

PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP HP 114



Přírubová klapka, v provedení s dvojitou excentricitou.
Spolehlivé utěsnění i při extrémních tlakových a tepelných zatíženích.

TECHNICKÉ PARAMETRY

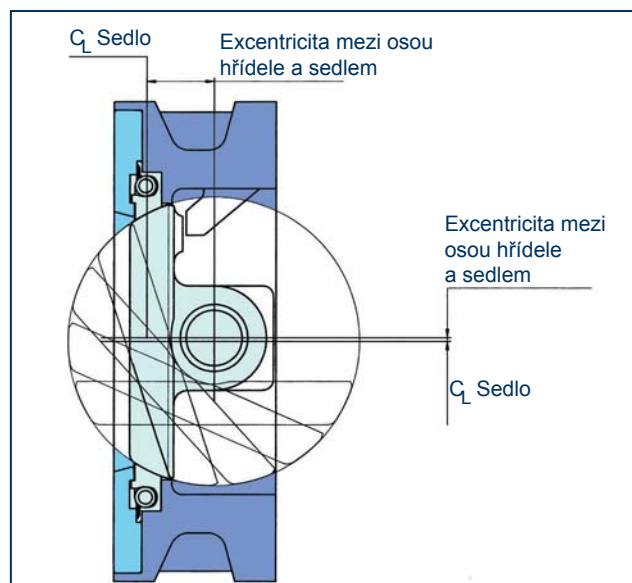
Jmenovité průměry:	DN 50 - DN 600 (větší jmenovité průměry na vyžádání)
Konstrukční délka:	EN 558 řada 20 ISO 5752 řada 20 API 609 tabulka 1
Připojení mezi přírubami dle:	EN 1092 PN 10/16/25/40 (do DN 150) EN 1092 PN 10/16/25 (DN 200 – DN 600) ASME Class 150/300 AS 4087 PN 16/21
Tvar těsnicí plochy protipřírubu:	EN 1092 tvar A/B ASME RF, FF
Příruba pro připojení ovládání:	EN ISO 5211
Označení:	EN 19
Zkouška těsnosti - pro sedlo R-PTFE: - pro sedlo Inconel:	EN 12266 (míra úniku A) EN 12266 (míra úniku B) ISO 5208, kategorie 3
Rozsah teplot:	-60 °C až +600 °C (nižší teploty na vyžádání)
Rozdílový tlak:	≤ DN 150 max. 40 barů > DN 150 max. 25 barů
Použití ve vakuu:	Do 1 mbaru absolutně

VŠEOBECNÉ INFORMACE

- Uzavírání a regulace plyných a kapalných médií
- Regulační odezva téměř lineární
- Disk a hřídel s dvojitým excentrickým uložením
- Lze dodat systémy se dvěma sedlovými kroužky: R-PTFE a Inconel
- Varianty utěsnění:
s měkkým utěsněním (R-PTFE) max. 230 °C
s kovovým utěsněním (sedlo Inconel) max. 600 °C
- Bezúdržbové provedení
- Dlouhá životnost i při vysokých spínacích cyklech otevírání / zavírání
- FIRE SAFE BS 6755 PART 2

OBLASTI POUŽITÍ, např.:

- Chemický a petrochemický průmysl
- Zařízení pro horkou vodu a parní zařízení
- Dálkové zásobování teplem
- Vakuové systémy
- Výroba cisternových lodí
- Technické vybavení pro procesy s plyny
- Potravinářský průmysl
- Technologie přepravy materiálů



PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP HP 114

KROUTICÍ MOMENTY

- Uvedené krouticí momenty jsou max. momenty utržení z klidu při nepříznivém tlakovém zatížení (hřídel na vysokotlaké straně)

- Měřeno u vody 20 °C. Krouticí moment je závislý na médiu a teplotě!

