

Stafsjö
SINCE 1666

WB

Plattenschieber WB

Stafsjö's Plattenschieber WB bietet hervorragende Durchflusseigenschaften und bidirektionale leakagefreie Absperrung. Er eignet sich für Flüssigkeiten wie Wasser, Schlamm, Biomasse und leichte Schlämme.

Der WB-Plattenschieber ist modular aufgebaut und lässt sich hinsichtlich der Werkstoffe, der Antriebe und des zugehörigen Automatisierungszubehörs leicht an unterschiedliche Prozessbedingungen anpassen. Es wird mit einem einteiligen Gehäuse aus Sphäroguss bis DN 600 und ab DN 700 in einer starren zweiteiligen Ausführung geliefert.

Weitere WB-Versionen sind der halb anflanschbare WB11 in DN 50 - DN 300, der voll anflanschbare WB14 in DN 50 - DN 600 und der WB12 in DN 150 - DN 200 mit quadratischem Vollflanschgehäuse. Die WB14E ist eine Hochleistungsversion aus Edelstahl.



Produktmerkmale



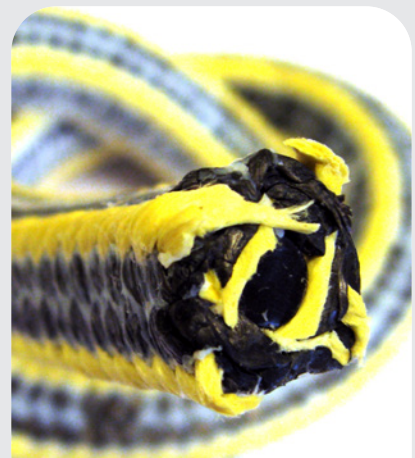
Ausgezeichnete Strömungscharakteristik

Ein gerader voller Durchgang mit einem Dichtungsprofil, das mit dem Durchgang abschließt, verursacht einen minimalen Druckabfall, da Medien die Öffnung praktisch ohne Widerstand passieren können.



Zuverlässige beidseitige Dichtung

Die Schieberplattenkante – die poliert ist, um die Reibung zu minimieren und die erforderliche Betriebskraft zu reduzieren – weist zum Dichtungsprofil und stellt sicher, dass der Schieber in beiden Druckrichtungen dicht ist.



Erstklassige Dichtungsleistung

Eine Stopfbuchse mit drei Schichten unserer TwinPack-Dichtung – die speziell für Stafsjö-Schieber entwickelt wurde – stellt sicher, dass kein Medium in die Umgebung gelangt.

Betriebs- und Differenzdrücke

Maximaler Betriebsdruck bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
350 - 400	6	350 - 400	6
500 - 1200	4	500 - 1200	4
1400 - 1600	2	1400 - 1600	2

WB-Konfigurationen

Standardausführung

Größen: DN 350 - DN 1600

Schiebergehäuse: Kugelgraphitguss EN 5.3105

Plattenschieber: Edelstahl EN 1.4301, AISI 304

Buchsendichtung: TwinPack

Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, auch aus Edelstahl bei ferngesteuerten Ventilen.

Sitz, Stellantriebe, Flanschbohrung und Zubehör sind den nachstehenden Optionen zu entnehmen.

Optionen

Schiebergehäuse

Kugelgraphitguss EN 5.3105

Schiebermaterialien und Oberflächenbehandlungen

Edelstahl EN 1.4301, AISI 304L

Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L

Duplex-Edelstahl EN 1.4462, S32205

Hartverchromte Oberfläche

Sitze

EPDM oder Nitril

Buchsendichtungen

TwinPack

Zusätzliche Schaber aus UHMW-PE

Oberbau

Edelstahlzugstangen in Aluminiumträgern

Edelstahlsäulen oder -träger

Stellantriebe

Handrad mit nicht steigender Spindel

Kettenrad

Kegelradgetriebe

Doppeltwirkende Pneumatikzylinder

Einfachwirkende Pneumatikzylinder

Elektrische Stellmotoren

Hydraulischer Stellantrieb

Flanschbohrungen

EN 1092 PN 10

≥ DN 700: ASME B16.47 Class 150 Klasse A, AS 2129 Table D und E

Zubehör

Endschalter, Magnetventile, mechanische Aussperrungen, Schaftverlängerungen etc. Weitere Informationen sind unserem Zubehör-Datenblatt zu entnehmen.

