

PROZESSKLAPPE TYP Z 612-A



Elastomerausgekleidete Prozessklappe in Doppelflanschführung für mittelkorrosive Medien mit geteiltem Gehäuse.

TECHNISCHE MERKMALE

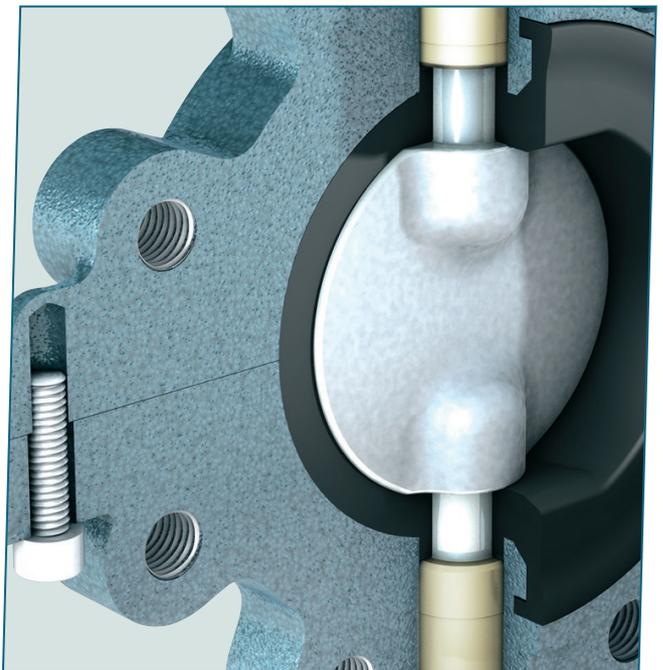
Nennweiten:	DN 350 - DN 600
Baulänge:	EN 558 Reihe 20 ISO 5752 Reihe 20 API 609 Tabelle 1
Flanschanschlussmaß:	EN 1092 PN 10/16 ASME Class 150
Form der Gegenflanschdichtflächen:	EN 1092 Form A/B ASME RF, FF
Kopfflansch:	EN ISO 5211
Kennzeichnung:	EN 19
Dichtheitsprüfung:	EN 12266 (Leckrate A) ISO 5208, Kategorie 3
Gebrauchsnorm:	EN 593
Temperaturbereich:	-40°C bis +200°C (abhängig von Druck, Medium und Werkstoff)
Zul. Betriebsdruck:	max. 10 bar

ALLGEMEINE HINWEISE

- Einteilige, spaltfreie Verbindung Scheibe/ Welle
- Geteiltes Gehäuse mit Edelstahlschrauben
- Isolierbauhöhe gemäß Anlagenverordnung
- Optional: RWTÜV geprüfte Sonderausführung nach TA-Luft/ VDI 2440
- Scheibendichtfläche hochglanzpoliert
- FDA konforme Materialien verfügbar
- Demontierbar, sortenreines Recycling gegeben
- Optional: Buntmetallfrei
- Für Farben und Lacke ist eine silikonfreie Ausführung lieferbar

