

Plattenschieber HP

Der Stafsjö Plattenschieber HP bietet eine ausgezeichnete Strömungscharakteristik und verfügt über eine Hochdruckdichtung in beiden Richtungen. Der Schieber ist mit einer durchgängigen Schieberplatte zur sicheren Absperrung von hochkonzentrierten und statischen Medien versehen. Dank hoher Absperrleistung und besonderer Strömungscharakteristik eignet sich dieser Schieber für anspruchsvolle Betriebsbedingungen mit Medien wie Zellstoff (> 5%), Lauge, Rejekt, Abwasser und Asche.

Der HP wird standardmäßig mit einer Schieberplatte und einem Schiebergehäuse aus Edelstahl geliefert, das über integrierte Spülanschlüsse und Führungsleisten verfügt. Das Flanschringsystem auf beiden Schieberplattenseiten ermöglicht den von der Druckrichtung unabhängigen Einbau. Zur Steigerung der Verschleißbeständigkeit ist optional eine hartverchromte Schieberplattenoberfläche erhältlich. Die Stopfbuchsen sind mit der TwinPack™-Dichtung von Stafsjö versehen. So wird sichergestellt, dass kein Medium in die Umgebung gelangt. Die Stopfbuchsen können außerdem mit einem Stopfbuchsenbodenschaber oder mit doppelter Stopfbuchse für anspruchsvollste Anwendungen geliefert werden.

Das Oberteil besteht aus Aluminiumbalken und Zugstangen aus Edelstahl, was für eine hohe Korrosionsbeständigkeit und einen zuverlässigen Betrieb sorgt. Der Schieber ist modular aufgebaut und lässt sich einfach an spezifische Prozessanforderungen anpassen. Unser Standardportfolio bietet verschiedene Antriebstypen und Zubehörkomponenten zur Auswahl.

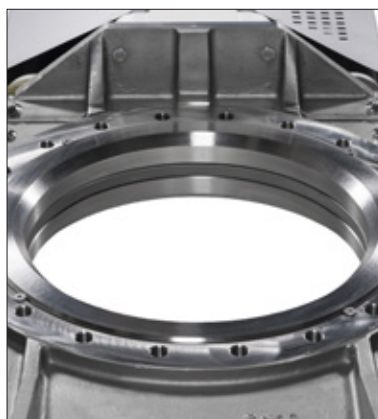
Das Schiebermodell HP wird gemäß der Europäischen Druckgeräterichtlinie (97/23/EG) Kategorie I und II, Modul A1, konstruiert, hergestellt, geprüft und getestet. Der Schieber besitzt eine CE-Kennzeichnung, sofern diese erforderlich ist.

Das Modell HP gehört zu einem von fünf Schiebern im Stafsjö-Produktspektrum mit durchgängiger Schieberplatte. HG ist die Standardausführung und HL eine schlankere Version. HPT ist eine Hochdruckausführung, die komplett aus Titan gefertigt ist. HX ist die Bezeichnung für unser Extrem-Hochdruckmodell.



Zuverlässige Absperrung und beidseitige Dichtung

Das Flanschringsystem auf beiden Schieberplattenseiten ermöglicht den von der Druckrichtung unabhängigen Einbau. Die durchgängige Schieberplatte dient zur sicheren Absperrung von hochkonzentrierten und statischen Medien.



Durchgang mit ausgezeichneter Strömungscharakteristik

In geöffneter Stellung weist der HP-Schieberdurchgang nahezu keinen Hohlraum auf, was eine ausgezeichnete Strömungscharakteristik ermöglicht. In dieser Stellung werden die PTFE-Sitze durch Flanschringe und Schieberplatte geschützt.



Robuste Bauweise für dauerhafte Dichtungsleistung

Die Platte wird von der geöffneten bis zur geschlossenen Stellung stabilisiert. In Kombination mit einem entsprechend dimensionierten Oberteil wird so eine zuverlässige und dauerhafte Absperrung erreicht.