Design standards

Einbaulängen

Stafsjö Fertigungsstandard

Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests

Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Das Ventil ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich).

Ventile von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2009 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig. Auf Anfrage 2.2 Prüfbericht und 3.1 Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204.

Korrosionsschutz

Nicht rostende, resistente Materialien sind gemäß Stafsjös-Standard mit farbigem RAL5015 beschichtet und erfüllen somit die Anforderungen von EN ISO 12944 Klasse C3. Optionale Beschichtungen sind gemäß EN ISO 12944 Klasse C4 oder C5 erhältlich.

ATEX-Ausführungen

Auf Anfrage Richtlinie 2014/34/EU Gruppe II Kategorie:

3 G/D (Zone 2 oder 22)

2 G/D (Zone 1 oder 21)

1 D (Zone 20)

Servicetemperaturen Sitz

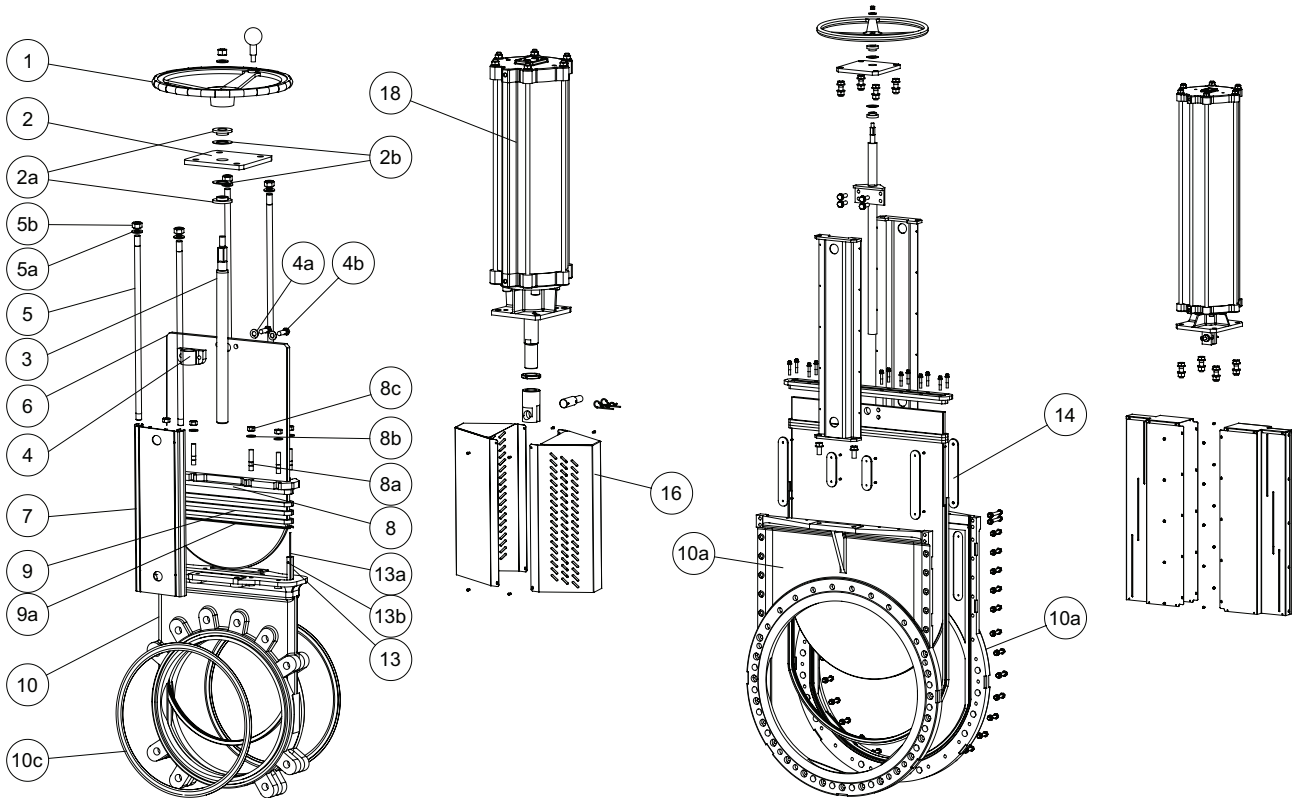
Nitril: -25 °C - +100 °C

EPDM: -25 °C - +120 °C

Servicetemperaturen Buchsendichtung

