SCHALTKASTEN TYP SBU



Doppeltwirkender pneumatischer Antrieb mit direkt aufgebautem Schaltkasten Typ SBU.

TECHNISCHE MERKMALE

Gehäuse: Aluminium

(pulverbeschichtet)

Dichtung: NBR, optional Silikon

Anschlussart: Farblich codierte doppelpolige Feder-

anschlussklemmen 2,5mm²

Schutzart: IP 65, IP 67 und IP 68 nach EN 60529

Temperaturbereich: Standard -20°C bis +70°C

Sonderausführung auf Anfrage

Schrauben: Edelstahl A4

Sensoren: 2 oder 3 Microschalter

2 oder 3 V3 Initiatoren

2 Rundinitiatoren M12 oder M8

Schlitzinitiatoren

Einstellbereich: max. 3 Betätiger sind bis 240°

einstellbar

Ventilanschluss: max. 2 Magnetventilspulen

ALLGEMEINE HINWEISE

- Direktaufbau gem. VDI/VDE 3845. (EB4.1 EB12.1)
- Brückenaufbau möglich
- Geringes Bauvolumen durch kompakte Bauweise
- Die Betriebsspannung für Mikroschalter ist frei wählbar mit potentialfreien Wechselkontakten
- Schutz gegen mechanische Beschädigungen durch robustes Aluminiumgehäuse
- Deckelbefestigung mit unverlierbaren Schrauben
- Sensoren und Magnetventil verfügen über separate Klemmleisten
- Farblich kodierte, zweipolige Federzugklemmen
- Beschriftung der Klemmstellen direkt auf der Platine
- Klemmenplan im Gehäusedeckel
- Einbaulage beliebig
- 360° Fernstellungsanzeige



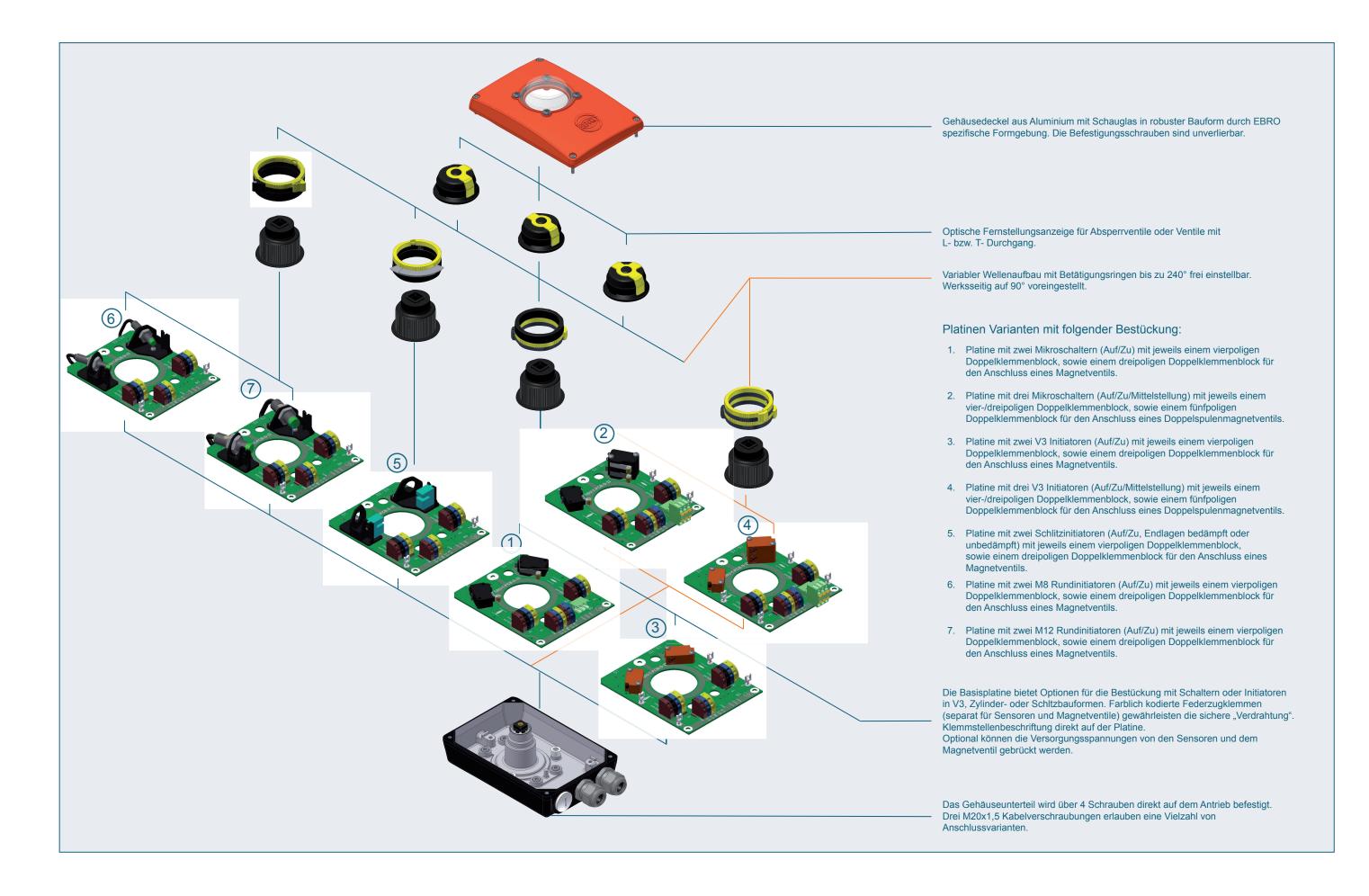
Optional

Schaltkästen mit Membran für Schaltraumbelüftung (Bild oben) und mit M12 Steckanschluss (Bild unten).

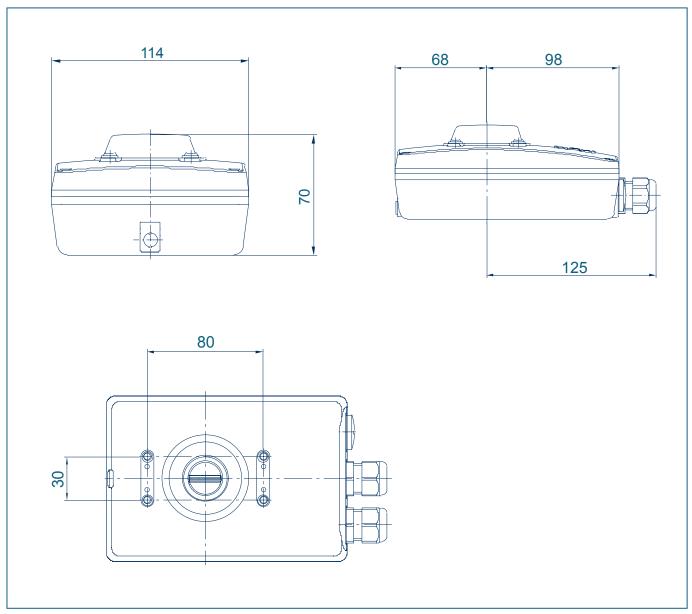


7.2

MODULARER AUFBAU SBU



SCHALTKASTEN TYP SBU



Technische Änderungen vorbehalten