Auslegungsdaten

Nennweite	Flanschbohrung	Baulänge	ATEX Ausführung	Korrosionsschutz
DN 300 - DN 900	EN 1092 PN 10 EN 1092 PN 16 JIS B 2238 10K ASME/ANSI B16.5 Class 150, ASME/ANSI B16.47 Class 150 Serie A	Stafsjö Werksnorm MSS SP-81	Auf Anfrage Richtlinie 2014/34/EU Gruppe II Kategorie: 3 G/D (zone 2 od. 22) 2 G/D (zone 1 od. 21)	Nicht korrosionsbeständige Materialien werden mit der Farbe RAL 5015 nach Stafsjö Standard beschichtet. Dieser Standard erfüllt die Anforderungen der Korrosionsschutzklasse C3 gemäß EN ISO 12944.

Weitere Größen, Flanschbohrung, ATEX-Ausführung und Korrosionsschutz auf Anfrage

Normdichtigkeit	Drucktest
EN 12266-1:2009 Rate A: Keine sichtbare Leckage während der Testdauer.	Die Drucktests werden gemäß EN 12266-1:2009 mit Wasser 20°C ausgeführt. Gehäusetest: 1,5 x max. Arbeitsdruck bei geöffnetem Schieber. Dichtheitsprüfung des Sitzes: 1,1 x max. Differenzdruck bei geschlossenem Schieber.

Maximaler Arbeitsdruck im Schiebergehäuse bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
300 - 800	10	300 - 800	10
900	6	900	6

Grundausrüstung

A. Schiebergehäuse

Material	Kürzel	Bezeichnung	Höchsttemperatur in °C
Edelstahl	E	EN 1.4408	400

Schiebergehäuse ist mit Spülöffnungsanschlüssen ausgestattet als standard: 1/2".

B. Schieberplatte

Material	Bezeichnung	Oberflächenbeschaffenheit
Duplex Edelstahl	EN 1.4462 (S32205)	Hartverchromt

C. Flanschring

Material	Bezeichnung
Edelstahl	EN 1.4408

D. Dichtring

Material	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
PTFE mit O-Ring Nitril	P	100
PTFE mit O-Ring Viton	PV	180

E. Stopfbuchspackung

Material	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
TwinPack™	TY	260
WhitePack™	WP	260

Antriebe

Handbetrieben	Kürzel	Automatisch betrieben	Kürzel
Handrad ¹⁾	HW	Pneumatikzylinder	EC
Kettenrad ²⁾	CW	Hydraulikzylinder ²⁾	MH
		Elektromotor ²⁾	EM

¹⁾ Gemäß Tabelle Seite 5, Maß E

²⁾ Siehe separate Datenblätter

Pneumatikzylinder			Elektroantrieb – AUMA Multi-Turn		
DN Schieber	EC Typ	Kraft bei 5 bar (kN)	DN Schieber	AUMA Typ	Anschluss
300 - 400	EC 200	14,1	300 - 450	SA 10.2	F10/A
450 - 500	EC 250	22,1	500 - 600	SA 14.2	F14/A
600 - 800	EC 320	36,2	700 - 800	SA 14.6	F14/A
900	Auf Anfrage		900	Auf Anfrage	

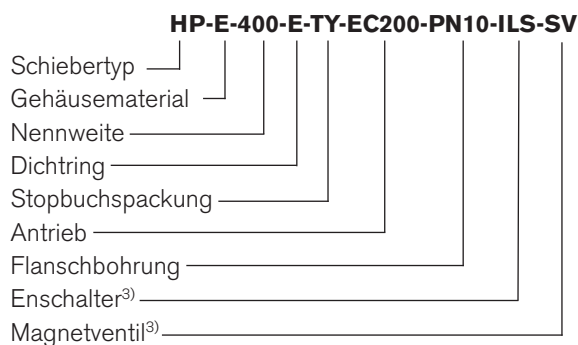
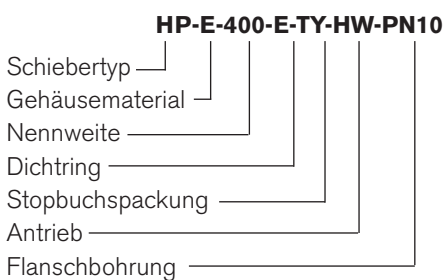
Die Tabelle gibt Werte für Zylindergrößen bei normalen Betriebsbedingungen (5 bar Druck) an. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Elektrische Antriebe werden gemäß ISO 5210 angeschlossen. Die Tabelle gibt Werte für Elektro-Antriebe bei normalen Betriebsbedingungen an. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

