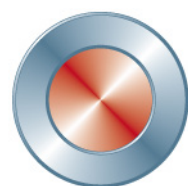
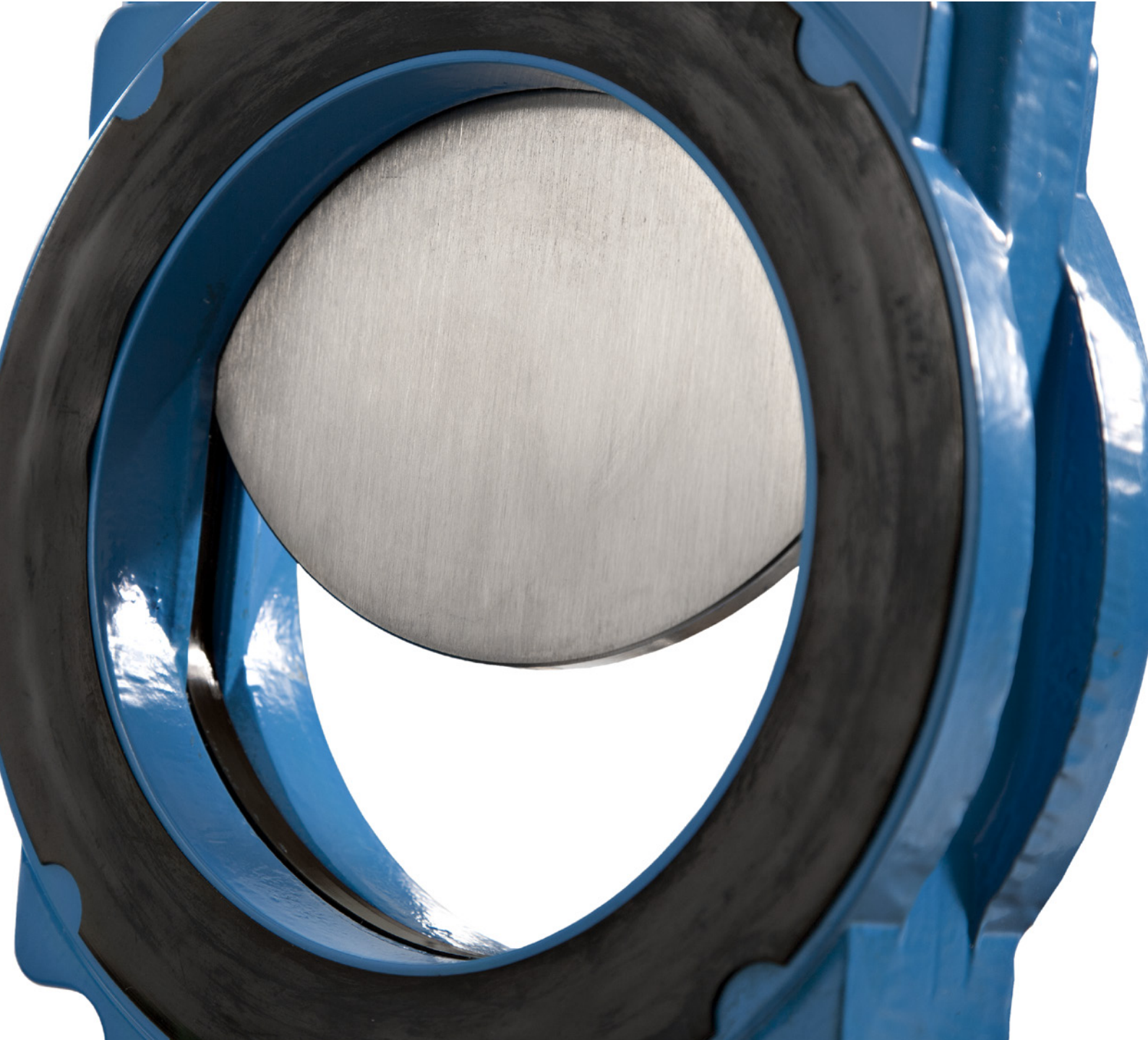


