

Plattenschieber SLF

Der Plattenschieber SLF von Stafsjö ist ein geflanschter Schieber mit vollem Durchgang. Er ist für besonders abrasive und schwierige Schlacke geeignet, bei der es auf zuverlässigen Betrieb und niedrige Lebenszykluskosten ankommt. Das Modell SLF ist insbesondere für alte, nicht zentrierte Rohrleitungen oder Niederdruckanwendungen geeignet. Dank seiner geflanschten Bauweise lässt er sich problemlos ausbauen, falls er ausgetauscht oder gewartet werden muss.

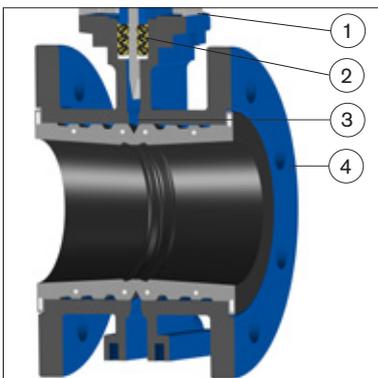
Wenn sich der Schieber in geöffneter Stellung befindet, bildet der Sitz eine nahtlose Verlängerung der Rohrleitung, wobei keine metallenen Teile mit dem Medium in Berührung kommen. Wenn das Ventil schließt, werden die beiden Sitze in Axialrichtung verschoben und bilden zusammen mit der Schieberplatte eine Dichtung bis zum kompletten Verschließen: 100% dicht, egal aus welcher Richtung der Druck einwirkt.

Das Modell SLF wird mit beschichtetem Korpus aus Sphäroguss mit integrierten Entlüftungsanschlüssen an der Unterseite geliefert, die benutzt werden müssen, wenn das Ventil an der Unterseite mit einer Abdeckung versehen wird. Die einzigartigen Ventilsitze sind in reibungsarmem Spezial-EPDM, Naturkautschuk oder Viton erhältlich. Sie dichten gegen eine Schieberplatte aus Duplex-Edelstahl ab, die speziell bearbeitet und geschliffen wurde, um die Reibung während des Schieberbetriebs zu verringern. Die Platte ist auch in einer hartverchromten Ausführung erhältlich, die besonders hart und verschleißfest ist. Die Stopfbuchse ist standardmäßig mit drei Schichten unserer TwinPack™-Dichtung und einem Bodenschaber versehen. Dadurch werden eine erstklassige Abdichtung und eine gerade Schieberplattenführung erzielt.

Die Oberkonstruktion ist in Modulbauweise ausgeführt. Unser Standardsortiment bietet verschiedene Stellantriebstypen und Zubehörkomponenten zur Auswahl – alle problemlos untereinander austauschbar. Aus Sicherheitsgründen werden die Schieber stets so ausgeliefert, dass sie in geöffneter oder geschlossener Stellung fixiert werden können.

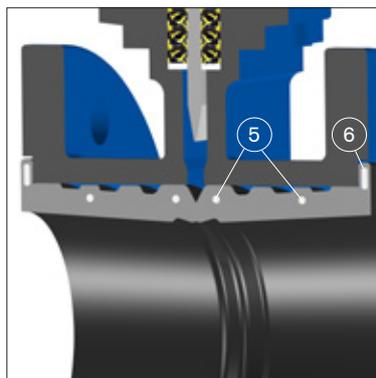
Das Schiebermodell SLF wird gemäß der Europäischen Druckgeräterichtlinie (97/23/EG) Kategorie I und II, Modul A1, konstruiert, hergestellt, geprüft und getestet. Der Schibertyp besitzt eine CE-Kennzeichnung, sofern diese erforderlich ist.

Zu weiteren Schlamm-schiebern gehören die anflanschbare Ausführung SLV (bis DN 900) sowie die Hochdruckversionen SLH und SLX, die für Drücke von bis zu 50 Bar erhältlich sind.