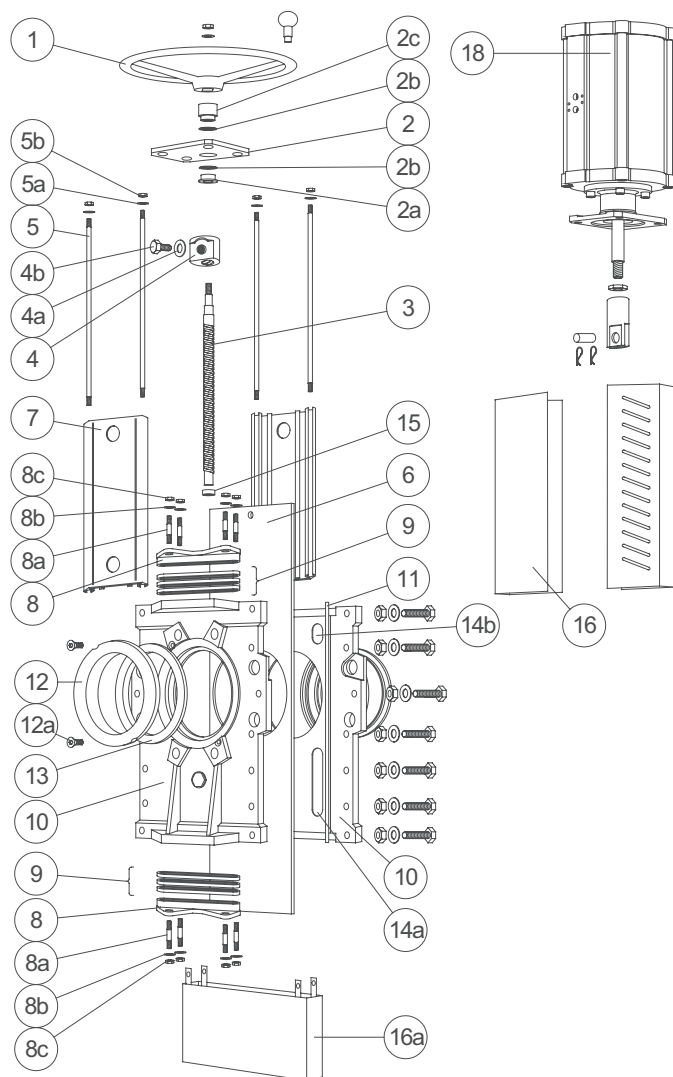
Die Antriebe werden in separaten Datenblättern beschrieben. Sollten Sie Fragen bezüglich des Antriebe oder ATEX klassifizierten Antriebe haben, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Stafsjö-Schieber spezifizieren

Stafsjö-Schieber sind modular aufgebaut und können je nach Medium und Anforderungen einfach mit Schieberplatte, Sitzen und Stopfbuchsendichtung, sowie außerdem mit Antrieben und Zubehörkomponenten bestückt werden. Die folgenden Beispiele beschreiben, wie ein Stafsjö-Schieber spezifiziert werden kann. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.stafsjo.com.



³⁾ Sämtliche Elektronik muss ausführlich spezifiziert werden.

