

## Plattenschieber SLV

**Der Plattenschieber SLV von Stafsjö ist ein geflanschter Schieber mit vollem Durchgang. Er ist besonders für stark abrasive und schwierige Schlacke geeignet, bei der es auf zuverlässigen Betrieb und niedrige Lebenszykluskosten ankommt.**

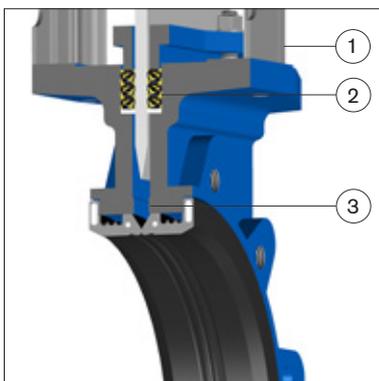
Wenn sich der Schieber in geöffneter Stellung befindet, bildet der Sitz eine nahtlose Verlängerung der Rohrleitung, wobei keine metallenen Teile mit dem Medium in Berührung kommen. Wenn das Ventil schließt, werden die beiden Sitze in Axialrichtung verschoben und bilden zusammen mit der Schieberplatte eine Dichtung bis zum kompletten Verschließen: 100% dicht, egal aus welcher Richtung der Druck einwirkt.

Das Modell SLV wird mit einem anflanschbaren, beschichteten Korpus aus Sphäroguss mit integrierten Entlüftungsanschlüssen an der Unterseite geliefert, die benutzt werden müssen, wenn das Ventil an der Unterseite mit einer Abdeckung versehen wird. Die einzigartigen Ventilsitze sind in reibungsarmem Spezial-EPDM, Naturkautschuk oder Viton erhältlich. Sie dichten gegen eine Schieberplatte aus Duplex-Edelstahl ab, die speziell bearbeitet und geschliffen wurde, um die Reibung während des Schieberbetriebs zu verringern. Die Platte ist auch in einer hartverchromten Ausführung erhältlich, die besonders hart und verschleißfest ist. Die Stopfbuchse ist standardmäßig mit drei Schichten unserer TwinPack™-Dichtung und einem Bodenschaber versehen. Dadurch werden eine erstklassige Abdichtung und eine gerade Schieberplattenführung erzielt.

Die Oberkonstruktion ist in Modulbauweise ausgeführt. Unser Standardsortiment bietet verschiedene Stellantriebstypen und Zubehörkomponenten zur Auswahl – alle problemlos untereinander austauschbar. Aus Sicherheitsgründen werden die Schieber stets so ausgeliefert, dass sie in geöffneter oder geschlossener Stellung fixiert werden können.

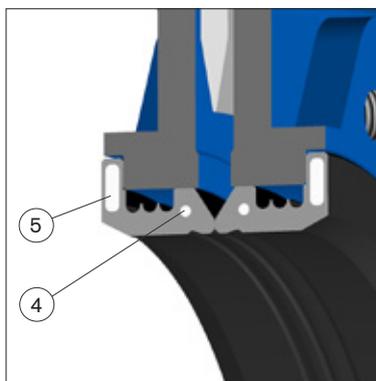
Das Schiebermodell SLV wird gemäß der Europäischen Druckgeräterichtlinie (97/23/EG) Kategorie I und II, Modul A1, konstruiert, hergestellt, geprüft und getestet. Der Schibertyp besitzt eine CE-Kennzeichnung, sofern diese erforderlich ist.

Zu weiteren Schlamm-schiebern gehören die vollständig geflanschte Ausführung SLF sowie die Hochdruckversionen SLH und SLX, die für Drücke bis zu 50 Bar erhältlich sind.



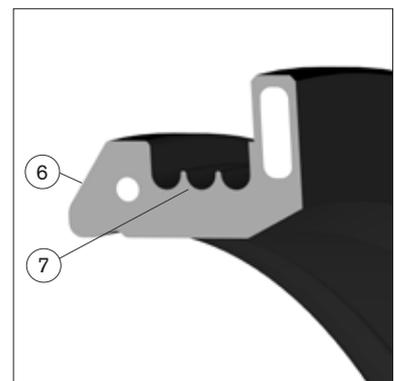
### Höhere Ventillebensdauer dank präziser Schieberplattenführung

Die solide Oberkonstruktion (1), die robuste Stopfbuchsendichtung (2) und die präzise gearbeitete Schieberplattenlagerung (3) sind ausschlaggebend, um die Schieberplatte während des Betriebs in Position zu halten und den Ventilsitzverschleiß auf ein Minimum zu reduzieren.



