

Stafsjö
SINCE 1666

HG

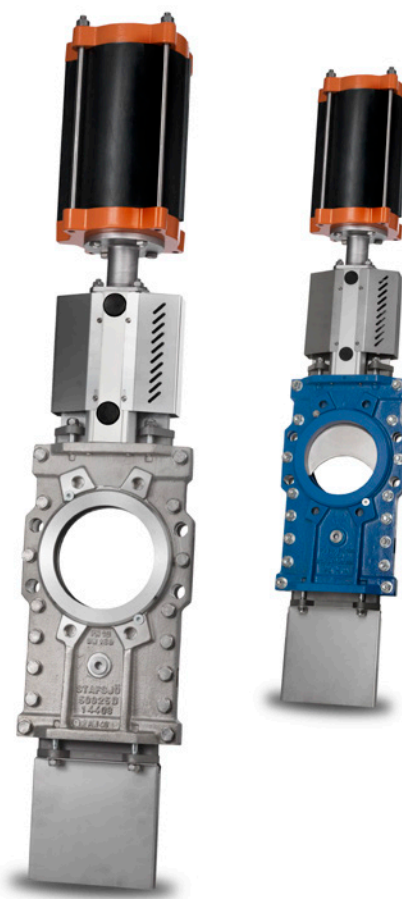


Skjutspjällsventil HG

Stafsjös HG är en genomgående skjutspjällsventil med utmärkta flödesegenskaper som ger pålitlig och tät avstängning oavsett flödesriktning på högkoncentrerad och statisk media. Ventilen kan användas på media som pappersmassa med koncentrationer upp till 18 %, slurry, lut, aska och granulat. Ventilen används också ofta på skrotfällor, främst som inloppsventil, med vår RKO som utloppsventil.

HG ventilen är moduluppbyggd och kan enkelt anpassas med material, manöverdon och automationstillbehör till olika processförhållanden. Ventilen har ett robust tvådelat precisionsbearbetat ventilhus med höghållfast överdel som ger en precis styrning av spjällbladet genom hela manövreringen. Som standard finns den med ventilhus i rostfritt stål eller segjärn, men den kan också levereras i en rad höglegerade material som Duplex och 254 SMO.

HG ventilen är en av fem av Stafsjös skjutspjällsventiler med genomgående spjällblad. HP är en högtrycksversion av HG medan HL är en slimmad version. HPT är en högtrycksversion i titan och HX är en extrem högtrycksversion.

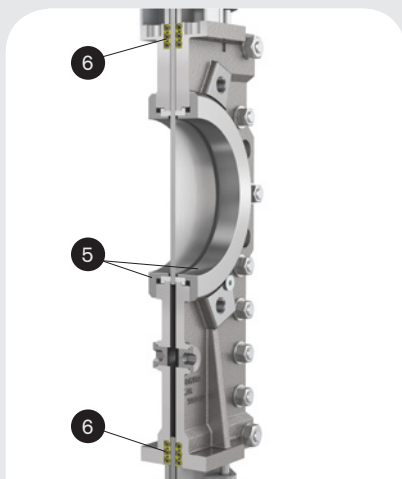


Produktegenskaper



Fullt genomlopp med utmärkta flödesegenskaper

I öppet läge har HG fritt genomlopp utan kaviteter där media kan sedimentera. PTFE sätena (1) skyddas av spjällbladet (2) och flänsringarna (3). Bakomliggande o-ringar (4) ger sätena konstant tryck mot spjällbladet. Polyuretanflänsringar/säten är ett alternativ för slitande processer medan metall är ett högtemperaturalternativ.



Pålitlig genomgående och dubbelsidigt tät avstängning

Spjällbladet är guidat genom hela slaget och manövreras enkelt genom svår och högkoncentrerad media. Flänsringsystemet (5) på båda sidor om spjällbladet ger en tät avstängning oavsett flödesriktning. Glandboxsystemet med tre lager av Stafsjös Twin-Pack-flätor (6) säkerställer att inget media når omgivningen. Extra avskrapare eller dubbelgland kan användas för de mest krävande processförhållanden.