TwinPack: -60 - +260 °C

Medientypen, Druck und Betriebsintervalle können auch den Sitz und das Material der Buchsendichtung auf unterschiedliche Weise beeinflussen. Ratschläge sind bei Stafsjö anzufordern.



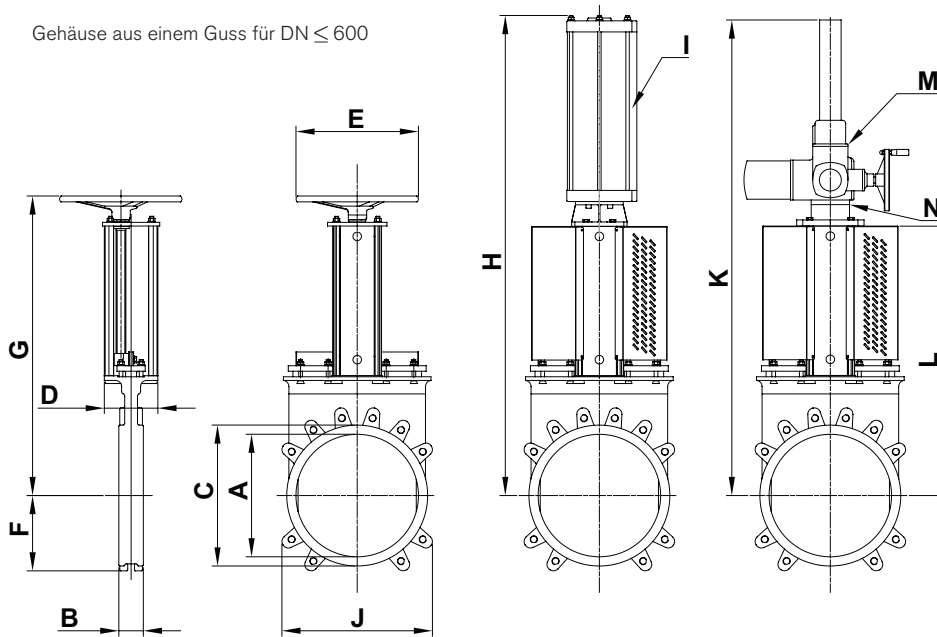
Teilleiste

Pos.	Teil	Material (Bezeichnung)
1	Handrad	Grauguss beschichtet Ø 200 - Ø 315 EN-JL 1040, GG25 > Ø 400 EN-JL 1030, GG20
2	Traverse	Stahl, beschichtet (EN 1.0038)
2a	Spindellager	Messing (CuZn39Pb3)
2b	Lagerungsscheibe	POM
3	Spindel	Edelstahl (EN 1.4016)
4	Spindelmutter	Messing (CuZn39Pb3)
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
4b	Schraube	Edelstahl (A2)
5	Zugstange	≤ DN 600: Edelstahl (EN 1.4301)
5a	Unterlegscheibe	≤ DN 600: Edelstahl (A2)
5b	Mutter	≤ DN 600: Edelstahl (A2)
6	Schieberplatte	Siehe Optionen auf Seite 3
7	Balken	Aluminium (EN AW-6063-T6) ≥ DN 700: Stahl, beschichtet (EN 1.0038)
8	Stopfbuchsbrille	Kugelgraphitguss (EN-JS1050 (GGG50)) od. Kohlenstoffstahl (ASTM A216 grade WCB), beschichtet

