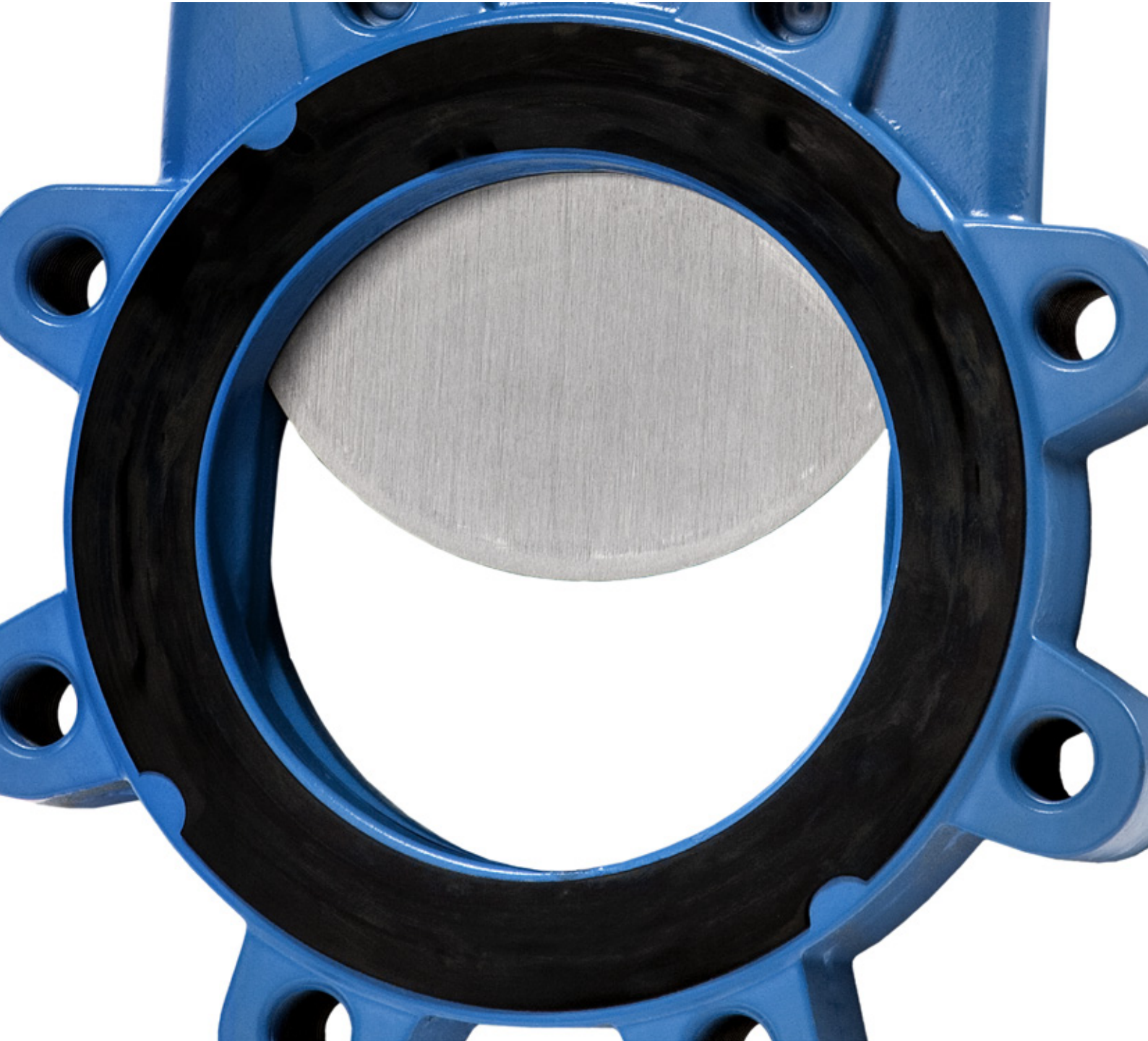


Plattenschieber WB14



Stafsjö
SINCE 1666

Plattenschieber WB14

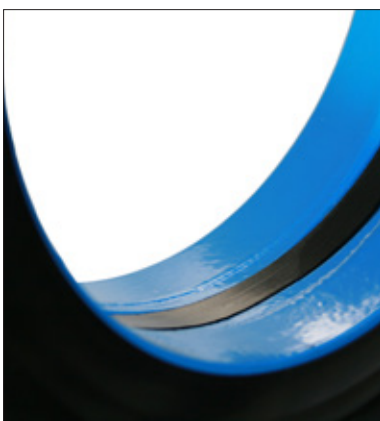
Der Stafsjö Plattenschieber WB14 ist beidseitig dichtend und kann daher unabhängig von der Druckrichtung in Rohrleitungen eingebaut werden. Eine vollständig angeflanschte Gehäusebauweise und integrierte Flanschdichtungen vereinfachen die Installation und ermöglichen Installationen an Rohrleitungsabschlüssen. WB14 besitzt einen vollen Durchgang ohne Hohlraum, was eine ausgezeichnete Strömungscharakteristik ermöglicht. Dadurch eignet sich der Schieber für Flüssigkeiten, Schlamm sowie Flüssigkeiten mit suspendierten Feststoffen, wie z.B. Wasser, Abwasser und Biomasse

WB14 besitzt ein robustes beschichtetes und vollständig angeflanshtes Gehäuse aus Kugelgraphitguss. Der Schieber besitzt eine Platte aus Edelstahl mit einer polierten Kante, um die Reibung zu minimieren und die erforderliche Betriebskraft zu reduzieren. Der Schieber verfügt über ein Dichtungsprofil aus Nitril oder EPDM auf Stahlkern verstärkt. Die Stopfbuchse ist mit der TwinPack™-Dichtung von Stafsjö versehen so wird sichergestellt, dass kein Medium in die Umgebung gelangt.

