

PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP HP 300



Přírubová klapka, v provedení s **trojitou excentricitou**. Spolehlivé utěsnění i při extrémních tlakových a tepelných zatíženích do maximálně 63 bar.

TECHNICKÉ PARAMETRY

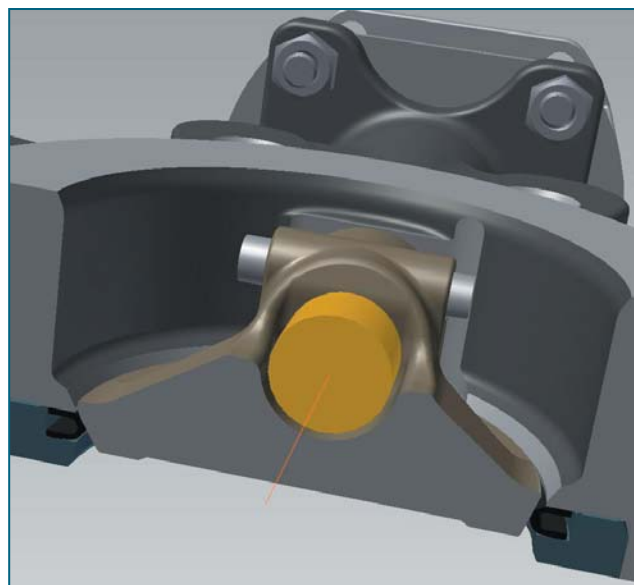
Jmenovité průměry:	DN 80 – DN 600 (větší jmenovité průměry na vyžádání)
Konstrukční délka:	EN558 R25 <= DN 250 EN558 R16 >= DN 300 API 609 class 300
Připojení mezi příruba dle:	EN1092 PN40, PN63 ANSI B16.5 class 300, class 600
Zkouška těsnosti:	EN 12266 (míra úniku A) API 598 FCI 70/2
Rozsah teplot:	-60°C až + 650°C (nižší teploty na vyžádání)
Rozdílový tlak:	63 barů <= DN 400 50 barů >= DN 450
Systém utěsnění:	Trojité excentricita

VŠEOBECNÉ INFORMACE

- Uzavírání a regulace plynných a kapalných médií
- Regulační odezva téměř lineární
- Provedení s **trojitou excentricitou**
- Provedení s plovoucím těsnicím kroužkem
- Jsou k dispozici dvě provedení těsnicího kroužku:
Celokovové těsnění a kovové těsnění s grafitovými lamelami
- Robustní konstrukce je vhodná i pro těžká média zatížená pevnými částicemi
- Těsnění hřídele s možností dodatečného nastavení
- Možnost odpojení příruby při plném tlaku
- Těsnicí plocha příruby u přítlačného kroužku sedlového těsnění není přerušena zapuštěnými šrouby
- FIRE SAFE BS 6755 PART 2

OBLASTI POUŽITÍ, např.:

- Tepelné elektrárny
- Rafinerie
- Papírenský průmysl
- Chemický a petrochemický průmysl
- Zařízení pro horkou vodu a parní zařízení
- Geotermální aplikace



Těsnicí systém u HP 300.

PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP HP 300

KROUTICÍ MOMENTY

- Uvedené krouticí momenty jsou max. momenty utržení z klidu při nepříznivém tlakovém zatížení (hřídel na vysokotlaké straně)

- Měřeno u vody 20 °C. Krouticí moment je závislý na médiu a teplotě!