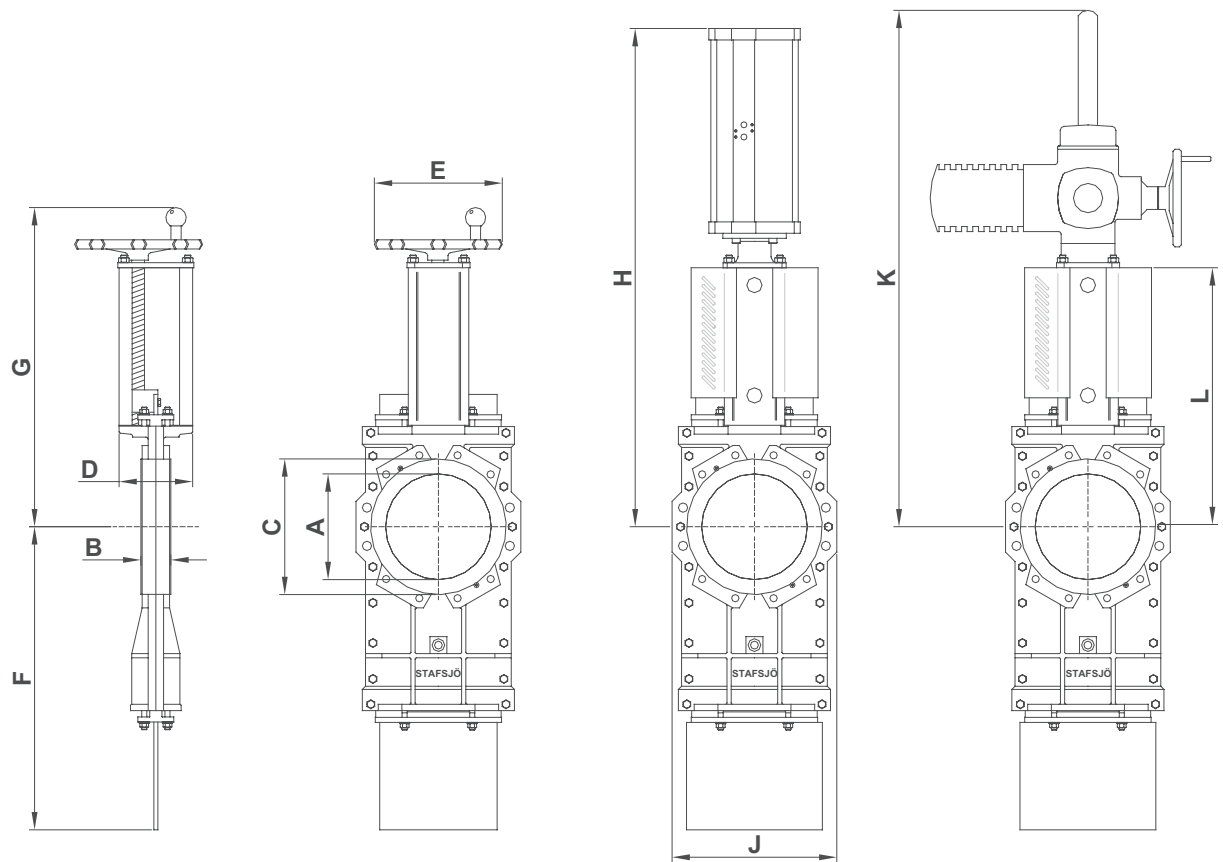


Teilleiste

Pos	Teil	Material (Bezeichnung)
1	Handrad	Grauguss epoxidbeschichtet (EN-JL1030 (GG20))
2	Traverse	Edelstahl (EN 1.4301)
3	Spindel	Edelstahl (EN 1.4104)
4	Spindelmutter	Messing (CW603N alt. CW614N)
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
4b	Schraube	Edelstahl (A2)
4c	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
4d	Mutter	Edelstahl (A2)
5	Zugstange	Edelstahl (EN 1.4301)
5a	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
5b	Mutter	Edelstahl (A2)
6	Schieberplatte	Siehe Grundausrüstung B
7	Balken	Aluminium (EN AW-6063-T6)
8	Stopfbuchsbrille	Edelstahl (EN 1.4408)
8a	Stiftschraube	Edelstahl (A2), verzinkt

Pos	Teil	Material (Bezeichnung)
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
8c	Mutter	Edelstahl (A2), verzinkt
9 ⁴⁾	Stopfbuchspackung	Siehe Grundausrüstung E
10	Schiebergehäuse	Siehe Grundausrüstung A
11	Gehäusedichtung	PTFE
12	Flanschring	Siehe Grundausrüstung C
12a	Feststellschraube	Edelstahl (A2)
13 ⁴⁾	Dichtring	Siehe Grundausrüstung D
14a	Gleitleiste	PTFE
14b	Gleitleiste	PTFE
15	Buchse	Sinterbronze
16/a	Schutzvorrichtung, nicht für HW	Edelstahl (EN 1.4301)
17	Plattenbefestigung	Edelstahl (EN 1.4305)
18	Zylinder	Siehe Datenblatt