### Leistungssteigerung dank integrierter Stahlverstärkungen

Die vorderen Verstärkungsringe (4) gewährleisten, dass weder die Form noch die Position oder Beständigkeit der Sitze während des Betriebs beeinträchtigt werden, wohingegen die Flanschdichtungsverstärkungen (5) sicherstellen, dass die Sitze exakt in Stellung gebracht werden und dicht gegen die Platte und die Anschlussflansche abschließen.



### Integrierte Ausdehnungsbereiche für niedrige Betätigungskraft und minimale Beanspruchung der Sitze

Der Sitzeingangsbereich (6) ist so konzipiert, dass die Schieberplatte mühelos hineingleiten kann, wohingegen die Ausdehnungsbereiche (7) dem Sitz axiale Flexibilität verleihen, wodurch sich die Betätigungskraft auf ein Mindestmaß verringert.

## Auslegungsdaten

Nennweite	Flanschbohrung	Baulänge	Korrosionsschutz
DN 50 - DN 900	ASME/ANSI B16.5 Class 150 ASME/ANSI B16.47 Class 150 Serie A EN 1092 PN 10 AS 2129 Table D AS 2129 Table E	Stafsjö Werksnorm	Nicht korrosionsbeständige Materialien werden mit der Farbe RAL 5015 nach Stafsjö Standard beschichtet. Dieser Standard erfüllt die Anforderungen der Korrosionsschutzklasse C3 gemäß EN ISO 12944.

Weitere Größen, Flanschbohrung und Korrosionsschutz auf Anfrage

Normdichtigkeit	Drucktest
<b>EN 12266-1:2009 Rate A:</b> Keine sichtbare Leckage während der Testdauer.	Die Drucktests werden gemäß EN 12266-1:2009 mit Wasser 20°C ausgeführt. Gehäusetest: 1,5 x max. Arbeitsdruck bei geöffnetem Schieber. Dichtheitsprüfung des Sitzes: 1,1 x max. Differenzdruck bei geschlossenem Schieber.

Maximaler Arbeitsdruck im Schiebergehäuse bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
<b>50 - 600</b>	<b>10</b>	<b>50 - 400</b>	<b>10</b>
<b>700 - 900</b>	<b>5</b>	<b>450 - 600</b>	<b>6 (10 bar auf Anfrage)</b>
		<b>700 - 900</b>	<b>5</b>

## Grundausrüstung

### A. Schiebergehäuse

Materialien	Kürzel	Bezeichnung	Höchsttemperatur in °C
<b>Kugelgraphitguss</b>	<b>L</b>	<b>EN 5.3105, EN-JS1050</b>	<b>200</b>

Das Schiebergehäuse ist standardmäßig mit Spülanschlüssen ausgestattet: DN 50-DN 200:1/2", DN 250-DN 400: 3/4", DN 500-DN 600 1", DN 700-DN 800 1 1/2"

### B. Schieberplatte

Materialien standard	Type	Oberflächentechnik
<b>Duplex Edelstahl</b>	<b>EN 1.4462 (S32205)</b>	<b>Hartchrom</b>

### C. Dichtring

Materialien	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
<b>EPDM</b>	<b>E</b>	<b>120</b>
<b>Naturkautschuk</b>	<b>NR</b>	<b>80</b>
<b>Viton</b>	<b>V</b>	<b>180</b>

### D. Stopfbuchspackung

Materialien	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
<b>TwinPack™ mit abstreifer aus UHMWPE</b>	<b>TY</b>	<b>80</b>

## Antriebe

Handbetrieben	Kürzel	Automatisch betrieben	Kürzel
<b>Handrad<sup>1)</sup></b>	<b>HWR</b>	<b>Pneumatikzylinder</b>	<b>EC</b>
<b>Winkelgetriebe</b>	<b>BG</b>	<b>Elektromotor<sup>2)</sup></b>	<b>EM</b>
		<b>Hydraulikzylinder<sup>2)</sup></b>	<b>MH</b>

<sup>1)</sup> Mit steigender oder nicht-steigender Spindel erhältlich. Die empfohlene Größe geht aus Spalte E auf Seite 5 hervor.

<sup>2)</sup> Die empfohlene Größe entnehmen Sie dem separaten Datenblatt.

