## zentrische, ausgekleidete Absperrklappen Serien Z 011 / Z014 mit EB-Antrieb



Beispieldarstellungen, nicht alle möglichen Typ-Varianten sind abgebildet!

# Original-Montageanleitung mit Betriebsanleitung und technischem Anhang

gemäß EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG gemäß EG-Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU gemäß Gasgeräteverordnung 2016/426/EU gemäß DIN EN 161

Sprachversion deutsch



## **Inhalt**

		Seite
<u>A)</u>	ALLGEMEINES	3
<b>A</b> 1	Symbolerklärung	3
A2		3
A3		4
A4		4
<u>B)</u>	EINBAU DER ARMATUR IN DIE ROHRLEITUNG / DRUCKPRÜFUNG	5
B1	SICHERHEITSHINWEISE FÜR DEN EINBAU	5
<b>B2</b>	VORAUSSETZUNGEN FÜR DEN EINBAU IN DIE ROHRLEITUNG	5
<b>B</b> 3	ARBEITSSCHRITTE BEIM EINBAU	6
<b>B4</b>	DRUCKPRÜFUNG VOR/BEI INBETRIEBNAHME	7
B5	ZUSATZ-INFO: AUSBAU DER ARMATUR	7
<u>C)</u>	BETRIEBSANLEITUNG	8
<b>C</b> 1	SICHERHEITSHINWEISE FÜR BETRIEB UND WARTUNG	8
C2	AUTOMATIKBETRIEB	8
C3	FEHLERBESEITIGUNG	9
<u>D)</u>	TECHNISCHER ANHANG / PLANUNGSUNTERLAGEN	10
D1	TECHNISCHE SPEZIFIKATION DER ARMATUR	10
D2	P/T-RATINGS	10
D3	ZEICHNUNG / STÜCKLISTE	10
D4	ERSATZTEILE	10
D5	FLANSCH-SCHRAUBEN FÜR ZENTRISCHE ARMATUREN	10
FRI	KI ÄRIING NACH EG-RICHTI INIEN	11

Falls erforderlich, können zusätzliche Informationen heruntergeladen oder unter den folgenden Adressen angefordert werden unter:

www.ebro-armaturen.com

EBRO ARMATUREN GmbH Karlstraße 8 D-58135 Hagen ☎ (02331) 904-0 Fax (02331) 904-111



#### A) Allgemeines

#### A1 Symbolerklärung

Hinweise sind in dieser Anleitung durch Symbole gekennzeichnet:

XXXXX	Gefahr / Vorsicht / Warnung weist auf eine gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen von Personen und/oder Schäden im Rohrsystem führen kann.
!	Hinweis weist auf eine Anweisung hin, die unbedingt zu beachten ist.
i	Information gibt nützliche Tipps und Empfehlungen

Wenn diese Hinweise, Achtungs- und Warnvermerke nicht befolgt werden, könnten daraus Gefahren entstehen und die Gewährleistung des Herstellers unwirksam werden.

#### A2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Absperrklappen der Serien Z011 / Z014 mit EB-Antrieb sind dazu bestimmt, nach Einbau zwischen Flanschen eines (Rohrleitungs-)Systems Medien innerhalb der zugelassenen Druck- und Temperaturobergrenzen abzusperren, durchzuleiten oder den Durchfluss zu regeln.

Die zugelassenen Druck- und Temperaturobergrenzen (in Abhängigkeit des Gehäusematerials/Auskleidungsmaterials) sind im Typschild der Armatur mit **TS** und **PS** gekennzeichnet (siehe Abschnitt A3).

Die Armatur darf erst nach Beachtung der folgenden Dokumente in Betrieb genommen werden:

- <Erklärungen zu EG-Richtlinien> siehe oben
- diese Montage- / Betriebsanleitung, die der Lieferung beigefügt ist,

Eine Verwendung der Armatur in @-gefährdeter Umgebung ist nur zugelassen, wenn

▶ der Besteller darauf ausdrücklich hingewiesen hat.

Nichtbeachtung dieser <Bestimmungsgemäßen Verwendung> stellt eine Fahrlässigkeit in wichtigem Fall dar und entbindet den Hersteller EBRO-Armaturen von seiner Produkthaftung.

**Hinweis:** Diese Antriebs/Armaturenkombination ist nicht als automatisches Absperrventil für Kochgeräte nach EN 30 einsetzbar.



