

Stafsjö
DESDE 1666

MV



Los datos se brindan solo con fines informativos. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

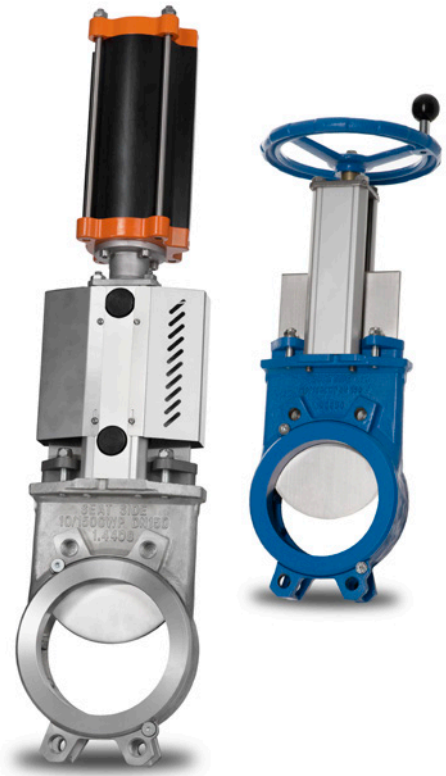
First in knife gate solutions

Válvula de guillotina MV

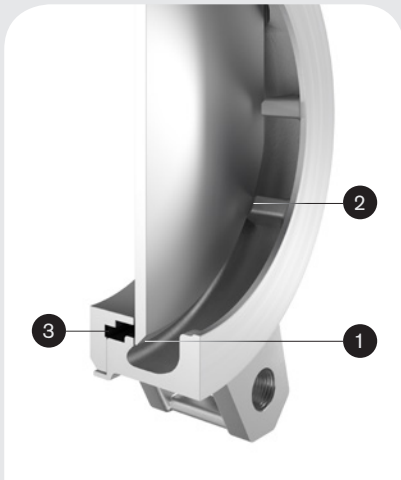
La válvula de guillotina MV de Stafsjö se puede utilizar en una amplia gama de ámbitos de aplicación, tanto en fluidos secos como húmedos, tales como la pasta de celulosa en concentraciones de hasta el 7%, lodos, suspensiones, biomasa, agua, cenizas, material granulado y diversos tipos de residuos.

La válvula MV tiene un diseño modular y sus materiales pueden personalizarse fácilmente, con actuadores y accesorios de automatización relacionados para diferentes condiciones de proceso. Está disponible, como estándar, en una versión de acero inoxidable y otra de hierro nodular, pero también puede suministrarse en una gama de materiales de alta aleación, tales como Duplex y 254 SMO. El sistema de anillo de retención de Stafsjö ofrece gran flexibilidad y varias opciones de material para el asiento. Las válvulas MV hasta el modelo DN 800 presentan un cuerpo de una sola pieza. A partir del modelo DN 900, el cuerpo de la válvula está formado por dos piezas rígidas.

El sistema de caja de empaquetaduras de Stafsjö con empaquetaduras TwinPack garantiza que ningún fluido pase al entorno que lo rodea. También puede reforzarse con un rascador de fondo de caja o con una empaquetadura doble para las aplicaciones más exigentes.

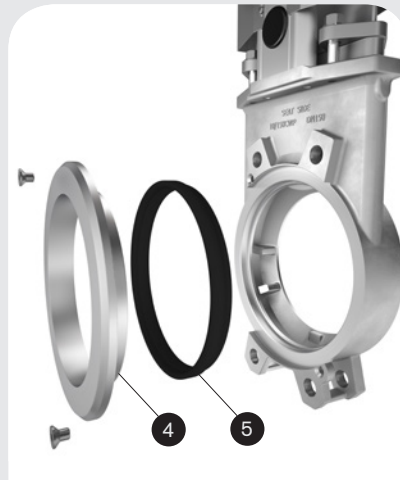


Características del producto



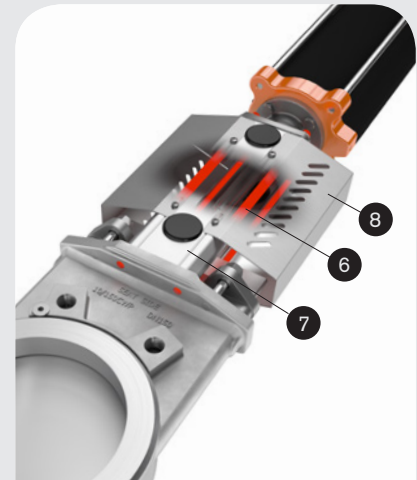
Cierre hermético y confiable

El espacio interno ideal disminuye la fricción y facilita el corte de la tajadera de borde biselado (1) a través de líquidos y fluidos secos. Cuando la tajadera alcanza su fase final de cierre, se detiene en las levas moldeadas y mecanizadas de precisión del cuerpo (2). La tajadera se empuja hacia el asiento (3) y proporciona un cierre hermético unidireccional. Gracias a las levas mecanizadas, varios tamaños de válvula más pequeños pueden también mantener como estándar la hermeticidad ante determinado flujo inverso.