DN [mm]	Velikost [in]	Provozní tlak / dimenzovaný tlak			
		25 [bar]	40 [bar]	50 [bar]	63 [bar]
80	3	85	125	150	175
100	4	130	190	230	275
150	6	300	430	515	620
200	8	525	765	915	1100
250	10	820	1200	1430	1720
300	12	1180	1720	2060	2480
350	14	1610	2340	2800	3370
400	16	2100	3060	3660	4400
450	18	2700	3900	4600	-
500	20	3300	4800	5700	-
600	24	4700	6900	8200	-

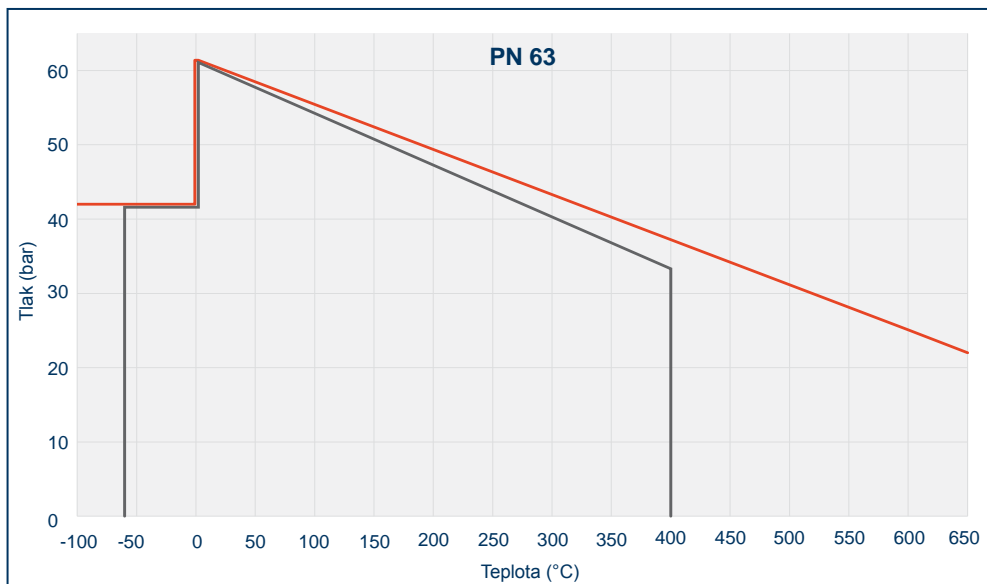
Všechny údaje v Nm

GRAF TLAKU V ZÁVISLOSTI NA TEPLITĚ

— Křivka omezení tlaku pro materiál tělesa 1.0619 a kovové sedlo

— Křivka omezení tlaku pro těleso z materiálu 1.4408 a kovové sedlo

Zobrazené grafy se vztahují na standardní verze uzavíracích klapek EBRO typ HP. Uzavírací klapky pro vyšší tlakové stupně nebo odlišná teplená zatížení vám rádi nabídneme na vyžádání.



HODNOTY K_v

- K_v hodnota [m³/h] udává průtokové množství vody při teplotě 5 °C až 30 °C a při Δp 1 bar

- Uvedená hodnota K_v je založená na měření laboratoře hydrauliky v Delftu, v Nizozemsku

- Přípustná rychlost proudění V_{max} 4,5 m/s pro kapalinu, V_{max} 70 m/s pro plyny

- Škrťací funkce jsou možné v nastavovacím úhlu 30° až 70°

DN [mm]	Velikost [in]	Úhel otevření α°						
		30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
80	3	8	28	66	110	144	166	173
100	4	13	46	110	183	241	277	288
150	6	34	117	279	466	613	704	734
200	8	36	132	324	560	909	1263	1403
250	10	38	147	368	819	1488	2067	2297
300	12	65	249	779	1693	2688	3278	3414
350	14	90	347	1085	2359	3744	4566	4756
400	16	120	461	1442	3135	4976	6068	6321
450	18	154	592	1850	4022	6385	7786	8111
500	20	192	739	2310	5021	7970	9719	10124
600	24	281	1082	3382	7352	11669	14231	14824

Technické změny vyhrazeny

- Zabraňte kavitaci

U funkcí regulace vám dále ochotně pomůžeme s přesným dimenzováním.