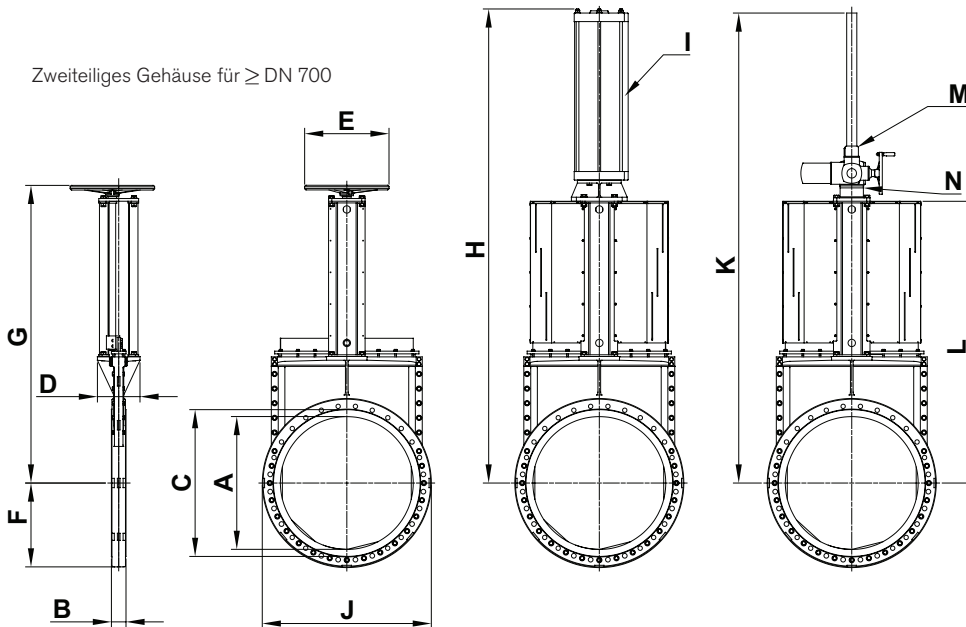
Pos.	Teil	Material (Bezeichnung)
8a	Stiftschraube	Edelstahl (A2)
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
8c	Mutter	Edelstahl (A2)
9 ⁵⁾	Stopfbuchspackung	Siehe Optionen auf Seite 3
9a	Packungsver- schlußunterstützung	≤ DN 600: UHMW-PE
10/a	Schiebergehäuse	Siehe Optionen auf Seite 3
10c ⁵⁾	Flanschdichtung	Nitril für ≤ DN 600
13 ⁵⁾	Sitz	Siehe Optionen auf Seite 3
13a ⁵⁾	Bolzen, lang	Edelstahl (EN 1.4301)
13b ⁵⁾	Bolzen, kurz	Edelstahl (EN 1.4301)
14	Gleitliste	POM-C
16	Schutzvorrichtung, nicht für HW	Edelstahl (EN 1.4301) ≥ DN 700: ≥ DN 700: Stahl, beschichtet (EN 1.0038)
18	Zylinder	Siehe Datenblatt