#### A3 Kennzeichnung der Absperrklappe

Jede Absperrklappe trägt die Kennzeichnung der folgenden Daten am Gehäuse oder auf dem Typschild:

für	Kennzeichnung	Bemerkung
Hersteller	EBRO-ARMATUREN	Adresse siehe Seite 2 <inhalt></inhalt>
Armaturentyp	z.B. <b>Z011</b>	(Gehäusekennzeichnung) siehe Übersicht Seite 1
Ventilklasse	z.B. <b>A</b>	Klassifizierung gem. DIN EN 161:2007, 4.1
Ventilgruppe	z.B. <b>2</b>	Klassifizierung gem. prEN 13611:2005, 4.2
Konformität	z. B. CE (wenn DGR zutrifft)	Konformität mit der Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU
Kennzahl	z. B. 0036 (wenn DGR zutrifft)	"Benannte Stelle nach EU-Richlinie = TÜV Süd-
		deutschl.
IdentNr.	z. B. <b>123456/012/001</b> *)	
DN	DN (und Zahlenwert)	(Gehäusekennzeichnung) z.B. DN80
Herstellerjahr	MM/JJ	
PN	z.B. <b>PN 16</b>	ist die erforderliche PN-Stufe der Gegenflansche
Temp.grenzen	TS (und Zahlenwert)	Zahlenwerte für obere und untere Einsatzgrenze
Max. zul. Druck	PS (und Zahlenwert)	Zahlenwert in bar (bei Raumtemperatur)
	z.B.: <b>EN-JS 1030</b>	(Gehäusekennzeichnung) Gehäusematerial
Material	z.B.: <b>1.4408</b>	(im Typschild) Material der Klappenscheibe
ivialerial	z.B.: <b>1.4104</b>	(im Typschild) Material der Welle
	z.B.: <b>NBR</b>	(im Typschild) Material der Auskleidung

Das Typschild soll nicht abgedeckt werden, damit die eingebaute Armatur identifizierbar bleibt.

#### A4 Transport und Lagerung

Für den sachgemäßen Transport ist zu beachten:

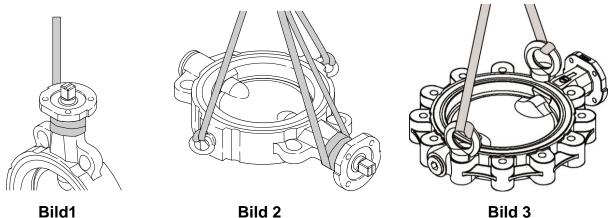
- Armatur bis zur Verwendung (Montage) in der werkseitigen Verpackung belassen.
- Armatur in geschlossenen Räumen lagern und vor Schmutz und Feuchtigkeit zu schützen.
- Anschlag von Haltegurten gemäß Bild 1 bis Bild 3,



Große Armaturen nicht am Getriebe oder am Antrieb aufhängen! Klappenscheibe und Flanschdichtflächen vor jeglicher Beschädigung schützen



In ISO 2230 sind Lagerbedingungen für Teile mit Elastomeren (ganze Armatur und Ersatzteile dafür) detailliert beschrieben und die zulässige Lagerdauer festgelegt.



Armaturen, die ohne Antrieb geliefert werden:



Die Klappenscheibe ist nicht gegen Verstellen gesichert. Sie muss so transportiert werden, dass sie sich durch Einwirkung von außen (z.B. Erschütterung) nicht aus der Transportstellung heraus öffnen kann.



#### B) Einbau der Armatur in die Rohrleitung / Druckprüfung



Diese Anleitung enthält Sicherheitshinweise für voraussehbare Risiken beim Einbau der Armatur in ein (Rohrleitungs-)System.

Es ist die Verantwortung des Verwenders, die nachfolgenden Hinweise für andere, speziell örtlich bedingte Risiken zu vervollständigen. Die Beachtung aller Anforderungen für dieses System wird vorausgesetzt