Doppeltwirkender Pneumatikzylinder			Elektroantrieb (AUMA Multi-Turn)		
DN Schieber	EC Typ	Kraft bei 5 bar (kN)	DN Schieber	AUMA Typ	Anschluss
50 - 65	EC 100	3,5	50 - 80	SA 07.2	F10/A
80 - 150	EC 160	9,0	100 - 125	SA 07.6	F10/A
200 - 250	EC 200	14,1	150 - 350	SA 10.2	F10/A
300 - 350	EC 250	22,1	400 - 600	SA 14.2	F14/A
400 - 450	EC 320	36,2	700 - 800	SA 14.6	F14/A
500 - 600	EC 400	56,2			
≥ 700	Auf Anfrage				

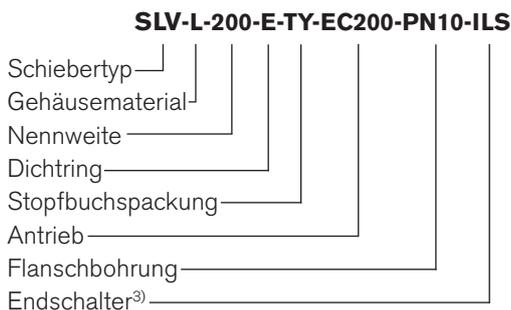
Die Tabelle gibt Werte für Zylindergrößen bei normalen Betriebsbedingungen (5 bar Druck) an. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Elektrische Antriebe werden gemäß ISO 5210 angeschlossen. Die Tabelle gibt Werte für Elektro-Antriebe bei normalen Betriebsbedingungen an. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

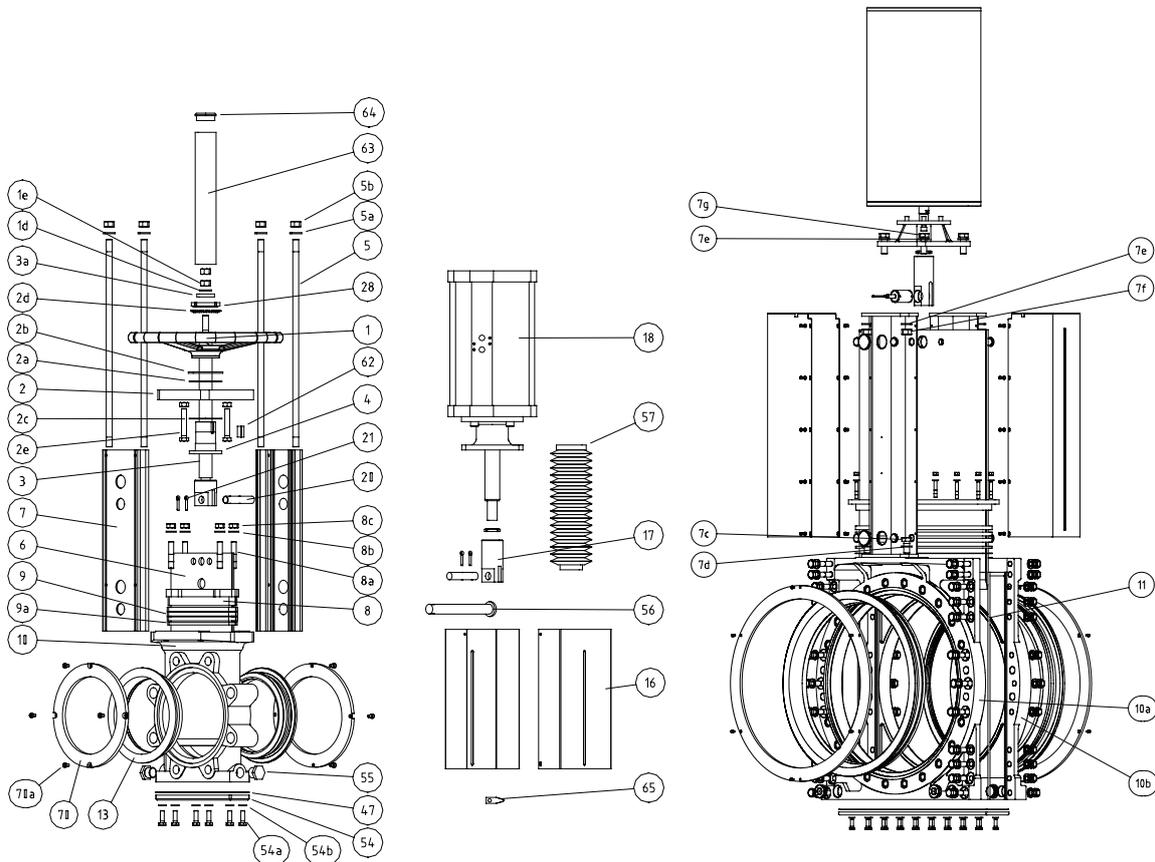
Die Antriebe werden auf separaten Datenblättern beschrieben. Hinweise und Informationen zu anderen Antrieben oder ATEX-Ausführungen erhalten Sie von Stafsjö oder einem Händler vor Ort.

