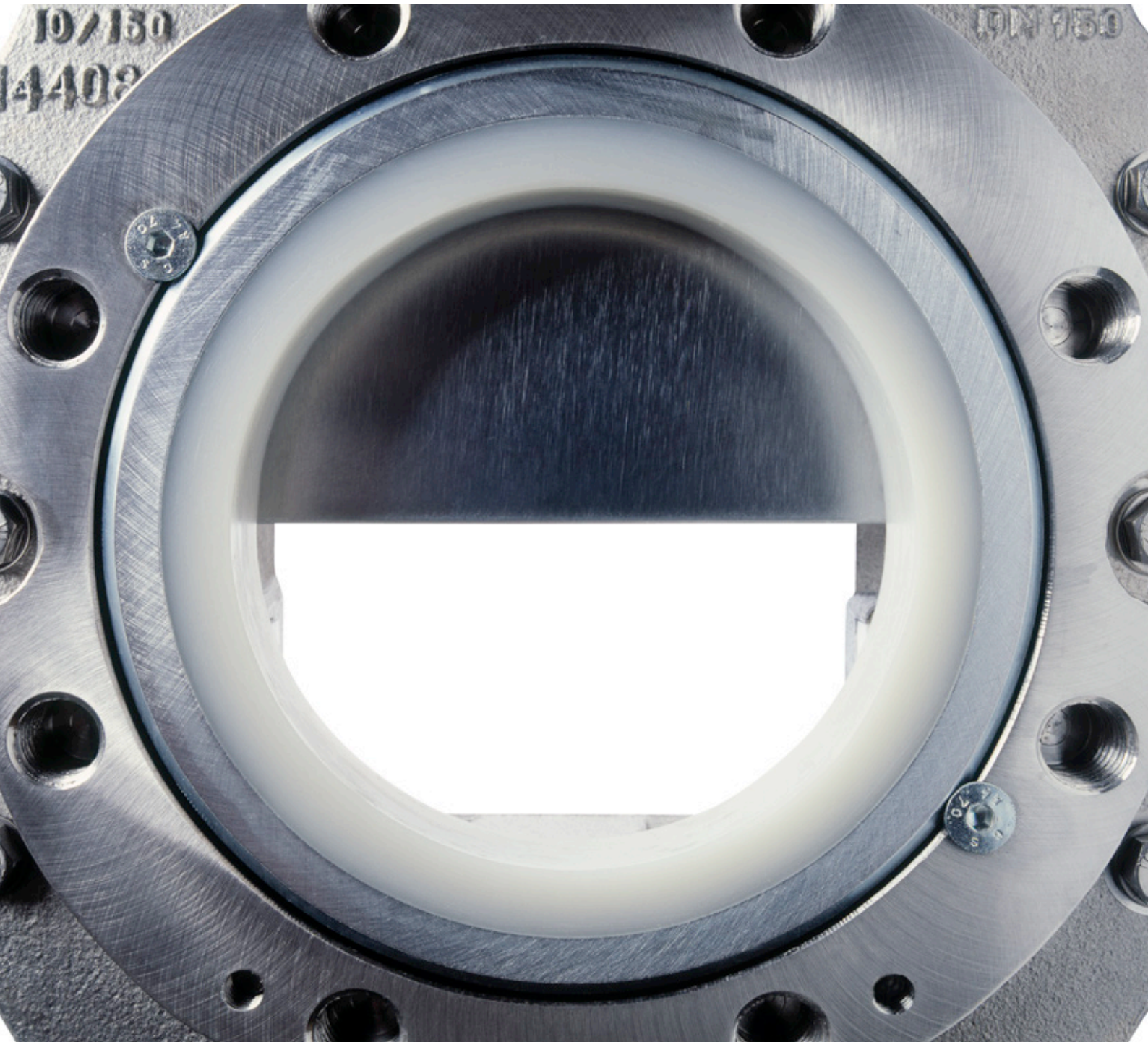


Plattenschieber RKO



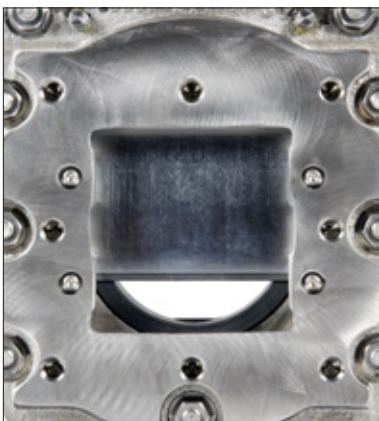
Plattenschieber RKO

Der Absperrschieber RKO von Stafsjö ist betriebssicher und für schwierige Abfallstücke und abrasiven Verschleiß besonders gut geeignet. Der runde Einlauf und der quadratische Auslauf des Ventils zusammen mit der Schieberplatte, das eine rechteckige Form und eine Schrägkante besitzt wirken Verstopfungen und Blockierungen entgegen. Derartige Probleme treten häufig in Verbindung mit Grob- und Feinschmutz an Pulpnern, Sortieren und Cleanern auf. Bei Bedarf kann das Ventil mit einem Anpaßstück an der quadratischen Seite für Schweißverbindungen oder für den Anschluss an einen runden Flansch ausgestattet werden.