⁴⁾ Empfohlene Ersatzteile



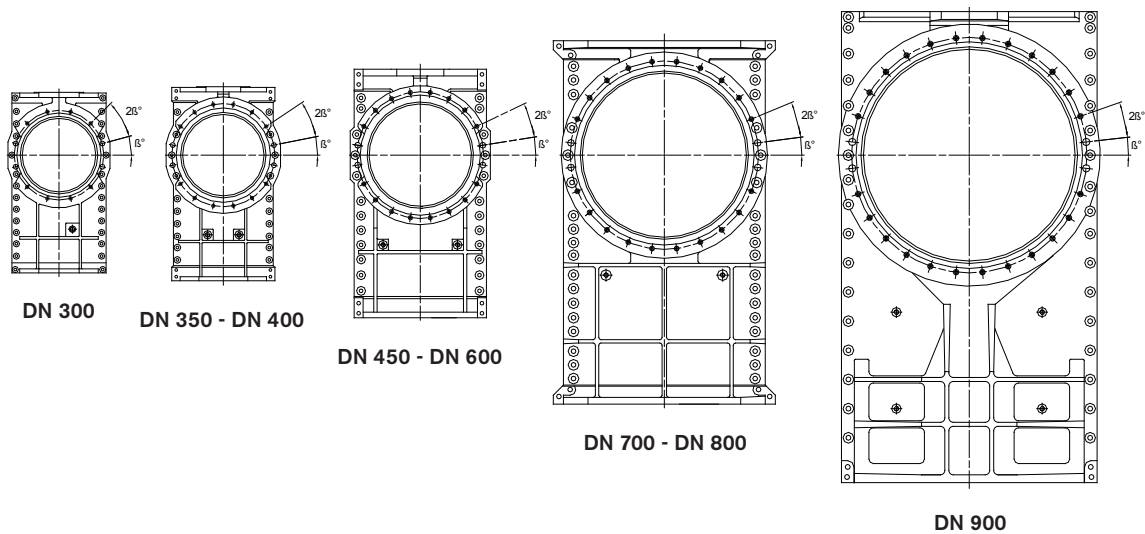
Hauptabmessungen

Abmessungen (mm)												
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Gewicht kg ¹⁾
300	302	78	375	180	400	865	893	1257	455	1420	720	170
350	332	78	425	175	400	980	948	1342	510	1505	775	200
400	380	89	480	210	520	1070	1033	1510	570	1650	873	290
450	420	89	534	220	520	1210	1124	1657	625	1790	963	425
500	470	114	580	320	635	1412	1299	1882	690	2020	1138	670
600	540	122	679	350	635	1553	1336	1981	800	2135	1175	820
700	665	128	800	320	635	1891	1556	2326	995	2505	1395	1300
800	760	128	900	320	635	2132	1721	2591	1070	2770	1560	1700
900	880	128	1010	310	-	2450	-	2886	1168	2940	1740	1960 ²⁾

¹⁾ Gewicht in kg für Schieber mit Handrad.

²⁾ Gewicht in kg für Schieber mit doppelwirkendem Pneumatikzylinder.