⁵⁾Empfohlene Ersatzteile

Gehäuse aus einem Guss für DN ≤ 600



Zweitteiliges Gehäuse für ≥ DN 700



Hauptabmessungen (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	W ⁴⁾
350	350	80	407	187	400	245	880	1543	SC200	490	1228	783	SA 10.2	F10/A	81
400	400	80	460	187	400	246	977	1640	SC200	490	1375	880	SA 10.2	F10/A	106
500	500	90	566	262	520	284	1225	2102	SC250	617	1706	1106	SA 10.2	F10/A	185
600	600	100	682	262	635	341	1429	2300	SC250	729	2011	1310	SA 10.2	F10/A	275
700	700	110	784	320	635	463	1647	2606	SC320	925	2643	1528	SA 14.2	F14/A	550
800	800	110	893	320	635	520	1857	3016	SC320	1040	2953	1738	SA 14.2	F14/A	605
900	900	110	999	320	635	574	2049	3207	SC320	1148	3244	1929	SA 14.6	F14/A	750
1000	1000	110	1104	320	635	631	2238	3532	SC320	1262	3535	2139	SA 14.6	F14/A	910
1200	1200	150	1316	500	-	749	-	-	-	1490	4297	2597	SA 16.2	F16/A	1800
1400	1400	170	1535	500	-	868	-	-	-	1735	4905	3063	SA 16.2	F16/A	2400
1600	1600	170	1720	500	-	980	-	-	-	1960	5418	3473	SA 16.2	F16/A	3100

1) Empfohlene Auslegung der doppelt wirkenden pneumatischen Zylinder vom Typ SC bei normalem Betrieb mit einem Luftdruck von 5 bar. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

2) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

3) Ventil und AUMA-SA-Schnittstelle Die Elektromotoren sind serienmäßig gemäß ISO 5210 Anschluss A (steigende Spindel) eingebaut.

4) Gewicht in kg für Schieber mit Stellrad und Elektrostellmotor bei DN 1200 bis DN 1600

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

DN	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
Lochreis (mm)	460	515	620	725	840	950	1050	1160	1380	1590	1820
Anzahl Durchgangsbohrungen	6	6	8	8	10	10	12	12	16	16	18
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	10	10	12	12	14	14	16	16	16	20	22
Bolzensgröße	M20	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M33	M36	M39	M45
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	18	20	24	24	24	26	26	26	40	45	45

Flanschbohrung nach ASME/ANSI B16.5 & B16.47 Class 150

DN	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
Lochreis (mm)	-	-	-	-	863,6	977,9	1085,9	1200,2	1422,4	1651	OR
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	17	17	19	21	21	31	OR
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	-	-	-	-	28	28	32	36	44	48	OR
Bolzensgröße (UNC)	-	-	-	-	1 1/4"-7	1 1/2"-6	1 1/2"-6	1 1/2"-6	1 1/2"-6	1 3/4"-5	OR
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	-	-	-	-	24	26	26	26	40	45	OR

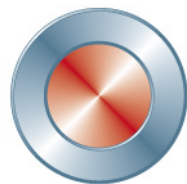
Flanschbohrung nach AS 2129 Table D

DN	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
Lochreis (mm)	-	-	-	-	845	984	1092	1175	1410	1615	OR
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	13	13	15	15	21	23	OR
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	-	-	-	-	20	20	24	24	32	36	OR
Bolzensgröße	-	-	-	-	M27	M33	M33	M33	M33	M33	OR
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	-	-	-	-	24	26	26	26	40	45	OR

Flanschbohrung nach AS 2129 Table E

DN	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
Lochreis (mm)	-	-	-	-	845	984	1092	1175	1410	OR	OR
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	13	13	15	15	21	OR	OR
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	-	-	-	-	20	20	24	24	32	OR	OR
Bolzensgröße	-	-	-	-	M30	M33	M33	M36	M36	OR	OR
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	-	-	-	-	24	26	26	26	40	OR	OR

1) Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.



Stafsjö
SINCE 1666

www.stafsjo.com

STAFSJÖ

50005E

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Sweden

+46 11 39 31 00 | info@stafsjo.se
www.stafsjo.com