Flänsringsystemet förlänger livslängden och gör processanpassningen enkel

Flänsringarna (7) håller sätena (8) och de bakomliggande o-ringarna (9) i exakt rätt position när spjällbladet manövreras. De är mekaniskt låsta och kan enkelt demonteras för sätesbyte. Både flänsringar och säten finns i olika material vilket gör det enkelt att anpassa HG till olika processförhållanden.

Tryckklass

Max arbetstryck vid 20 °C		Max differenstryck vid 20 °C	
DN	bar	DN	bar
80 - 250	10	80 - 250	10
300 - 800	6	300 - 800	6
900 - 1200	4	900 - 1200	4

HG konfigurationer

Standard i rostfritt stål

Storlek: DN 50 - DN 1200
Ventilhus: Rostfritt stål EN 1.4408
Flänsring: Rostfritt stål EN 1.4408
Spjällblad: Rostfritt stål EN 1.4404, AISI 316L
Boxpacking: TwinPack
Överdel: Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar upp till DN 1000 och rostfria balkar på större storlekar inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler.
Säte, manöverdon, flänsborring och tillbehör enligt alternativt nedan.

Standard i segjärn

Storlek: DN 80 - DN 600
Ventilhus: Segjärn EN 5.3105
Flänsring: Segjärn EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50
Spjällblad: Rostfritt stål EN 1.4404, AISI 316L
Boxpacking: TwinPack
Överdel: Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler
Säte, manöverdon, flänsborring och tillbehör enligt alternativt nedan.

Options

Ventilhus¹⁾

Rostfritt stål EN 1.4408 (Max +400 °C)
Segjärn EN 5.3105 (Max +350 °C)
Duplex rostfritt stål EN 1.4470 (Max +250 °C)
254 SMO rostfritt stål (Max +399 °C)

Flänsringar

Rostfritt stål EN 1.4408
Segjärn EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50
Duplex rostfritt stål EN 1.4470
254 SMO rostfritt stål
Polyuretan

Spjällblad och ytbehandlingar

Rostfritt stål EN 1.4301, AISI 304
Rostfritt stål EN 1.4404, AISI 316L
Duplex rostfritt stål EN 1.4462, S32205
254 SMO rostfritt stål
Hårdkromad yta
Extrapolerad yta (max Ra 0,8)

Säten

PTFE med o-ring i Nitril, EPDM eller FKM
FDA/EC 1935/2004 godkänt PTFE
Polyuretan
Rostfritt metallsäte med grafoiltejp eller o-ring i Nitril, EPDM el. FKM

Boxpackingar

TwinPack, WhitePack, Grafit eller FDA/EC 1935/2004 godkänt PTFE
Extra avskrapare i UHMW-PE, PTFE eller mässing

Överdelar

Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar
Rostfria stolpar²⁾ eller balkar

Manöverdon

Handratt med ickestigande spindel
Kättingratt
Handspak
Vinkelväxel
Dubbelverkande pneumatisk cylinder
Enkelverkande pneumatisk cylinder
Elektriskt manöverdon
Hydrauliskt manöverdon

Flänsborringar

EN 1092 PN 10
EN 1092 PN 16
ASME/ANSI B16.5 klass 150 och B16.47 klass 150, serie A
JIS B 2238 10K
AS 2129 Table D och E
BS 10 Table D

Tillbehör

Gränslägen, magnetventiler, positioner, mekanisk låsning, V-port, dubbelgland, spindelförlängning o s v. Se Stafsjös tillbehörsdatablad för mer information.

1) Ventilhuset är som standard utrustad med spöhl från DN 100 G1/2".

2) Standard på ventiler med ventilhus Duplex eller 254 SMO.

Konstruktionsstandarder

Bygglängd

Stafsjö tillverkningsstandard. Alternativ enligt MSS-SP81.

Konstruktion, tillverkning, inspektion och kontroll

Enligt tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU kategori I och II modul A2. Ventilen CE märks när det är tillämpligt.

Stafsjös ventiler provtrycks i öppet och stängt läge med 20 °C vatten före leverans enligt EN 12266-1:2009 klass A. Inget synligt läckage är tillåtet under testet. Klass A är inte tillämpligt på metalltätande ventiler.