El sistema de anillo de retención facilita la personalización de la válvula MV según el proceso

El anillo de retención (4) sujeta el asiento (5) exactamente en la posición correcta durante el recorrido de la compuerta. Se bloquea mecánicamente y puede retirarse con facilidad para cambiar el asiento. Tanto el anillo de retención como el asiento están disponibles en varios materiales diferentes, lo que facilita la personalización de la válvula MV para diferentes condiciones de



Soportes superiores de alta resistencia

Un ciclaje suave y el cierre hermético, independiente de la posición de la válvula, se logran mediante los soportes superiores de alta resistencia que brindan una alineación esencial para la compuerta. Utiliza tendones de acero inoxidable (6) encapsulados dentro de las vigas estructurales (7). Stafsjö monta protectores de compuerta de acero inoxidable (8) como estándar en todas las válvulas operadas en forma remota.

Clase de presión

| Máxima presión de funcionamiento a 20 °C | | Máxima presión diferencial a 20 °C | | Máxima presión diferencial en dirección de la presión inversa a 20 °C | | |
|--|-----------------|------------------------------------|-----------------|---|----------------------|-------------------|
| DN | bar | DN | bar | DN | bar | bar |
| 50 - 125 | 16 | 50 - 125 | 16 | 50 - 200 | 3,5 ²⁾ | 3,5 ³⁾ |
| 150 - 300 | 10 | 150 - 300 | 10 | 250 | 3,0 ²⁾ | 3,0 ³⁾ |
| 350 - 600 | 6 | 350 - 600 | 6 | 300 - 450 | a pedido del cliente | 3,0 ³⁾ |
| 700 - 1600 | 4 ¹⁾ | 700 - 1000 | 4 ¹⁾ | 500 - 1600 | a pedido del cliente | - |
| | | 1200 - 1600 | 2 o 4 | | | |

Configuraciones de MV

| Estándar en acero inoxidable | Estándar en hierro nodular |
|------------------------------|----------------------------|
|------------------------------|----------------------------|

Tamaños: DN 50 - DN 1600

Cuerpo de la válvula: Acero inoxidable EN 1.4408

Anillo de retención: Acero inoxidable EN 1.4408

Compuerta: Acero inoxidable EN 1.4404, AISI 316L

Empaquetadura de caja: TwinPack

Soportes superiores: Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio hasta DN 1000 y vigas de acero inoxidable en las de mayor tamaño, incluidos protectores de compuerta de acero inoxidable en las válvulas operadas en forma remota

Asiento, actuador, perforación de la brida y accesorios disponibles de las opciones a continuación.

Tamaños: DN 50 - DN 800

Cuerpo de la válvula: Hierro nodular EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50

Anillo de retención: Hierro nodular EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50

Compuerta: Acero inoxidable EN 1.4301, AISI 304

Empaquetadura de caja: TwinPack

Soportes superiores: Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio, incluidos protectores de compuerta de acero inoxidable en la válvula operada en forma automática

Asiento, actuador, perforación de la brida y accesorios disponibles de las opciones a continuación.

Opciones

Cuerpo de la válvula:

Acero inoxidable EN 1.4408 (máx. +400 °C)

Hierro nodular EN 5.3105 (máx. +350 °C), EN-JS1050, GGG50 (máx. +200 °C)

Acero inoxidable Duplex EN 1.4470 (máx. +250 °C)

Acero inoxidable 254 SMO (máx. +399 °C)

Anillos de retención:

Acero inoxidable EN 1.4408

Hierro nodular EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50

Acero inoxidable Duplex EN 1.4470

Acero inoxidable 254 SMO

Poliuretano

Materiales de la compuerta y tratamientos superficiales

Acero inoxidable EN 1.4301, AISI 304

Acero inoxidable EN 1.4404, AISI 316

Acero inoxidable Duplex EN 1.4462, S32205

Acero inoxidable 254 SMO

Superficie cromada dura

Superficie pulida adicional (máx. Ra 0,8)

