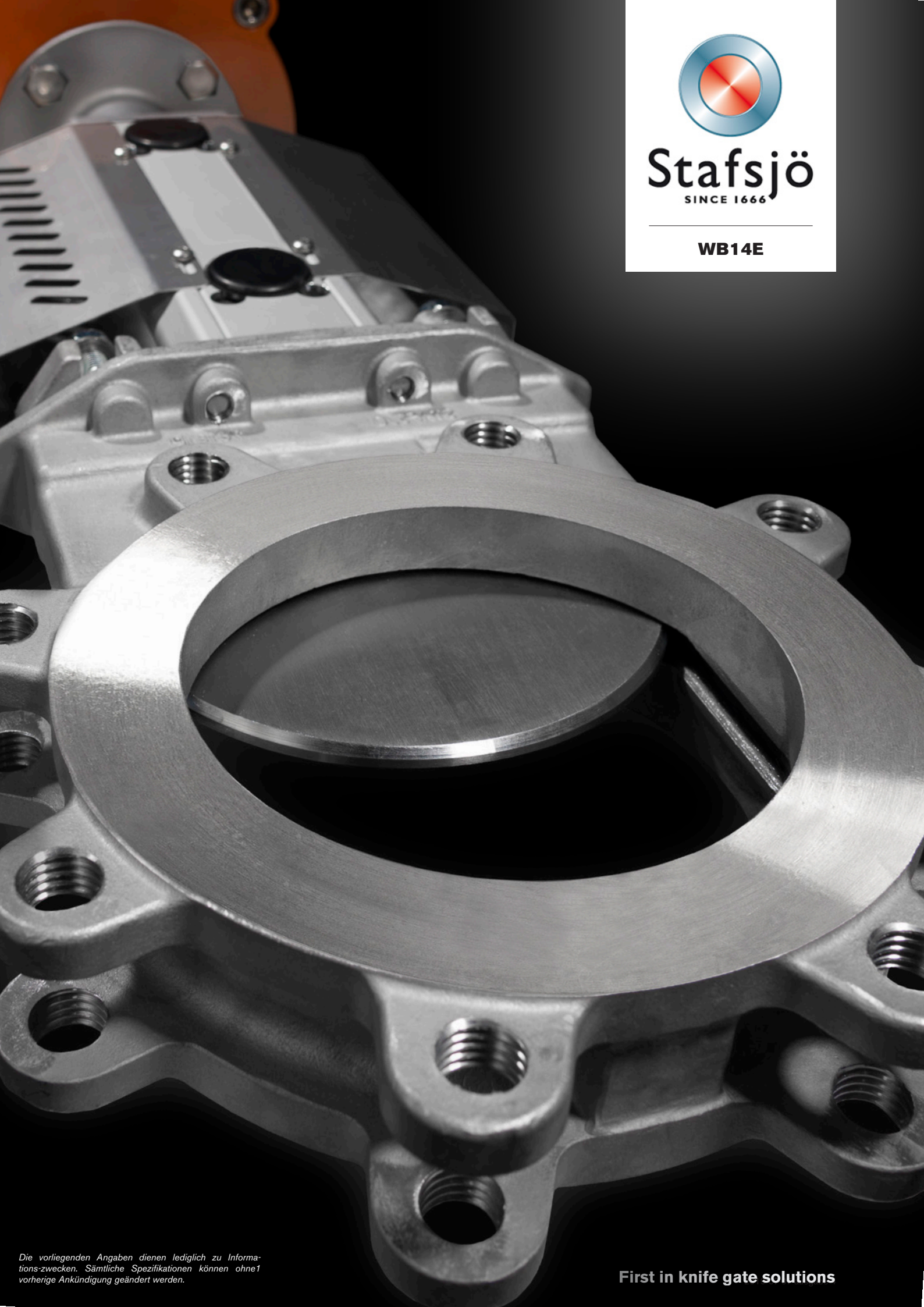


Stafsjö
SINCE 1666

WB14E



Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

First in knife gate solutions

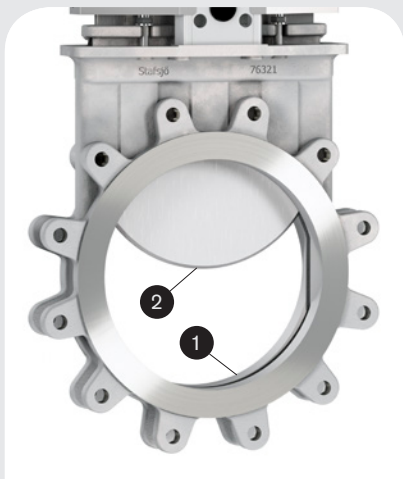
Plattenschieber WB14E

Der Stafsjö-Plattenschieber der Baureihe WB14E ist ein Hochleistungs-Absperrschieber mit hervorragender Durchflusscharakteristik, das bei bis zu 150 psi/10 bar eine völlig leckfreie Absperrung in beide Richtungen ermöglicht. Der Schieber ist für Medien wie Zellstoff, Chemikalien, Schlamm, Biomasse, Schlacke und Wasser geeignet. Dank seines voll anflanschbaren Gehäuses lässt sich der Schieber in Dead-End-Prozessen einsetzen.

Der Plattenschieber WB14E ist modular aufgebaut und kann leicht an Materialien, mit Stellmotoren und zugehörigem Automatisierungszubehör sowie an unterschiedliche Prozessbedingungen angepasst werden. Der Schieber ist auch mit mechanischer