RKO besitzt ein robustes Ventilgehäuse mit Spülanschlüssen und es ist in Edelstahl, Gusseisen oder Kugelgraphit erhältlich. Das Ventil ist serienmäßig mit einem hartverchromten Schieber aus Duplex-Edelstahl, austauschbaren Führungsleisten und einem System mit Flanschring ausgestattet, das die Wartung einfach und kosteneffizient gestaltet. RKO ist entweder mit einer Polyurethan-Schale oder einem Flanschring aus Edelstahl mit PTFE-Sitz ausgestattet. Die einzigartige Stopfbuchsenpackung von Stafsjö, TwinPack™, ermöglicht dort einen dichten Abschluss, wo der Schieber das Ventilgehäuse verlässt und gewährleistet, dass keine Medien in die umliegende Umgebung gelangen. Es ist außerdem eine Schieberversion mit doppelter Stopfbuchse für anspruchsvollste Anwendungen verfügbar.

Das Oberteil besteht aus Aluminiumbalken und Zugstangen aus Edelstahl, was für eine hohe Korrosionsbeständigkeit und einen zuverlässigen Betrieb sorgt. Unser Standardportfolio bietet verschiedene Antriebstypen und Zubehörkomponenten zur Auswahl.

Das Schiebermodell RKO wird gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II Modul A2 konstruiert, hergestellt, geprüft und getestet. Der Schiebertyp besitzt eine CE-Kennzeichnung, sofern diese erforderlich ist.



Bewährte Bauweise für abrasive und anspruchsvolle Anwendungen

Beim Schließen der Schieberplatte wird das Medium wirksam abgedichtet. Die Durchgangskonstruktion mit rundem Einlass und größerem quadratischen Auslass sorgt für eine verstopfungssichere Absperrung.



Einfache Wartung senkt Lebenszykluskosten

RKO ist wartungsfreundlich und erreicht eine besonders lange Lebensdauer. So ist z.B. Stafsjö's Flanschring zur Sitzbefestigung ebenso wie die Führungsleisten mit Schrauben befestigt. Dadurch können die Teile im Bedarfsfall besonders einfach ersetzt werden.



Robustes Oberteil für Stabilität und dauerhafte Dichtungsleistung

Durch den zuverlässigen Betrieb und das ausreichend dimensionierte Oberteil findet jederzeit eine sichere Absperrung statt. Außerdem wird der Ausrüstungverschleiß minimiert.

Auslegungsdaten

Nennweite	Flanschbohrung	Baulänge	ATEX Ausführung	Korrosionsschutz
DN 100 - DN 600	EN 1092 PN 10 JIS B 2238 10K ASME/ANSI B16.5 Class 150 AS Table D & E BS Table D	Stafsjö Weksnorm TAPPI TIS 405-8 MSS SP-81	Auf Anfrage Richtlinie 2014/34/EU Gruppe II Kategorie: 3 G/D (zone 2 od. 22) 2 G/D (zone 1 od. 21)	Nicht korrosionsbeständige Materialien werden mit der Farbe RAL 5015 nach Stafsjö Standard beschichtet. Dieser Standard erfüllt die Anfor- derungen der Korrosions- schutzklasse C3 gemäß EN ISO 12944.

Weitere Größen, Flanschbohrung, ATEX-Ausführung und Korrosionsschutz auf Anfrage

Normdichtigkeit	Drucktest
EN 12266-1:2009 Rate A: keine sichtbare Leckage während der Testdauer.	Die Drucktests werden gemäß EN 12266-1:2009 mit Wasser 20°C ausgeführt. Gehäusetest: 1,5 x max. Arbeitsdruck bei geöffnetem Ventil. Test der Schließvorrichtung: 1,1 x max. Differenzdruck bei geschlossenem Schieber.

Maximaler Arbeitsdruck im Schiebergehäuse bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C in in Druckrichtung	
DN	bar	DN	bar
100 - 450	10	100 - 450	6,2
500 - 600	6	500 - 600	4

Grundausrüstung

A. Schiebergehäuse				
DN	Material	Kürzel	Type	Maximum temperature °C
100 - 600	Edelstahl	E	EN 1.4408	400
100 - 400	Grauguss ¹⁾	A	EN-JL1030 (GG20)	150
500 - 600	Kohlenstoffstahl ¹⁾	C	WCC (ASTM A216)	425

Der Schieber ist mit Spülöffnungsanschlüssen ausgestattet wie standard: DN 100: 1/8", DN 150 - DN 250: 1/4", DN 300 - DN 600: 1/2"

B. Schieberplatte		
Material	Bezeichnung	Oberflächenbehandlung
Duplex Edelstahl	EN 1.4462 (S32205)	Hartrom

C. Flanschring	
Material	Bezeichnung
Edelstahl ²⁾	EN 1.4408
Grauguss ³⁾	EN-JL1030 (GG20)

²⁾ Standardmäßig bei RKO-E.

³⁾ Standardmäßig bei RKO-A.