## Plattenschieber WB11



**Stafsjö**  
SINCE 1666

## Plattenschieber WB11

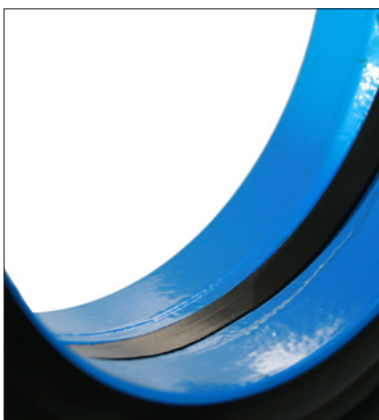
Der Stafsjö Plattenschieber WB11 ist beidseitig dichtend und kann daher unabhängig von der Druckrichtung in Rohrleitungen eingebaut werden. Integrierte Flanschdichtungen ermöglichen eine einfache Installation. WB11 besitzt einen vollen Durchgang ohne Hohlraum, was eine ausgezeichnete Strömungscharakteristik ermöglicht. Da-durch eignet sich der Schieber für Flüssigkeiten, Schlamm sowie Flüssigkeiten mit suspendierten Feststoffen, wie z.B. Wasser, Abwasser und Biomasse.

WB11 besitzt ein robustes beschichtetes Gehäuse aus Kugelgraphitguss. Der Schieber besitzt eine Platte aus Edelstahl mit einer polierten Kante, um die Reibung zu minimieren und die erforderliche Betriebskraft zu reduzieren. Der Schieber verfügt über ein einteiliges Dichtungsprofil aus Nitril oder EPDM auf Stahlkern vulkanisiert. Die Stopfbuchse ist mit der TwinPack™-Dichtung von Stafsjö versehen. So wird sichergestellt, dass kein Medium in die Umgebung gelangt. Ein Stopfbuchsenbodenschaber – Standard ab DN 200 – verlängert die Lebensdauer des Geflechts an der Stopfbuchsendichtung.

Das Oberteil besteht aus Aluminiumbalken und Zugstangen aus Edelstahl, was für eine hohe Korrosionsbeständigkeit und einen zuverlässigen Betrieb sorgt. Unser Standardportfolio bietet verschiedene Antriebstypen und Zubehörkomponenten zur Auswahl.

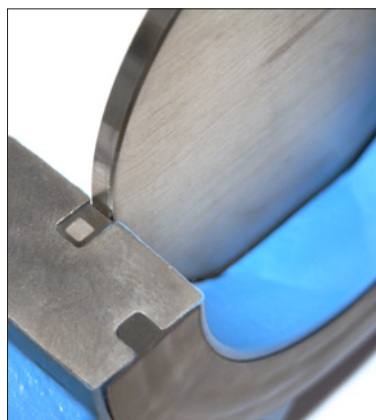
Das Schiebermodell WB11 wird gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II Modul A2 konstruiert, hergestellt, geprüft und getestet. Der Schiebertyp besitzt eine CE-Kennzeichnung, sofern diese erforderlich ist.

Zu weiteren WB-Ausführungen gehören die halb anflanshbare WB-Version für DN 350 bis DN 1400 sowie die voll anflanshbare Version WB14 für DN-Modelle bis DN 600. Bei quadratischem Flanschanschluss kann WB11k mit zusätzlichen Gewindebohrungen geliefert werden. Alternativ steht WB12 mit einem quadratischen vollständig geflanschten Schiebergehäuse zur Verfügung.



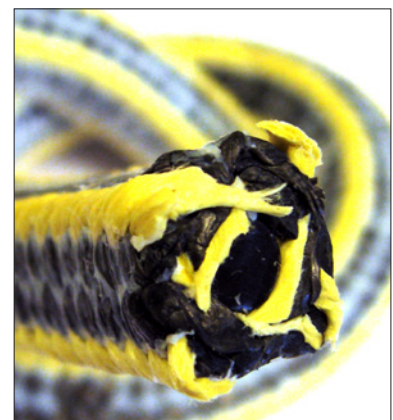
### Zuverlässige beidseitige Dichtung

Die Schieberplattenkante – die poliert ist, um die Reibung zu minimieren und die erforderliche Betriebskraft zu reduzieren – weist zum Dichtungsprofil und stellt sicher, dass der Schieber in beiden Druckrichtungen dicht ist.



### Ausgezeichnete Strömungscharakteristik

Ein gerader voller Durchgang mit einem Dichtungsprofil, das mit dem Durchgang abschließt, verursacht einen minimalen Druckabfall, da Medien die Öffnung praktisch ohne Widerstand passieren können.



### Erstklassige Dichtungsleistung

Eine Stopfbuchse mit drei Schichten unserer TwinPack™-Dichtung – die speziell für Stafsjö-Schieber entwickelt wurde – stellt sicher, dass kein Medium in die Umgebung gelangt.