På begäran 2.2 kvalitetsintyg och 3.1 kontrollintyg enligt EN 10204.

Korrosionsskydd

Icke korrosionsbeständiga material lackeras i kulör RAL5015 enligt Stafsjös standard, vilket uppfyller kraven i EN ISO 12944 klass C3. Alternativ lackering kan erbjudas enligt EN ISO 12944 klass C4 eller C5.

ATEX klassning

På begäran enligt direktiv 2014/34/EU grupp II kategori:

3 G/D (zon 2 eller 22)

2 G/D (zon 1 eller 21)

1 D (zon 20)

Drifttemperatur säten

PTFE med o-ring Nitril: -25 °C - +100 °C

PTFE med o-ring EPDM: -25 °C - +120 °C

PTFE med o-ring FKM: -15 °C - +180 °C

Polyuretan: -25 °C - +90 °C

Drifttemperatur boxpackningar

TwinPack: -60 - +260 °C

WhitePack: -60 - +260 °C

PTFE: -200 - +280 °C

Grafit: -200 - +600 °C

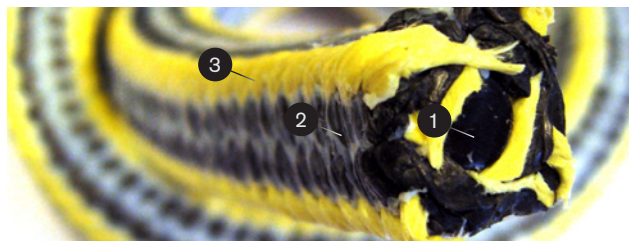
Extra avskrapare i glandboxen

UHMW-PE: -200 - +85 °C

PTFE: -80 - +260 °C

Mässing: -125 - +200 °C

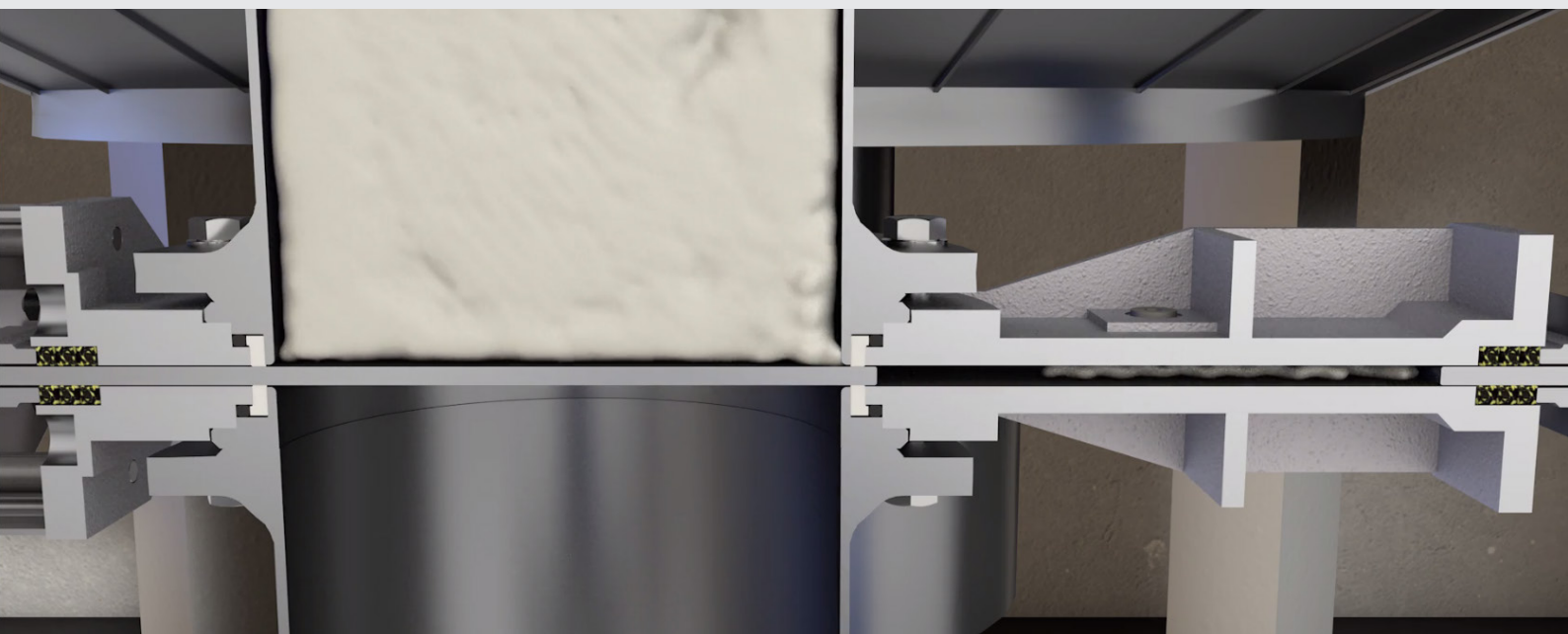
Mediatyp, tryck och manövreringsintervaller kan påverka säte och boxpackning på olika sätt. Kontakta Stafsjö för råd.