Das Oberteil besteht aus Aluminiumbalken und Zugstangen aus Edelstahl, was für eine hohe Korrosionsbeständigkeit und einen zuverlässigen Betrieb sorgt. Unser Standardportfolio bietet verschiedene Antriebstypen und Zubehörkomponenten zur Auswahl.

Das Schiebermodell WB14 wird gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II Modul A2 konstruiert, hergestellt, geprüft und getestet. Der Schiebertyp besitzt eine CE-Kennzeichnung, sofern diese erforderlich ist.

Zu weiteren WB-Ausführungen gehören die halb anflanshbaren Versionen WB11 und WB für DN 50 bis DN 1400. Bei quadratischem Flanschanschluss kann WB11k mit zusätzlichen Gewindebohrungen geliefert werden. Alternativ steht WB12 mit einem quadratischen vollständig geflanschten Schiebergehäuse zur Verfügung.



Zuverlässige beidseitige Dichtung

Die Schieberplattenkante – die poliert ist, um die Reibung zu minimieren und die erforderliche Betriebskraft zu reduzieren – weist zum Dichtungsprofil und stellt sicher, dass der Schieber in beiden Druckrichtungen dicht ist.



Vollständig angeflanscht und einfach installierbar

Eine beidseitige Dichtung und ein vollständig angeflanshtes Schiebergehäuse ermöglichen eine denkbar einfache Schieberinstallation. Schieberinstallationen an Rohrabschlüssen sind dank der vollständig angeflanschten Schieberbauweise ebenfalls möglich.



Erstklassige Dichtungsleistung

Eine Stopfbuchse mit drei Schichten unserer TwinPack™-Dichtung – die speziell für Stafsjö-Schieber entwickelt wurde – stellt sicher, dass kein Medium in die Umgebung gelangt.

Auslegungsdaten

Nennweite	Flanschbohrung	Baulänge	ATEX Ausführung	Korrosionsschutz
DN 50 - DN 600	EN 1092 PN 10 EN 1092 PN 16 ASME/ANSI B 16.5 Class 150 AS 2129 Table D und E	DN 50 - DN 350: EN558-1 Reihe 20 ISO 5752 Reihe 20 DN 50 - DN 600: TAPPI TIS 405-8	Auf Anfrage Richtlinie 2014/34/EU Gruppe II Kategorie: 3 G/D (zone 2 od. 22) 2 G/D (zone 1 od. 21)	Nicht korrosionsbeständige Materialien werden mit der Farbe RAL 5015 nach Stafsjö Standard beschichtet. Dieser Standard erfüllt die Anforderungen der Korrosi- onsschutzklasse C3 gemäß EN ISO 12944.

Weitere Größen, Flanschbohrung, ATEX-Ausführung und Korrosionsschutz auf Anfrage

Normdichtigkeit	Drucktest
EN 12266-1:2009 Rate A: keine sichtbare Leckage während der Testdauer.	Die Drucktests werden gemäß EN 12266-1:2009 mit Wasser 20°C ausgeführt. Gehäusetest: 1,5 x max. Arbeitsdruck bei geöffnetem Ventil. Test der Schließvorrichtung: 1,1 x max. Differenzdruck bei geschlossenem Schieber.

Maximaler Arbeitsdruck im Schiebergehäuse bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
50 - 600	10	50 - 300	10
		350 - 450	6 (10 bar auf Anfrage)
		500 - 600	4 (10 bar auf Anfrage)

Grundausrüstung

A. Schiebergehäuse			
Material	Kürzel	Typ	Höchsttemperatur °C
Kugelgraphitguss	L	EN-JS1050 (GGG50)	200

B. Schieberplatte	
Material	Typ
Edelstahl	EN 1.4301 (AISI 304)
<i>Option</i>	
Edelstahl	EN 1.4404 (AISI 316L)
Duplex edelstahl	EN 1.4462 (S32205)

C. Sitz		
Material	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
EPDM	E	120
Nitril	N	100

D. Stopfbuchspackung		
Material	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
TwinPack™	TY	260

Antriebe

Handbetrieben	Kürzel	Automatisch betrieben	Kürzel
Handrad ¹⁾	HW	Pneumatikzylinder	EC
Handhebel ²⁾³⁾	HL	Elektromotor	EM
Kettenrad ²⁾	CW	Hydraulikzylinder ²⁾	MH
Ratsche ²⁾	RW		
Schneckengetriebe ²⁾	BG		

¹⁾ Gemäss Tabelle Seite 5, Mass E

²⁾ Siehe separate Datenblätter.

³⁾ Druckwerte gemäß Konstruktionsdaten gelten nicht für Schieber mit Stellhebel (HL). Maximaler Betriebs- und Differenzdruck in bevorzugter Richtung bei 20°C für DN 50 - DN 200: 4 Bar.