#### B1 Sicherheitshinweise für den Einbau



- Der Einbau von Armaturen in das System darf nur von sachkundigem Personal durchgeführt werden. Sachkundig im Sinne dieser Anleitung sind Personen, die aufgrund ihrer Ausbildung, Sachkenntnis und Berufserfahrung die ihnen übertragenen Arbeiten richtig beurteilen, korrekt ausführen und mögliche Gefahren erkennen und beseitigen können.
- Die nach Einbau vorgesehene Funktion einer Armatur muss mit der <Bestimmungsgemäßen Verwendung> übereinstimmen, die im Abschnitt A2 beschrieben ist.
- Eine Armatur, die nicht mit einem Antrieb in einer (beliebigen) Stellung arretiert ist, darf nicht mit Druck beaufschlagt werden.
- Die Betätigung eines Antriebs, der auf eine Armatur aufgebaut ist, ist nur zugelassen, solange die Armatur beiderseits von einem Rohr- oder Apparateabschnitt umschlossen ist – jede Betätigung vorher bedeutet Quetschgefahr und ist in der ausschließlichen Verantwortung des Verwenders.
- Eine Armatur, die als <Endarmatur> einen Leitungsabschnitt unter Druck nach außen abschließt, muss mit einem Blinddeckel so gesichert sein, dass keine Leckage nach außen auftreten kann.

#### B2 Voraussetzungen für den Einbau in die Rohrleitung

- Sicherstellen, dass nur Absperrklappen eingebaut werden, deren Druckklasse und Werkstoffe den vorgesehenen Einsatzbedingungen entsprechen. Siehe entsprechende Kennzeichnung im Typschild (Abschnitt A3)
- In der Regel muss die Absperrklappe mit einem Antrieb versehen und betriebsfertig justiert sein. Nur in Sonderfällen wird eine Klappe ohne Antrieb für spätere Nachrüstung geliefert.
- Eine Absperrklappe ohne erkennbare Transportschäden soll bei Lagerung und Transport in der werkseitigen Verpackung belassen und erst unmittelbar vor dem Einbau in den Rohrabschnitt entpackt werden.



Vorsicht

Der Außenrand der Klappenscheibe ist feinst bearbeitet, um die Dichtheit einer (geschlossenen) Absperrklappe sicherzustellen. Es ist sicherzustellen, dass diese Fläche bei der Handlhabung während des Einbaus nicht beschädigt wird.

- Geflanschte Klappen müssen an oder zwischen Flansche nach EN 1092-1 oder EN 1759-1 eingebaut werden, mit Dichtleisten nach Form A oder B die planparallel bearbeitet sein und fluchten müssen. Die Verwendung anderer Flansche und/oder anderer Formen der Dichtleiste muss in der Auftragsbestätigung des Herstellers EBRO Armaturen bestätigt worden sein.
- Die lichte Weite der Gegenflansche muss genügend Platz für die geöffnete Klappenscheibe lassen, damit diese beim Herausschwenken nicht beschädigt und damit unbrauchbar wird.
   Siehe technische Datenblätter



Alle Innenflächen der Armatur müssen frei sein von Verschmutzung – insbesondere frei von harten/scharfen Partikeln.

Auch die Rohrabschnitte beiderseits müssen entsprechend sauber sein: Zum Spülen einer Leitung mit eingebauter Armatur Hinweis im Abschnitt B3 beachten.



Werden Verschmutzungen (Schweißperlen, Rostpartikel etc.) nicht entfernt, könnte die Dichtfläche auf der Klappenscheibe beschädigt werden: Die Armatur wird undicht, schlimmstenfalls unbrauchbar.

- Die Absperrklappe wird in (fast) geschlossener Stellung geliefert und muss auch so eingebaut werden, um die Dichtfläche an der Scheibe vor Beschädigung zu schützen.
- Die Enden der Rohrleitung müssen fluchten und planparallele Anschlussflächen haben.

Flanschdichtungen dürfen für zentrischen Klappen nicht verwendet werden:



Der Einsatz von zusätzlichen Flanschdichtungen ist im Normalfall nicht nötig. Die Dichtflächen am Gehäuse der Absperrklappe sind mit Elastomer oder Polymer ausgekleidet und zum Abdichten der Flanschverbindung ausgelegt.

Dafür müssen die Gegenflansche glatte und vollflächige Dichtflächen haben, z.B. Form A oder B, nach Norm EN 1092-1 oder EN 1759-1.

Andere Flanschformen sind mit dem Hersteller abzustimmen.

#### B3 Arbeitsschritte beim Einbau



Die Auskleidung im Gehäuse darf nicht mit Fett in Berührung kommen, insbesondere nicht mit Fett oder Öl auf Mineralölbasis.