## Stafsjö-Schieber spezifizieren

Stafsjö-Schieber sind modular aufgebaut und können je nach Medium und Anforderungen einfach mit Schieberplatte, Sitzen und Stopfbuchsendichtung, sowie außerdem mit Antrieben und Zubehörkomponenten bestückt werden. Die folgenden Beispiele beschreiben, wie ein Stafsjö-Schieber spezifiziert werden kann. Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.stafsjo.com](http://www.stafsjo.com).



<sup>3)</sup> Sämtliche Elektronik muss ausführlich spezifiziert werden. Bei Abweichung von Standardmaterial bitte spezifizieren.



## Part list

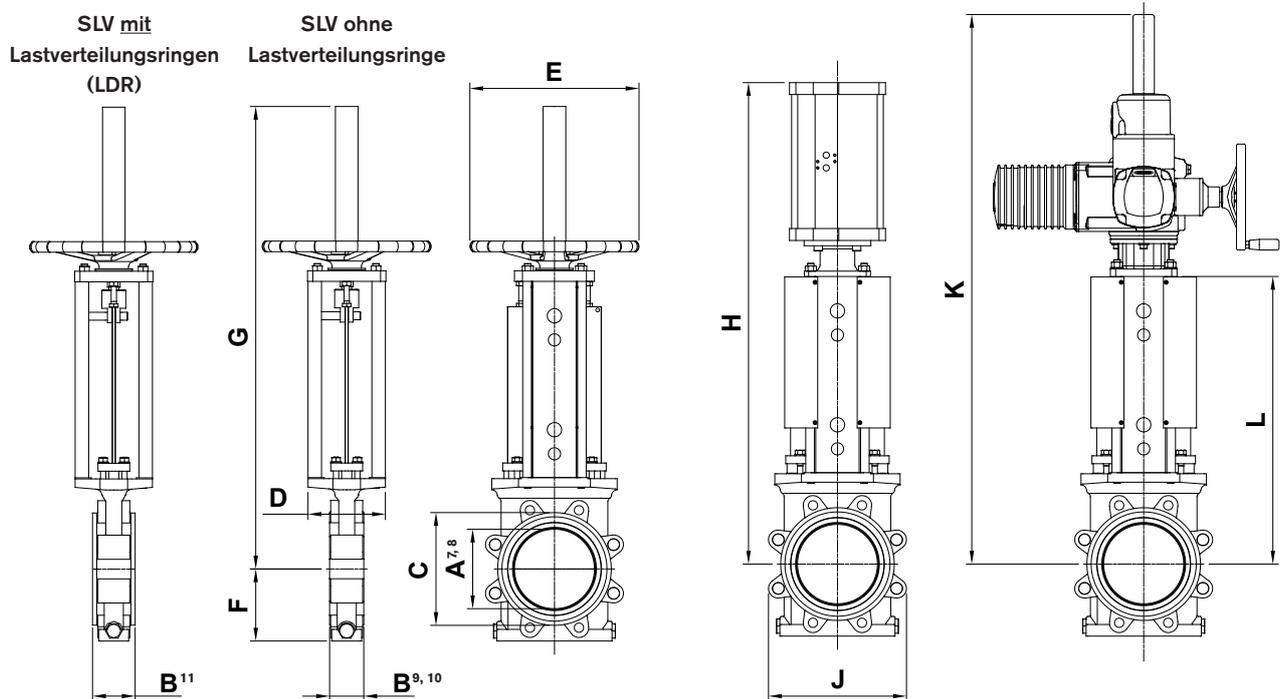
Pos.	Teil	Material (Bezeichnung)
1	Handrad	Grauguss beschichtet Ø 200 - Ø 315 (EN-JL1040 (GG25)), ≥ Ø 400 (EN-JL1030 (GG20))
2	Traverse	Stahl epoxidbeschichtet (EN 1.0038)
2a	Lager	Iglidur XTM
2b	Lagerungsscheibe	Messing (CW614N)
2c	Lager	Iglidur XTM
2d	Unterlegscheibe	Edelstahl (EN 1.4305)
2e	Kontermutter	Stahl, verzinkt
3	Spindel mit Spindel- mutter	Edelstahl (EN 1.4305) ≥ DN 350: Spindelmutter aus beschichtet Kohlenstoffstahl (EN 1.0045)
3a	Anschlagscheibe	Edelstahl (EN 1.4301)
3b	Schraube	Edelstahl (A2)
3c	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
4	Spindelmutter	Messing (CW614N)
5	Zugstange	≤ DN 300: Edelstahl (EN 1.4301)
5a <sup>4)</sup>	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
5b <sup>4)</sup>	Mutter	Edelstahl (A2)
6	Schieberplatte	Siehe Grundausrüstung B
7	Balken	≤ DN 300: Aluminium (EN AW-6063-T6) ≥ DN 350: Stahl beschichtet (EN 1.0038)
7c	Schraube	Stahl, verzinkt
7d	Unterlegscheibe	Stahl, verzinkt
7e	Unterlegscheibe	Stahl, verzinkt
7f	Mutter	Stahl, verzinkt
7g	Schraube	Stahl, verzinkt
8	Stopfbuchsbrille	Kugelgraphitguss beschichtet (EN-JS1050/ GGG50)
8a	Stiftschraube	Edelstahl (A2), verzinkt
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
8c	Mutter	Edelstahl (A2), verzinkt