Doppeltwirkend Pneumatikzylinder (EC)			Elektroantrieb (AUMA multi-turn)		
DN Schieber	EC Typ	Kraft bei 5 bar (kN)	DN Schieber	AUMA Typ	Anschluss
50 - 125	EC 100	3,5	50 - 150	SA 07.2	F10/A
150	EC 125	5,5	200 - 250	SA 07.6	F10/A
200 - 300	EC 160	9,0	300 - 600	SA 10.2	F10/A
350 - 500	EC 200	14,1			
600	EC 250	22,1			

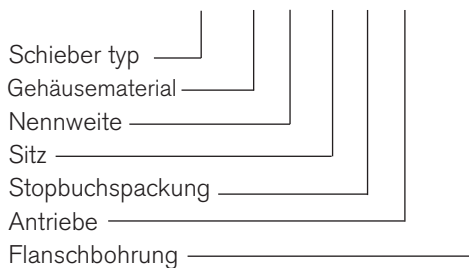
Die Tabelle gibt Werte für Zylindergrößen bei normalen Betriebsbedingungen (5 bar Druck) an. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Elektrische Antriebe werden gemäss ISO 5210 angeschlossen. Die Tabelle gibt Werte für Elektro-Antriebe bei normalen Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

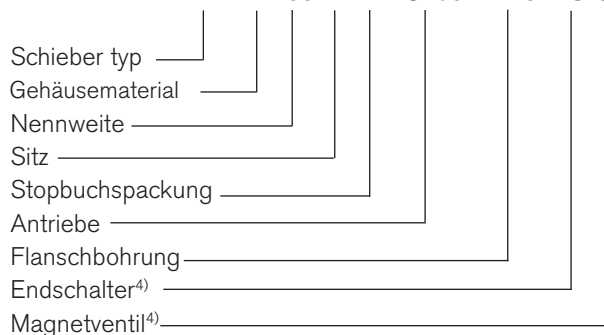
Stafsjö-Schieber spezifizieren

Stafsjö-Schieber sind modular aufgebaut und können je nach Medium, sowie Anforderungen einfach mit Schieberplatte, Dichtungsprofil und Stopfbuchsendichtungen, sowie außerdem mit Antrieben und Zubehörkomponenten bestückt werden. Die folgenden Beispiele beschreiben, wie ein Stafsjö-Schieber spezifiziert werden kann. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.stafsjo.com.