- Armatur und Antrieb auf Transportschäden untersuchen. Beschädigte Absperrklappen oder Antriebe dürfen nicht eingebaut werden.
- Die bevorzugte Einbaulage der Klappe ist die mit waagrechter Klappenwelle. Das Getriebe soll

   wenn möglich nicht direkt unterhalb der Armatur angeordnet sein: Leckage an der Welle könnte Getriebe oder Antrieb beschädigen.
- Absperrklappen zum Einbau zwischen Flansche müssen beim Einbau mit den Flanschschrauben sorgfältig zentriert werden. Zu Flanschschrauben beachte auch Abschnitt D5!
- Wenn in Sonderfällen eine Klappe ohne Betätigungsvorrichtung geliefert ist, muss sie in geschlossener Stellung eingebaut und so belassen werden, bis der Antrieb nachgerüstet wird. Eine Montageanleitung dafür muss der Antriebshersteller mitliefern. Das Nennmoment muss der Armatur angepasst und die Einstellung der Endanschläge "AUF" und "ZU" korrekt justiert werden.



Es ist sicherzustellen, dass eine solche Absperrklappe nicht mit Druck beaufschlagt wird, bevor die Betätigung angebaut ist.

#### Warnung

• Absperrklappen können unabhängig von der Durchflussrichtung des Mediums eingebaut werden.



Klappe mit pneumatischem <fail safe> Antrieb (mit Öffnungsfeder):

Ein <fail safe> Antrieb mit Öffnungsfeder muss mittels einem (ggf. hilfsweisen) Druckluftanschluss für das Einschieben zwischen die Gegenflansche in die geschlossene Stellung gebracht werden. Die Montageanleitung des Antriebs ist dabei zu beachten und sicher zu stellen, dass die Klappenscheibe nicht ungewollt plötzlich öffnet (Verletzungsgefahr!).

 Nach Einbau soll die Klappenscheibe für das Spülen der Leitung geöffnet werden, damit der Rohrabschnitt sauber gespült werden kann, bevor die Armatur erstmals geschlossen wird.





Vor dem 1. Schließen müssen harte/schleißende Verschmutzungen (Schweißperlen, Rostpartikel etc.) aus dem Rohrabschnitt entfernt sein.

Bei Einbau an am Ende eines Leitungsabschnitts:



Wird eine Absperrklappe als Endarmatur montiert und mit Druck belastet, muss sie mit einem Blindflansch verschlossen werden, um Personen und Sachschäden bei Leckage und/oder ein unzulässiges Öffnen zu verhindern.

• Für den Anschluss eines Antriebs an die anlagenseitige Steuerung gelten die zugehörigen Hersteller-Anleitungen.



Ein Antrieb ist für die in der Bestellung angegebenen Betriebsdaten justiert: Die Einstellung des Endanschlags "ZU" einer fabrikneuen Armatur soll solange nicht verändert werden, wie die Armatur im Abschluss dicht ist.

- Zum Abschluss des Einbaus ist eine Funktionsprüfung durchzuführen: Ein an der Absperrklappe angebauter Antrieb muss mit den gekennzeichneten Steuerdaten und entsprechend den Steuerbefehlen ruckfrei in die Positionen <AUF> oder <ZU> fahren.
- Fehlerhaft ausgeführte Steuerbefehle könnten Gefahr bedeuten und Schäden im Rohrleitungssystem verursachen.
   Erkennbare Funktionsstörungen sind unbedingt vor der Inbetriebnahme zu beheben. Siehe auch Abschnitt C3 <Fehlerbeseitigung>

#### B4 Druckprüfung vor/bei Inbetriebnahme

Alle Absperrklappen wurden vom Hersteller gemäß EN12266-1 ab Werk einer Schlussprüfung unterzogen.

Für eine Druckprüfung einer Armatur im System gelten die Prüfbedingungen des Rohrleitungsabschnitts – aber mit folgenden Einschränkungen:

- Der Prüfdruck einer Armatur darf den Wert 1,5x PS (laut Typschild der Armatur) nicht überschreiten. Die Klappenscheibe muss dabei in Offenstellung sein.
- Wenn eine geschlossene Absperrklappe mit mehr als 1,1x PS beaufschlagt wird, besteht Gefahr, dass Innenteile der Armatur überlastet werden. Dies muss in jedem Fall vermieden werden.

#### B5 Zusatz-Info: Ausbau der Armatur

Es sind dieselben Sicherheitsregeln zu beachten wie für das (Rohrleitungs-)System und den Einbau (siehe Abschnitt B1).

- Prüfen Sie ob die Leitung freigegeben, drucklos und entleert ist
- Klappe ganz schließen, Flanschschrauben ausbauen. Flansche mit einem Werkzeug spreizen.
- Klappe herausziehen (beim Herausziehen der Armatur die Flanschdichtflächen nicht beschädigen) und gut geschützt lagern. Dichtflächen schützen.
- Für das Anschlagen von Haltegurten Abschnitt A4 beachten.