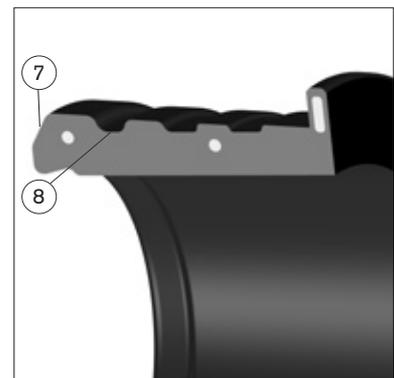
Höhere Lebensdauer dank präziser Schieberplattenführung

Die solide Oberkonstruktion (1), die robuste Stopfbuchsendichtung (2) und die integrierte Führungslagerung (3) gewährleisten eine präzise Schieberplattenführung, die ausschlaggebend ist, um den Ventilsitzverschleiß während der Betriebszyklen auf ein Minimum zu reduzieren. Durch die erweiterte Baulänge (4) wird die Beanspruchung der Sitze weiter verringert.



Leistungssteigerung dank integrierter Stahlverstärkungen

Die vorderen Verstärkungsringe (5) gewährleisten, dass weder die Form noch die Position oder Beständigkeit der Sitze während des Betriebs beeinträchtigt werden, wohingegen die Flanschdichtungsverstärkungen (6) sicherstellen, dass die Sitze exakt in Stellung gebracht werden und dicht gegen die Platte und die Anschlussflansche abschließen.



Integrierte Ausdehnungsbereiche für niedrige Betätigungskraft und minimale Beanspruchung der Sitze

Der Sitzeingangsbereich (7) ist so konzipiert, dass die Schieberplatte mühelos hineingleiten kann, wohingegen die Ausdehnungsbereiche (8) dem Sitz axiale Flexibilität verleihen, wodurch sich die Betätigungskraft auf ein Mindestmaß verringert.

Auslegungsdaten

| Nennweite | Flanschbohrung | Baulänge | Korrosionsschutz |
|----------------|--|-------------------|---|
| DN 80 - DN 400 | EN 1092 PN 10 ASME/ANSI B16.5 Class 150 AS 2129 Table D und E | Stafsjö Werksnorm | Nicht korrosionsbeständige Materialien werden mit der Farbe RAL 5015 nach Stafsjö Standard beschichtet. Dieser Standard erfüllt die Anforderungen der Korrosionsschutzklasse C3 gemäß EN ISO 12944. |

Weitere Größen auf Anfrage

| Normdichtigkeit | Drucktest |
|---|--|
| EN 12266-1:2009 Rate A: Keine sichtbare Leckage während der Testdauer. | Die Drucktests werden gemäß EN 12266-1:2009 mit Wasser 20°C ausgeführt. Gehäusetest: 1,5 x max. Arbeitsdruck bei geöffnetem Ventil. Test der Schließvorrichtung: 1,1 x max. Differenzdruck bei geschlossenem Schieber. |

| Maximaler Arbeitsdruck im Schiebergehäuse bei 20°C | | Maximaler Differenzdruck bei 20°C | |
|--|-----|-----------------------------------|-----|
| DN | bar | DN | bar |
| 80 - 400 | 10 | 80 - 400 | 10 |

Grundausrüstung

| A. Schiebergehäuse | | | |
|--------------------|--------|----------------------|------------------------|
| Materialien | Kürzel | Bezeichnung | Höchsttemperatur in °C |
| Kugelgraphitguss | L | EN 5.3105, EN-JS1020 | 200 |

Das Schiebergehäuse ist standardmäßig mit Spülanschlüssen ausgestattet: DN 80-DN 200: 1/2", DN 250-DN 400: 3/4", DN 500-DN 600: 1"

| B. Schieberplatte | | |
|----------------------|--------------------|---------------------------|
| Materialien standard | Type | Option |
| Duplex Edelstahl | EN 1.4462 (S32205) | Hartverchromte Oberfläche |

| C. Dichtring | | |
|----------------|--------|------------------------|
| Materialien | Kürzel | Höchsttemperatur in °C |
| EPDM | E | 120 |
| Naturkautschuk | NR | 80 |
| Viton | V | 180 |

| D. Stopfbuchspackung | | |
|-------------------------------------|--------|------------------------|
| Materialien | Kürzel | Höchsttemperatur in °C |
| TwinPack™ mit abstreifer aus UHMWPE | TY | 80 |

Antriebe

| Handbetrieben | Kürzel | Automatisch betrieben | Kürzel |
|-----------------------|--------|---------------------------------|--------|
| Handrad ¹⁾ | HWR | Pneumatikzylinder | EC |
| Winkelgetriebe | BG | Elektromotor ²⁾ | EM |
| | | Hydraulikzylinder ²⁾ | MH |

¹⁾ Mit steigender oder nicht-steigender Spindel erhältlich. Die empfohlene Größe geht aus Spalte E auf Seite 5 hervor.