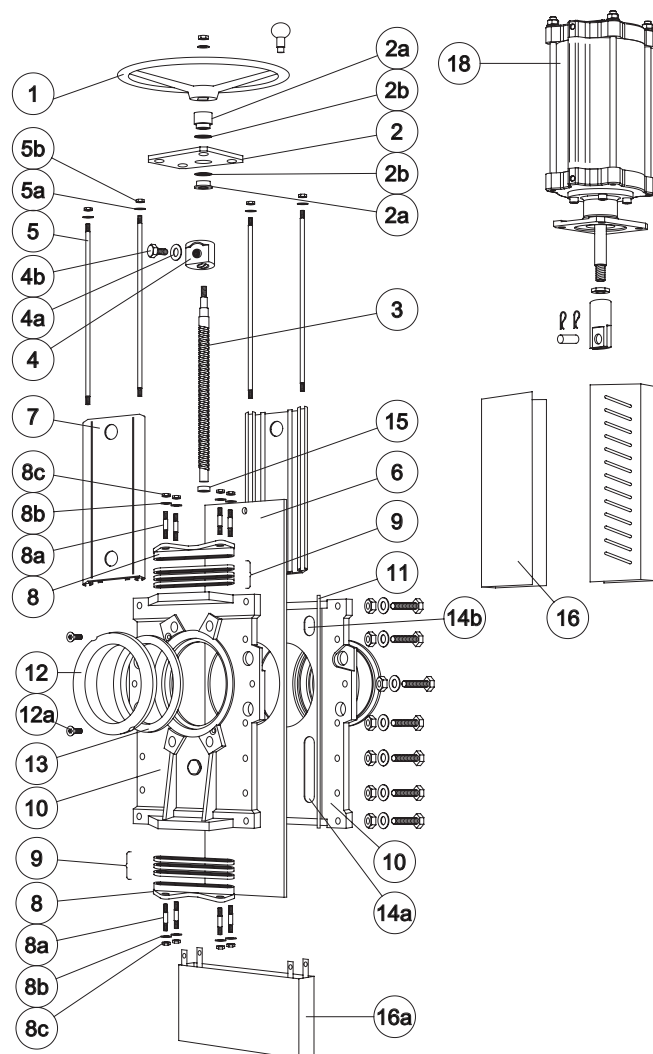
Utmärkt externätning med TwinPack

Stafsjös TwinPack erbjuder hög mekanisk styrka, utmärkt kemikaliebeständighet och en tät försegling mot omgivningen. TwinPack flätan består av en elastisk silikongummikärna (1) omgiven av diagonalt flätad grafitfylld PTFE (2) med aramidförstärkta hörn (3). TwinPack flätorna kan verka inom pH 2-13 och temperaturer -60 °C upp till 260 °.