Sperre erhältlich. Der WB14E wird mit medienberührten Edelstahlteilen geliefert, einschließlich voll anflanschbarem Gehäuse, polierter Schieberplatte und Stopfbuchse. Bis DN 300 besteht er aus einem einteiligen Ventilkörper und ab DN 350 aus einer steifen zweiteiligen Ausführung. Das WB14E Dichtungssystem garantiert eine erstklassige Dichtung.

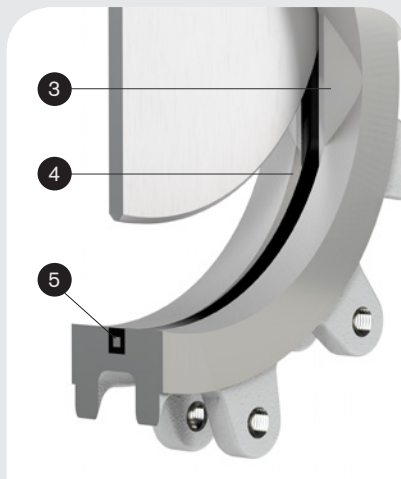


Produktmerkmale



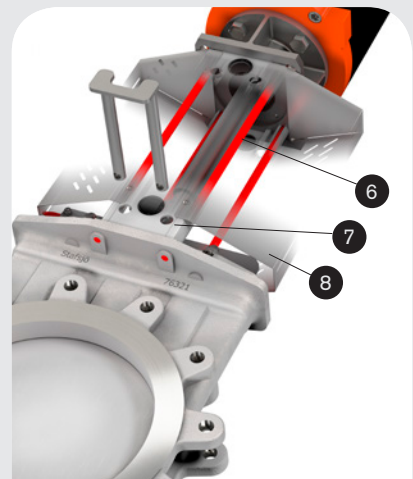
Voller Durchgang mit hervorragender Durchflusscharakteristik

Die totaumentfreie Bohrung (1) verhindert Medienablagerungen während des Betriebs. Die hochpolierte Schieberplatte (2) mit beidseitig angefaseter Kante und das verkleinerte Plattenprofil sorgen für ein problemloses Durchtrennen des Mediums. Zudem kann sich beim Schließen des Schiebers dank seiner Bauweise kein Medium zwischen Schieberplatte und Gehäuse verklemmen.