Wenn eine Armatur aus Leitungen mit gefährlichen Medien ausgebaut und aus der Anlage herausgebracht werden muss:

Gefahr

Die produktberührten Teile der Armatur (Klappenscheibe, Wellen und Sitzring) müssen vor der Reparatur fachgerecht dekontaminiert werden.



Nach Ausbau der Armatur:

Die Gehäuseauskleidung darf nicht mit Fett in Berührung kommen, insbesondere nicht mit Fett oder Öl auf Mineralölbasis.



#### C) Betriebsanleitung

Gemäß MRL 2006/42/EG muss der Planer des Systems eine umfassende Risikoanalyse erstellen. Dafür stellt der Hersteller EBRO-Armaturen die folgende Unterlage zur Verfügung:

- diese Montage- und Betriebsanleitung,
- die im Abschluß beigefügte Erklärung zu EG-Richtlinien.

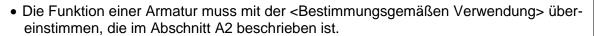


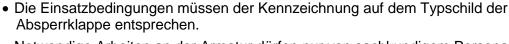
Diese Anleitung enthält bei industrieller Anwendung Sicherheitshinweise für voraussehbare Risiken bei der Benutzung der Armatur.

Es ist die Verantwortung des Planers/Betreibers, die nachfolgenden Hinweise für andere, speziell anlagenbedingte Risiken zu vervollständigen.

#### C1 Sicherheitshinweise für Betrieb und Wartung









• Notwendige Arbeiten an der Armatur dürfen nur von sachkundigem Personal durchgeführt werden. Sachkundig im Sinne dieser Anleitung sind Personen, die aufgrund ihrer Ausbildung, Sachkenntnis und Berufserfahrung die ihnen übertragenen Arbeiten richtig beurteilen, korrekt ausführen und mögliche Gefahren erkennen und beseitigen können.



 Vor dem Lösen einer Verschlussschraube oder Schraube am Gehäusedeckel oder vor dem Ausbau der ganzen Armatur aus der Rohrleitung muss der Druck im System oder Rohrabschnitt auf beiden Seiten der Armatur ganz abgebaut sein, damit das Medium nicht unkontrolliert aus der Leitung austritt.



Die Betätigung eines Antriebs, der auf eine Armatur aufgebaut ist, ist nur zugelassen, solange die Armatur beiderseits von einem Rohr- oder Apparateabschnitt umschlossen ist - jede Betätigung vorher bedeutet Quetschgefahr und ist in der ausschließlichen Verantwortung des Verwenders.

#### **C2** Automatikbetrieb

Die Armatur schließt durch Betätigung im Uhrzeigersinn und öffnet gegen Uhrzeigersinn.

Eine Absperrklappe mit Antrieb ist mit den Signalen der Steuerung zu betätigen. Absperrklappen, die ab Werk mit Antrieb geliefert wurden, sind ab Werk exakt justiert – diese Justierung im Getriebe/Antrieb soll solange nicht verstellt werden, wie die Armatur einwandfrei funktioniert.

Einzig erforderliche Wartung ist die visuelle Überprüfung der Dichtheit der Flanschverbindung nach außen in geeigneten Zeitabständen – bei Leckage siehe Abschnitt C3 <Fehlerbeseitigung>.

Es wird empfohlen, Absperrklappen, die dauernd in einer Position verbleiben, in regelmäßigen Zeitabständen zu betätigen, um die Gängigkeit sicher zu stellen.