Pos.	Teil	Material (Bezeichnung)
9 <sup>5)</sup>	Stopfbuchspackung	Siehe Grundausrüstung D
9a <sup>5)</sup>	Packungsver- slußabstreifer	UHMW-PE
10/a/b	Schiebergehäuse	Siehe Grundausrüstung A
11	Gehäusedichtung	PTFE
13 <sup>2)</sup>	Dichtring	Siehe Grundausrüstung C
16	Schutzvorrichtung, nicht für HW	Kohlstahl
17	Plattenbefestigung	Edelstahl (EN 1.4305) ≥ DN 350: Kugelgraphitguss beschichtet (EN 1.0045)
18	Zylinder	Siehe datenblatt
20	Bolzen	Edelstahl (EN 1.4305)
21	Splintbolzen	Edelstahl (EN 1.4436)
47 <sup>4)</sup>	Dichtung	Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör
54 <sup>4)</sup>	Bodenabdeckung	Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör
54a <sup>4)</sup>	Schraube	Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör
54b <sup>4)</sup>	Unterlegscheibe	Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör
55	Stopfen	Stahl, verzinkt
56 <sup>4)</sup>	Riegelbolzen	Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör
57	Spindelschutz	Gummi
62	Keil	Edelstahl
63	Spindelrohr	Stahl beschichtet (1.0038),
64	Stopfen	Kunststoff
65	Schieberplatte Anziege	Kohlstahl
70 <sup>4)</sup>	Lastverteilungsringe	Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör
70a <sup>4)</sup>	Screws	Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör

<sup>4)</sup> Optionales Zubehör

<sup>5)</sup> Empfohlene Ersatzteile

<sup>6)</sup> ≥ DN 350 Einzelheiten sind durch Schrauben, unterlegscheiben und muttern ersetzt.



## Hauptabmessungen

Abmessungen (mm)															
DN	A <sup>7)</sup>	A <sup>8)</sup>	B <sup>9)</sup>	B <sup>10)</sup>	B <sup>11)</sup>	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Gewicht <sup>12)</sup>
50	50	55	56	54	66	94	80	315	86	614	609	124	753	371	13
65	65	71	56	54	66	107	80	315	93	624	619	139	763	381	14
80	80	83	59	57	69	126	80	315	94	712	729	180	801	419	18
100	100	107	59	57	73	158	80	315	103	748	789	206	836	454	25
125	125	132	66	64	80	186	145	315	124	868	899	237	971	533	31
150	150	159	66	64	80	213	145	315	136	878	909	259	981	543	35
200	200	207	78	76	92	269	145	315	169	1031	1119	312	1079	641	44
250	250	260	78	76	96	322	145	400	204	1162	1251	388	1261	723	63
300	300	310	84	82	102	372	175	520	236	1400	1485	457	1409	861	98
350	350	350	84	82	102	434	200	520	266	1510	1610	516	1569	916	136
400	400	400	97	95	115	483	200	635	300	1650	1737	575	1701	998	176
450	450	450	97	95	115	533	300	-	330	-	1935	627	1942	1129	215
500	500	504	123	121	141	589	300	-	364	-	2019	680	2000	1187	270
600	600	600	123	121	141	690	300	-	425	-	2324	816	2290	1377	340
700	660	700	174	170	190	798	310	-	482	-	-	920	2551	1538	500
800	750	800	194	190	210	905	310	-	544	-	-	1040	2817	1704	660
900	850	900	225	220	240	1005	500	-	594	-	-	1154	3086	1858	900

A<sup>7)</sup> Durchgangsdurchmesser. A<sup>8)</sup> Einlassdurchmesser.