WB14-L-200-E-TY-HW-PN10



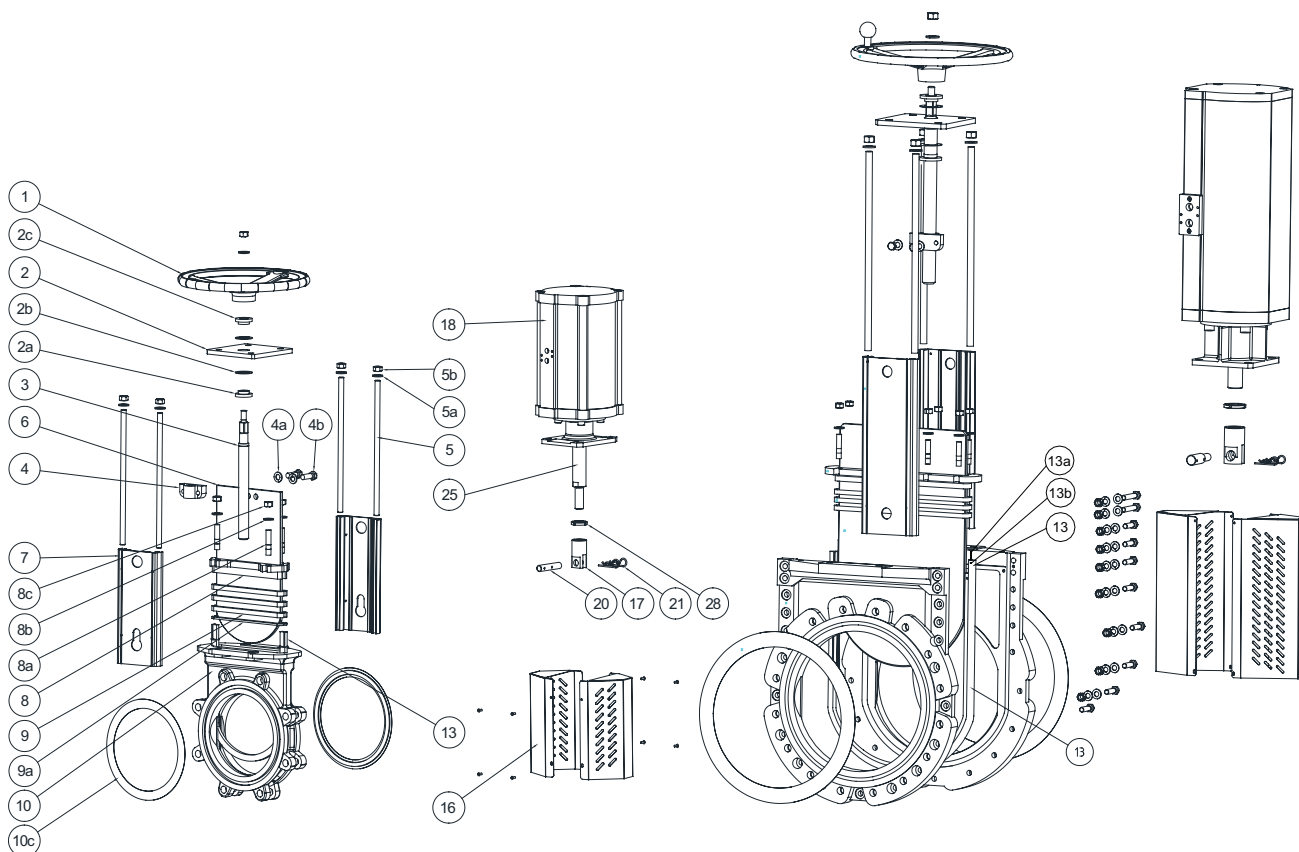
WB14-L-200-E-TY-EC160-PN10-ILS-SV



⁴⁾ Sämtliche Elektronik muss ausführlich spezifiziert werden.

Gehäuse aus einem Guss für DN ≤ 300

Zweiteiliges Gehäuse für ≥ DN 350



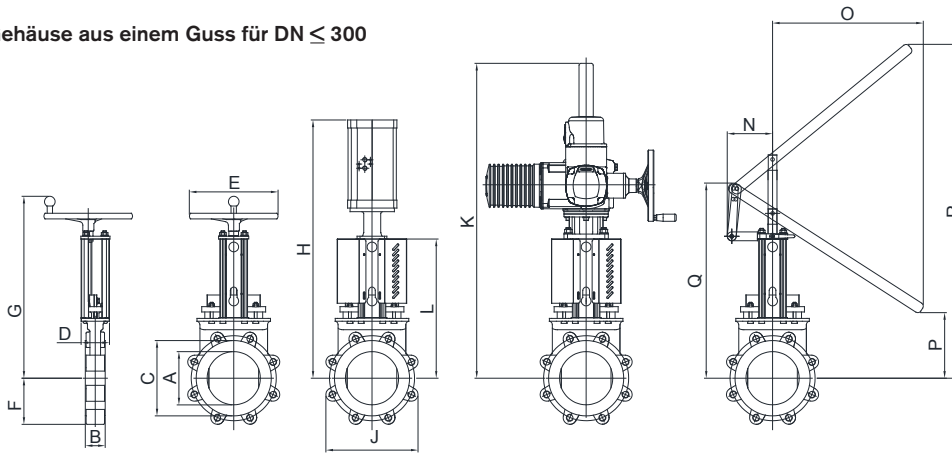
Teilleiste

Pos.	Teil	Material (Bezeichnung)
1	Handrad	Grauguss, beschichtet Ø 200 - Ø 315 (EN-JL1040 (GG25)) ≥ Ø 400 (EN-JL1030 (GG20))
2	Traverse	Stahl (EN 1.0038), beschichtet
2a	Spindellager	Stabmessing (CuZn39Pb3)
2b	Lagerungsscheibe	POM
2c	Spindellager	Stabmessing (CuZn39Pb3)
3	Spindel	Edelstahl (EN 1.4016)
4	Stemnut	Stabmessing (CuZn39Pb3)
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
4b	Schraube	Edelstahl (A2)
5	Zugstange	Edelstahl (EN 1.4301)
5a	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
5b	Mutter	Edelstahl (A2)
6	Schieberplatte	Siehe Grundausstattung B
7	Balken	Aluminium (EN AW-6063-T6)

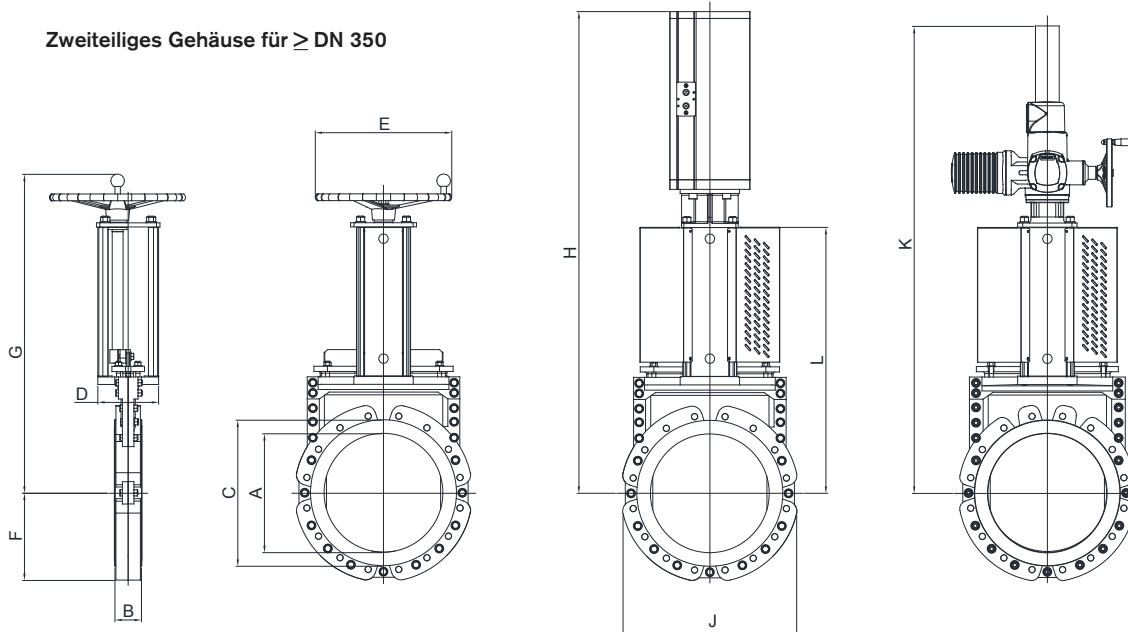
Pos.	Teil	Material (Bezeichnung)
8	Stopfbuchsbrille	Kohlenstoffstahl (ASTM A216 (WCB)) oder nodular iron (EN-JS1050 (GGG50)), beschichtet
8a	Stiftschraube	Edelstahl (A2)
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
8c	Mutter	Edelstahl (A2)
9 ⁵⁾	Stopfbuchspackung	Siehe Grundausstattung D
9a ⁵⁾	Abstreifer	DN 200 - DN 300 UHMVPE
10	Schieberhäuse	Siehe Grundausstattung A
10c ⁵⁾	Flanschdichtung	Nitril
13 ⁵⁾	Sitz	Siehe Grundausstattung C
13a ⁵⁾	Bolzen, lang	Edelstahl (EN 1.4301)
13b ⁵⁾	Bolzen, kurz	Edelstahl (EN 1.4301)
16	Schutzvorrichtung nicht für HW	Stahl (EN 1.0038), beschichtet
18	Pneumatic Zylinder	Siehe Datenblatt