D. Dichtring		
Material	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
PTFE mit O-ring Nitril	P	100
PTFE mit O-ring Viton	PV	180
Polyurethane	U	90

E. Stopfbuchspackung		
Material	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
TwinPack™	TY	260
PTFE	TF	280
Grafit	TG	650

Antriebe

Handbetrieben	Kürzel	Automatisch betrieben	Kürzel
Handrad ⁴⁾	HW	Pneumatikzylinder	EC
Kettenrad ⁵⁾	CW	Hydraulikzylinder ⁵⁾	MH
Schneckengetriebe ⁵⁾	BG	Elektromotor	EM

⁵⁾ gemäss Tabelle Seite 5, Mass E

⁵⁾ siehe separate Datenblätter

Doppeltwirkender Pneumatikzylinder			Electroantrieb (AUMA Multi-Turn)		
DN Schieber	EC Typ	Kraft bei 5 bar (kN)	DN Schieber	AUMA Typ	Anschluss
100	100	3,5	100	SA 07.2	F10/A
150 - 200	160	9,0	150 - 250	SA 07.2	F10/A
250 - 350	200	14,1	300 - 450	SA 10.2	F10/A
400 - 500	250	22,1	500 - 600	SA 14.2	F14/A
600	320	36,2			

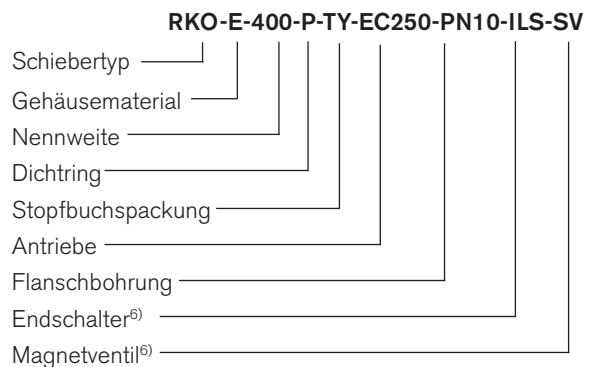
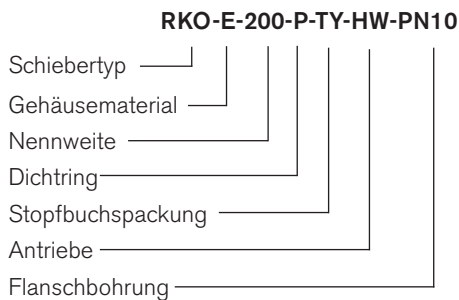
Die Tabelle gibt Werte für Zylindergrössen bei normalen Betriebsbedingungen (5 bar Druck) an. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Elektrische Antriebe werden gemäss ISO 5210 angeschlossen. Die Tabelle gibt Werte für Elektro-Antriebe bei normalen Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

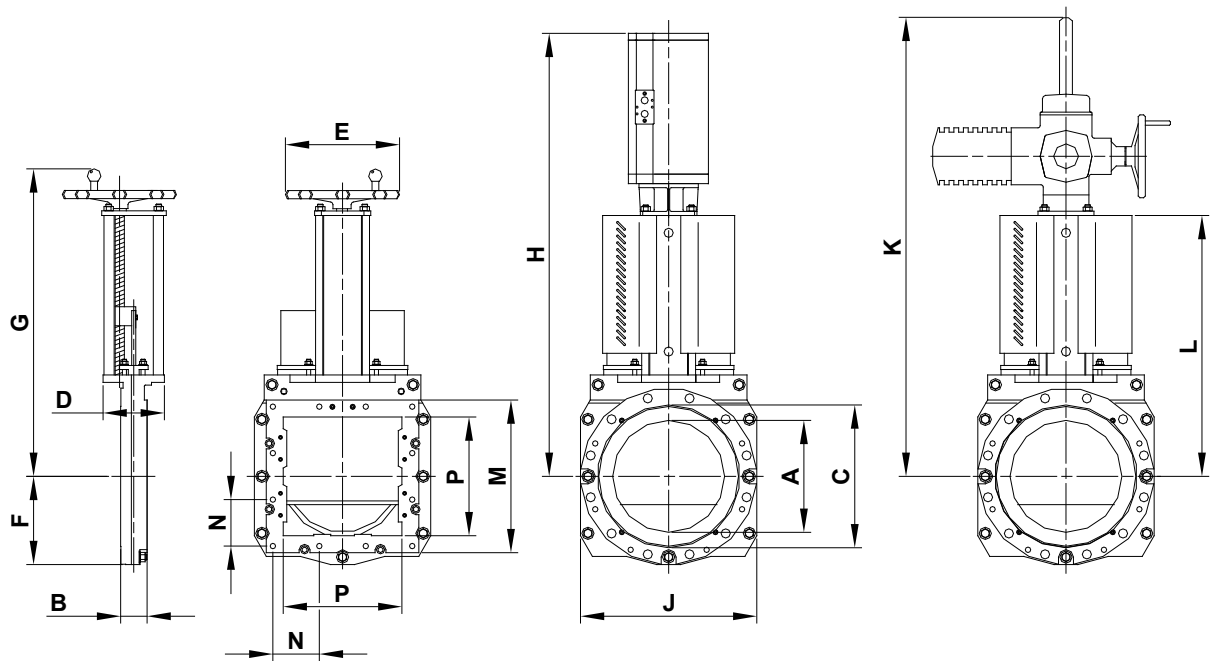
Die Antriebe werden in separaten Datenblättern beschrieben. Sollten Sie Fragen bezüglich des Antriebe oder ATEX klassifizierten Antriebe haben, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Stafsjö-Schieber spezifizieren

Stafsjö-Schieber sind modular aufgebaut und können je nach Medium sowie Anforderungen einfach mit Schieberplatte, Sitzen und Stopfbuchsendichtungen sowie außerdem mit Antrieben und Zubehörkomponenten bestückt werden. Die folgenden Beispiele beschreiben, wie ein Stafsjö-Schieber spezifiziert werden kann. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.stafsjo.com.