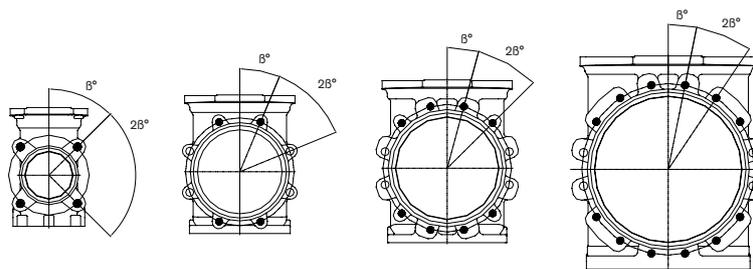
Wenn der Innendurchmesser der Flansche und bzw. oder Rohre größer als der Einlassdurchmesser des Schiebers ist oder wenn die Flanschdichtungsflächen gummibeschichtet sind, müssen zwischen SLV und den Flanschen Lastverteilungsringe angebracht werden, um den Druck auszugleichen und sicherzustellen, dass entlang den Flanschdichtungsflächen ein gleichmäßiger Druck auf die Sitze einwirkt.

B<sup>9)</sup> Mindestanforderung für Installation. B<sup>10)</sup> Direktanliegende Montage.

F<sup>11)</sup> Schieber mit Bodenabdeckung, Dichtung und Schrauben. F<sup>12)</sup> Schieber ohne Bodenabdeckung, Dichtung und Schrauben.

<sup>12)</sup> Schiebergewicht in kg einschl. Stellrad mit steigender Spindel (HWR), > DN 450 vorbereitet für Kegelradgetriebe oder elektrischen Stellantrieb.

Wesentliche Abmessungen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Statsjö erhältlich.

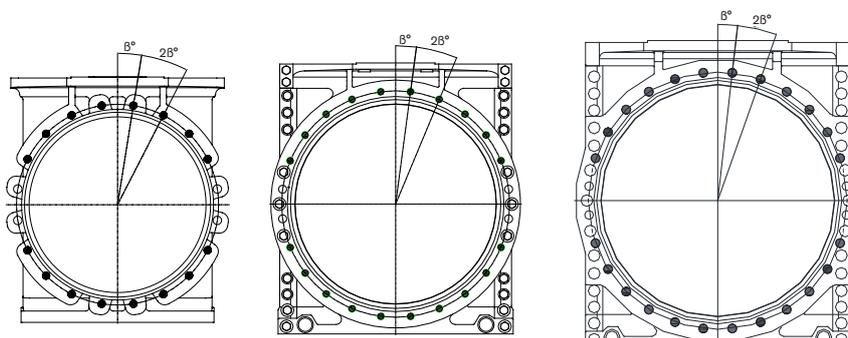


DN 50-DN 65

DN 80-DN 200

DN 250-DN 300

DN 350-DN 400



DN 450-DN 600

DN 700-DN 800

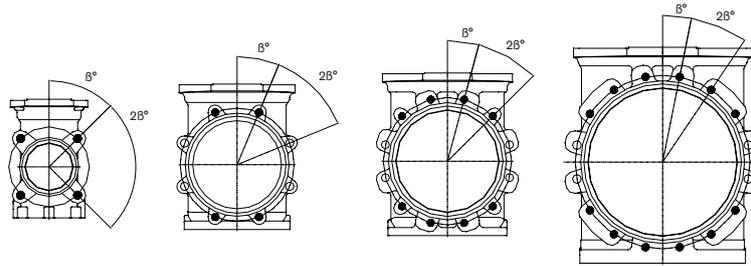
DN 900

## Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

Flanschbohrung Informationen (mm)									
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Flanschaußendurchmesser	165	185	200	220	250	285	340	395	445
Lochreis	125	145	160	180	210	240	295	350	400
Anzahl der Durchgangsbohrungen (◌)	-	-	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Schraubengrößen	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	-	-	Ø18	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22
β°	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15
Tiefe der Gewindebohrungen <sup>14)</sup>	15	15	14	14	16	16	20	19	22
Flanschbohrung Informationen (mm)									
DN	350	400	450	500	600	700	800	900	
Flanschaußendurchmesser	505	565	615	670	780	895	1015	1115	
Lochreis	460	515	565	620	725	840	950	1050	
Anzahl der Durchgangsbohrungen (◌)	4	4	4	4	4	4	4	4	
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	12	12	16	16	16	20	20	24	
Schraubengrößen	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M30	
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	Ø22	Ø26	Ø26	Ø26	Ø30	Ø30	Ø33	Ø33	
β°	15	11,25	9	9	9	7,5	7,5	6,43	
Tiefe der Gewindebohrungen <sup>14)</sup>	22	25	23	34	32	49	59	67	

<sup>14)</sup> Werte mit Flansch- und Scheibendicke summieren.