## Auslegungsdaten

Nennweite	Flanschbohrung	Baulänge	ATEX Ausführung	Korrosionsschutz
DN 50 - DN 300	EN 1092 PN 10 ASME/ANSI B 16.5 Class 150 Zusätzlich: WB11K	EN558-1 Reihe 20 ISO 5752 Reihe 20	Auf Anfrage Richtlinie 2014/34/EU Gruppe II Kategorie: 3 G/D (zone 2 od. 22) 2 G/D (zone 1 od. 21)	Nicht korrosionsbeständige Materialien werden mit der Farbe RAL 5015 nach Stafsjö Standard beschichtet. Dieser Standard erfüllt die Anforderungen der Korrosi- onsschutzklasse C3 gemäß EN ISO 12944.

Weitere Größen, Flanschbohrung, ATEX-Ausführung und Korrosionsschutz auf Anfrage

Normdichtigkeit	Drucktest
EN 12266-1:2009 Rate A: keine sichtbare Leckage während der Testdauer.	Die Drucktests werden gemäß EN 12266-1:2009 mit Wasser 20°C ausgeführt. Gehäusetest: 1,5 x max. Arbeitsdruck bei geöffnetem Ventil. Test der Schließvorrichtung: 1,1 x max. Differenzdruck bei geschlossenem Schieber.

Maximaler Arbeitsdruck im Schiebergehäuse bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
50 - 300	10	50 - 300	10

## Grundausrüstung

A. Schiebergehäuse			
Material	Kürzel	Typ	Höchsttemperatur °C
Kugelgraphitguss	L	EN-JS1050 (GGG50)	200

B. Schieberplatte	
Material	Typ
Edelstahl	EN 1.4301 (AISI 304)
Option	
Edelstahl	EN 1.4404 (AISI 316L)

C. Sitz		
Material	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
EPDM	E	120
Nitril	N	100

D. Stopfbuchspackung		
Material	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
TwinPack™	TY	260

## Antriebe

Handbetrieben	Kürzel	Automatisch betrieben	Kürzel
Handrad <sup>1)</sup>	HW	Pneumatikzylinder	EC
Handhebel <sup>2)3)</sup>	HL	Elektromotor	EM
Kettenrad <sup>2)</sup>	CW	Hydraulikzylinder <sup>2)</sup>	MH
Ratsche <sup>2)</sup>	RW		
Schneckengetriebe <sup>2)</sup>	BG		

<sup>1)</sup> Gemäss Tabelle Seite 5, Mass E

<sup>2)</sup> Siehe separate Datenblätter.

<sup>3)</sup> Druckwerte gemäß Konstruktionsdaten gelten nicht für Schieber mit Stellhebel (HL). Maximaler Betriebs- und Differenzdruck in bevorzugter Richtung bei 20°C für DN 50 - DN 200: 4 Bar.

Doppeltwirkend Pneumatikzylinder (EC)			Elektroantrieb (AUMA multi-turn)		
DN Schieber	EC Typ	Kraft bei 5 bar (kN)	DN Schieber	AUMA Typ	Anschluss
50 - 125	100	3,5	50 - 150	SA 07.2	F10/A
150	125	5,5	200 - 250	SA 07.6	F10/A
200 - 300	160	9,0	300	SA 10.2	F10/A

Die Tabelle gibt Werte für Zylindergrößen bei normalen Betriebsbedingungen (5 bar Druck) an. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

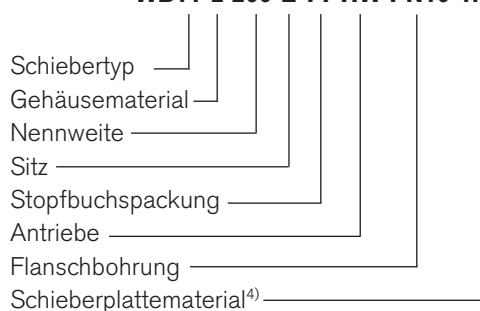
Elektrische Antriebe werden gemäss ISO 5210 angeschlossen. Die Tabelle gibt Werte für Elektro-Antriebe bei normalen Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Die Antriebe werden auf separaten Datenblättern beschrieben. Hinweise und Informationen zu anderen Antrieben oder ATEX-Ausführungen erhalten Sie von Stafsjö oder einem Händler vor Ort.