DN [mm]	Velikost [in]	Provozní tlak / dimenzovaný tlak							
		10 [bar]		16 [bar]		25 [bar]		40 [bar]	
		R-PTFE	Inconel	R-PTFE	Inconel	R-PTFE	Inconel	R-PTFE	Inconel
50-65	2-2½	27	35	28	42	30	58	31	66
80	3	28	55	30	65	34	90	38	100
100	4	51	90	61	100	80	120	93	140
125	5	63	150	83	172	95	220	125	285
150	6	125	170	136	220	168	300	220	360
200	8	205	350	260	430	280	505	*	*
250	10	485	505	550	620	600	860	-	-
300	12	584	740	700	970	855	1280	-	-
350	14	740	815	930	1050	1200	1370	-	-
400	16	1050	1530	1640	2240	2460	2900	-	-
450	18	1150	1700	1750	2500	2700	3500	-	-
500	20	1210	2010	1800	2760	2800	4260	-	-
550	22	3500	3750	4430	4550	6010	6800	-	-
600	24	4000	4500	4600	5740	6200	8080	-	-

* od DN 200 PN 16 max. 25 barů

Všechny údaje v Nm

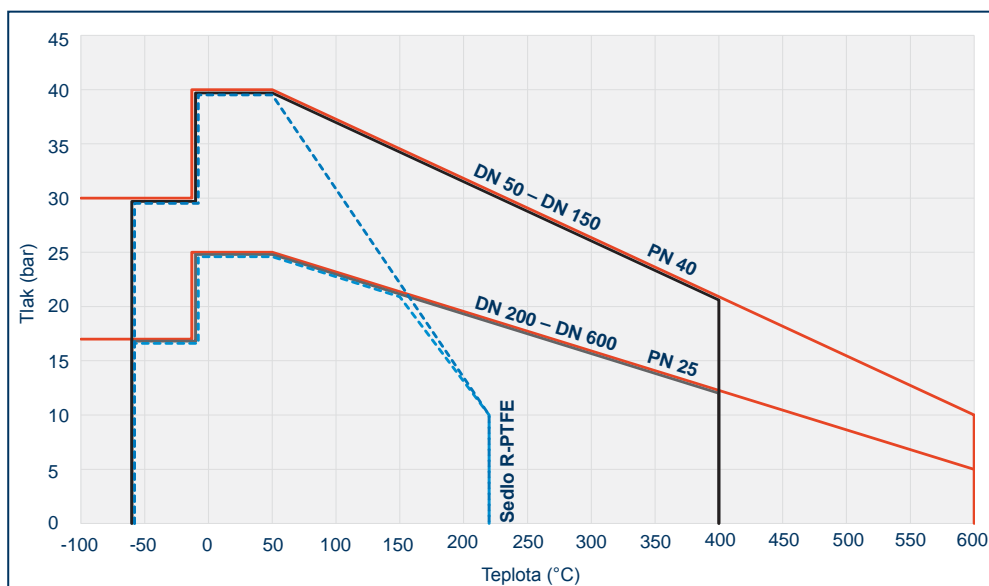
GRAF TLAKU V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ

— Křivka omezení tlaku pro těleso z materiálu 1.0619 a kovové sedlo

— Křivka omezení tlaku pro těleso z materiálu 1.4408 a kovové sedlo

- - - Křivka omezení tlaku pro sedlo R-PTFE

Zobrazené grafy se vztahují na standardní verze uzavíracích klapek EBRO typ HP. Uzavírací klapky pro vyšší tlakové stupně nebo odlišná tepelná zatížení vám rádi nabídneme na vyžádání.