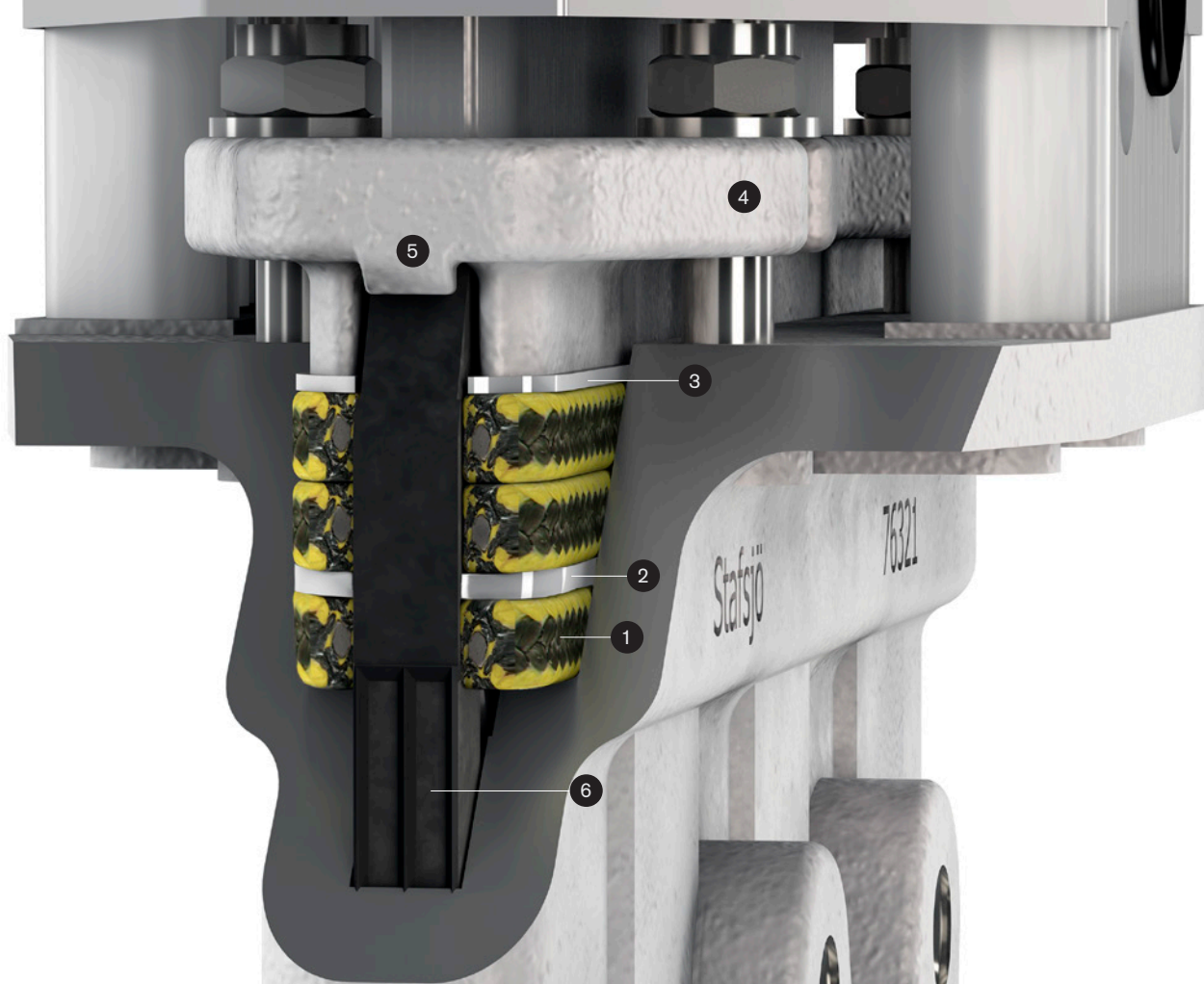
Leckfreie Absperrung in beide Richtungen

Schieberführungen (3) unterstützen den Schieber über den gesamten Hubweg. Die Entlastungsbereiche (4) an der Unterseite der Führungen begünstigen einen selbstreinigenden Spülvorgang, wenn sich die Schieberplatte in die endgültige Schließstellung bewegt. Der perimeterbeständige Sitz ermöglicht eine dichte Absperrung in beide Richtungen. Der Sitz ist außerdem mit einem Edelstahlkern (5) verstärkt und dadurch besonders langlebig.



Hochfester Oberbau

Die Oberkonstruktion aus hochfestem Material sorgt für eine präzise Schieberausrichtung und somit für einen reibungslosen Betriebszyklus und unabhängig von der Schieberstellung für eine sichere Abdichtung. Dies ist nicht zuletzt den in die Träger (7) integrierten Verbindungsstangen (6) aus Edelstahl zu verdanken. Bei Stafsjö werden Edelstahl-Schieberführungen (8) serienmäßig bei allen Automatikventilen eingebaut.