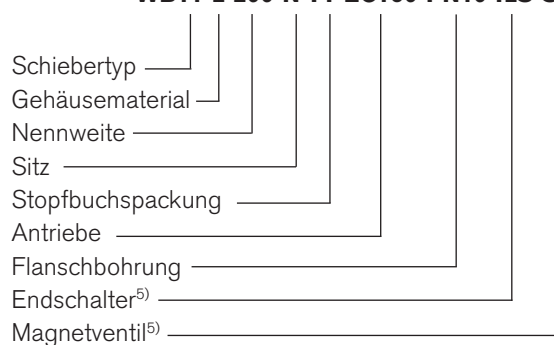
## Stafsjö-Schieber spezifizieren

Stafsjö-Schieber sind modular aufgebaut und können je nach Medium, sowie Anforderungen einfach mit Schieberplatte, Sitz und Stopfbuchsendichtungen, sowie außerdem mit Antrieben und Zubehörkomponenten bestückt werden. Die folgenden Beispiele beschreiben, wie ein Stafsjö-Schieber spezifiziert werden kann. Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.stafsjo.com](http://www.stafsjo.com).

### WB11-L-200-E-TY-HW-PN10-1.4404

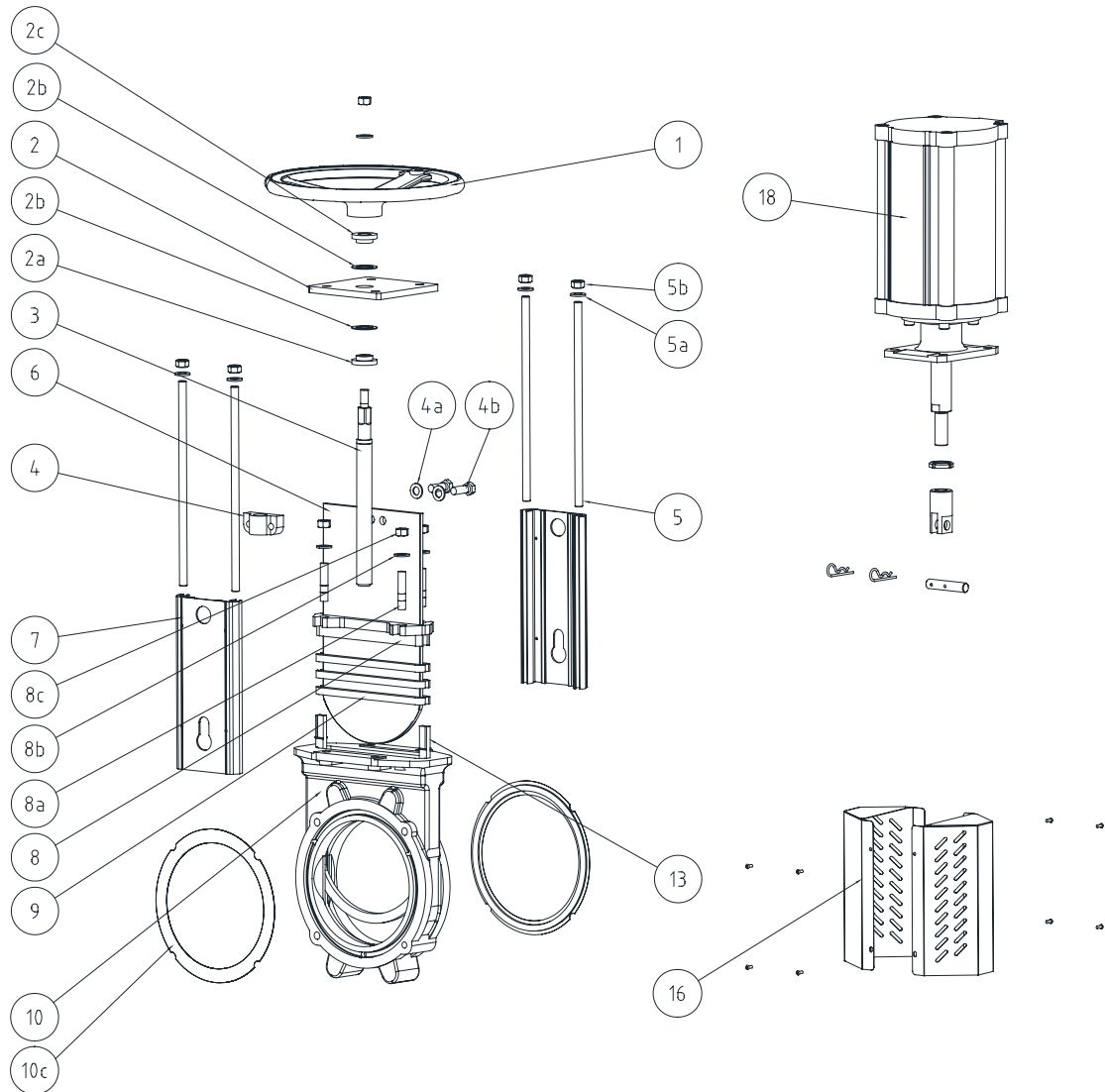


### WB11-L-200-N-TY-EC160-PN10-ILS-SV



<sup>4)</sup> Bei Abweichung von Standardmaterial bitte spezifizieren.