⁵⁾ Empfohlene Ersatzteile

Gehäuse aus einem Guss für DN ≤ 300



Zweiteiliges Gehäuse für ≥ DN 350



Hauptabmessungen

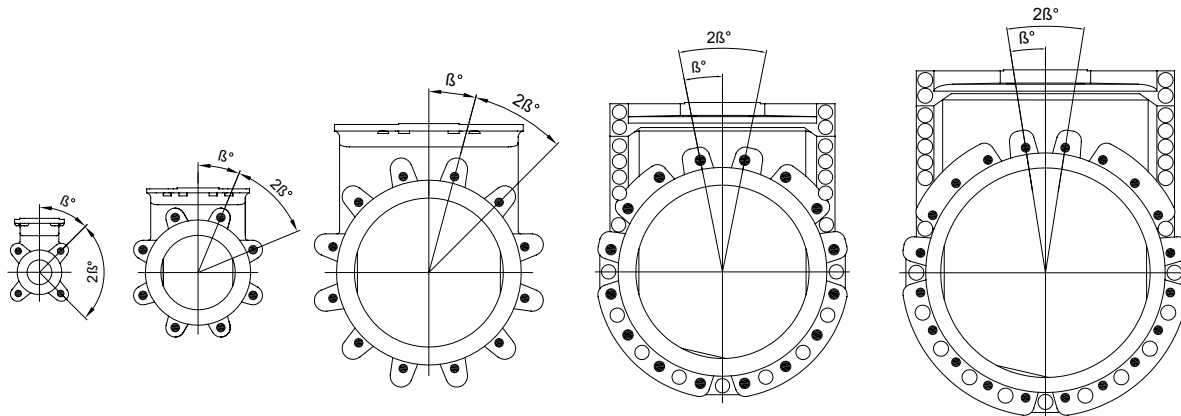
Abmessungen (mm)																		
DN	A	B ⁶⁾	B ⁷⁾	C	D	E	F	G	H	J	K	L	N	O	P	Q	R	Gewicht ⁸⁾
50	50	43	48	90	86	200	59	358	465	117	629	227	149	499	128	381	419	7
65	65	46	46	105	86	200	66	382	490	131	654	252	147	492	153	407	511	8
80	80	46	51	120	86	200	88	395	512	176	677	275	144	479	176	429	598	12
100	100	52	52	144	86	200	101	430	547	206	712	310	146	635	17	472	653	15
125	125	56	56	169	86	250	112	470	685	236	752	350	137	591	57	512	846	18
150	150	56	56	192	86	250	130	514	730	260	794	392	129	554	99	554	1039	22
200	200	60	70	256	151	315	154	622	866	327	818	489	217	633	247	716	1117	37
250	250	69	69	307	151	315	153	718	1050	392	914	579	-	-	-	-	-	55
300	300	78	78	354	151	315	212	822	1146	462	1059	675	-	-	-	-	-	71
350	350	78	78	430	180	400	258	880	1470	517	1228	783	-	-	-	-	-	115
400	400	-	89	482	180	400	288	977	1567	576	1375	880	-	-	-	-	-	155
450	450	-	89	532	250	520	314	1153	1921	628	1736	1134	-	-	-	-	-	230
500	500	-	114	586	250	520	340	1225	1893	680	1706	1106	-	-	-	-	-	270
600	600	-	114	686	250	520	409	1436	2191	818	2018	1317	-	-	-	-	-	400

⁶⁾ Oberflächenabstand gemäß EN558-1 Reihe 20/ISO 5752 Reihe 20 für Schieber DN 50 - DN 350 mit Flanschbohrung gemäß EN 1092 PN 10, EN 1092 PN 16, AS 2129 Tabelle D und E.