HODNOTY K_V

- K_V hodnota [m^3/h] udává průtokové množství vody při teplotě 5 °C až 30 °C a při Δp 1 bar

- Uvedená hodnota K_V je založená na měření laboratoře hydrauliky v Delftu, v Nizozemsku

- Přípustná rychlost proudění
 V_{max} 4,5 m/s pro kapalinu,
 V_{max} 70 m/s pro plyny

- Škrťací funkce jsou možné v nastavovacím úhlu 30° až 70°

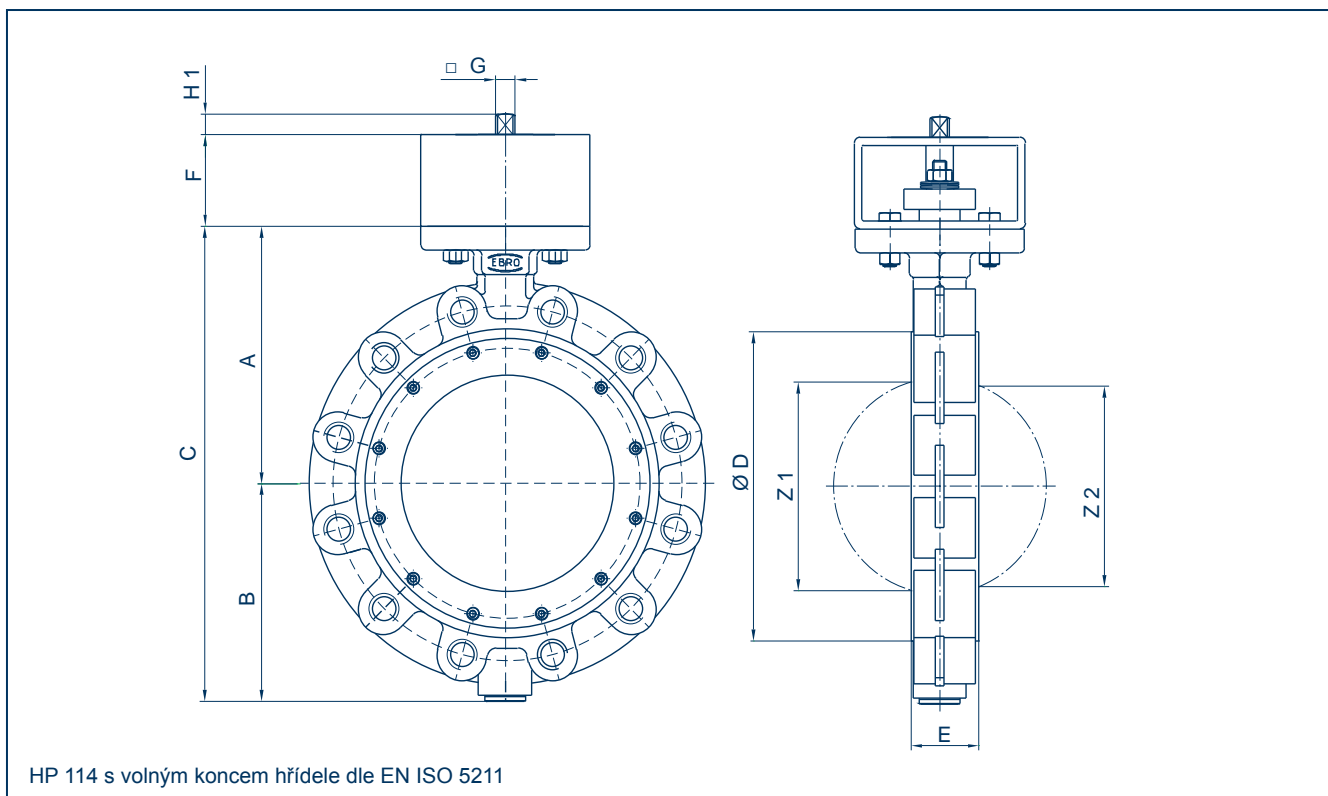
- Zabraňte kavitaci

U funkcí regulace vám dále ochotně pomůžeme s přesným dimenzováním.