²⁾ Die empfohlene Größe entnehmen Sie dem separaten Datenblatt.

| Doppeltwirkender Pneumatikzylinder | | | Elektroantrieb (AUMA Multi-Turn) | | |
|------------------------------------|--------|----------------------|----------------------------------|----------|-----------|
| DN Schieber | EC Typ | Kraft bei 5 bar (kN) | DN Schieber | AUMA Typ | Anschluss |
| 80 - 150 | EC 160 | 9,0 | 80 | SA 07.2 | F10/A |
| 200 - 250 | EC 200 | 14,1 | 100 - 125 | SA 07.6 | F10/A |
| 300 - 350 | EC 250 | 22,1 | 150 - 350 | SA 10.2 | F10/A |
| 400 | EC 320 | 36,2 | 400 | SA 14.2 | F14/A |

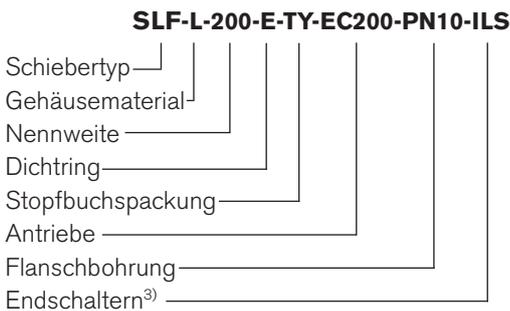
Die Tabelle gibt Werte für Zylindergrößen bei normalen Betriebsbedingungen (5 bar Druck) an. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Elektrische Antriebe werden gemäß ISO 5210 angeschlossen. Die Tabelle gibt Werte für Elektro-Antriebe bei normalen Betriebsbedingungen an. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

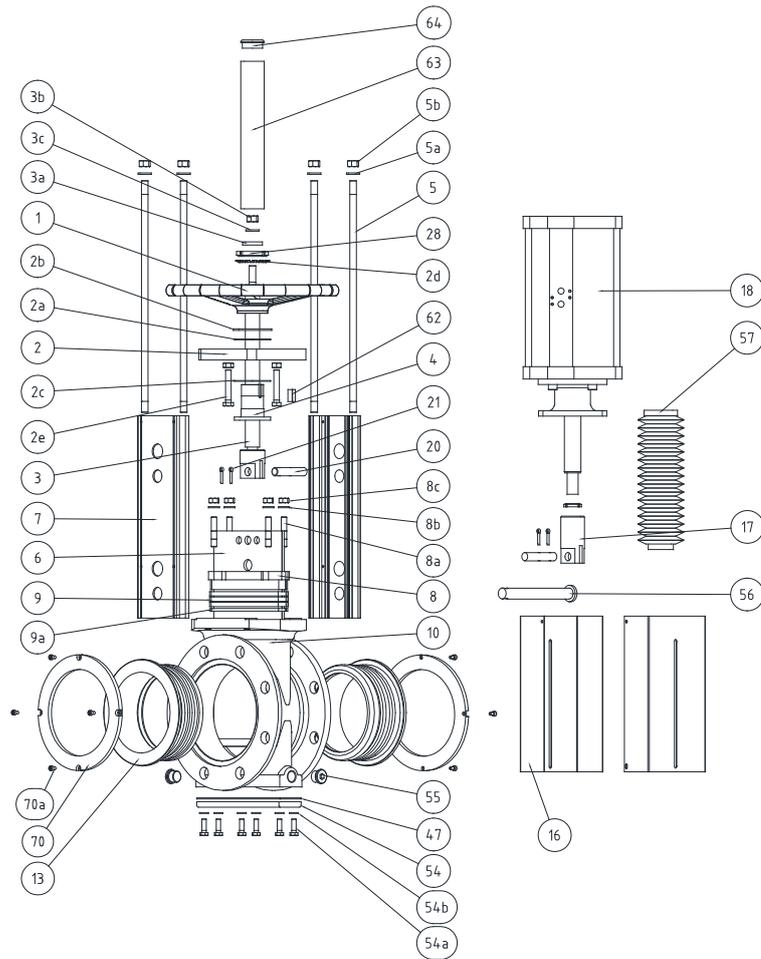
Die Antriebe werden auf separaten Datenblättern beschrieben. Hinweise und Informationen zu anderen Antrieben oder ATEX-Ausführungen erhalten Sie von Stafsjö oder einem Händler vor Ort.