Wesentliche Abmessungen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

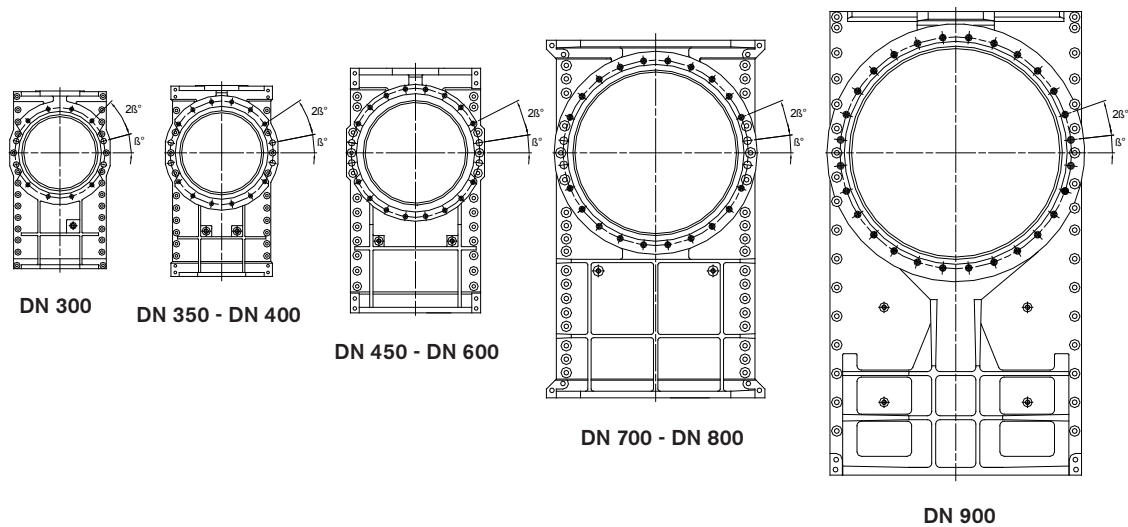


Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

Flanschbohrung Informationen (mm)									
DN	300	350	400	450	500	600	700	800	900
Flanschaußendurchmesser	445	505	565	615	670	780	895	1015	1115
Lochreis	400	460	515	565	620	725	840	950	1050
Anzahl der Durchgangsbohrungen (°)	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	8	12	12	16	16	16	20	20	24
Schraubengröße	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M30
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	Ø22	Ø22	Ø26	Ø26	Ø26	Ø30	Ø30	Ø33	Ø33
β°	15	11,25	11,25	9	9	9	7,5	7,5	6,43
Schraubenlänge ¹⁾	20	20	25	25	27	28	28	31	31

¹⁾ Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke der Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.

° Durchgangsbohrungen
• Gewindesackbohrungen

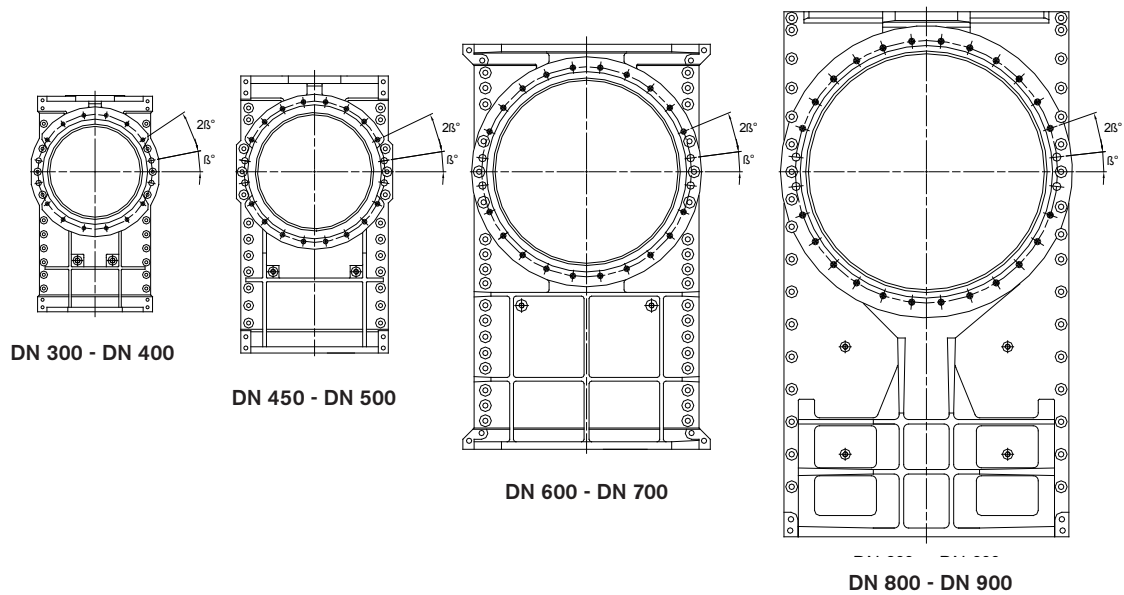


Flanschbohrung nach EN 1092 PN16

Flanschbohrung Informationen (mm)								
DN	300	350	400	450	500	700	800	900
Flanschaußendurchmesser	460	520	580	640	715	910	1025	1125
Lochreis	410	470	525	585	650	840	950	1050
Anzahl der Durchgangsbohrungen (◦)	4	4	4	4	4	4	4	-
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	8	12	12	16	16	20	20	28
Schraubengröße	M24	M24	M27	M27	M30	M33	M36	M36
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	Ø26	Ø26	Ø30	Ø30	Ø33	Ø36	Ø39	Ø39
β°	15	11,25	11,25	9	9	7,5	7,5	6,43
Schraubenlänge ¹⁾	20	20	25	25	27	28	31	31

¹⁾ Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke der Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.