Asientos

PTFE con junta tórica de nitrilo, EPDM o FKM

PTFE aprobado por la FDA/EC 1935/2004

EPDM, nitrilo, FKM o poliuretano

Asiento metálico de acero inoxidable con cinta de grafito Grafoil o juntas tóricas de nitrilo, EPDM o FKM

Empaquetaduras de caja

TwinPack, WhitePack, PTFE aprobado por la FDA/EC 1935/2004 o grafito

Rascadores adicionales de UHMW-PE, PTFE o latón

Soportes superiores

Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio Pilares⁴⁾ o vigas de acero inoxidable

Actuadores

Rueda de ajuste manual con vástago no ascendente

Rueda para cadena

Palanca de mano

Llave de trinquete

Engranaje cónico

Cilindros neumáticos de doble efecto

Cilindros neumáticos de simple efecto

Actuadores eléctricos

Actuador hidráulico

Perforaciones de la brida

EN 1092 PN 10

EN 1092 PN 16

ASME/ANSI B16.5 Clase 150 y B16.47 Clase 150, serie A

JIS B 2238 10K

AS 2129 Tablas D y E

BS 10 Tabla D

Accesorios

Interruptores de límite, válvulas solenoide, posicionadores, cierres mecánicos, puertos de purga, cono deflector, puerto en V, empaquetadura doble, kits de flujo inverso, extensiones de vástago, etc. Para obtener más información, consulte nuestra hoja de datos de accesorios.

1) La MV-E DN 800 también está disponible en una versión de 10 bar. Para obtener más información, comuníquese con Stafsjö.

2) Únicamente con asiento de EPDM, nitrilo o FKM

3) Únicamente con cuerpo de la válvula de hierro nodular y asiento de EPDM, nitrilo o FKM

4) Estándar en las válvulas suministradas con cuerpo de la válvula de Duplex o 254 SMO

Estándares de diseño

Dimensiones entre extremos

Estándar de fabricación de Stafsjö. Opción en MSS-SP81.

Diseño, fabricación, inspección y pruebas

Según la Directiva europea de equipos a presión 2014/68/EU, categorías I y II, módulo A2. La válvula cuenta con la marca CE cuando corresponde.

Las válvulas de Stafsjö se someten a pruebas de presión antes de la entrega en posición abierta y cerrada con agua a 20 °C, conforme a la norma EN 12266-1:2009 tasa A. No se admite ninguna fuga perceptible a simple vista durante toda la prueba. La tasa A no se aplica a las válvulas con asiento metálico.

Bajo pedido, informe de prueba 2.2 y certificado de inspección 3.1.

Protección contra la corrosión

Los materiales resistentes a la corrosión están recubiertos, como estándar, con color RAL5015 para cumplir los requisitos de la norma EN ISO 12944, clase C3. Entre los recubrimientos opcionales se incluyen EN ISO 12944, clase C4 o C5.

Diseños ATEX

Directiva 2014/34/EU categoría Grupo II en trámite:

3 G/D (zona 2 o 22)

2 G/D (zona 1 o 21)

1 D (zona 20)

Temperaturas de funcionamiento del asiento

Nitrilo: de -25 a +100 °C

EPDM: de -25 a +120 °C

FKM: de -15 a +180 °C

Poliuretano: de -25 a +90 °C

PTFE con junta tórica de nitrilo: de -25 a +100 °C

PTFE con junta tórica de EPDM: de -25 a +120 °C

PTFE con junta tórica de FKM: de -15 a +180 °C

Temperaturas de funcionamiento de las empaquetaduras de caja

TwinPack: de -60 °C a +260 °C

WhitePack: de -60 °C a +260 °C

PTFE: de -200 °C a +280 °C

Grafito: de -200 °C a + 600 °C

Rascadores adicionales en la caja de empaquetaduras

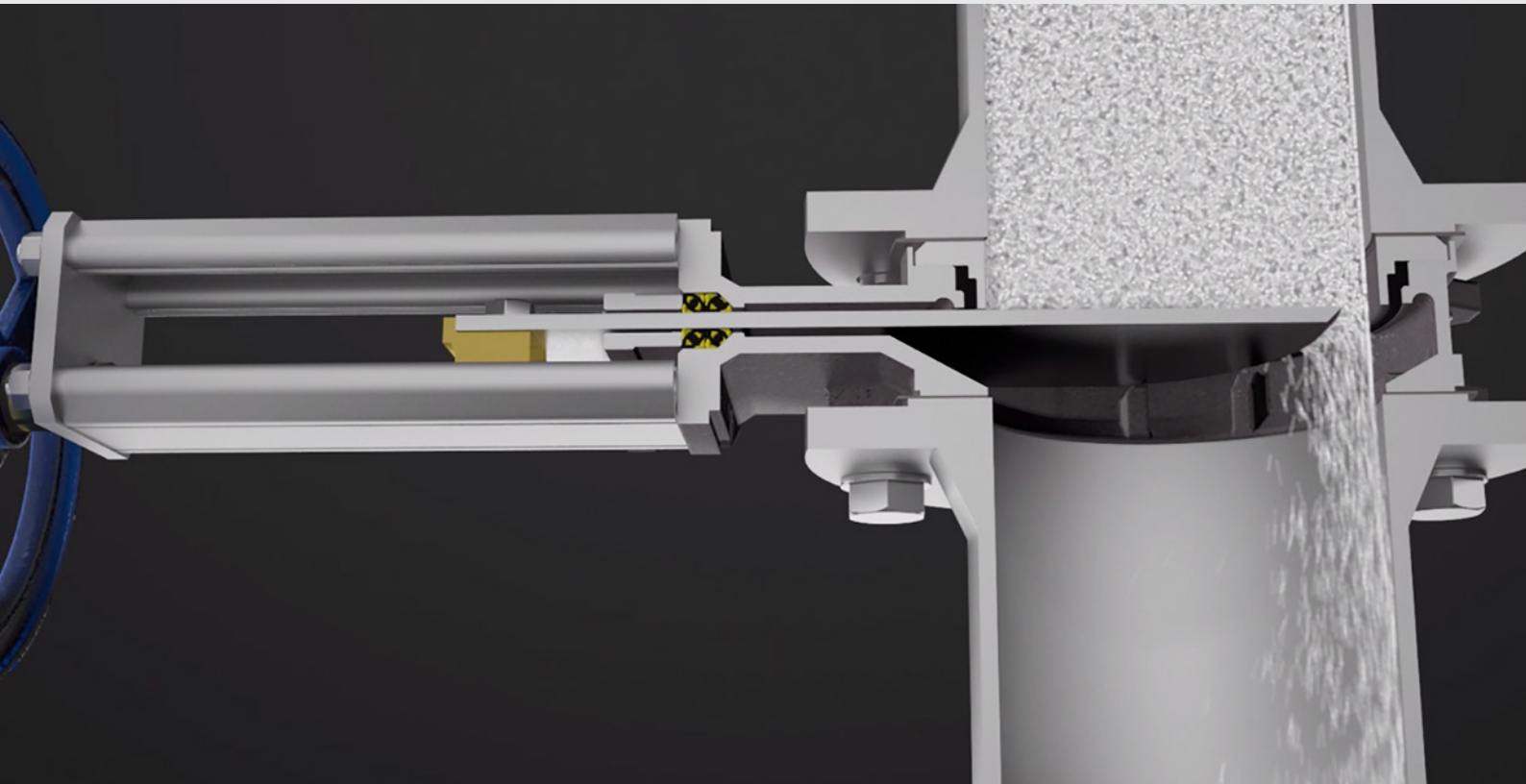
UHMW-PE: de -200 °C a +85 °C

PTFE: de -80 °C a +260 °C

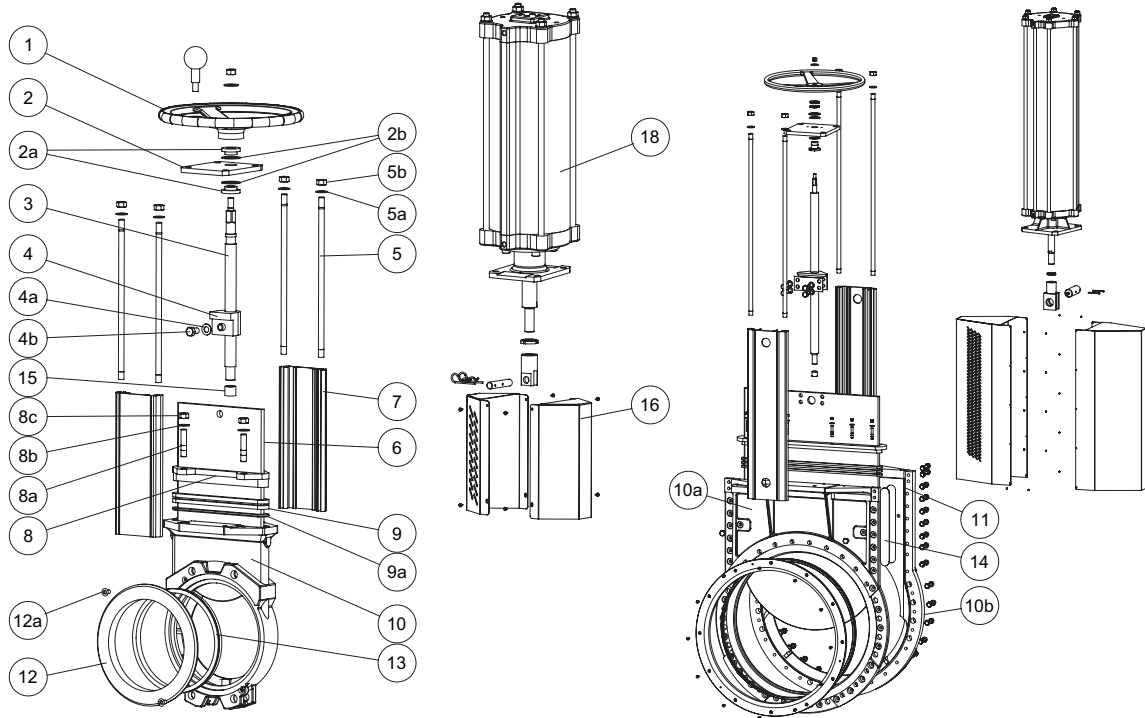
Latón: de -125 °C a +200 °C

El tipo de fluido, la presión y los intervalos de funcionamiento también pueden afectar el material del asiento y las empaquetaduras de caja de diferentes maneras. Para obtener asesoramiento, comuníquese con Stafsjö.

Recomendaciones para MV en flujos verticales



En algunas aplicaciones de flujo vertical con medios secos o abrasivos se recomienda instalar la MV con la parte del asiento en el lado de entrada para reducir el desgaste del asiento y mejorar las características de flujo. No sobrepase el tipo de presión de flujo