WB14E Dichtungssystem

Plattenschieber WB14E wurde für ein breites Einsatzspektrum konstruiert. Eine erstklassige Dichtungsleistung für innen und außen ist unabdinglich für sowohl die Anlageneffizienz als auch die Sicherheit der Mitarbeiter. Das Dichtungssystem besteht aus einer Reihe von Funktionen und Komponenten, die alle während langer Zeiträume miteinander kooperieren und bei Bedarf eine dichte Absperrung bieten.

Die TwinPack Geflechte von Stafsjö (1) führen den wichtigsten externen Dichtungsvorgang im System durch und bieten eine hohe mechanische Festigkeit und hervorragende chemische Beständigkeit. Es besteht aus einem Silikonkern umgeben von ineinandergreifenden grafitgefüllte PTFE-Fasern mit zusätzlichen stabilen, ineinandergreifenden Aramid-verstärkten Ecken. Die TwinPack-Geflechte sind beständig gegenüber pH 2-13 und Temperaturen von -60 °C

bis 260 °C. Die zusätzlichen PTFE-Schaber (2) zwischen den Geflechten und oben (3) verstärken zudem die Schabfunktion der Dichtungen.

Die Stopfbuchse (4) und die Stopfbuchsenbolzen sorgen für eine gleichmäßige Verteilung der Stopfbuchsenkraft, sobald die Muttern festgezogen werden. Die linearen Arretierungen (5) an der Stopfbuchse bis DN 300 halten den stahlverstärkten Sitz während der Schieberposition in Position. Ab DN 350 ist der Sitz zwischen den Schiebergehäusehälften verriegelt.

Das einzigartige flexible Profil (6) an der Außenfläche des Sitzes bis DN 300 sorgt für eine effektive Abdichtung, geringe Reibung und längere Zyklusdauern, während die innere Edelstahlverstärkung die Haltbarkeit fördert.

Plattenschieber WB14E kann mit einem Sitz aus EPDM, Nitril und dem hochtemperatur- und chemikalienresistenten Fluoroelastomer FEPM geliefert werden.

FEPM -10 °C - + 180 °C

Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl aggressiver Chemikalien, sowohl Säuren als auch Basen und Dampf bei hohen durchgehenden Betriebstemperaturen sowie kurzzeitigen Spitzen bis + 225 °C

Ungeeignete Medien

Begrenzte Beständigkeit gegen mineralische und aromatische Öle und niedrige Temperatur.

EPDM -25 °C - + 120 °C

Ein haltbarer, chemikalienbeständiger Allround-Gummi für ziemlich hohe Medientemperaturen.

Ungeeignete Medien

Mineralöl (Benzin, Kerosin, Öl und Fett) und Schwefelsäure.

Nitrile -25 °C - + 100 °C

Alternativ zu EPDM mit ausgezeichneter Mineralölbeständigkeit (Benzin, Öl, Fett).

Ungeeignete Medien

Chlorierte Lösungsmittel, Aceton, Schwefelsäure, Ameisensäure.