Idealisk massatornsventil



Ventiler under massatorn behöver fullt och kaviteetsfritt genomlopp för att säkerställa ett bra massflöde. Det är viktigt att ventilen ger en säker och tät avstängning under drift så pappersmassan inte avvattnas och under service så arbetet kan utföras säkert på övrig processutrustning. Höga massakoncentrationer i intervallet 7 - 14 % är vanligt och ställer särskilda krav på skjutspjällventilen. Stafsjös HG har tekniken för att bemästra utmaningarna.

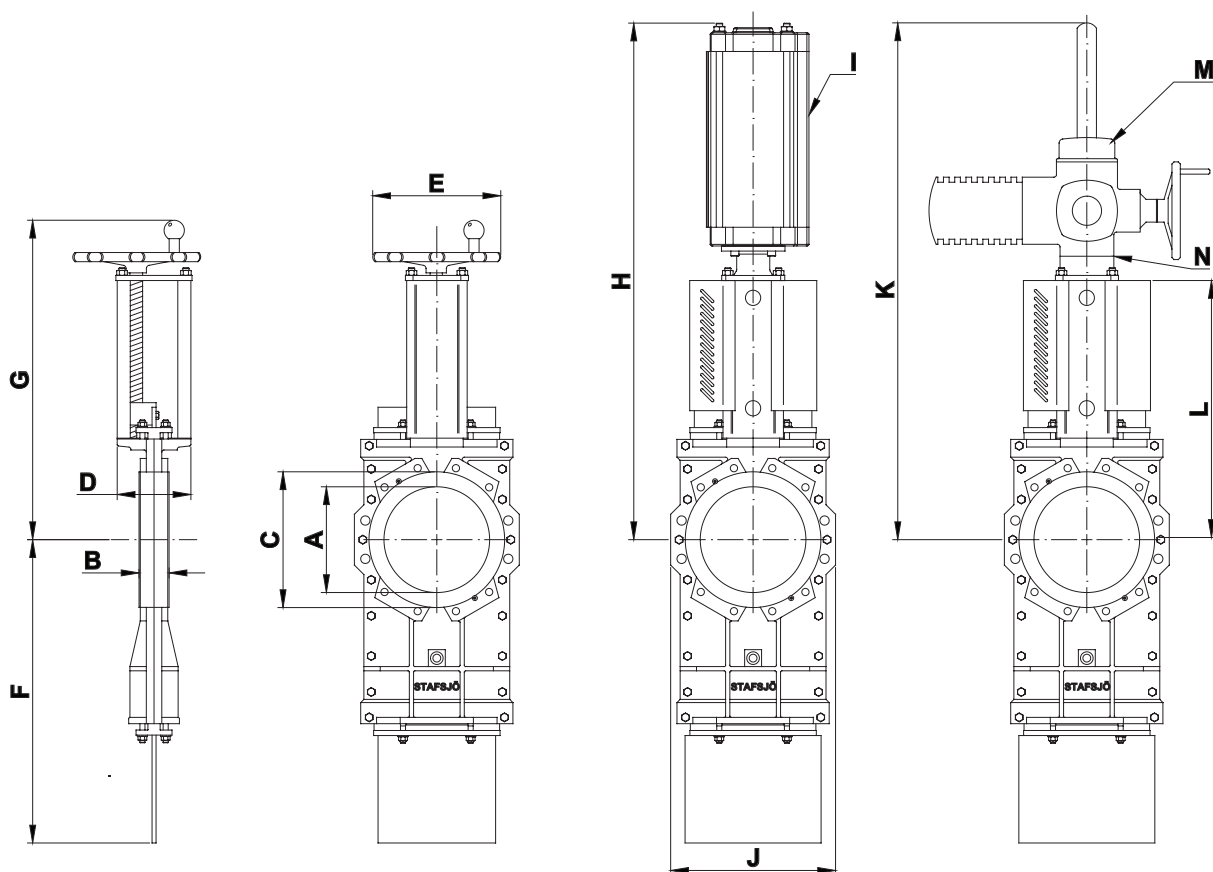


Stycklista

Pos.	Detalj	Material
1	Handratt	Lackerat gjutjärn Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25, ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Hållare	Rostfritt stål EN 1.4301
2a	Lager	Mässing CuZn39Pb3
2b	Glidbricka	POM
3	Spindel	Rostfritt stål EN 1.4016 alt. EN 1.4305
4	Spindelmutter	Mässing CW603N alt. CW614N
4b	Skruv	Rostfritt stål A2
4b	Screw	Stainless steel A2
5	Dragstång	Rostfritt stål EN 1.4301
5a	Bricka	Rostfritt stål A2
5b	Mutter	Rostfritt stål A2
6	Spjällblad	Se alternativ på sida 3
7	Balk	Aluminium EN AW-6063-T6