invertido de la válvula disponible en la pág. 3. Las válvulas MV de acero inoxidable de tamaño superior, previa petición, también pueden reforzarse con kits de flujo invertido adicional para servir de apoyo a la compuerta si se instala en flujos verticales o si está sujeta a pérdidas de contrapresión. Para recibir asesoramiento e información adicional, póngase en contacto con Stafsjö.

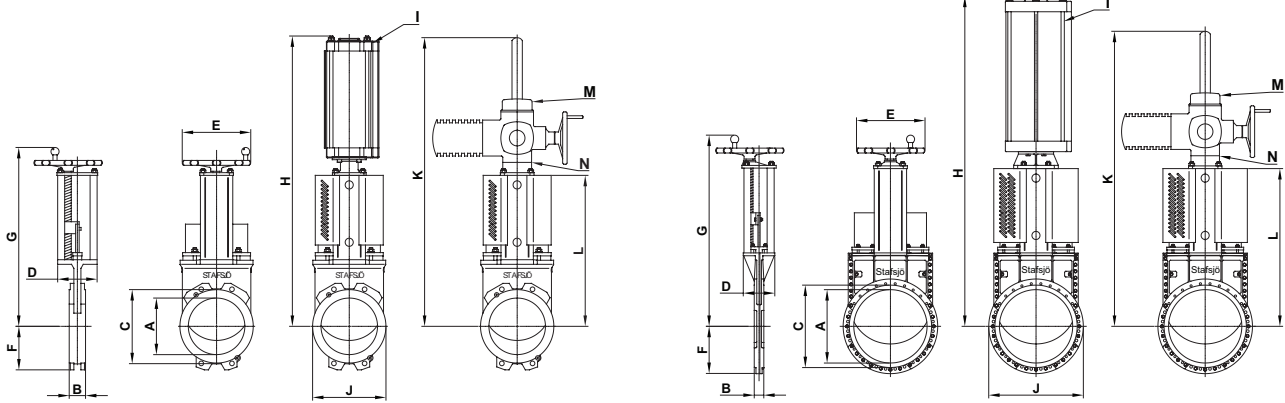


Lista de partes

| Pos. | Pieza | Material |
|------|---------------------|---|
| 1 | Rueda manual | Hierro fundido recubierto Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25, ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20 |
| 2 | Articulación | Acero inoxidable EN 1.4301 |
| 2a | Rodamiento | Bronce CuZn39Pb3 |
| 2b | Arandela deslizante | POM |
| 3 | Vástago | Acero inoxidable EN 1.4016, EN 1.4305 |
| 4 | Tuerca del vástago | Bronce CW603N, CW614N |
| 4a | Arandela | Acero inoxidable A2 |
| 4b | Tornillo | Acero inoxidable A2 |
| 5 | Tirante | Acero inoxidable EN 1.4301 |
| 5a | Arandela | Acero inoxidable A2 |
| 5b | Tuerca | Acero inoxidable A2 |
| 6 | Compuerta | Ver opciones en la página 3 |
| 7 | Eje | Aluminio EN AW-6063-T6 |
| 8 | Prensaestopas | Acero inoxidable EN 1.4408 Hierro nodular recubierto EN-JS1050, GGG50 MV-L ≤ DN 300 |