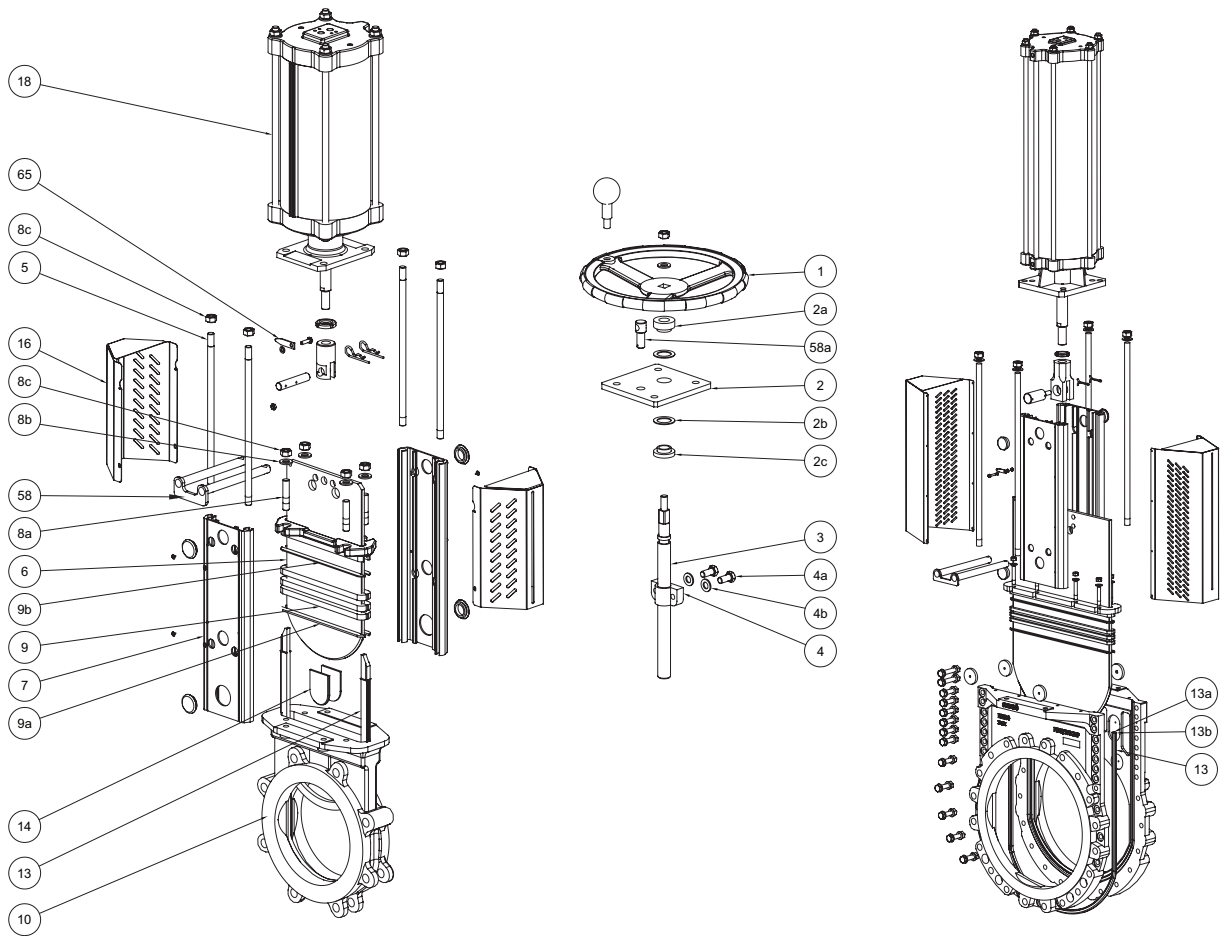
Betriebs- und Differenzdrücke

Maximaler Betriebsdruck bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
80 - 600	10	80 - 300	10
		350 - 450	6 oder 10
		500 - 600	4 oder 10