- Durchgangsbohrungen
- Gewindesackbohrungen

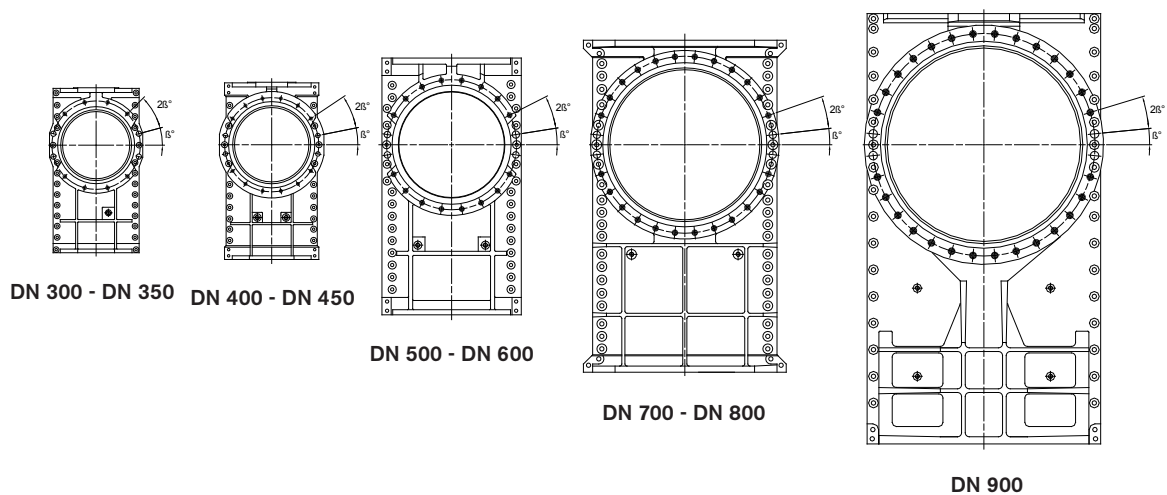


Flanschbohrung nach JIS B 2238 10K

Flanschbohrung Informationen (mm)									
DN	300	350	400	450	500	600	700	800	900
Flanschaußendurchmesser	445	490	550	620	675	795	905	1020	1120
Lochreis	400	445	510	565	620	730	840	950	1050
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl der Gewindesackbohrungen (●)	12	12	12	16	16	20	20	24	24
Schraubengröße	M22	M22	M24	M24	M24	M30	M30	M30	M30
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	Ø26	Ø26	Ø26	Ø26	Ø27	Ø33	Ø33	Ø33	Ø33
β°	15	11,25	11,25	9	9	7,5	7,5	6,43	6,43
Schraubenlänge ¹⁾	20	20	25	25	27	28	28	31	31

¹⁾ Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke der Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.

- Durchgangsbohrungen
- Gewindesackbohrungen



Flanschbohrung nach ASME/ANSI B 16.5 and 16.47 Class 150 Serie A

Flanschbohrung Informationen (mm) \geq DN 700: ANSI B16.47 Class 150 Serie A.									
DN	300	350	400	450	500	600	700	800	900
Flanschaußendurchmesser	482,6	533	597	635	699	813	927,1	1060	1168,4
Lochreis	431,8	476,3	539,8	577,9	635	749,3	863,6	977,9	1085,9
Anzahl der Durchgangsbohrungen (◊)	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl der Gewindesackbohrungen (●)	8	8	12	12	16	16	24	24	28
Schraubengröße (UNC)	7/8-9	1-8	1-8	1 1/8-7	1 1/8-7	1 1/4-7	1 1/4-7	1 1/2-6	1 1/2-6
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	Ø26	Ø30	Ø30	Ø33	Ø33	Ø36	Ø36	Ø42	Ø42
β°	15	15	11,25	11,25	9	9	6,43	6,43	5,625
Schraubenlänge ¹⁾	20	20	25	25	27	28	28	31	31

¹⁾ Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke der Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.

◊ Durchgangsbohrungen
● Gewindesackbohrungen