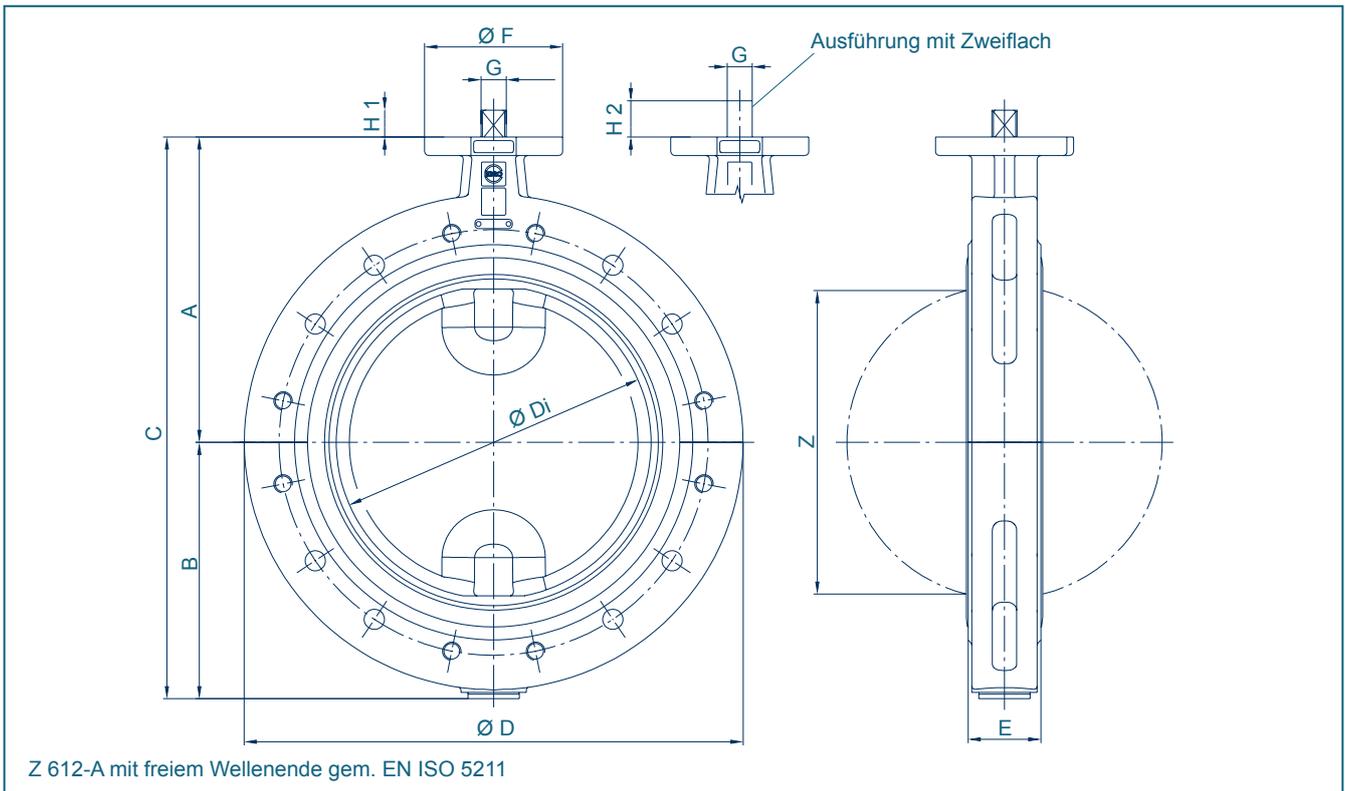
EINSATZGEBIETE, z.B.:

- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Aufbereitung von Reinstwasser
- Pharmazeutische Industrie
- Chemische und petrochemische Industrie
- Wasser- und Abwassertechnik
- Pneumatische Fördertechnik
- Schiffbau
- Kraftwerkstechnik
- Nahrungsmittelindustrie



Das geteilte Gehäuse mit einteiliger Scheibe/Welle ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung.