WB14E-Konfigurationen

Standardausführung	10 bar Ausführung DN 350 - DN 600
<p>Größen: DN 80 - DN 600</p> <p>Schiebergehäuse: Edelstahl EN 1.4408</p> <p>Plattenschieber: Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L</p> <p>Buchsendichtung: TwinPack mit Schaber aus PTFE</p> <p>Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, auch aus Edelstahl bei ferngesteuerten Ventilen.</p> <p>Sitz, Stellantriebe, Flanschbohrung und Zubehör sind den nachstehenden Optionen zu entnehmen.</p>	<p>Größen: DN 80 - DN 600</p> <p>Schiebergehäuse: Edelstahl EN 1.4408</p> <p>Plattenschieber: Duplex-Edelstahl EN 1.4462, S32205</p> <p>Buchsendichtung: TwinPack mit Schaber aus PTFE</p> <p>Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, auch aus Edelstahl bei ferngesteuerten Ventilen.</p> <p>Sitz, Stellantriebe, Flanschbohrung und Zubehör sind den nachstehenden Optionen zu entnehmen.</p>
Optionen	
<p>Schiebergehäuse</p> <p>Stainless steel EN 1.4408 (Max +400 °C)</p> <p>DN 350-DN 600: Duplex-Edelstahl EN 1.4470 (max. +250 °C)</p> <p>DN 350-DN 600: 254 SMO Edelstahl (max. + 399 °C)</p> <p>Schiebermaterialien und Oberflächenbehandlungen</p> <p>Stainless steel EN 1.4404, AISI 316L</p> <p>Duplex stainless steel EN 1.4462, S32205</p> <p>254 SMO stainless steel</p> <p>Hard chromed surface</p> <p>Extra polished surface (max Ra 0,8)</p> <p>Sitze</p> <p>FEPM (bis DN 300), EPDM oder Nitril</p> <p>Buchsendichtungen</p> <p>TwinPack mit Bodenschaber aus PTFE</p> <p>Option mit Deckelschaber aus PTFE</p> <p>Oberbau</p> <p>Edelstahlzugstangen in Aluminiumträgern</p> <p>Edelstahlsäulen¹⁾ oder -träger</p>	<p>Stellantriebe</p> <p>Handrad mit nicht steigender Spindel</p> <p>Kettenrad</p> <p>Handhebel</p> <p>Ratschenschlüssel</p> <p>Kegelradgetriebe</p> <p>Doppeltwirkende Pneumatikzylinder</p> <p>Einfachwirkende Pneumatikzylinder</p> <p>Elektrische Stellmotoren</p> <p>Hydraulischer Stellantrieb</p> <p>Flanschbohrungen</p> <p>EN 1092 PN 10</p> <p>ASME/ANSI B16.5 Klasse 150</p> <p>AS 2129 Tabelle D und E</p> <p>Zubehör</p> <p>Endschalter, Magnetventile, mechanische Aussperrungen, Schaftverlängerungen etc. Weitere Informationen sind unserem Zubehör-Datenblatt zu entnehmen.</p>
Design standards	
<p>Einbaulängen</p> <p>Gemäß MSS-SP81.</p> <p>Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests</p> <p>Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Das Ventil ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich). Der WB14E erfüllt die Anforderungen von MSS SP-81.</p> <p>Ventile von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2009 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig.</p> <p>Auf Anfrage 2.2 Prüfbericht und 3.1 Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204.</p>	<p>Korrosionsschutz</p> <p>Nicht rostende, resistente Materialien sind gemäß Stafsjös-Standard mit farbigem RAL5015 beschichtet und erfüllen somit die Anforderungen von EN ISO 12944 Klasse C3. Optionale Beschichtungen sind gemäß EN ISO 12944 Klasse C4 oder C5 erhältlich.</p> <p>ATEX-Ausführungen</p> <p>Auf Anfrage Richtlinie 2014/34/EU Gruppe II Kategorie:</p> <p>3 G/D (Zone 2 oder 22)</p> <p>2 G/D (Zone 1 oder 21)</p> <p>1 D (Zone 20)</p>