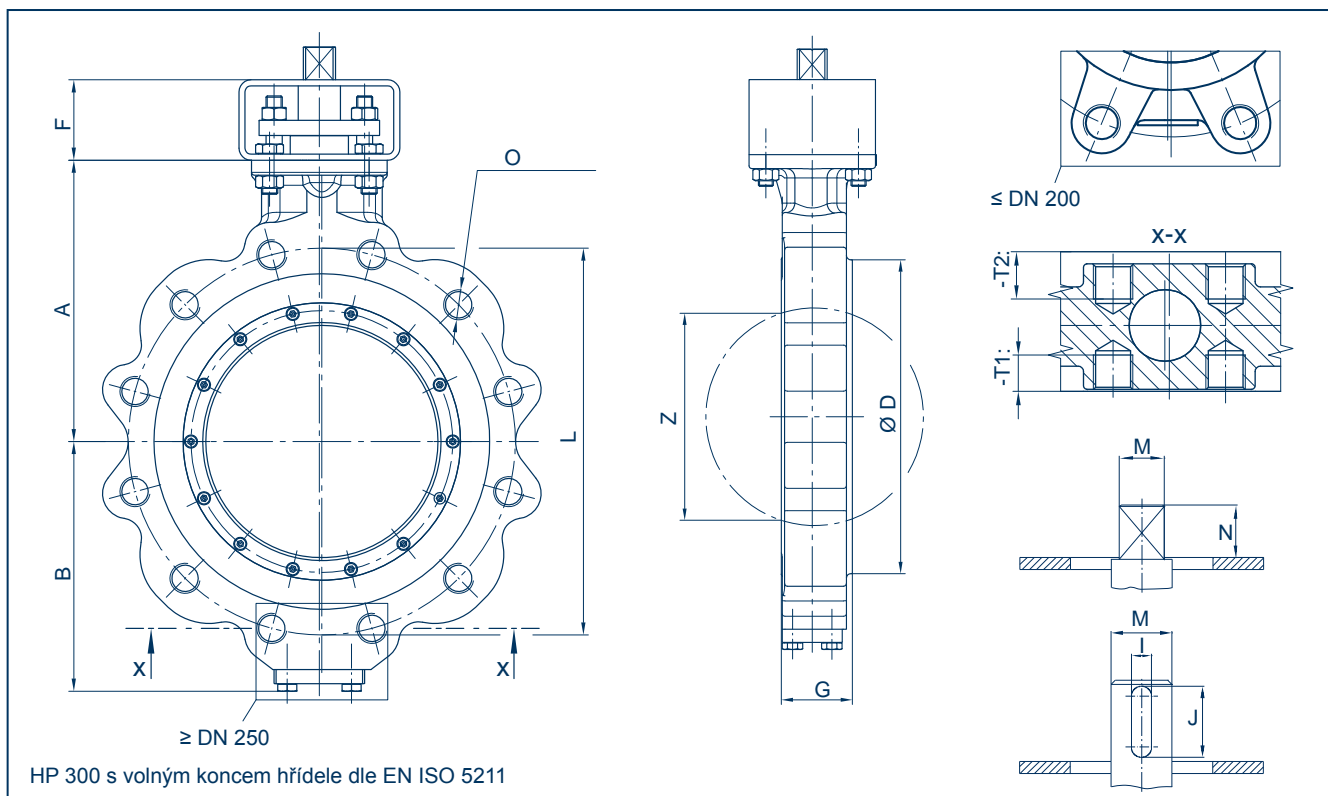


www.ebro-armaturen.com
obchod@ebro-armaturen.cz

www.martech-slovakia.sk
d.tupy@martech-slovakia.sk

01.2014 1.0 CZ

PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP HP 300

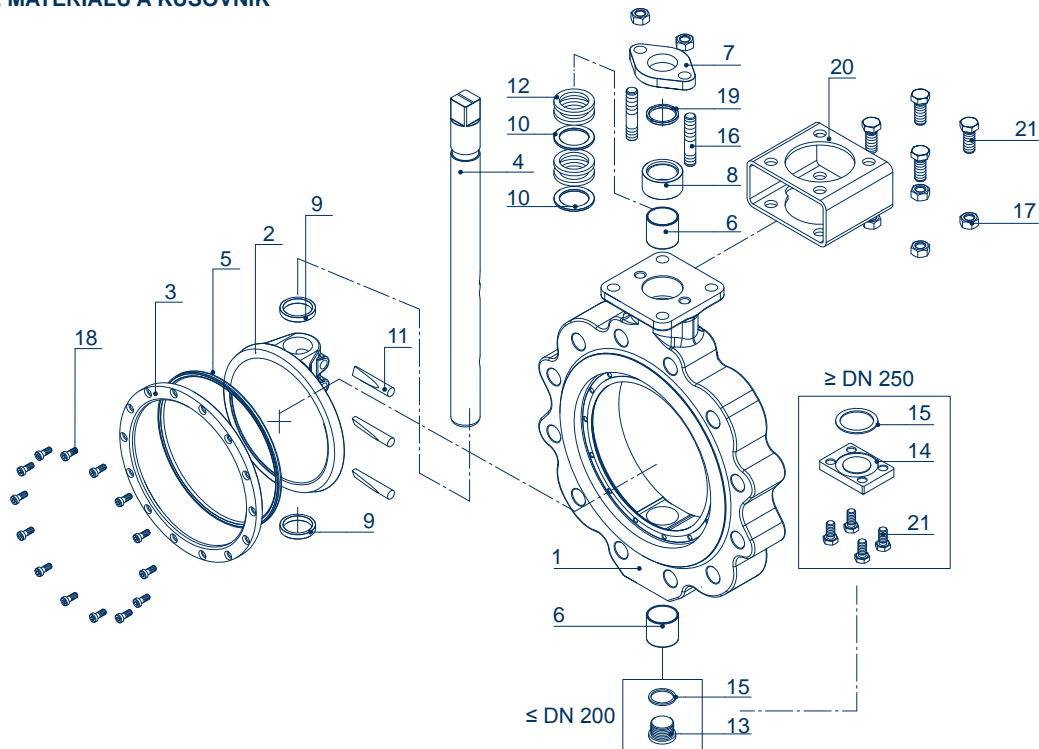


DN [mm]	Velikost [in]	Připojení příruby	Hlavní rozměry [mm]															Hmotnost [kg]	
			A	B	D	F	G	L	Čtyřhran	I	J	M	N	Příruba	O	-T1:	-T2:		Z
80	3	PN 40	120	95	138	80	49	160	V17	-	-	20	21	F07	8	-	-	68	11
		PN 63	120	95	138	80	49	170	V17	-	-	20	21	F07	8	-	-	68	
		class 300/600	120	95	138	80	49	168	V17	-	-	20	21	F07	8	-	-	68	
100	4	PN 40	154	126	160	80	56	190	V19/22	-	-	24	22	F10	8	-	-	78	14
		PN 63	154	126	160	80	56	200	V19/22	-	-	24	22	F10	8	-	-	78	
		class 300	154	126	160	80	54	200	V19/22	-	-	24	22	F10	8	-	-	81	
		class 600	154	126	160	80	54	216	V19/22	-	-	24	22	F10	8	-	-	81	
150	6	PN 40	199	162	216	80	70	250	V22	-	-	30	25	F12	8	-	-	119	33
		PN 63	199	162	216	80	70	280	V22	-	-	30	25	F12	8	-	-	119	
		class 300	199	162	216	80	60	270	V22	-	-	30	25	F12	12	-	-	127	
		class 600	199	162	216	80	60	292	V22	-	-	30	25	F12	12	-	-	127	
200	8	PN 40	231	198	280	80	72	320	V27	-	-	36	28	F12	12	-	-	185	46
		PN 63	231	198	280	80	72	345	V27	-	-	36	28	F12	12	-	-	185	
		class 300	231	198	280	80	73	330	V27	-	-	36	28	F12	12	-	-	182	