Stafsjö-Schieber spezifizieren

Stafsjö-Schieber sind modular aufgebaut und können je nach Medium sowie Anforderungen einfach mit Schieberplatte, Sitzen und Stopfbuchsendichtungen sowie außerdem mit Antrieben und Zubehörkomponenten bestückt werden. Die folgenden Beispiele beschreiben, wie ein Stafsjö-Schieber spezifiziert werden kann. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.stafsjo.com.



³⁾ Sämtliche Elektronik muss ausführlich spezifiziert werden. Bei Abweichung von Standardmaterial bitte spezifizieren.



Part list

| Pos. | Teil | Material (Bezeichnung) |
|------------------|------------------------------|--|
| 1 | Handrad | Grauguss beschichtet Ø 200 - Ø 315 (EN-JL1040 (GG25)), ≥ Ø 400 (EN-JL1030 (GG20)) |
| 2 | Traverse | Stahl beschichtet (EN 1.0038) |
| 2a | Lager | Iglidur XTM |
| 2b | Lagerungsscheibe | Messing (CW614N) |
| 2c | Lager | Iglidur XTM |
| 2d | Unterlegscheibe | Edelstahl (EN 1.4305) |
| 2e | Kontermutter | Stahl, verzinkt |
| 3 | Spindel mit Spindelmutter | Edelstahl (EN 1.4305) ≥ DN 350: Spindelmutter Kohlenstoff- stahl beschichtet (EN 1.0045) |
| 3a | Anschlagscheibe | Edelstahl (EN 1.4301) |
| 3b | Schraube | Edelstahl (A2) |
| 3c | Unterlegscheibe | Edelstahl (A2) |
| 4 | Spindelmutter | Messing (CW614N) |
| 5 | Zugstange | ≤ DN 300: Edelstahl (EN 1.4301) |
| 5a ⁶⁾ | Unterlegscheibe | Edelstahl (A2) |
| 5b ⁶⁾ | Mutter | Edelstahl (A2) |
| 6 | Schieberplatte | Siehe Grundausrüstung B |
| 7 | Balken | ≤ DN 300: Aluminium (EN AW-6063-T6) ≥ DN 350: Stahl epoxidbeschichtet (EN 1.0038) |
| 8 | Stopfbuchsbrille | Kugelgraphitguss, beschichtet (EN-JS1050 (GGG50)) |
| 8a | Stiftschraube | Edelstahl (A2), verzinkt |
| 8b | Unterlegscheibe | Edelstahl (A2) |
| 8c | Mutter | Edelstahl (A2), verzinkt |

| Pos. | Teil | Material (Bezeichnung) |
|-------------------|------------------------------------|--|
| 9 ⁵⁾ | Stopfbuchspackung | Siehe Grundausrüstung D |
| 9a ⁵⁾ | Packungsver- slußabstreifer | UHMWPE |
| 10 | Schiebergehäuse | Siehe Grundausrüstung A |
| 13 ²⁾ | Dichtring | Siehe Grundausrüstung C |
| 16 | Schutzvorrichtung, nicht für HW | Edelstahl (EN 1.4301) |
| 17 | Plattenbefestigung | Edelstahl (EN 1.4305) |
| 18 | Zylinder | Siehe datenblatt |
| 20 | Bolzen | Edelstahl (EN 1.4305/SS2346) |
| 21 | Splintbolzen | Edelstahl (EN 1.4436/SS2343) |
| 47 ⁴⁾ | Dichtung | Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör |
| 54 ⁴⁾ | Bodenabdeckung | Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör |
| 54a ⁴⁾ | Schraube | Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör |
| 54b ⁴⁾ | Unterlegscheibe | Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör |
| 55 | Stopfen | Stahl, verzinkt |
| 56 ⁴⁾ | Riegelbolzen | Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör |
| 57 | Spindelschutz | Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör |
| 62 | Keil | Edelstahl |
| 63 | Spindelrohr | Stahl epoxidbeschichtet (1.0038/SS1312) |
| 64 | Stopfen | Kunststoff |
| 70 ¹⁾ | Lastverteilungsringe | Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör |
| 70a ¹⁾ | Schraube | Siehe datenblatt Stafsjö-Standardzubehör |