<sup>5)</sup> Sämtliche Elektronik muss ausführlich spezifiziert werden.

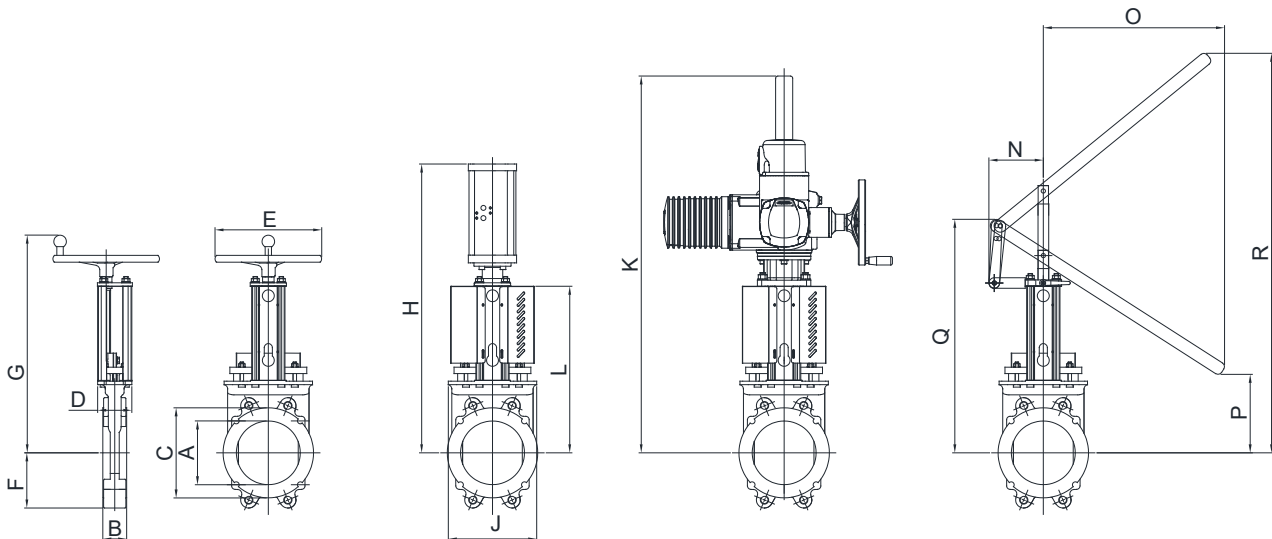


## Teileliste

Pos.	Teil	Material (Bezeichnung)
1	Handrad	Grauguss, beschichtet Ø 200 - Ø 315 (EN-JL1040 (GG25))
2	Traverse	Stahl (EN 1.0038), beschichtet
2a	Spindellager	Stabmessing (CuZn39Pb3)
2b	Lagerungsscheibe	POM
2c	Spindellager	Stabmessing (CuZn39Pb3)
3	Spindel	Edelstahl (EN 1.4016)
4	Stemnut	Stabmessing (CuZn39Pb3)
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
4b	Schraube	Edelstahl (A2)
5	Zugstange	Edelstahl (EN 1.4301)
5a	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
5b	Mutter	Edelstahl (A2)
6	Schieberplatte	Siehe Grundausrüstung B

Pos	Teil	Material (Bezeichnung)
7	Balken	Aluminium (EN AW-6063-T6)
8	Stopfbuchsbrille	Kohlenstoffstahl (ASTM A216/WCB) od. Kugelgraphitguss (EN-JS1050/GGG50) beschichtet
8a	Stiftschraube	Edelstahl (A2)
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
8c	Mutter	Edelstahl (A2)
9 <sup>e)</sup>	Stopfbuchspackung	Siehe Grundausrüstung D
9a <sup>e)</sup>	Abstreifer	≥ DN 200 UHMVPE
10	Schieberhäuse	Siehe Grundausrüstung A
10c <sup>e)</sup>	Flanschdichtung	Nitril
13 <sup>e)</sup>	Sitz*	Siehe Grundausrüstung C
16	Schutzvorrichtung nicht für HW	Stahl (EN 1.0038), beschichtet
18	Zylinder	Siehe Datenblatt