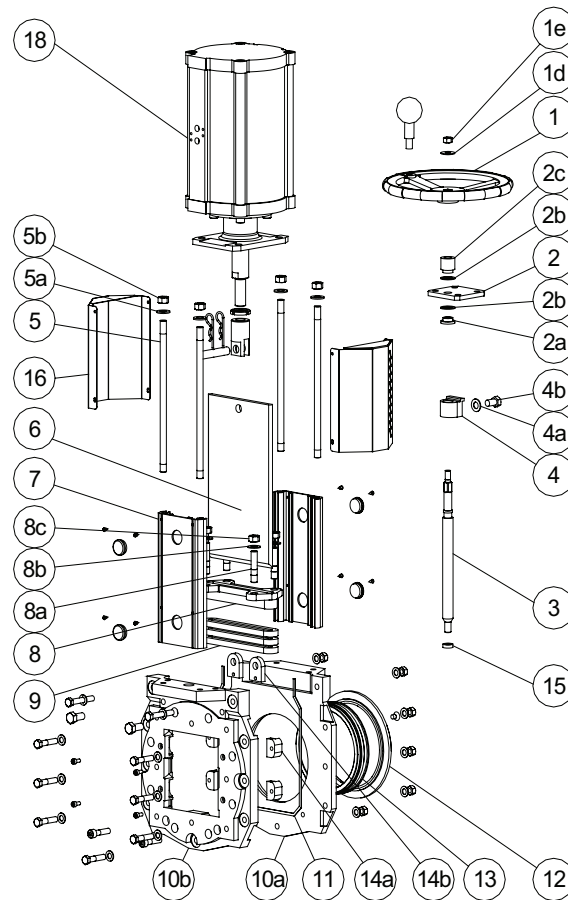
⁶⁾ Sämtliche Elektronik muss ausführlich spezifiziert werden. Bei Abweichung von Standardmaterial bitte spezifizieren.



Hauptabmessungen

Abmessungen (mm)														
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	P	kg ⁷⁾
100	97	52	153	80	200	112	446	555	224	649	317	180	100	18
150	146	60	204	150	315	148	554	783	296	749	417	230	150	25
200	194	60	267	150	315	175	647	876	350	790	510	280	200	45
250	247	69	319	150	315	206	752	1135	412	878	598	340	250	60
300	298	78	374	180	-	232	867	1252	464	1026	715	400	300	80
350	330	78	419	180	-	260	921	1436	520	1080	769	450	350	90
400	380	89	480	206	-	287	1069	1506	574	1177	862	500	400	140
450	428	89	535	208	-	315	1130	1684	629	1450	940	555	483	300
500	500	96	586	320	-	355	-	1973	710	-	1099	656	519	330 ⁸⁾
600	600	100	685	306	-	396	-	2180	792	-	1226	742	614	400 ⁹⁾

⁷⁾Schiebers einschl. des Handrades (HW) ⁸⁾Weight valve including EC 250. ⁹⁾Weight valve including EC 320
Wesentliche Abmessungen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