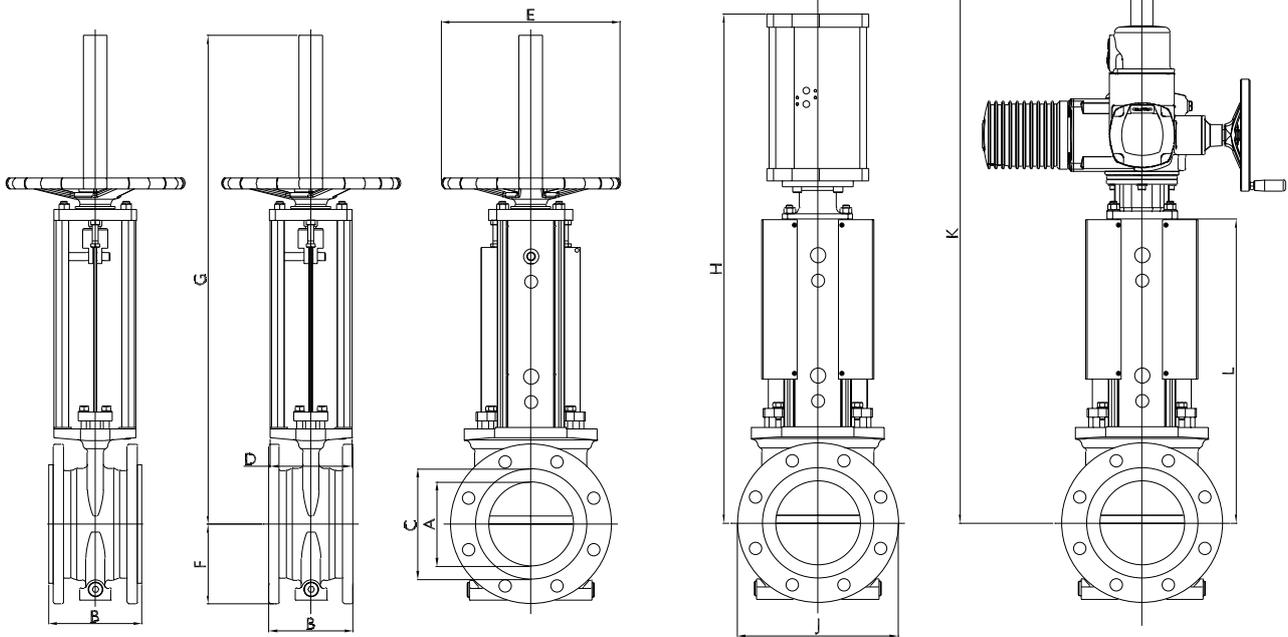
⁴⁾ Optionales Zubehör

⁵⁾ Empfohlene Ersatzteile

⁶⁾ ≥ DN 350 Einzelheiten sind durch Schrauben, unterlegscheiben und muttern ersetzt.

SLF mit Lastverteilungsringen (LDR)

SLF ohne Lastverteilungsringe



Hauptabmessungen

| Abmessungen (mm) | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|-----|
| | A ¹⁾ | A ²⁾ | B ¹⁾ | B ²⁾ | B ³⁾ | C | D | E | F | G | H | J | K | L |
| 80 | 80 | 75 | 151 | 146 | 158 | 116 | 80 | 315 | 100 | 712 | 749 | 200 | 801 | 419 |
| 100 | 100 | 93 | 151 | 146 | 162 | 143 | 80 | 315 | 115 | 748 | 809 | 230 | 836 | 454 |
| 125 | 124 | 120 | 151 | 146 | 162 | 172 | 145 | 315 | 127 | 868 | 938 | 254 | 971 | 533 |
| 150 | 148 | 145 | 154 | 149 | 165 | 197 | 145 | 315 | 143 | 878 | 948 | 285 | 981 | 543 |
| 200 | 199 | 190 | 161 | 156 | 172 | 253 | 145 | 315 | 172 | 1031 | 1147 | 343 | 1079 | 641 |
| 250 | 249 | 240 | 226 | 221 | 241 | 303 | 145 | 400 | 204 | 1162 | 1279 | 406 | 1261 | 723 |
| 300 | 293 | 283 | 247 | 242 | 262 | 356 | 175 | 520 | 242 | 1400 | 1609 | 483 | 1409 | 861 |
| 350 | 337 | 327 | 256 | 251 | 271 | 408 | 200 | 520 | 268 | 1510 | 1714 | 535 | 1569 | 916 |
| 400 | 375 | 365 | 278 | 273 | 293 | 464 | 200 | 635 | 300 | 1650 | 1908 | 590 | 1701 | 998 |