		class 600	231	198	280	80	73	349	V27	-	-	36	28	F12	12	-	-	182	
250	10	PN 40	280	249	335	100	76	385	V32/36	-	-	42	36	F14	12	-	-	226	90
		PN 63	280	249	335	100	76	400	V36/36	-	-	42	36	F14	12	-	-	226	
		class 300	280	249	335	100	83	387	V36/36	-	-	42	36	F14	16	24	25	222	
300	12	PN 40	295	293	410	100	114	450	V36	-	-	50	36	F16	16	32	43	268	110
		PN 63	295	293	410	100	114	460	V36	-	-	50	36	F16	16	30	50	268	
		class 300	295	293	410	100	92	451	V36	-	-	50	36	F16	16	29	28	285	
350	14	PN 40	331	340	460	100	127	510	V46	18	90	60	95	F16	16	31	41	301	175
		PN 63	331	340	460	100	127	525	V46	18	90	60	95	F16	16	33	43	301	
		class 300	331	340	460	100	118	514	V46	18	90	60	95	F16	20	23	24	308	
400	16	PN 40	363	372	512	200	140	585	V46	18	90	60	95	F25	16	43	43	265	265
		class 300	363	372	512	200	133	572	V46	18	90	60	95	F25	20				
450	18	PN 40	386	388	560	200	152	610	-	20	90	70	95	F25	20	35	35	330	330
		class 300	386	388	560	200	149	629	-	20	90	70	95	F25	24	35	32		
500	20	PN 40	442	434	610	200	152	670	-	22	125	80	130	F25	20			400	400
		class 300	442	434	610	200	159	686	-	22	125	80	130	F25	24	30	30		
600	24	PN 40	500	492	725	200	178	795	-	25	125	90	130	F30	20	42	42	588	600
		class 300	500	492	725	200	181	813	-	25	125	90	130	F30	24			587	