1) Standard on valves supplied with valve body in Duplex or 254 SMO



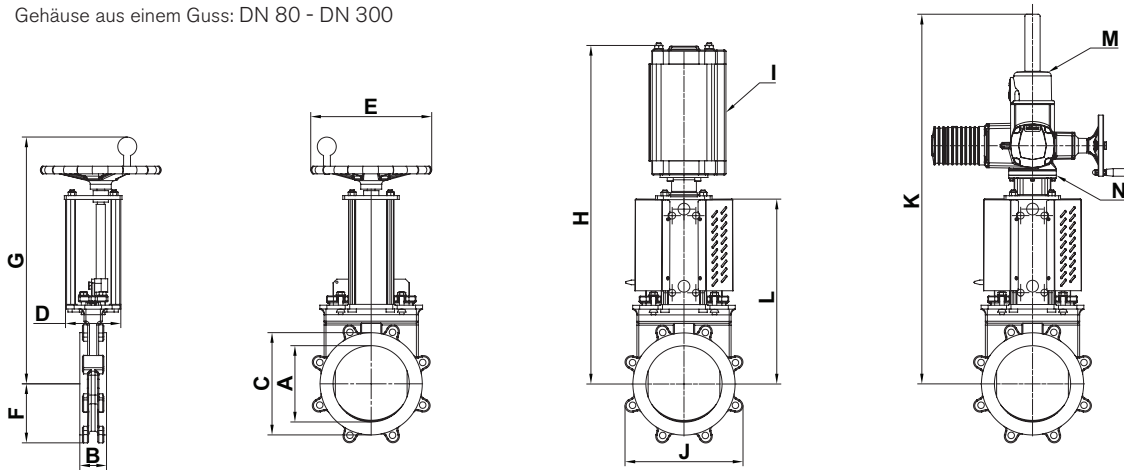
Teileliste

Pos.	Teil	Material
1	Handrad	Grauguss beschichtet Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25 > Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Traverse	Edelstahl EN 1.4301
2a	Spindellager	Messing CuZn39Pb3
2b	Lagerungsscheibe	POM
2c	Spindellager	Messing CuZn39Pb3
3	Spindel	Edelstahl EN 1.4016
4	Spindelmutter	Brass CuZn39Pb3
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
4b	Schraube	Edelstahl A2
5	Zugstange	Edelstahl EN 1.4301
6	Schieberplatte	Siehe Optionen auf Seite 4
7	Balken	Aluminium EN AW-6063-T6
8	Stopfbuchsbrille	Edelstahl EN 1.4408
8a	Stud bolt	Edelstahl A2

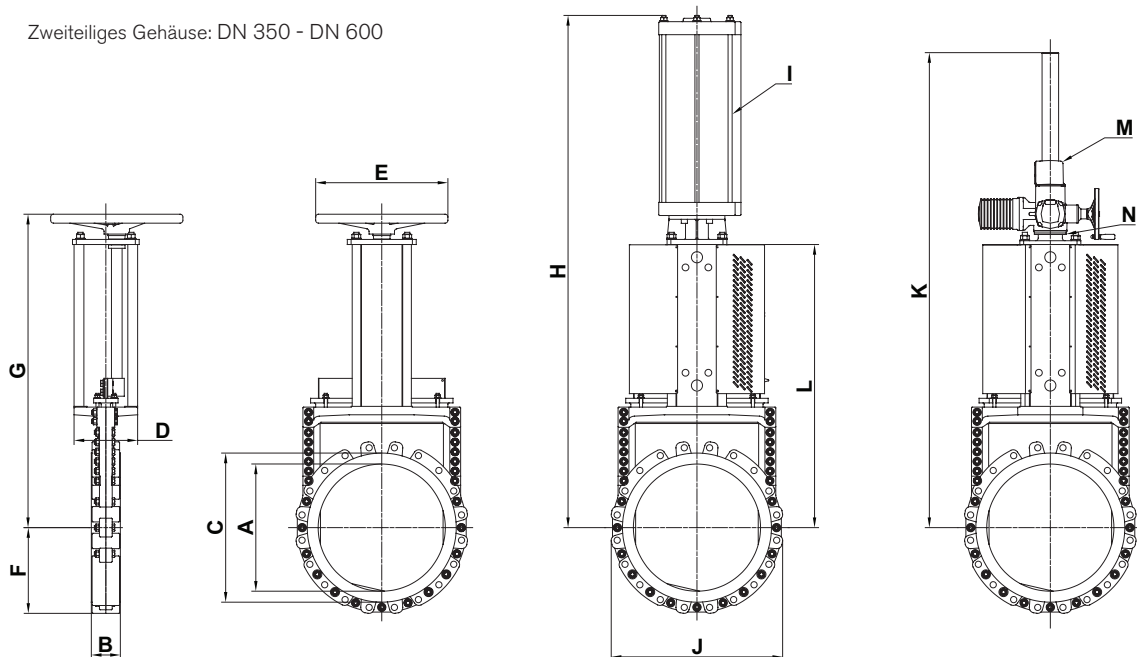
Pos.	Teil	Material
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
8c	Mutter	Edelstahl A2
9 ¹⁾	Stopfbuchspackung	Siehe Optionen auf Seite 4
9a ¹⁾	Bodenschaber	Siehe Optionen auf Seite 4
9b ^{1, 2)}	Deckelschaber	Siehe Optionen auf Seite 4
10	Schiebergehäuse	Siehe Optionen auf Seite 4
16	Schutzvorrichtung	Edelstahl EN 1.4301
13 ¹⁾	Sitze	Siehe Optionen auf Seite 4
13a ¹⁾	Bolzen, lang	Edelstahl EN 1.4301
13b ¹⁾	Bolzen, kurz	Edelstahl EN 1.4301
14	Guiding pads	POM max 120 °C, PTFE auf Anfrage.
18	Pneumatikzylinder	Siehe separates Datenblatt
58/a ²⁾	Sicherungsstift	Edelstahl EN 1.4301
65 ²⁾	Schieberanzeige	Edelstahl EN 1.4301