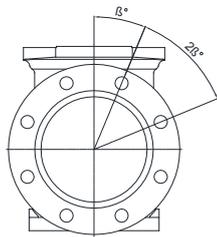
A¹⁾ Einlassdurchmesser A²⁾ Durchgangsdurchmesser

B¹⁾ Mindestens erforderliche Baulänge für Installation ohne Lastverteilungsringe

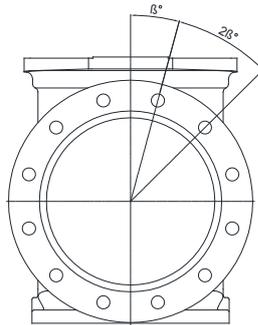
B²⁾ Installierte Baulänge ohne Lastverteilungsringe

B³⁾ Installierte Baulänge mit Lastverteilungsringen (LDR) Wenn die Anschlussflansche gummibeschichtet sind oder Abmessung C + 10 mm nicht abdecken, müssen zwischen Sitzen und Flanschen Lastverteilungsringe installiert werden. Dadurch werden Funktionsprobleme vermieden und sichergestellt, dass die Sitze nach jedem Schiebermanöver in der richtigen Position bleiben. Werden Lastverteilungsringe bestellt, sind sie bei Auslieferung bereits am Schieber angebracht.

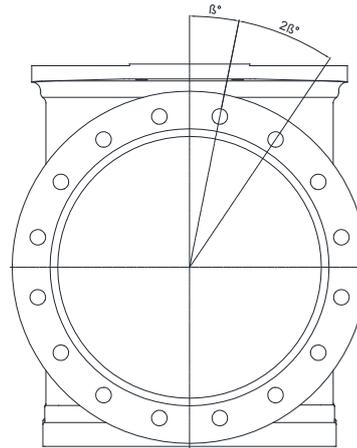
Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.



DN 80 - DN 200



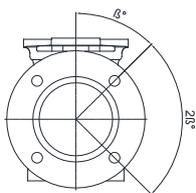
DN 250 - DN 300



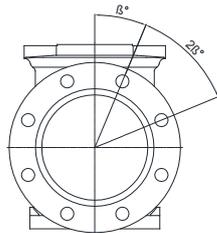
DN 350 - DN 400

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

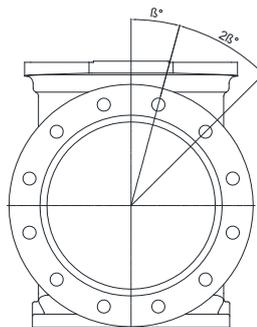
| Flanschbohrung Informationen (mm) | | | | | | | | | |
|------------------------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-------|-------|
| DN | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Flanschaußendurchmesser | 200 | 220 | 250 | 285 | 340 | 395 | 445 | 505 | 565 |
| Lochreis | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 350 | 400 | 460 | 515 |
| Anzahl der Durchgangsbohrungen (°) | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | 16 | 16 |
| Tiefe der Durchgangsbohrungen | Ø18 | Ø18 | Ø18 | Ø22 | Ø22 | Ø22 | Ø22 | Ø22 | Ø26 |
| β° | 22,5 | 22,5 | 22,5 | 22,5 | 22,5 | 15 | 15 | 11,25 | 11,25 |