Technické změny vyhrazeny

PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP HP 300

SPECIFIKACE MATERIÁLU A KUSOVNÍK



Pol.	Označení	Materiál	Č. materiálu	ASTM	Pol.	Označení	Materiál	Č. materiálu	ASTM		
1	Těleso	Ocelolitina	GP240GH	1.0619	A216 WCB	11	Klínový kolík	Nerezová ocel	X4CrNiMo16-5	1.4418	
		Nerezová ocel	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408	A351 CF8M			12	Těsnění hřídele	Grafit	Grafit
2	Disk	Nerezová ocel	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408	A351 CF8M	13	Uzavírací šroub	Nerezová ocel	A4-70	A193-B8	
		Ocelolitina	GP240GH (GS- C25 N)	1.0619	A216 WCB			14	Víko	Ocel	H II
3	Přítlačný kroužek sedlového těsnění	Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti	15	Ploché těsnění	Grafit - nerezová ocel			
		Nerezová ocel	X39CrMo 17-1	1.4122	431			16	Závrtný šroub	Ocel	A2-70
4	Hřídel	Nerezová ocel	X5CrNiCuNb 16-4	1.4542	630	17	Šestihránná matice			Ocel	A2-70
		Nerezová ocel	X5CrNiCuNb 16-4	1.4542	630			18	Šroub s válcovou hlavou	Ocel	A4-70
5	Sedlový kroužek	Nerezová ocel	X5CrNiCuNb 16-4	1.4542	630	19	Dělený kroužek			Nerezová ocel	X8CrNiS18-9
		Grafit	Grafit	316	316			20	Konzola	=< DN250 do F14	X5CrNi18-10
6	Ložiskové pouzdro	Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 s nitrací	316 Ti	21	Šroub s šestihránnou hlavou			>DN250 od F16	Ocel s galvanickým pozinkováním
		Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti			21	Šroub s šestihránnou hlavou	Ocel	A2-70
7	Příruba ucpávky	Ocel	H II	1.0425							
		Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti						
8	Přítlačný kroužek	Nerezová ocel	X8CrNiS18-9	1.4305	303						
		Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 tvrdé pochromování	316 Ti						
9	Ložiskový kroužek	Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti						
		Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti						
10	Dosedací podložka	Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti						
		Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti						
										Další materiály na vyžádání	

Technické změny vyhrazeny