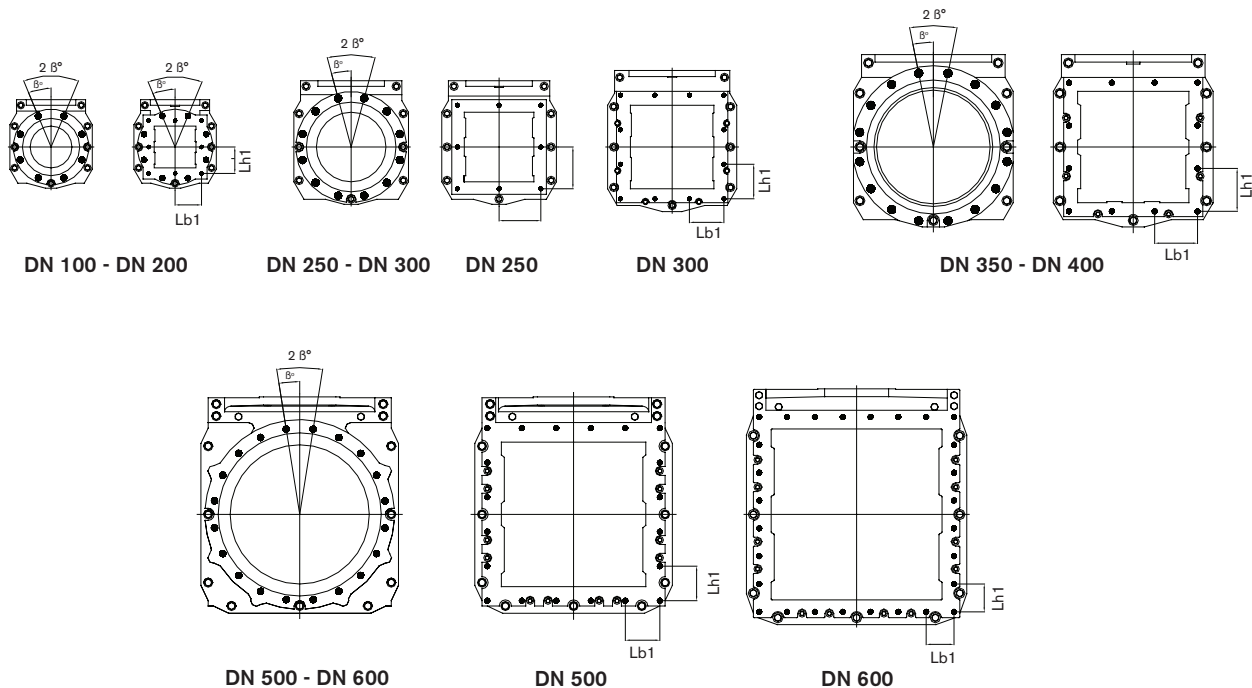


Stückliste

Pos.	Teil	Material (Bezeichnung)
1	Handrad	Grauguss, beschichtet Ø 200 - Ø 315 (EN-JL1040 (GG25)), ≥ Ø 400 (EN-JL1030 (GG20))
2	Traverse	Edelstahl (EN 1.4301)
2a	Spindellager	Messing (CuZn39Pb3)
2b	Lagerungsscheibe	POM
2c	Spindellager	Messing (CuZn39Pb3)
3	Spindel	Edelstahl (EN 1.4305) ≥ DN 300 (EN 1.4104)
4	Spindelmutter	Messing (CuZn39Pb3)
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
4b	Schraube	Edelstahl (A2)
5	Zugstange	Edelstahl (1.4301)
5a	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
5b	Mutter	Edelstahl (A2)
6	Schieberplatte	Siehe Grundausrüstung B
7	Balken	Aluminium (EN AW-6063-T6)

Pos.	Teil	Material (Bezeichnung)
8	Stopfbuchsbrille	Edelstahl (EN 1.4408)
8a	Stiftschraube	Edelstahl (A2), verzinkt
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
8c	Mutter	Edelstahl (A2), verzinkt
9 ⁹⁾	Stopfbuchspackung	Siehe Grundausrüstung E
10a/b	Schiebergehäuse	Siehe Grundausrüstung A
11	Gehäusedichtung	Grafoil. ≥ DN 300: PTFE
12	Flanschring	Siehe Grundausrüstung C
13 ⁹⁾	Dichtring	Siehe Grundausrüstung D
14a ⁹⁾	Gleitleiste	POM
14b ⁹⁾	Gleitleiste, Obere	≥ DN 300 POM
15	Buchse	Sinterbronze
16	Schutzvorrichtung, nicht für HW	Edelstahl (EN 1.4301)
18	Zylinder	Siehe Datenblatt

⁹⁾ Empfohlene Ersatzteile



Flanschbohrung

Runder Einlauf: EN 1092 PN10

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Flanschaussendurchmesser	220	285	340	395	445	505	565	615	670	780
Lochkreisdurchmesser	180	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Anzahl der Gewindefackbohrungen (*)	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
Schraubengröße	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
β°	45	45	45	30	30	22,5	22,5	18	9	9
Schraubenlängen ¹⁰⁾	15	15	15	18	22	20	25	25	33	36

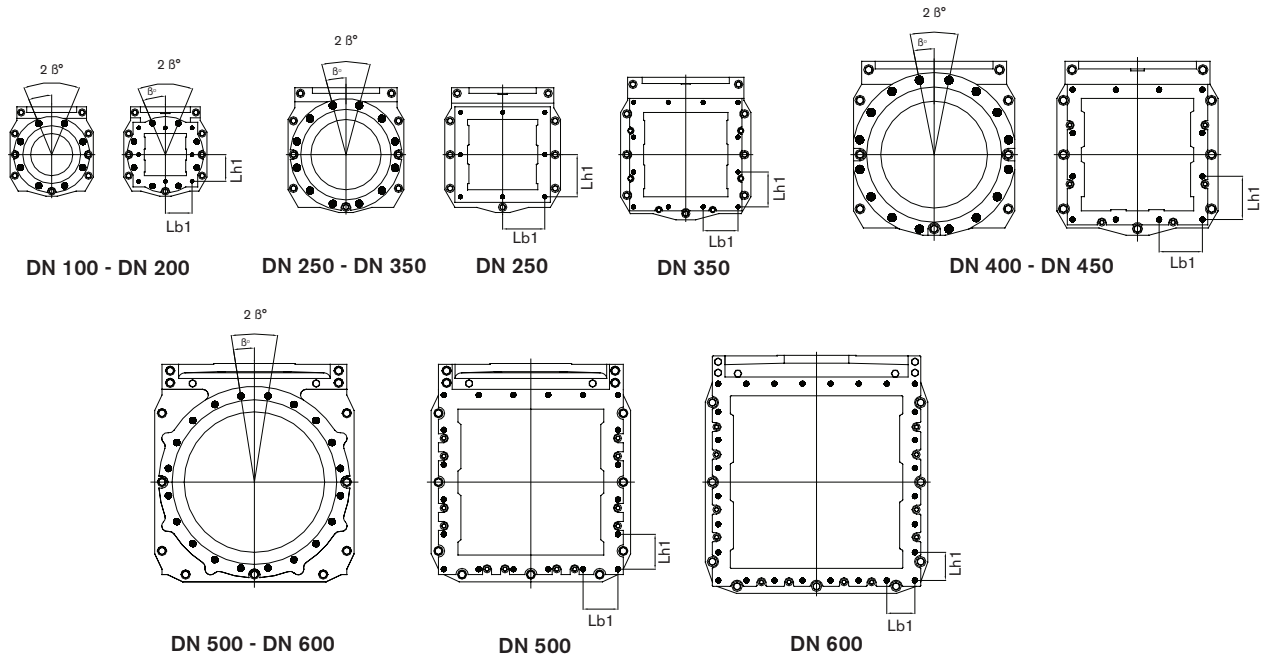
Quadratischer Auslauf: Stafsjö Werksnorm oder EN 1092 PN10 für DN 100 - DN 200 (mm)

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Flanschaussendurchmesser	180 ²⁾	240 ²⁾	295 ²⁾	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl der Gewindefackbohrungen (*)	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
Lb1 und Lh1	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Schraubengröße	M12/ M16 ¹¹⁾	M12/ M20 ¹¹⁾	M12/ M20 ¹¹⁾	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16
Schraubenlängen ¹⁾	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

¹⁰⁾ Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke und Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.