1) Rekommenderade reservdelar

Pos.	Part	Material
8	Gland	Rostfritt stål EN 1.4408 Lackerat segjärn EN-JS1050, GGG50 on HG-L ≤ DN 300
8a	Pinnskruv	Rostfritt stål A2
8b	Bricka	Rostfritt stål A2
8c	Mutter	Rostfritt stål A2
9 ¹⁾	Boxpackning	Se alternativ på sida 3
10	Ventilhus	Se alternativ på sida 3
11	Huspackning	Grafoil. DN ≥ 200: PTFE
12	Flänsring	Se alternativ på sida 3
12a	Låsskruv	Rostfritt stål A2
13 ¹⁾	Säte	Se alternativ på sida 3
14a	Glidlist	Endast på DN ≥ 250: PTFE
14b	Glidlist	Endast på DN ≥ 250: PTFE
15	Bussning	Oljebrons
16	Spjällbladsskydd	Rostfritt stål EN 1.4301
18	Pneumatisk cylinder	Se separat datablad



Huvudmått (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	W ⁴⁾
80	79	51	125	70	200	285	405	549	SC100	180	744	275	SA07.2	F10/A	17
100	103	51	153	72	200	385	445	614	SC100	210	809	315	SA07.2	F10/A	22
125	128	56	179	80	250	424	485	753	SC160	240	874	355	SA07.2	F10/A	29
150	153	60	205	80	250	455	530	823	SC160	260	944	400	SA07.6	F10/A	34
200	202	60	270	150	315	600	659	974	SC160	330	1070	520	SA07.6	F10/A	75
250	250	69	320	150	315	725	739	1109	SC160	390	1200	600	SA07.6	F10/A	100
300	302	78	375	180	400	865	893	1332	SC200	455	1420	720	SA10.2	F10/A	170
350	332	78	425	175	400	980	948	1417	SC200	510	1505	775	SA10.2	F10/A	200
400	380	89	480	210	520	1070	1033	1585	SC200	570	1650	873	SA10.2	F10/A	290
450	428	89	534	220	520	1210	1124	1790	SC250	625	1790	963	SA10.2	F10/A	410
500	470	114	580	320	635	1412	1299	1990	SC250	690	2020	1138	SA14.2	F14/A	670
600	540	122	679	350	635	1553	1336	2113	SC320	800	2135	1175	SA14.2	F14/A	820
700	665	128	800	320	635	1891	1556	2458	SC320	995	2505	1395	SA14.6	F14/A	1300
800	760	128	900	320	635	2132	1721	2723	SC320	1070	2770	1560	SA14.6	F14/A	1700
900	880	128	1009	310	-	2467	-	3018	SC320	1168	3026	1740	-	-	-
1000	980	150	1110	310	-	2710	-	3328	SC320	1270	3320	1935	-	-	-
1200	1200	150	1334	505	-	3339	-	-	-	1500	4222	2485	-	-	-

1) Rekommenderad storlek på dubbelverkande pneumatisk cylinder typ SC vid normal drift och 5 bars lufttryck. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

2) Rekommenderad storlek på AUMA SA elektrisk ställdon vid normal drift. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

3) Ventil och Auma SA anslutning. Elektrisk motor monteras som standard enligt ISO 5210 anslutning A (stigande spindel).

4) Vikt i kg för ventil utrustad med handdrätt.

Huvudmått är endast avsett att användas i informationssyfte. Kontakta Stafsjö för godkända ritningar.