DN [mm]	Velikost [in]	Úhel otevření α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	2	1,3	6	15	18	19	21	22	23
65	2½	1,5	7	18	22	23	24	25	25
80	3	7	30	50	68	82	97	113	115
100	4	22	60	97	119	164	199	223	251
125	5	45	100	152	195	256	346	452	493
150	6	63	109	162	250	391	588	814	845
200	8	96	168	301	509	742	1107	1581	1747
250	10	264	458	682	980	1421	2083	2882	2889
300	12	397	625	956	1368	1938	2778	3794	3940
350	14	460	720	1100	1650	2500	3400	4800	5400
400	16	550	870	1250	2000	3200	4800	6800	8080
450	18	730	1200	1800	3100	4600	6400	8400	10500
500	20	920	1600	2600	4100	6000	8500	12100	12800
550	22	1090	1950	3100	4600	7500	10200	14700	15300
600	24	1370	2250	3780	4950	9000	12500	17100	18500

Technické změny vyhrazeny

PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP HP 114

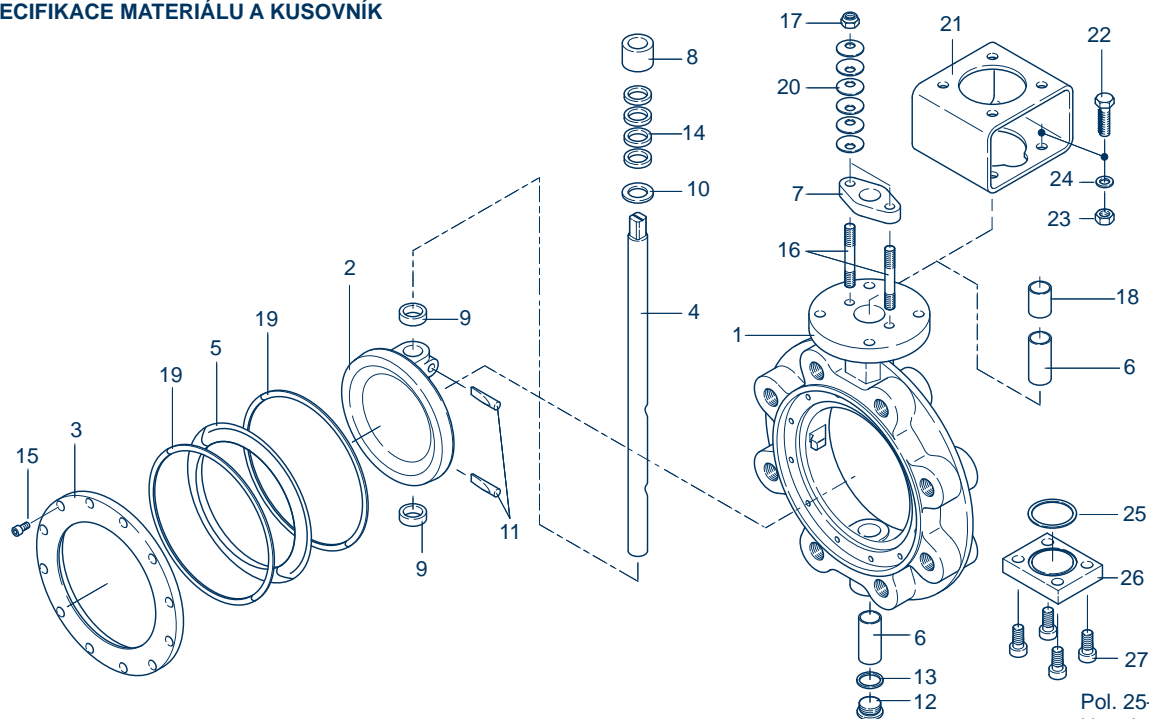


DN [mm]	Velikost [in]	Hlavní rozměry [mm]											min. Ø trubky	Hmotnost [kg]
		A	B	C	D	E	F	Příruba	G	H1	Z1	Z2		
50	2	133	99	232	112	43	80	F05	12	15	40,9	-	51	7,4
65	2½	133	99	232	112	43	80	F05	12	15	40,9	-	51	7,4
80	3	142	113	255	138	46	80	F05	12	15	70,7	54,4	80	10,2
100	4	158	124	282	160	52	80	F05	12	15	94,2	81,6	103	13,5
125	5	181	140	321	192	56	80	F07	14	18	114,5	105,3	124	17,6
150	6	195	154	349	216	56	80	F07	14	18	143,5	135,4	151	21,0
200	8	225	191	416	270	60	80	F10	17	18	187,4	181,2	196	32,9
250	10	268	222	490	326	68	80	F12	22	23	235,2	228,8	245	49,0
300	12	300	255	555	378	78	90	F12	27	28	280,7	275,8	296	68,5
350	14	345	304	649	438	92	100	F14	27	28	322,8	315,9	334	104,0
400	16	375	339	714	488	102	100	F14	36	36	371,6	363,9	385	135,0
450	18	412	340	752	530	114	120	F16	36	36	426,8	426,8	438	174,0
500	20	425	399	824	593	127	120	F16	46	46	468,7	466	484	240,0
550	22	456	405	861	635	154	200	F25	46	46	525,7	525,7	540	268,0
600	24	490	468	958	692	154	200	F25	55	55	544,2	542,2	560	390,0

Technické změny vyhrazeny

PŘÍRUBOVÁ KLAPKA LUG TYP HP 114

SPECIFIKACE MATERIÁLU A KUSOVNÍK



Pol. 25–27:
Uzavírací víko pro
klapky ≥ DN 350

Pol.	Označení	Materiál	Č. materiálu	ASTM	Pol.	Označení	Materiál	Č. materiálu	ASTM