¹¹⁾ Eine Seitenwand mit quadratischem Auslauf, erhältlich für die Größen DN 100 – DN 200, kann gemäß EN 1092 PN10 gebohrt werden.

• Gewindefackbohrungen



Flanschbohrung

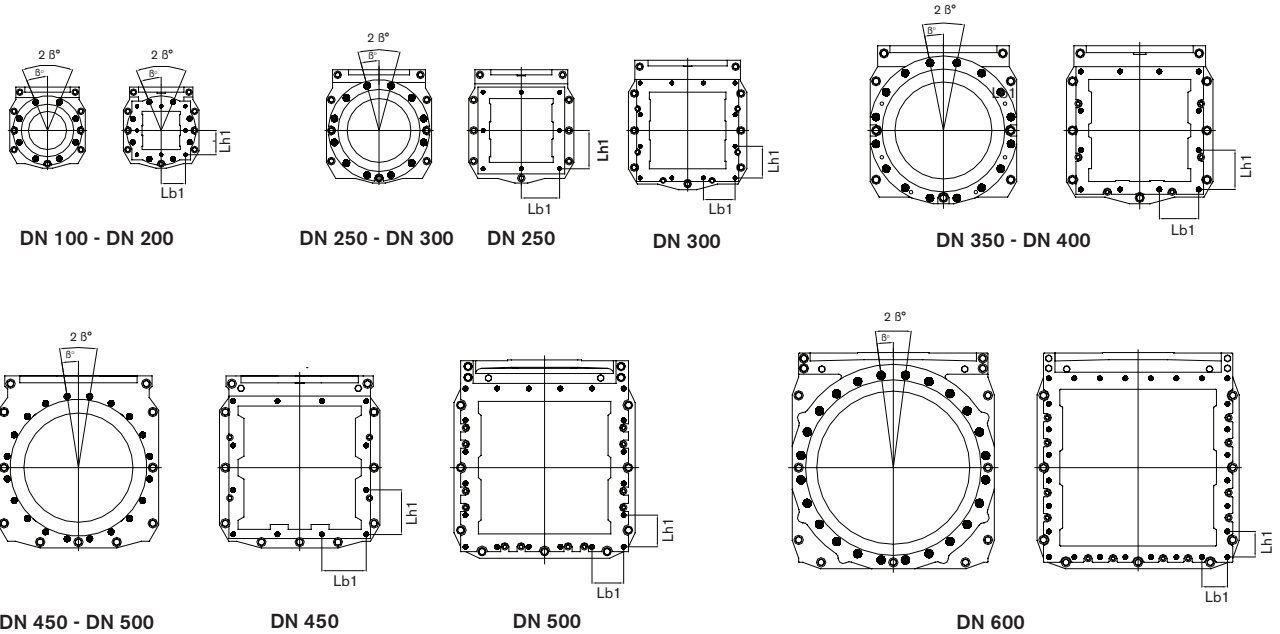
Runder Einlauf: ANSI B16.5 Class 150										
DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Flanschaussendurchmesser	228,6	279,4	342,9	406,4	482,6	533	597	635	699	813
Lochkreisdurchmesser	190,5	241,3	298,5	362	431,8	476,3	539,8	578	635	749
Anzahl der Gewindefackbohrungen(*)	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Schraubengröße (UNC)	5/8-11	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8	11/8"-7	11/8"-7	11/4"-7
β°	45	45	45	30	30	30	22,5	11,25	9	9
Schraubenlängen ¹⁰⁾	15	15	15	18	22	20	18	23	33	36

Square outlet: Stafsjö Werksnorm oder ASME/ANSI B16.5 Class 150 für DN 100 - DN 200 (mm)										
DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Lochkreisdurchmesser	190,5 ²⁾	241,3 ²⁾	298,5 ²⁾	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl der Gewindefackbohrungen (*)	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
Lb1 und Lh1	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Schraubengröße (UNC)	1/2-13 alt. 5/8-11 ¹¹⁾	1/2-13 alt. 3/4-10 ¹¹⁾	1/2-13 alt. 3/4-10 ¹¹⁾	1/2-13	1/2-13	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11
Schraubenlängen ¹⁰⁾	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

¹⁰⁾ Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke und Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.

¹¹⁾ Eine Seitenwand mit quadratischem Auslauf, erhältlich für die Größen DN 100 – DN 200, kann gemäß ANSI B16.5 Class 150 gebohrt werden.