<sup>e)</sup>Empfohlene Ersatzteile

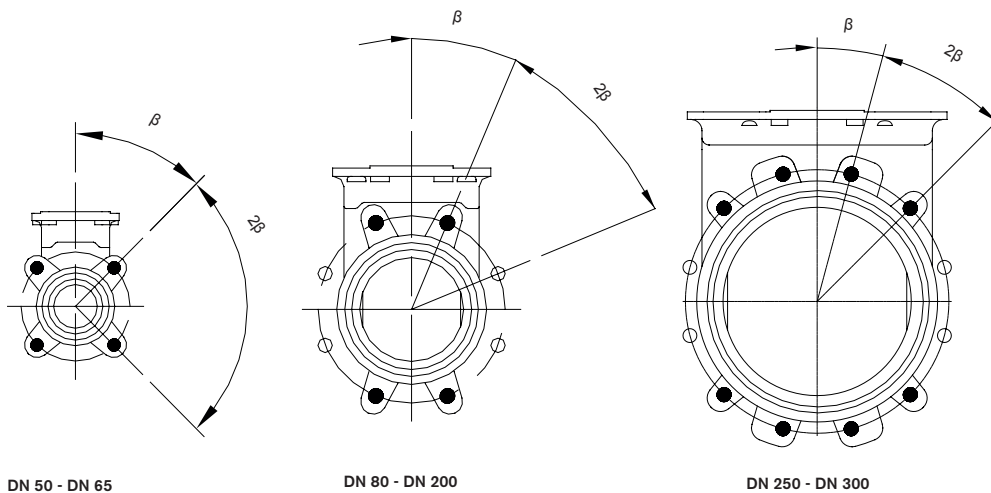


## Hauptabmessungen

Abmessungen (mm)																	
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	N	O	P	Q	R	Gewicht <sup>2)</sup>
50	50	43	90	86	200	59	358	465	117	629	227	149	499	128	381	419	6,5
65	65	46	105	86	200	66	382	490	131	654	252	147	492	153	407	511	8,0
80	80	46	120	86	200	89	395	513	130	677	275	144	479	176	429	598	10,0
100	100	52	144	86	200	101	430	548	151	712	310	146	635	17	472	653	12,5
125	125	56	169	86	250	115	470	638	177	752	350	137	591	57	512	846	16,5
150	150	56	192	86	250	130	514	727	201	794	392	129	554	99	554	1039	19,5
200	200	60	256	151	315	155	622	866	265	818	483	217	633	247	716	1117	32,5
250	250	68	307	151	315	193	718	1050	335	914	579	-	-	-	-	-	48,5
300	300	78	354	151	315	228	822	1146	372	1059	675	-	-	-	-	-	66,0

<sup>2)</sup> Gewicht in kg für Schieber mit Handrad.

Wesentliche Abmessungen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

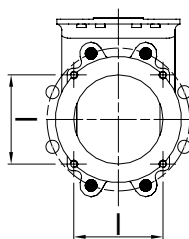


## Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

Flanschbohrung Informationen (mm)									
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Flanschaussendurchmesser	165	185	200	220	250	285	340	395	445
Lochreis	125	145	160	180	210	240	295	350	400
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	-	-	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl der Gewindesackbohrungen (●)	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Schraubengrösse	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20
$\beta^\circ$	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15
Schraubenlänge <sup>8)</sup>	12	12	11	15	15	15	16	20	20

<sup>8)</sup> Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke und der Stärke der Unterlegscheibe.