| Pos. | Pieza | Material |
|------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| 8a | Tornillo prisionero | Acero inoxidable A2, cincado |
| 8b | Arandela | Acero inoxidable A2 |
| 8c | Tuerca | Acero inoxidable A2, cincado |
| 9 ¹⁾ | Empaquetaduras de caja | Ver opciones en la página 3 |
| 9a ¹⁾ | Rascadores inferior de la caja | DN 500 - DN 800 HD-polietileno |
| 10/a/b | Cuerpo de la válvula | Ver opciones en la página 3 |
| 11 | Junta del cuerpo | PTFE |
| 12 | Anillos de retención | Ver opciones en la página 3 |
| 12a | Tornillo de seguridad | Acero inoxidable A2 |
| 13 ¹⁾ | Asientos | Ver opciones en la página 3 |
| 14 | Placas de guía | PTFE |
| 15 | Cojinete | Aceite bronce |
| 16 | Protección de la compuerta, | Acero inoxidable EN 1.4301 |
| 18 | Cilindro neumático | Ver la hoja de datos separada |

1) Repuesto recomendado



Dimensiones principales (mm)

| DN | A | B | C | D | E | F | G | H | I ¹⁾ | J | K | L | M ²⁾ | N ³⁾ | W ⁴⁾ |
|------|------|-----|------|-----|-----|-----|------|------|-----------------|------|------|------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 50 | 52 | 41 | 91 | 80 | 200 | 56 | 360 | 529 | SC100 | 116 | 630 | 230 | SA07.2 | F10 A | 7 |
| 65 | 64 | 41 | 107 | 80 | 200 | 65 | 380 | 549 | SC100 | 130 | 650 | 250 | SA07.2 | F10 A | 7 |
| 80 | 79 | 51 | 124 | 80 | 200 | 88 | 405 | 574 | SC100 | 135 | 675 | 275 | SA07.2 | F10 A | 8 |
| 100 | 103 | 51 | 154 | 80 | 200 | 102 | 453 | 622 | SC100 | 155 | 723 | 323 | SA07.2 | F10 A | 10 |
| 125 | 128 | 56 | 179 | 80 | 250 | 116 | 495 | 714 | SC100 | 178 | 765 | 365 | SA07.2 | F10 A | 13 |
| 150 | 153 | 60 | 204 | 80 | 250 | 130 | 550 | 769 | SC100 | 205 | 820 | 420 | SA07.2 | F10 A | 15 |
| 200 | 202 | 60 | 267 | 145 | 315 | 160 | 694 | 1009 | SC160 | 268 | 1115 | 555 | SA07.6 | F10 A | 31 |
| 250 | 250 | 69 | 320 | 145 | 315 | 192 | 779 | 1199 | SC160 | 320 | 1250 | 640 | SA07.6 | F10 A | 40 |
| 300 | 302 | 78 | 374 | 145 | 315 | 230 | 879 | 1299 | SC160 | 375 | 1400 | 740 | SA10.2 | F10 A | 55 |
| 350 | 332 | 78 | 419 | 175 | 400 | 210 | 993 | 1562 | SC200 | 420 | 1550 | 820 | SA10.2 | F10 A | 90 |
| 400 | 380 | 89 | 479 | 175 | 400 | 245 | 1083 | 1652 | SC200 | 490 | 1690 | 910 | SA10.2 | F10 A | 120 |
| 450 | 428 | 89 | 535 | 200 | 520 | 280 | 1180 | 1752 | SC200 | 560 | 1820 | 990 | SA10.2 | F10 A | 180 |
| 500 | 470 | 114 | 580 | 250 | 520 | 315 | 1333 | 2007 | SC200 | 625 | 2028 | 1145 | SA10.2 | F10 A | 245 |
| 600 | 560 | 114 | 680 | 260 | 635 | 370 | 1558 | 2360 | SC250 | 740 | 2358 | 1370 | SA10.2 | F10 A | 340 |
| 700 | 665 | 118 | 800 | 310 | 635 | 400 | 1750 | 2717 | SC250 | 865 | 2650 | 1565 | SA14.2 | F14 A | 460 |
| 750 | 710 | 118 | 860 | 305 | 635 | 430 | 1880 | 2791 | SC320 | 930 | 2787 | 1635 | SA14.2 | F14 A | 510 |
| 800 | 760 | 118 | 900 | 310 | 635 | 450 | 1970 | 2943 | SC320 | 985 | 2970 | 1780 | SA14.2 | F14 A | 600 |
| 900 | 855 | 118 | 1010 | 320 | 635 | 580 | 2220 | 3148 | SC320 | 1160 | 3340 | 1985 | SA14.6 | F14 A | 900 |
| 1000 | 950 | 150 | 1110 | 320 | 635 | 640 | 2400 | 3608 | SC320 | 1280 | 3630 | 2215 | SA14.6 | F14 A | 1500 |
| 1200 | 1200 | 150 | 1335 | 490 | - | 750 | - | - | - | 1500 | 4300 | 2860 | SA16.2 | F16 A | 2160 |
| 1300 | 1300 | 147 | 1442 | 596 | - | 813 | - | - | - | 1626 | 4737 | 3020 | SA16.2 | F16 A | 3300 |
| 1400 | 1422 | 180 | 1574 | 510 | - | 863 | - | - | - | 1726 | 4950 | 3224 | SA16.2 | F16 A | 3300 |
| 1600 | 1560 | 190 | 1755 | 550 | - | 950 | - | - | - | 1900 | 5365 | 3453 | SA16.2 | F16 A | 5000 |