• Gewindefackbohrungen



Flanschbohrung

Runder Einlauf: JIS B 2238 10K (mm)										
DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Flanschaussendurchmesser	210	280	330	400	445	490	550	620	675	795
Lochkreisdurchmesser	175	240	290	355	400	455	510	565	620	730
Anzahl der Gewindefackbohrungen (*)	8	8	12	12	12	16	16	20	20	24
Schraubengröße	M16	M20	M20	M22	M22	M22	M24	M24	M24	M30
β°	22,5	22,5	15	15	15	11,25	11,25	9	9	7,5
Schraubenlängen ¹⁰⁾	15	15	15	18	22	20	18	23	33	36

Quadratischer Auslauf: Stafsjö Werksnorm oder JIS B 2238 10K für DN 100 - DN 200 (mm)										
DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Lochkreisdurchmesser	175 ²⁾	240 ²⁾	290 ²⁾	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl der Gewindefackbohrungen (*)	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
Lb1 und Lh1	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Schraubengröße	M12/ M16 ²⁾	M12/ M20 ²⁾	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16
Schraubenlängen ¹⁰⁾	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

¹⁰⁾ Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke und Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.

¹¹⁾ Eine Seitenwand mit quadratischem Auslauf, erhältlich für die Größen DN 100 – DN 200, kann gemäß JIS B 2238 10K gebohrt werden.

• Gewindefackbohrungen

Anpaßstück für das modell RKO

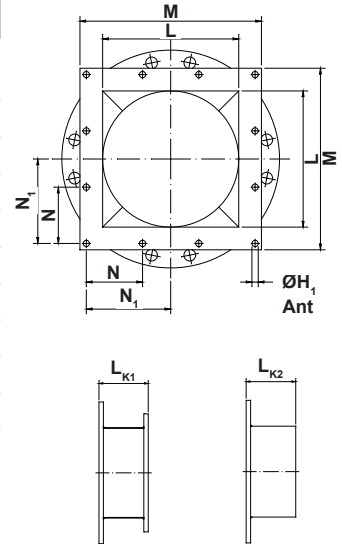
Der RKO-Schieber lässt sich mit einem Anpaßstück ausstatten, das zum Anschluss eines runden Flansches auf den rechteckigen Auslauf gesetzt wird. Anpaßstück für DN 600 aus Anfrage. Material: Edelstahl (EN 1.4436).



Hauptabmessungen

Abmessungen (mm)

DN	L	M	N	N ₁	ØH ₁	Ant	L _{K1}	L _{K1} + Schieber	L _{K2}	L _{K2} + Schieber
100	100	180	70	70	14	8	90	142	150	202
150	150	230	95	95	14	8	140	200	200	260
200	200	280	122,5	122,5	14	8	140	200	200	260
250	250	340	150	150	14	8	150	219	210	279
300	300	400	124	186	14	12	167	245	227	305
350	350	450	137	205,5	18	12	165	243	225	303
400	400	500	154	231	18	12	155	244	215	304
450	483	555	174	261	18	12	155	244	215	304
500	558	658	124	310	18	20	190	286	325	421



Anpaßstück für Flanschanschluss

EN 1092 PN10 (mm)

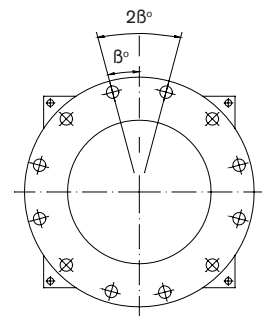
DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500
Flanschaußendurchmesser	224	280	340	405	480	530	565	615	705
Lochkreisdurchmesser	180	240	295	350	400	460	515	565	620
Anzahl der Gewindefackbohrungen	8	8	8	12	12	16	16	20	20
Schraubenlängen	18	22	22	22	22	22	26	26	26
β°	22,5	22,5	22,5	15	15	11,25	11,25	9	9

JIS B 2238 10K (mm)