◌ Durchgangsbohrungen  
• Gewindesackbohrungen

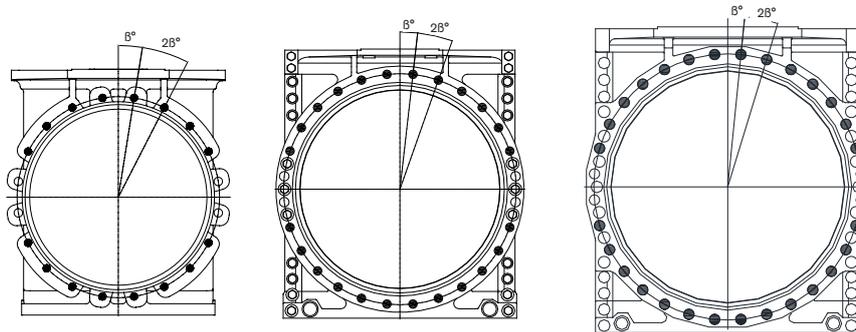


DN 50-DN 80

DN 100-DN 200

DN 250-DN 350

DN 400-DN 450



DN 500-DN 600

DN 700-DN 800

DN 900

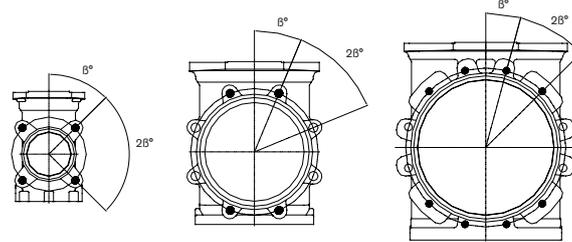
## Flanschbohrung nach ASME/ANSI B 16.5 Class 150 und 16.47

Flanschbohrung Informationen (mm)									
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Flanschaußendurchmesser	152,4	177,8	190,5	228,6	254	297,4	342,9	406,4	482,6
Lochreis	120,7	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,5	362	431,8
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	-	-	-	4	4	4	4	4	4
Anzahl der Gewindesackbohrungen (●)	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Schraubengrößen	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10	7/8"-9	7/8"-9
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	-	-	-	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22	Ø26	Ø26
β°	45	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15
Tiefe der Gewindebohrungen <sup>14)</sup>	15	15	14	14	16	16	20	19	22
Flanschbohrung Informationen (mm) (Schieber ≥ DN 700: ASME/ANSI B16.47 Class 150 serie A)									
DN	350	400	450	500	600	700	800	900	
Flanschaußendurchmesser	533,4	596,9	635	698,5	812,8	927,1	1060,5	1168,4	
Lochreis	476,3	539,8	577,9	635	749,3	863,6	977,9	1085,9	
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	4	4	4	4	4	4	4	4	
Anzahl der Gewindesackbohrungen (●)	8	12	12	16	16	24	24	28	
Schraubengrößen	1"-8	1"-8	11/8"-7	11/8"-7	11/4"-7	11/4"-7	11/4"-6	1 1/2"-6	
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	Ø30	Ø30	Ø33	Ø33	Ø36	Ø36	Ø42	Ø42	
β°	15	11,25	11,25	9	9	6,43	6,43	5,63	
Tiefe der Gewindebohrungen <sup>14)</sup>	21	25	23	34	32	49	59	67	

<sup>14)</sup> Werte mit Flansch- und Scheibendicke summieren.