1) Empfohlene Ersatzteile
2) Zubehör

Gehäuse aus einem Guss: DN 80 - DN 300



Zweiteiliges Gehäuse: DN 350 - DN 600



Hauptabmessungen (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H ¹⁾	H ²⁾	I ³⁾	I ⁴⁾	J	K	L	M ⁵⁾	N ⁶⁾	W ⁷⁾
80	80	51	127	80	250	69	346	574	-	SC100	-	137	677	275	SA07.2	F10/A	12
100	100	52	153	80	250	102	381	702	-	SC125	-	204	712	310	SA07.2	F10/A	15
125	125	56	169	86	250	112	421	742	-	SC125	-	236	752	350	SA07.2	F10/A	18
150	150	56	212	80	250	128	464	784	-	SC125	-	256	794	392	SA07.2	F10/A	22
200	200	70	268	145	315	155	561	960	-	SC160	-	310	818	489	SA07.6	F10/A	37
250	250	69	320	145	315	194	657	1155	-	SC160	-	388	914	579	SA07.6	F10/A	55
300	300	78	372	148	315	231	753	1251	-	SC160	-	462	1059	675	SA10.2	F10/A	71
350	350	78	430	180	400	251	880	1543	1543	SC200	SC200	501	1228	783	SA10.2	F10/A	115
400	400	89	482	180	400	285	977	1640	1640	SC200	SC250	570	1375	880	SA10.2	F10/A	155
450	450	89	532	250	520	308	1153	1896	1896	SC200	SC250	615	1636	1034	SA10.2	F10/A	230
500	500	114	586	250	520	338	1225	2103	2103	SC250	SC250	675	1706	1113	SA10.2	F10/A	270
600	600	114	686	250	520	400	1436	2307	2403	SC250	SC320	800	2018	1317	SA10.2	F10/A	400

1) Dimensions Standardausführung, Dimensions WB14E DN 350 - DN 450 6 bar version and DN 500 - DN 600 4 bar version.

2) Hauptabmessungen Hochdruck-Ausführung 10 bar: DN 350 - DN 600.

3) Empfohlene Auslegung der doppelwirkenden Pneumatikzylinder Typ SC bei Normalbetrieb mit einem Luftdruck von 5 bar. Für weitere Betriebsbedingungen setzen Sie sich bitte mit Stafsjö in Verbindung.

4) Empfohlene Auslegung der doppelwirkenden Pneumatikzylinder Typ SC bei Normalbetrieb mit einem Luftdruck von 5 bar bis Hochdruck-Ausführung 10 bar DN 350-DN 600. Für weitere Betriebsbedingungen setzen Sie sich bitte mit Stafsjö in Verbindung.

5) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

6) Ventil und AUMA-SA-Schnittstelle Die Elektromotoren sind serienmäßig gemäß ISO 5210 Anschluss A (steigende Spindel) eingebaut.

7) Gewicht in kg für Schieber mit Handrad.

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

Flanschbohrung nach ASME/ANSI B16.5 Class 150

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Lochreis (mm)	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8	476,3	539,8	577,9	635	749,3
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Bolzensgröße	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8	1 1/8-7	1 1/8-7	1 1/4-7
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	14	15	15	15	23	20	21	21	27	27	32	32

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Lochreis (mm)	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
Bolzensgröße	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	11	15	15	15	18	20	21	19	27	29	32	32

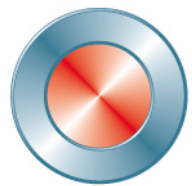
Flanschbohrung nach AS 2129 Table D

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Lochreis (mm)	146	178	210	235	292	356	406	470	521	584	641	756
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	4	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16
Bolzensgröße	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M27
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	11	15	15	15	18	20	21	21	27	27	32	32

Flanschbohrung nach AS 2129 Table E

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Lochreis (mm)	146	178	210	235	292	356	406	470	521	584	641	756
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16	16
Bolzensgröße	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M24	M30
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	11	15	15	15	18	20	21	21	27	27	32	32

¹⁾ Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.



Stafsjö
SINCE 1666

www.stafsjo.com

STAFSJÖ

50005E

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Schweden

+46 11 39 31 00 | info@stafsjo.se
www.stafsjo.com