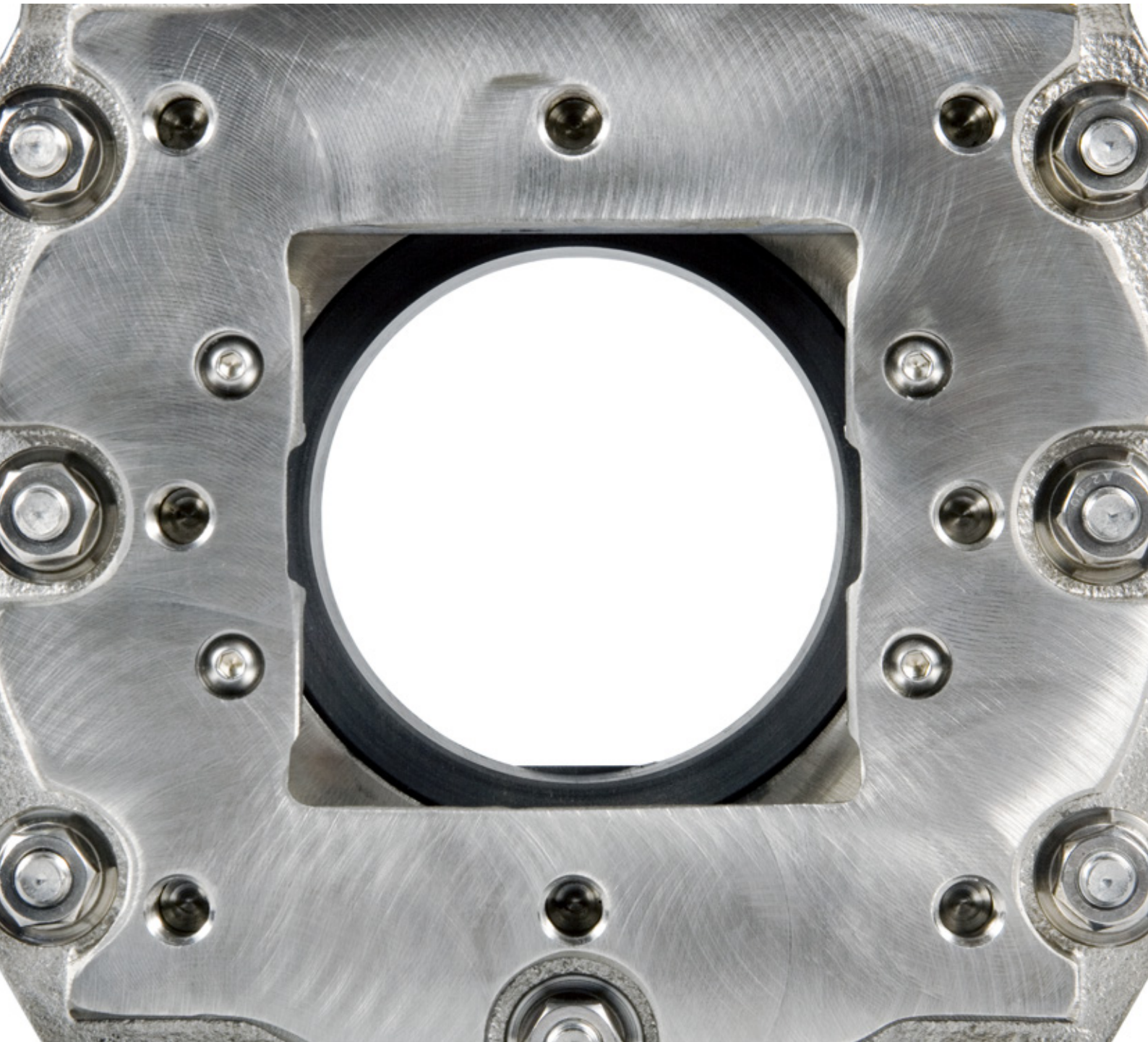
DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500
Flanschaußendurchmesser	224	280	340	405	480	530	550	620	705
Lochkreisdurchmesser	175	240	290	355	400	445	510	565	620
Anzahl der Gewindefackbohrungen	8	8	12	12	16	16	16	20	20
Schraubenlängen	19	23	23	25	25	22	27	27	27
β°	22,5	22,5	15	15	11,25	11,25	11,25	9	9

ANSI/ASME B16.5 Class 150 (mm)

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500
Flanschaußendurchmesser	224	280	340	405	480	530	597	635	705
Lochkreisdurchmesser	190,5	241,3	298,4	361,9	431,8	476	540	578	635
Anzahl der Gewindefackbohrungen	8	8	8	12	12	12	16	16	20
Schraubenlängen	18	22	22	26	26	30	30	33	33
β°	22,5	22,5	22,5	15	15	15	11,25	11,25	9

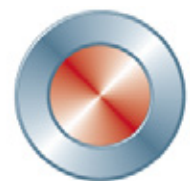


Weitere Informationen finden Sie unter www.stafsjo.com



Global aktiv. Lokal präsent.

AFRIKA Südafrika: Valve & Automation (Pty) Ltd, ASIEN China: Ebro Armaturen (Beijing) co., Ltd, Indien: Ebro Armaturen India Pvt. Ltd, Indonesien: Contromatic Prima Mandiri PT, Japan: SKC Co. Ltd, Malaysia: Precision Control SdnBnd, Philippinen: Ebro Armaturen (Philippines) Inc., Südkorea: Sherpa Automation, Thailand: Ebro Valves (Trading) Co. Ltd, Vietnam: Ebro Valves (Thailand) Co., Ltd, AUSTRALIEN UND OZEANIEN Australia: Ebro Armaturen Pacific Pty Ltd, Neuseeland: H.J. Asmuss & Co. Ltd, EUROPA Belgien: V.C.T. - Valve & Connector Technology n.v., Dänemark: Valtor Industri A/S, Finnland: Tecalemit Flow Oy, Frankreich: Vannes Ebro S.a.r.l., Deutschland: Ebro Armaturen Gebr. Bröer GmbH, Großbritannien: Ebro Valves Ltd, Ungarn: Ebro Armaturen Kft, Irland: ESI Technologies Ltd, Island: Hédinn HF, Italien: Ebro Valvole srl, Niederlande: Ebro Valves B.V., Norwegen: Bagges AS, Polen: Ebro Armaturen GmbH, Portugal: AxFlow Comércio de Aquecimentos Lda, Russland: LesBumMash Ltd, Roitech and OOO Hawle Sevkom, Spanien: Ebro Armaturen España, S.L., Schweiz: Ebro Armaturen Est. & Co. KG, Schweden: Stafsjö Valves AB und Ahlsell Sverige AB, Türkei: Ebro Armaturen Otomasyon Sistemleri San ve Tic Ltd. Sti, Ebro Armaturen GmbH Representative office Kiev, Österreich: EBRO ARMATUREN GmbH NORDAMERIKA Kanada: Armour Valve Ltd, USA: EBRO ARMATUREN USA Inc., SÜDAMERIKA Argentinien: Esco Argentina S.A., Brasilien: ELAN Equipamentos Industriais Ltda, Chile: Ebro Stafsjö Valves Chile Ltd. Für andere Länder kontaktieren Sie uns bitte direkt.



Stafsjö
SINCE 1666