○ Durchgangsbohrungen

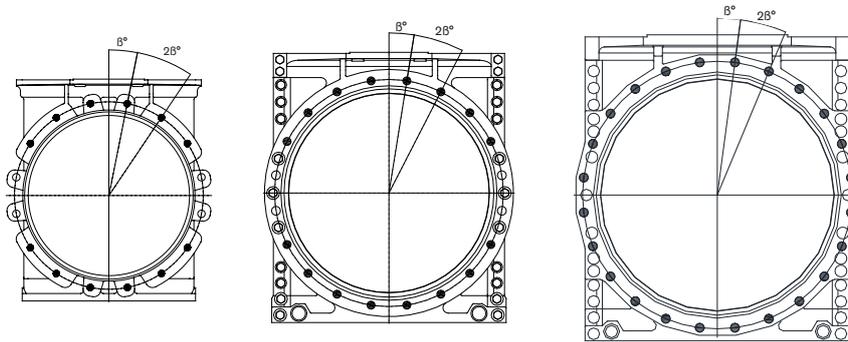
● Gewindesackbohrungen



DN 50-DN 100

DN 125-DN 250

DN 300-DN 450



DN 500-DN 600

DN 700-DN 800

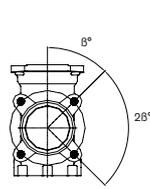
DN 900

## Flanschbohrung nach AS 2129 Table D

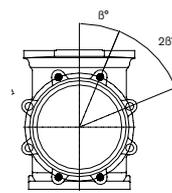
Flanschbohrung Informationen (mm)									
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Flanschaußendurchmesser	150	165	185	215	255	280	335	405	455
Lochreis	114	127	146	178	210	235	292	356	406
Anzahl der Durchgangsbohrungen (◦)	-	-	-	-	4	4	4	4	4
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	4	4	4	4	4	4	4	4	8
Schraubengrößen	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	-	-	-	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22
β°	45	45	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	15
Tiefe der Gewindebohrungen <sup>14)</sup>	15	15	14	14	16	16	20	19	22
Flanschbohrung Informationen (mm)									
DN	350	400	450	500	600	700	800	900	
Flanschaußendurchmesser	525	580	640	705	825	910	1060	1175	
Lochreis	470	521	584	641	756	845	984	1092	
Anzahl der Durchgangsbohrungen (◦)	4	4	4	4	4	4	4	4	
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	8	8	8	12	12	16	16	20	
Schraubengrößen	M24	M24	M24	M24	M27	M27	M33	M33	
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	Ø26	Ø26	Ø26	Ø26	Ø30	Ø30	Ø36	Ø36	
β°	15	15	15	11,25	11,25	9	9	7,5	
Tiefe der Gewindebohrungen <sup>14)</sup>	21	25	23	34	32	49	59	67	

<sup>14)</sup> Werte mit Flansch- und Scheibendicke summieren.

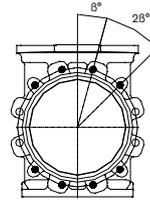
◦ Durchgangsbohrungen  
• Gewindesackbohrungen



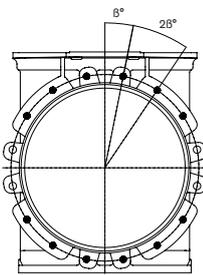
DN 50-DN 80



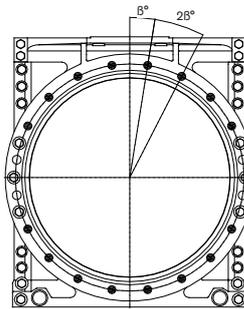
DN 100-DN 200



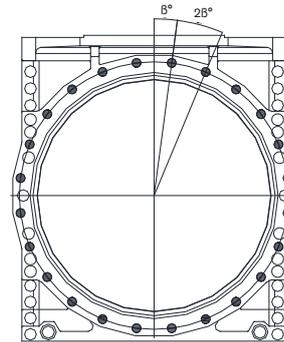
DN 250-DN 400



DN 450-DN 600



DN 700-DN 800



DN 900

## Flanschbohrung nach AS 2129 Table E

Flanschbohrung Informationen (mm)									
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Flanschaußendurchmesser	150	165	185	215	255	280	335	405	455
Lochreis	114	127	146	178	210	235	292	356	406
Anzahl der Durchgangsbohrungen (◐)	-	-	-	4	4	4	4	4	4
Anzahl der Gewindesackbohrungen (◑)	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Schraubengrößen	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	-	-	-	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22	Ø26
β°	45	45	45	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15
Tiefe der Gewindebohrungen <sup>14)</sup>	15	15	14	14	16	16	20	19	22
Flanschbohrung Informationen (mm)									
DN	350	400	450	500	600	700	800	900	
Flanschaußendurchmesser	525	580	640	705	825	910	1060	1175	
Lochreis	470	521	584	641	756	845	984	1092	
Anzahl der Durchgangsbohrungen (◐)	4	4	4	4	4	4	4	4	
Anzahl der Gewindesackbohrungen (◑)	8	8	12	12	12	16	16	20	
Schraubengrößen	M24	M24	M24	M24	M30	M30	M33	M33	
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	Ø26	Ø26	Ø26	Ø26	Ø33	Ø33	Ø36	Ø36	
β°	15	15	11,25	11,25	11,25	9	9	7,5	
Tiefe der Gewindebohrungen <sup>14)</sup>	21	25	23	34	32	49	59	67	

<sup>14)</sup> Werte mit Flansch- und Scheibendicke summieren.

◐ Durchgangsbohrungen  
 ◑ Gewindesackbohrungen