Flänsborring enligt EN 1092 PN 10

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Hålcirkeldiameter (mm)	160	180	210	240	295	350	400	460	515
Antal genomgående bult	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	4	4	4	4	4	8	8	12	12
Bultstorlek	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24
Bultlängd ¹⁾ (mm)	13	13	15	15	16	18	20	20	25

DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Hålcirkeldiameter (mm)	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
Antal genomgående bult	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	16	16	16	20	20	24	24	28
Bultstorlek	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M33	M36
Bultlängd ¹⁾ (mm)	25	27	28	28	31	31	38	40

Flänsborring enligt EN 1092 PN 16

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Hålcirkeldiameter (mm)	160	180	210	240	295	355	410	470	525
Antal genomgående bult	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	4	4	4	4	8	8	8	12	12
Bultstorlek	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Bultlängd ¹⁾ (mm)	13	13	15	15	16	18	20	20	25

DN	450	500	700	800	900	1000	1200
Hålcirkeldiameter (mm)	585	650	840	950	1050	1170	1390
Antal genomgående bult	4	4	4	4	0	4	4
Antal gängade hål/sida	16	16	20	20	28	24	28
Bultstorlek	M27	M30	M33	M36	M36	M39	M45
Bultlängd ¹⁾ (mm)	25	27	28	31	31	38	40

Flänsborring enligt ASME/ANSI B16.5 & B16.47 Class 150

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Hålcirkeldiameter (mm)	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8	476,3	539,8
Antal genomgående bult	2	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	2	4	4	4	4	8	8	8	12
Bultstorlek	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8
Bultlängd ¹⁾ (mm)	13	13	15	15	16 ²⁾	18	20	20	25

DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Hålcirkeldiameter (mm)	577,9	635	749,3	863,6	977,9	1085,9	1200,2	1422,4
Antal genomgående bult	4	4	4	4	4	4	4	8
Antal gängade hål/sida	12	16	16	24	24	28	32	36
Bultstorlek	1 1/8-7	1 1/8-7	1 1/4-7	1 1/4-7	1 1/2-6	1 1/2-6	1 1/2-6	1 1/2-6
Bultlängd ¹⁾ (mm)	25	27	28	28	31	31	38	40

1) Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

2) På en sida måste skruvarna vara 10 mm för bygglängd enligt MSS-SP81.

Flänsborring enligt JIS B 2238 10K

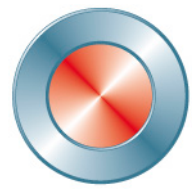
DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Hålcirkeldiameter (mm)	150	175	210	240	290	355	400	445	510
Antal genomgående bult	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	4	4	4	4	8	8	12	12	12
Bultstorlek	M16	M16	M20	M20	M20	M22	M22	M22	M24
Bultlängd ¹⁾ (mm)	13	13	15	15	16	18	20	20	25

DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Hålcirkeldiameter (mm)	565	620	730	840	950	1050	1160	1380
Antal genomgående bult	4	4	8	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	16	16	16	20	24	24	24	28
Bultstorlek	M24	M24	M30	M30	M30	M30	M36	M36
Bultlängd ¹⁾ (mm)	25	27	28	28	31	31	38	40

Flänsborring enligt BS 10 Table D

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Hålcirkeldiameter (mm)	146,1	177,8	209,6	235	292,1	355,6	406,4	469,9	520,7
Antal genomgående bult	2	2	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	2	2	4	4	4	4	8	8	8
Bultstorlek	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9
Bultlängd ¹⁾ (mm)	13	13	15	15	16	18	20	20	25

DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Hålcirkeldiameter (mm)	584,2	641,4	755,7	845	984,2	1092,2	1175	OR
Antal genomgående bult	4	4	4	4	4	4	4	OR
Antal gängade hål/sida	8	12	12	16	16	20	20	OR
Bultstorlek	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8	1 1/4-7	1 1/4-7	1 1/4-7	OR
Bultlängd ¹⁾ (mm)	25	27	28	28	31	31	38	OR



Stafsjö
SINCE 1666

www.stafsjo.com

STAFSJÖ

50005E

Stafsjö Valves AB
618 95 Stavsjö

011 39 31 00 | info@stafsjo.se
www.stafsjo.com