1	Těleso	Ocelolitina	GS-C25N	1.0619	14	Těsnění hřídele	PTFE		
		Nerezová ocel	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408			Grafit		
2	Disk	Nerezová ocel	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408	15	Šroub s válcovou hlavou	Nerezová ocel	A4-70	1.4401 B8M
		Ocel	Ocel 37-2	1.0037			16	Závrtný šroub	Nerezová ocel
3	Přítlačný kroužek sedlového těsnění	Ocel	Ocel 37-2	1.0037	17	Šestihránná matice			Nerezová ocel
		Nerezová ocel	X5CrNiMo17-12-2	1.4401			18	Distanční pouzdro	Nerezová ocel
4	Hřídel	Nerezová ocel	X4CrNiMo16-5	1.4418	19	Grafitové těsnění (u kovového sedla)			Grafit
		R-PTFE	Zalévací hmota PTFE-Compound				20	Taliřová pružina	Pružinová ocel
5	Sedlový kroužek	Inconel	Inconel 625		21	Konzola			Ocel
		Nerezová ocel	X5CrNiMo17-12-2	1.4401/PTFE			22	Šroub s šestihránnou hlavou	Ocel
6	Ložiska hřídele	Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 s nitridací	23	Šestihránná matice			Ocel
		Nerezová ocel	X5CrNi18-10	1.4301			24	Podložka	Ocel
7	Příruba ucpávky	Ocel	Ocel 37-2	1.0037	25	Těsnění			Grafit
		Nerezová ocel	X5CrNi18-10	1.4301			26	Uzavírací víko	Ocel
8	Přítlačný kroužek	Nerezová ocel	X5CrNi18-10	1.4301	27	Šroub s válcovou hlavou			Nerezová ocel
		Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 s tvrdým pochromováním					
9	Ložiskový kroužek	Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 s tvrdým pochromováním					
		Nerezová ocel	X4CrNiMo16-5	1.4418					
10	Dosedací podložka	Nerezová ocel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571					
		Nerezová ocel	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408					
11	Klínový kolík	Nerezová ocel	X4CrNiMo16-5	1.4418					
		Nerezová ocel	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408					
12	Uzavírací šroub DIN 908	Nerezová ocel	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408					
		Nerezová ocel	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408					
13	Těsnění	PTFE							
		Grafit							
									Další materiály na vyžádání

Technické změny vyhrazeny