- Durchgangsbohrungen
- Gewindesackbohrungen



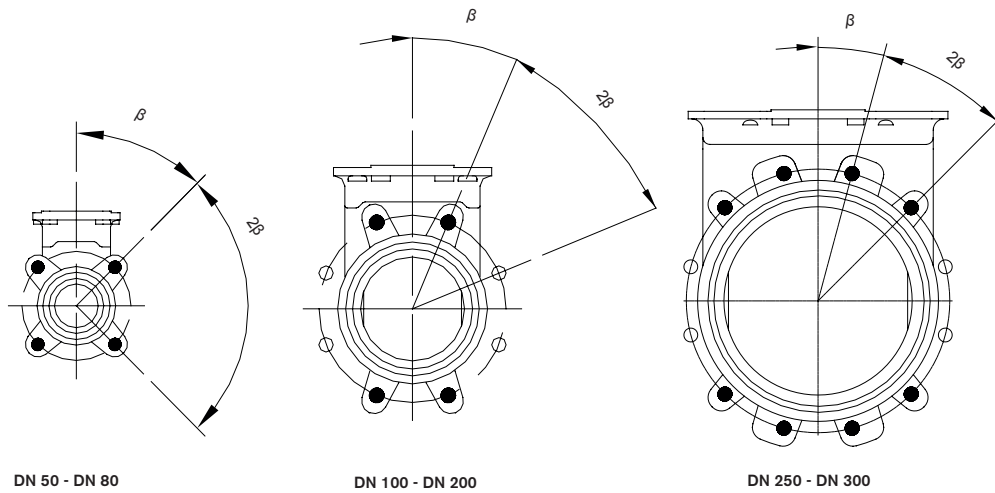
DN 150 - DN 200

## Flanschbohrung WB11k<sup>9)</sup>

EN 1092 PN10 kombiniert werden mit Gewindebohrungen für WB11k (mm)		
DN	150	200
Anzahl der Gewindesackbohrungen	4	4
Schraubengrösse	M20	M20
I		
Schraubenlänge <sup>8)</sup>	14	16

<sup>8)</sup> Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke und der Stärke der Unterlegscheibe.

<sup>9)</sup> Druckwerte gemäß Konstruktionsdaten gelten nicht für Schieber mit Flanschbohrung nach WB11k. Maximaler Betriebs- und Differenzdruck in bevorzugter Richtung bei 20°C für DN 50 - DN 200: 4 Bar.



## Flanschbohrung nach ASME/ANSI B 16.5 Class 150

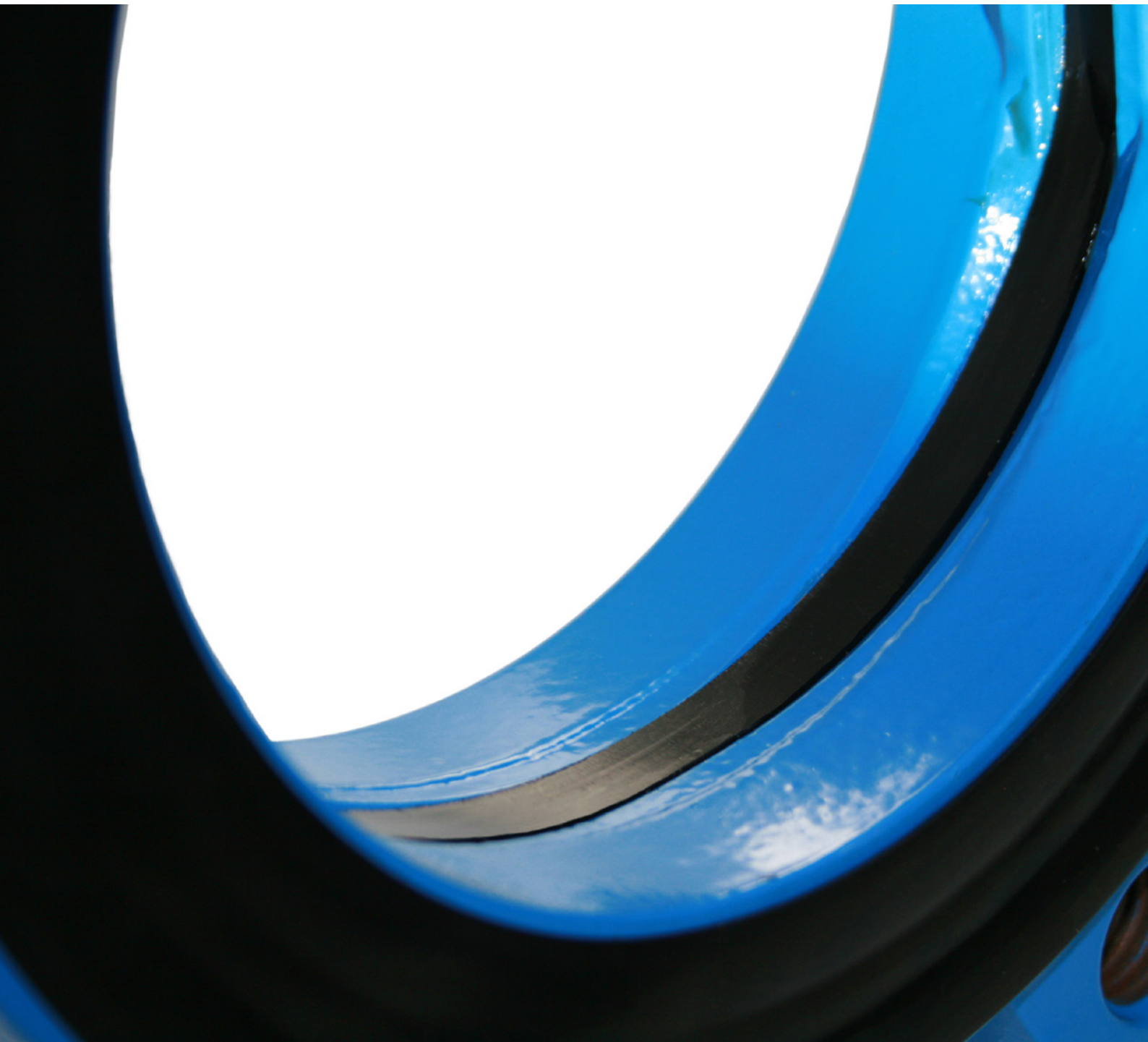
Flanschbohrung Informationen									
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Flanschaussendurchmesser	152,4	177,8	190,5	228,6	254	279,8	342,9	406,8	482,6
Lochreis	120,6	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	-	-	-	4	4	4	4	4	4
Anzahl der Gewindesackbohrungen (●)	4	4	4	4	4	4	4	4	8
Schraubengrösse (UNC)	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9
$\beta^\circ$	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15
Schraubenlänge <sup>8)</sup>	12	12	11	15	15	15	16	20	20