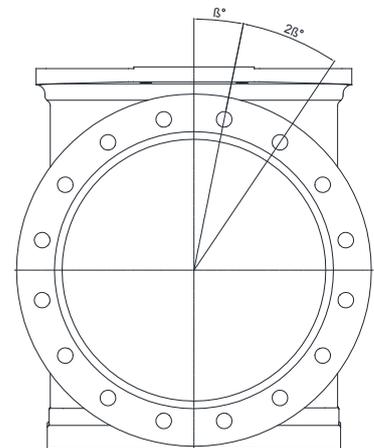
DN 80



DN 100 - DN 200



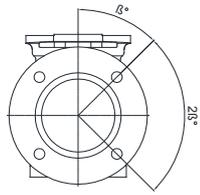
DN 250 - DN 350



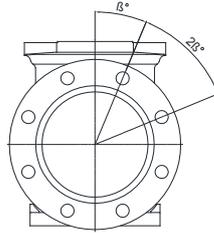
DN 400

Flanschbohrung nach ASME/ANSI B16.5 Class 150

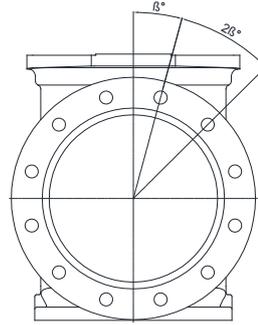
| Flanschbohrung Informationen (mm) | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| DN | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Flanschaußendurchmesser | 190,5 | 228,6 | 254 | 279,4 | 342,9 | 406,4 | 482,6 | 533,4 | 596,9 |
| Lochreis | 152,4 | 190,5 | 215,9 | 241,3 | 298,5 | 362 | 431,8 | 476,3 | 539,8 |
| Anzahl der Durchgangsbohrungen (°) | 4 | 8 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 |
| Tiefe der Durchgangsbohrungen | Ø18 | Ø18 | Ø22 | Ø22 | Ø22 | Ø26 | Ø26 | Ø30 | Ø30 |
| β° | 45 | 22,5 | 22,5 | 22,5 | 22,5 | 15 | 15 | 15 | 11,25 |



DN 80 - DN 100



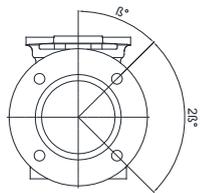
DN 125 - DN 250



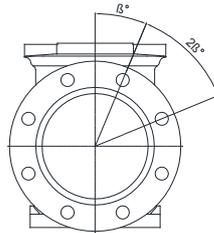
DN 300 - DN 400

Flanschbohrung nach AS 2129 Table D

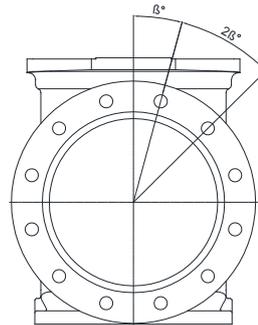
| Flanschbohrung Informationen (mm) | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| DN | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Flanschaußendurchmesser | 185 | 215 | 255 | 280 | 335 | 405 | 455 | 525 | 580 |
| Lochreis | 146 | 178 | 210 | 235 | 292 | 356 | 406 | 470 | 521 |
| Anzahl der Durchgangsbohrungen (°) | 4 | 4 | 8 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 |
| Tiefe der Durchgangsbohrungen | Ø18 | Ø18 | Ø18 | Ø18 | Ø18 | Ø22 | Ø22 | Ø26 | Ø26 |
| β° | 45 | 45 | 22,5 | 22,5 | 22,5 | 22,5 | 15 | 15 | 15 |



DN 80 - DN 100



DN 125 - DN 200



DN 250 - DN 400

Flanschbohrung nach AS 2129 Table E

| Flanschbohrung Informationen (mm) | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| DN | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Flanschaußendurchmesser | 185 | 215 | 255 | 280 | 335 | 405 | 455 | 525 | 580 |
| Lochreis | 146 | 178 | 210 | 235 | 292 | 356 | 406 | 470 | 521 |
| Anzahl der Durchgangsbohrungen (°) | 4 | 8 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Tiefe der Durchgangsbohrungen | Ø18 | Ø18 | Ø18 | Ø22 | Ø22 | Ø22 | Ø26 | Ø26 | Ø26 |
| β° | 45 | 22,5 | 22,5 | 22,5 | 22,5 | 15 | 15 | 15 | 15 |