⁷⁾ Oberflächenabstand gemäß TAPPI TIS 405-8 für Schieber DN 50 - DN 600 mit Flanschbohrung gemäß ASME/ANSI B 16.5 Klasse 150 und für Schieber DN 350 - DN 600 mit Flanschbohrung gemäß EN 1092 PN 10, EN 1092 PN 16, AS 2129 Table D and E.

⁸⁾ Gewicht in kg für Schieber mit Handrad.

Wesentliche Abmessungen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.



DN 50 - DN 65

DN 80 - DN 200

DN 250 - DN 300

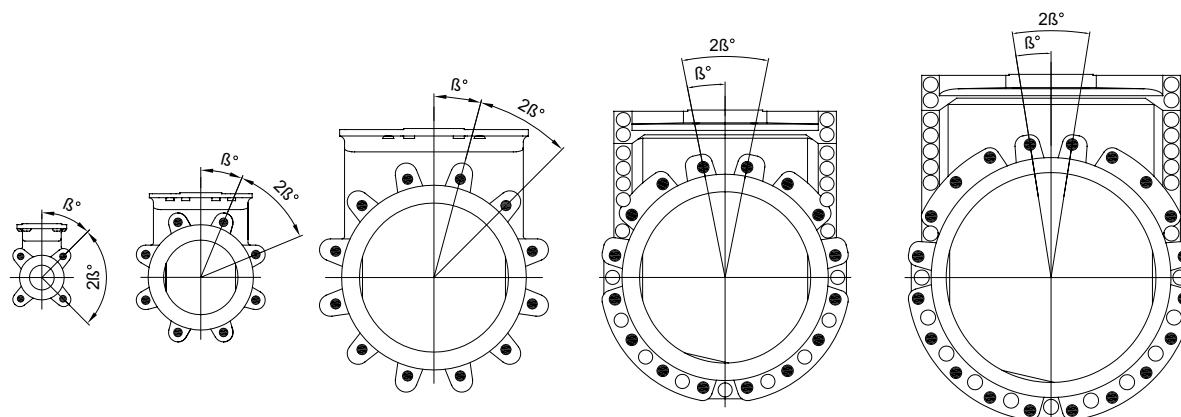
DN 350 - DN 400

DN 450 - DN 600

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

Flanschbohrung Informationen (mm)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Flanschaussendurchmesser	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	615	670	780
Lochreis	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl der Gewindesackbohrungen (●)	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
Schraubengrösse	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
β°	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15	11,25	11,25	9	9	9
Schraubenlänge ⁹⁾	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32



DN 50 - DN 65

DN 80 - DN 150

DN 200 - DN 300

DN 350 - DN 400

DN 450 - DN 600

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 16

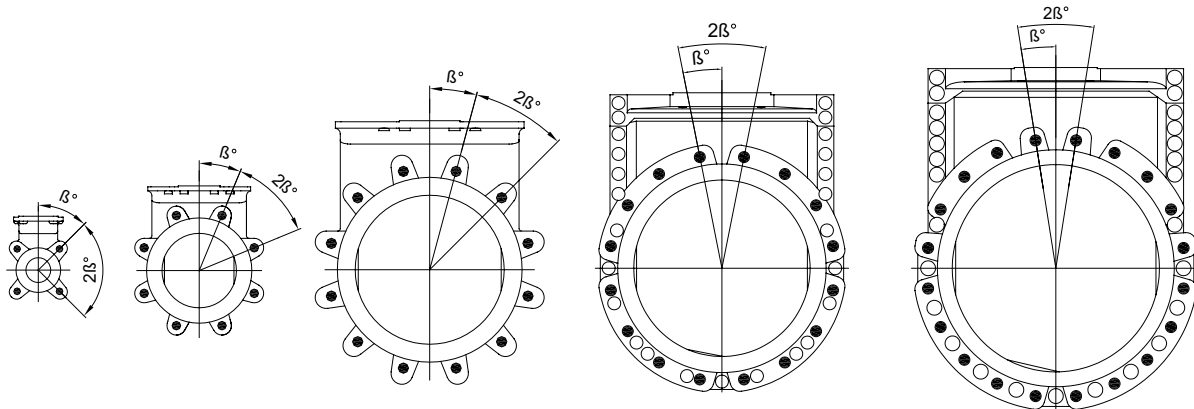
Flanschbohrung Informationen (mm)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Flanschaussendurchmesser	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	640	715	840
Lochreis	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl der Gewindesackbohrungen (●)	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20
Schraubengrösse	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33
β°	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15	15	11,25	11,25	9	9	9
Schraubenlänge ⁹⁾	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32

⁹⁾ Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke der Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.