1) Tamaño recomendado del cilindro neumático de doble efecto tipo SC en funcionamiento normal con una presión de aire de 5 bar. Ante otras condiciones de funcionamiento, comuníquese con Stafsjö o con un representante local para obtener asesoramiento.

2) Tamaño recomendado de los motores Auma SA en funcionamiento normal. Ante otras condiciones de funcionamiento, comuníquese con Stafsjö o con un representante local para obtener asesoramiento.

3) Válvula e interfaz Auma SA. Los motores eléctricos se montan, como estándar, según la norma ISO 5210 conexión A (vástago ascendente).

4) Peso en kg para la válvula equipada con rueda de ajuste manual y actuador eléctrico en DN 1200 - DN 1600.

Las dimensiones principales se ofrecen solo a título informativo. Para obtener los diagramas certificados, comuníquese con Stafsjö.

Orificios de las bridas de acuerdo con EN 1092 PN 10

| DN | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
|---|-----------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 350 | 400 | 460 |
| Cantidad de pernos pasantes | - | - | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 10 |
| Tamaño del perno | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M20 | M20 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 8 ²⁾ | 8 ²⁾ | 12 | 12 | 12 | 14 | 13 | 17 | 20 | 19 |

| DN | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | ≥1400 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 515 | 565 | 620 | 725 | 840 | 950 | 1050 | 1160 | 1380 | AP |
| Cantidad de pernos pasantes | 6 | 6 | 6 | 6 | 10 | 10 | 12 | 12 | 10 | AP |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 10 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 16 | 16 | 22 | AP |
| Tamaño del perno | M24 | M24 | M24 | M27 | M27 | M30 | M30 | M33 | M36 | AP |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 22 | 22 | 27 | 27 | 25 | 27 | 27 | 30 | 32 | AP |

Orificios de las bridas de acuerdo con EN 1092 PN 16

| DN | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
|---|-----------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 355 | 410 | 470 |
| Cantidad de pernos pasantes | - | - | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 10 |
| Tamaño del perno | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M24 | M24 | M24 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 8 ²⁾ | 8 ²⁾ | 12 | 12 | 12 | 14 | 13 | 17 | 20 | 19 |

| DN | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | ≥1400 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 525 | 585 | 650 | 770 | 840 | 950 | 1050 | 1170 | 1390 | AP |
| Cantidad de pernos pasantes | 6 | 6 | 6 | 6 | 10 | 10 | 12 | 12 | 10 | AP |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 10 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 16 | 16 | 22 | AP |
| Tamaño del perno | M27 | M27 | M30 | M33 | M33 | M36 | M36 | M39 | M45 | AP |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 22 | 22 | 27 | 27 | 25 | 27 | 27 | 30 | 32 | AP |

Orificios de las bridas de acuerdo con ASME/ANSI B16.5 & B16.47 Class 150

| DN | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|---|-----------------|-----------------|--------|--------|--------|--------|------------------|-------|-------|-------|-------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 120,7 | 139,7 | 152,4 | 190,5 | 215,9 | 241,3 | 298,5 | 362 | 431,8 | 476,3 | 539,8 |
| Cantidad de pernos pasantes | - | - | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 4 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 10 |
| Tamaño del perno (UNC) | 5/8-11 | 5/8-11 | 5/8-11 | 5/8-11 | 3/4-10 | 3/4-10 | 3/4-10 | 7/8-9 | 7/8-9 | 1-8 | 1-8 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 8 ²⁾ | 8 ²⁾ | 12 | 12 | 12 | 14 | 13 ³⁾ | 17 | 20 | 19 | 22 |