PROZESSKLAPPE TYP Z 612-A

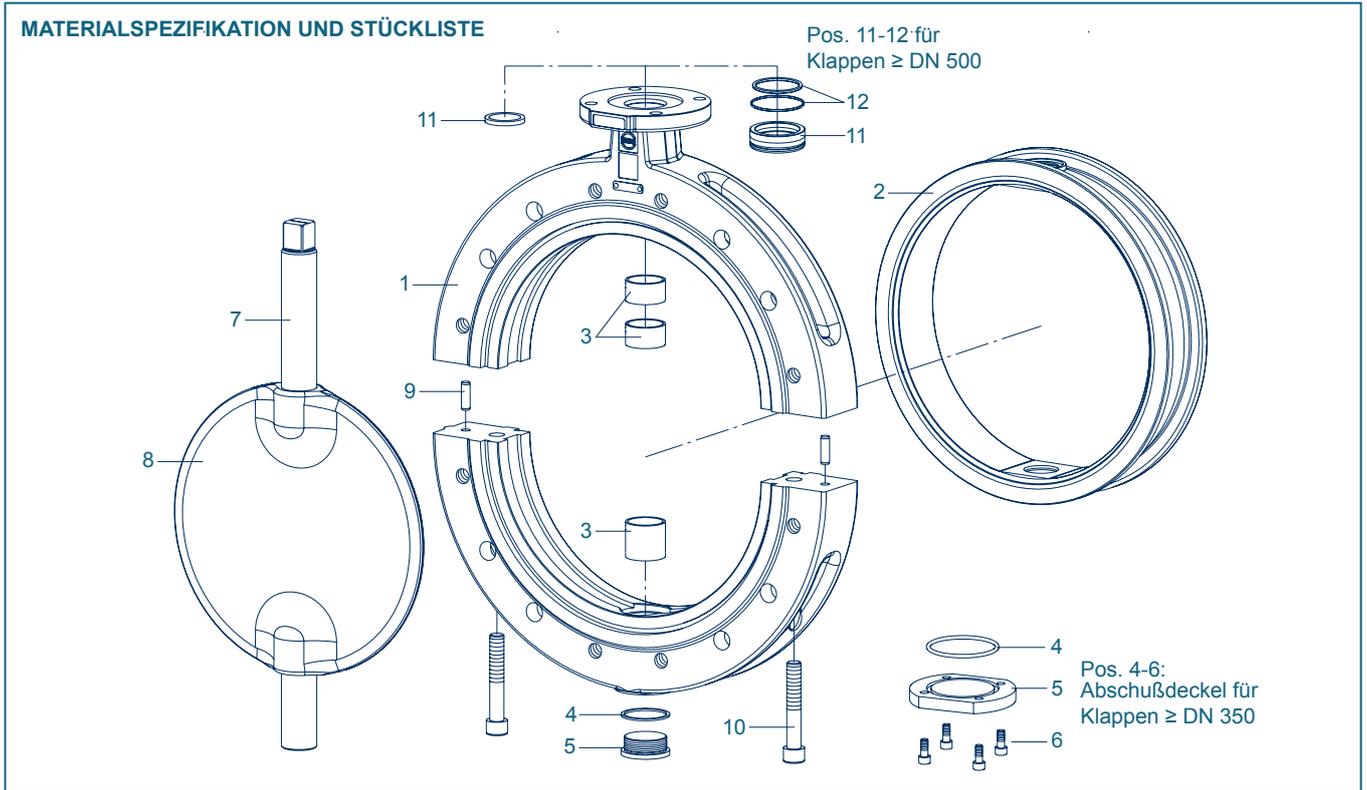


DN [mm]	Size [in]	Hauptabmessungen [mm]											Gewicht [kg]	
		A	B	C	Ø Di	Ø D	E	Ø F	Flansch	G	H1	H2		Z
350	14	330	277	607	338	535	78*(92)	148	F12	27	29	48	326*(330)	66*(74)
400	16	360	305	665	391	580	102	148	F12	27	29	48	378	107
450	18	397	347	744	427	639	114	175	F14	36	38	64	412	131
500	20	437	371	808	489	715	127	175	F14	36	38	64	474	158
600	24	498	435	933	582	830	154	210	F16	46	48	82	562	261

* Baulänge gem. EN 558 Reihe 20, 78mm
Baulänge gem. EN 558 Reihe 25, 92mm

Technische Änderungen vorbehalten

PROZESSKLAPPE TYP Z 612-A



Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM	Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	Werkstoff-Nr.	ASTM
1	Gehäuse				6	Zylinderschraube			
	Gusseisen	EN-GJS-400-18 LT	EN-JS1025			Edelstahl	A4		
2	Manschette				7/8	Welle/Scheibe einteilige Ausführung			
	NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk				Edelstahl	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	
	EPDM	Ethylen-Propylen-Kautschuk			9	Zylinderstift			
3	Lagerbuchse					PTFE	Polytetrafluorethylen	PTFE	PTFE
	Messing	CuZn39Pb3	CW614N		10	Zylinderschraube			
4	Dichtring					Edelstahl	A4		
	Kupfer	Cu			11	Abstreifring / obere Lagerbuchse			
	NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk				PTFE	Polyterafluorethylen	PTFE	PTFE
5	Verschlusschraube /Abschußdeckel					Messing	CuZn39Pb3	CW614N	
	Edelstahl	G-X5CrNiMo19-11-2	1.4408	CF8M	12	O-Ring			
	Baustahl	S235JR				NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk		
	Gusseisen	EN-GJS-400-15	EN-JS1030			O.g. Materialien aus Standardausführung, weitere Werkstoffe auf Anfrage			

Technische Änderungen vorbehalten

PROZESSKLAPPE TYP Z 612-A

DREHMOMENTE

- Die erforderlichen Drehmomente (Md) gelten für trockene Medien und wurden mit Luft bei 20°C ermittelt

- Aufgeführte Drehmomente beziehen sich auf das Losbrechmoment (Klappenscheibe aus dem Dichtelement, danach reduzieren sich die Drehmomente)

- Dynamische Drehmomente können bei uns nachgefragt werden

Bei der Auslegung von Antrieben und Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne weiter.

DN (mm)	350	400	450	500	600
Size (in)	14	16	18	20	24
MD (Nm)	610	750	860	2255	3000

K_V-WERTE

- Der K_V-Wert [m³/h] gibt den Wasserdurchfluss bei einer Temperatur von 5°C bis 30°C und einem Δp von 1 bar an

- Angegebener K_V-Wert basiert auf den Messungen vom Delfter Hydraulics Laboratory, Holland

- Zul. Strömungsgeschwindigkeit
V_{max} 4,5 m/s für Flüssigkeit,
V_{max} 70 m/s für Gase

- Drosselfunktionen sind im Stellwinkel von 30° bis 70° möglich

- Vermeiden Sie Kavitation

Bei Regelfunktionen helfen wir Ihnen gerne mit einer präzisen Auslegung weiter.

DN [mm]	Size [in]	Öffnungswinkel α°							
		20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
350	14	399	488	1070	2110	3590	5480	7760	10400
400	16	557	703	1360	2600	4470	7060	10400	14600
450	18	716	907	1810	3440	5830	8980	13000	17800
500	20	875	1110	2250	4280	7180	10900	15500	20900
600	24	1230	1550	3150	6010	10090	15400	21800	29400

Technische Änderungen vorbehalten