<sup>8)</sup> Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke und der Stärke der Unterlegscheibe.

- Durchgangsbohrungen
- Gewindesackbohrungen

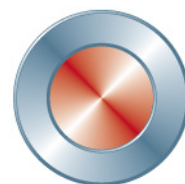


Weitere Informationen finden Sie unter [www.stafsjo.com](http://www.stafsjo.com)



## Global aktiv. Lokal präsent.

AFRIKA Südafrika: Valve & Automation (Pty) Ltd, ASIEN China: Ebro Armaturen (Beijing) co., Ltd, Indien: Ebro Armaturen India Pvt. Ltd, Indonesien: Contromatic Prima Mandiri PT, Japan: SKC Co. Ltd, Malaysia: Precision Control SdnBnd, Philippinen: Ebro Armaturen (Philippines) Inc., Südkorea: Sherpa Automation, Thailand: Ebro Valves (Trading) Co. Ltd., Vietnam: Ebro Valves (Thailand) Co., Ltd, AUSTRALIEN UND OZEANIEN Australien: Ebro Armaturen Pacific Pty Ltd, Neuseeland: H.J. Asmuss & Co. Ltd, EUROPA Belgien: V.C.T. - Valve & Connector Technology n.v., Dänemark: Valtor Industri A/S, Finnland: Tecalemit Flow Oy, Frankreich: Vannes Ebro S.a.r.l., Deutschland: Ebro Armaturen Gebr. Bröer GmbH, Großbritannien: Ebro Valves Ltd, Ungarn: Ebro Armaturen Kft, Irland: ESI Technologies Ltd, Island: Hédinn HF, Italien: Ebro Valvole srl, Niederlande: Ebro Valves B.V., Norwegen: Bagges AS, Polen: Ebro Armaturen GmbH, Portugal: AxFlow Comércio de Aquipamentos Lda, Russland: LesBumMash Ltd, Roitech and OOO Hawle Sevkom, Spanien: Ebro Armaturen España, S.L., Schweiz: Ebro Armaturen Est. & Co. KG, Schweden: Stafsjö Valves AB und Ahlsell Sverige AB, Türkei: Ebro Armaturen Otomasyon Sistemleri San ve Tic Ltd. Sti, Ebro Armaturen GmbH Representative office Kiev, Österreich: EBRO ARMATUREN GmbH NORDAMERIKA Kanada: Armour Valve Ltd, USA: EBRO ARMATUREN USA Inc., SÜDAMERIKA Argentinien: Esco Argentina S.A., Bolivien: Sutein, Brasilien: ELAN Equipamentos Industriais Ltda, Chile: Ebro Stafsjö Valves Chile Ltd. Peru: Ebro Armaturen Perú. Für andere Länder kontaktieren Sie uns bitte direkt.



**Stafsjö**  
SINCE 1666