| DN | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1400 | 1600 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 577,9 | 635 | 749,3 | 863,6 | 914,4 | 977,9 | 1085,9 | 1200,1 | 1422,4 | 1651 | AP |
| Cantidad de pernos pasantes | 6 | 6 | 6 | 10 | 10 | 10 | 12 | 18 | 28 | 18 | AP |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 10 | 14 | 14 | 18 | 18 | 18 | 20 | 18 | 16 | 30 | AP |
| Tamaño del perno (UNC) | 1 1/8-7 | 1 1/8-7 | 1 1/4-7 | 1 1/4-7 | 1 1/4-7 | 1 1/2-6 | 1 1/2-6 | 1 1/2-6 | 1 1/2-6 | 1 3/4-5 | AP |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 22 | 27 | 27 | 25 | 25 | 27 | 27 | 33 | 32 | 40 | AP |

1) Agregar los valores con el espesor de las bridas, arandelas y juntas.

2) Los tornillos del lado del asiento deben ser 3 mm más largos.

3) Los tornillos del lado del asiento deben ser 10 mm más largos entre extremos, según MSS-SP81.

AP = a pedido del cliente

Orificios de las bridas de acuerdo con JIS B 2238 10K

| DN | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 |
|---|-----------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 120 | 140 | 150 | 175 | 210 | 240 | 290 | 355 | 400 | 445 |
| Cantidad de pernos pasantes | - | - | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 8 | 6 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 8 | 10 |
| Tamaño del perno | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M22 | M22 | M22 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 8 ²⁾ | 8 ²⁾ | 12 | 12 | 12 | 14 | 13 | 17 | 20 | 19 |

| DN | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1000 | ≥ 1200 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|--------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 510 | 565 | 620 | 730 | 840 | 900 | 950 | 1050 | 1160 | AP |
| Cantidad de pernos pasantes | 6 | 6 | 6 | 6 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | AP |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 10 | 14 | 14 | 18 | 14 | 14 | 18 | 16 | 16 | AP |
| Tamaño del perno | M24 | M24 | M24 | M30 | M30 | M30 | M30 | M30 | M36 | AP |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 22 | 22 | 27 | 27 | 25 | 25 | 27 | 27 | 30 | AP |

Orificios de las bridas de acuerdo con AS 2129 Table D

| DN | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|---|-----------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 114 | 127 | 146 | 178 | 210 | 235 | 292 | 356 | 406 |
| Cantidad de pernos pasantes | - | - | - | - | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 |
| Tamaño del perno | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 8 ²⁾ | 8 ²⁾ | 12 | 12 | 12 | 14 | 13 | 17 | 20 |

| DN | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | ≥ 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|--------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 470 | 521 | 584 | 641 | 756 | 845 | 984 | 1092 | AP |
| Cantidad de pernos pasantes | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 10 | 10 | 12 | AP |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 6 | 6 | 6 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | AP |
| Tamaño del perno | M24 | M24 | M24 | M24 | M27 | M27 | M33 | M33 | AP |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 19 | 22 | 22 | 27 | 27 | 25 | 27 | 27 | AP |

Orificios de las bridas de acuerdo con AS 2129 Table E

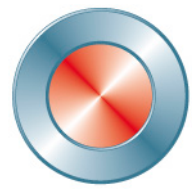
| DN | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|---|-----------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 114 | 127 | 146 | 178 | 210 | 235 | 292 | 356 | 406 |
| Cantidad de pernos pasantes | - | - | - | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 |
| Tamaño del perno | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M24 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 8 ²⁾ | 8 ²⁾ | 12 | 12 | 12 | 14 | 13 | 17 | 20 |

| DN | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | ≥ 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|--------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 470 | 521 | 584 | 641 | 756 | 845 | 984 | 1092 | AP |
| Cantidad de pernos pasantes | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 10 | 10 | 12 | AP |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 6 | 6 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | AP |
| Tamaño del perno | M24 | M24 | M24 | M24 | M30 | M30 | M33 | M33 | AP |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 19 | 22 | 22 | 27 | 27 | 25 | 27 | 27 | AP |

1) Agregar los valores con el espesor de las bridas, arandelas y juntas.

2) Los tornillos del lado del asiento deben ser 3 mm más largos.

AP = a pedido del cliente



Stafsjö
DESDE 1666

www.stafsjo.com

STAFSJÖ

50005E

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Suecia

+46 11 39 31 00 | info@stafsjo.se
www.stafsjo.com