○ Durchgangsbohrungen

● Gewindesackbohrungen



DN 50 - DN 80

DN 100 - DN 200

DN 250 - DN 350

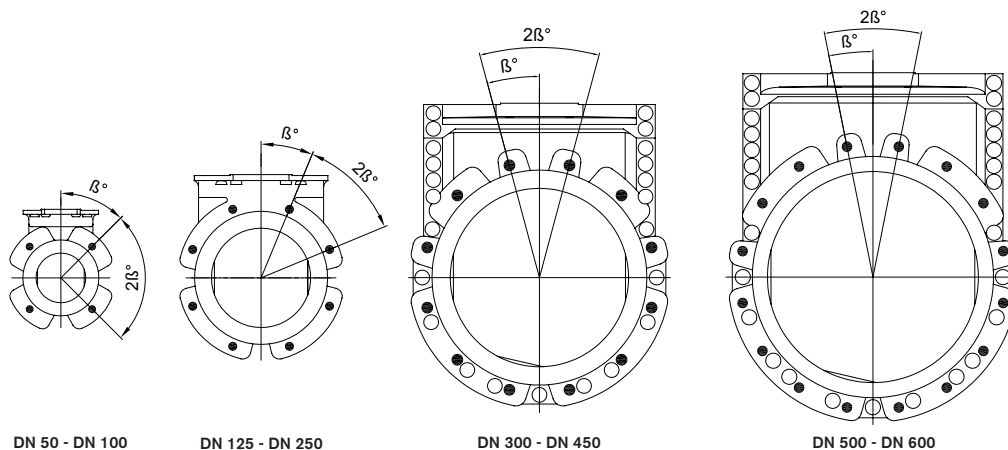
DN 400 - DN 450

DN 500 - DN 600

Flanschbohrung nach ASME/ANSI B 16.5 Class 150

Flanschbohrung Informationen (mm)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Flanschaussendurchmesser	152,4	177,8	190,5	228,6	254	279,8	342,9	406,8	482,6	533,4	596,9	635	698,5	812,8
Lochreis	120,6	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8	476,3	539,8	577,9	635	749,3
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl der Gewindefackbohrungen (●)	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Schraubengröße (UNC)	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1"-8	1"-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7
β°	45	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15	15	11,25	11,25	9	9
Schraubenlänge ⁹⁾	15	12	14	15	15	15	23	20	21	22	27	27	35	32



DN 50 - DN 100

DN 125 - DN 250

DN 300 - DN 450

DN 500 - DN 600

Flanschbohrung nach AS 2129 Table D

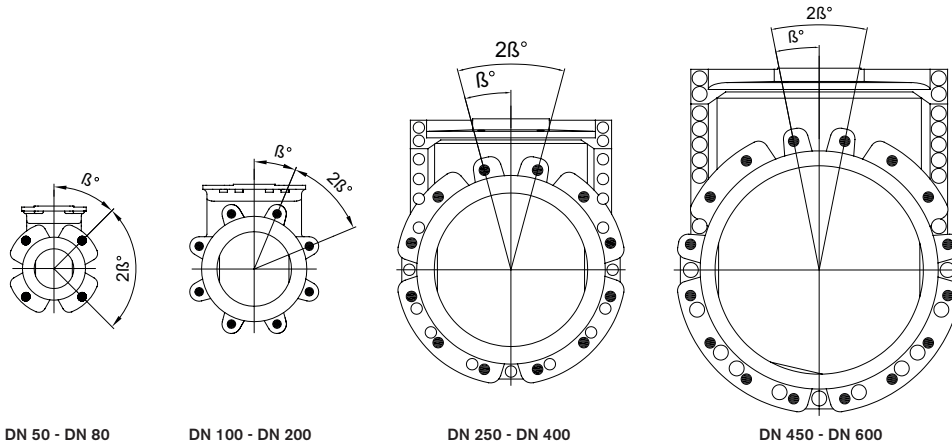
Flanschbohrung Informationen (mm)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Flanschaussendurchmesser	150	165	185	215	255	280	335	405	455	525	580	640	705	825
Lochreis	114	127	146	178	210	235	292	356	406	470	521	584	641	756
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl der Gewindefackbohrungen (●)	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16
Schraubengröße	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M27
β°	45	45	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15	15	15	11,25	11,25
Schraubenlänge ⁹⁾	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32

⁹⁾ Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke der Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.

