310 | 301 |
| 10 | Typový štítek | | | | 18 | Uzemňovací pásek | | | |
| | Nerezová ocel | | | | | | | | |
| | | | | | 19 | Šroub | | | |
| | | | | | | Nerezová ocel | A2-70 | | A193-B8 |

Výše uvedené materiály jsou součástí standardního vybavení, další materiály na vyžádání

* možnost: elektrická vodivost

** doporučené náhradní díly

Technické změny vyhrazeny