○ Durchgangsbohrungen

● Gewindefackbohrungen



Flanschbohrung nach AS 2129 Table E

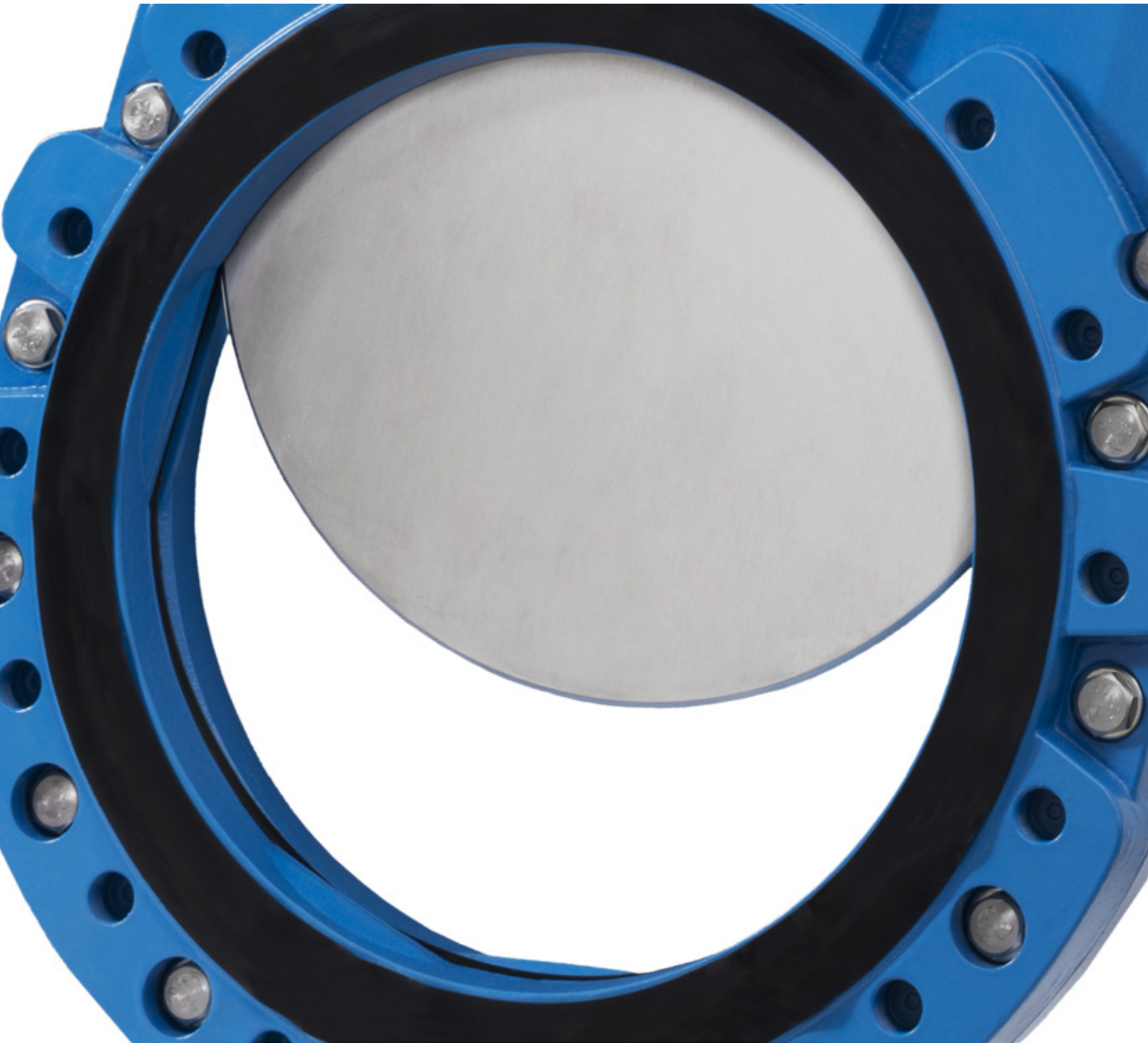
Flanschbohrung Informationen														
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Flanschaussendurchmesser	150	165	185	215	255	280	335	405	455	525	580	640	705	825
Lochreis	114	127	146	178	210	235	292	356	406	470	521	584	641	756
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl der Gewindesackbohrungen (●)	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16	16
Schraubengröße	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M24	M30
β°	45	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15	15	15	11,25	11,25	11,25
Schraubenlänge ⁹⁾	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32

⁹⁾ Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke der Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.

○ Durchgangsbohrungen

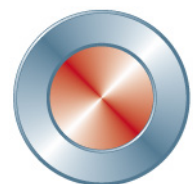
● Gewindesackbohrungen

Weitere Informationen finden Sie unter www.stafsjo.com



Global aktiv. Lokal präsent.

AFRIKA Südafrika: Valve & Automation (Pty) Ltd, ASIEN China: Ebro Armaturen (Beijing) co., Ltd, Indien: Ebro Armaturen India Pvt. Ltd, Indonesien: Contromatic Prima Mandiri PT, Japan: SKC Co. Ltd, Malaysia: Precision Control SdnBnd, Philippinen: Ebro Armaturen (Philippines) Inc., Südkorea: Sherpa Automation, Thailand: Ebro Valves (Trading) Co. Ltd., Vietnam: Ebro Valves (Thailand) Co., Ltd, AUSTRALIEN UND OZEANIEN Australien: Ebro Armaturen Pacific Pty Ltd, Neuseeland: H.J. Asmuss & Co. Ltd, EUROPA Belgien: V.C.T. - Valve & Connector Technology n.v., Dänemark: Valtor Industri A/S, Finnland: Tecalect Flow Oy, Frankreich: Vannes Ebro S.a.r.l., Deutschland: Ebro Armaturen Gebr. Bröer GmbH, Großbritannien: Ebro Valves Ltd, Ungarn: Ebro Armaturen Kft, Irland: ESI Technologies Ltd., Island: Hédinn HF, Italien: Ebro Valvole srl, Niederlande: Ebro Valves B.V., Norwegen: Bagges AS, Polen: Ebro Armaturen GmbH, Portugal: AxFlow Comércio de Equipamentos Lda, Russland: LesBumMash Ltd, Roitech and OOO Hawle Sevkom, Spanien: Ebro Armaturen España, S.L., Schweiz: Ebro Armaturen Est. & Co. KG, Schweden: Stafsjö Valves AB und Ahlsell Sverige AB, Türkei: Ebro Armaturen Otomasyon Sistemleri San ve Tic Ltd. Sti, Ebro Armaturen GmbH Representative office Kiev, Österreich: EBRO ARMATUREN GmbH NORDAMERIKA Kanada: Armour Valve Ltd, USA: EBRO ARMATUREN USA Inc., SÜDAMERIKA Argentinien: Esco Argentina S.A., Brasilien: ELAN Equipamentos Industriais Ltda, Chile: Ebro Stafsjö Valves Chile Ltd. Für andere Länder kontaktieren Sie uns bitte direkt.



Stafsjö
SINCE 1666