#### C3 Fehlerbeseitigung

Art der Störung	Maßnahme
	Flanschverbindung zwischen Gehäuse und Rohrleitung abdichten: Anweisung im Betriebshandbuch der Rohrleitung und EBRO-Einbauhinweis EW 1806 beachten (siehe Abschnitt D5).
Leckage an der Flanschverbindung zur Rohrleitung	Wenn die Leckage durch Nachziehen der Flansche nicht beseitigt werden kann: Sicherstellen, dass die Rohrleitungsflansche fluchten und planparallel sind – und/oder Auskleidung des Gehäuses austauschen. Abschnitt B1 <sicherheitshinweise> beachten, und Ersatzteile und erforderliche Anleitung bei EBRO-Armaturen anfordern.</sicherheitshinweise>
Leckage an der Welle- nabdichtung	Wenn die Wellenabdichtung undicht ist: Reparatur notwendig: Wellenabdichtung ersetzen. Hinweise aus den Abschnitten B1 und C1 <sicherheitshinweise> beachten und Ersatzteile und erforderliche Anleitung bei EBRO-Armaturen anfordern.</sicherheitshinweise>
	Prüfen, ob die Armatur mit vollem Betätigungsmoment 100% geschlossen ist.
Leckage in der Durch- gangsabdichtung (Scheiben / Manschet-	Wenn die Armatur in geschlossener Stellung immer noch undicht ist: Armatur unter Druck mehrmals öffnen/schließen.
tenabdichtung)	Wenn Armatur dann immer noch undicht ist: Reparatur notwendig: Gehäuseauskleidung (Manschette) ersetzen. Hinweise aus Abschnitt C1 <sicherheitshinweise> beachten und Ersatzteile und erforderliche Anleitung bei EBRO-Armaturen anfordern.</sicherheitshinweise>
	Armatur ausbauen (Hinweise aus den Abschnitten B1 und C1 <sicherheitshinweise> beachten) und inspizieren.</sicherheitshinweise>
Funktionsstörung	Wenn die Armatur beschädigt ist: Reparatur notwendig: Ersatzteile und erforderliche Anleitung bei EBRO- Armaturen anfordern.

Im Reparaturfall wenden Sie sich bitte an unsere Service Abteilung:

E-Mail: service@ebro-armaturen.com



#### D) Technischer Anhang / Planungsunterlagen

Hinweis:

Dieser Anhang ist nicht integraler Teil der Montage- und Betriebsanleitung und ist nur ein Auszug der Katalog-Unterlagen von EBRO-Armaturen für diesen Armaturentyp – für Anforderung des vollständigen Kataloges siehe Adressen im Inhaltsverzeichnis.

#### D1 Technische Spezifikation der Armatur

Die Absperrklappen Typ <zentrisch> entsprechen den Bauartnormen:

► EN 593: Absperrklappen mit Gehäuse aus metallischen Werkstoffen

#### D2 p/t-Ratings

Die maximalen Betriebsdrücke **<PS>** in Abhängigkeit von Betriebstemperatur und den Gehäuse- und Auskleidungswerkstoffen sind den aktuellen EBRO-Katalogunterlagen zu entnehmen. Typ- bzw. Einsatzabhängig sind die entsprechenden Druck/Temperatur Diagramme zu beachten.

#### D3 Zeichnung / Stückliste

Die den Armaturen zugeordneten Zeichnungen und typische Stücklisten können aus dem EBRO- "Downloadmenue" heruntergeladen werden.

(www.ebro-armaturen.com)

#### D4 Ersatzteile

In den Stücklisten der unter Abschnitt **D3** beschriebenen Datenblätter sind die Ersatzteile mit dem Hinweis "(empfohlenes Ersatzteil / recommended spare part)" gekennzeichnet. Es dürfen nur EBRO-Originalteile eingebaut werden. Ersatzteile und erforderliche Anleitung bei EBRO ARMATUREN anfordern.

#### D5 Flansch-Schrauben für zentrische Armaturen

Die den Armaturen zugeordneten Flanschschrauben und Einbauhinweise finden sie in den EBRO ARMATUREN-Werksnormblättern EW1806 bis EW1810 und EW1830 ff. Diese können aus dem "Downloadbereich" heruntergeladen werden (Adresse siehe Seite 2 bzw. unten aufgeführter Link).

(www.ebro-armaturen.com)



## Erklärung nach EG Richtlinien

KE\_PED\_161

Rev03/2023-04/AM

Der Hersteller

#### EBRO Armaturen

Gebr. Bröer GmbH Karlstrasse 8 58135 Hagen Deutschland

erklärt, dass die Armaturen

EBRO-Absperrklappen in zentrischer Bauart

Serien Z011 und Z014

nach den Anforderungen der folgenden Normen hergestellt sind:

EN 593 :2018

Produktnorm Absperrklappen mit metallischem Gehäuse

EN 161:2013

Automatische Absperrventile für Gasbrenner und Gasgeräte

EN 12100 :2010

Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgem. Gestaltungsleitsätze

Produktunterlagen sind hierfür folgende verfügbar:

Planungsunterlagen, Technische Datenblätter, Katalogblätter

Diese Produkte entsprechen den folgenden genannten Richtlinien:

Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU (DGRL)

Die Armaturen sind mit dieser Richtlinie konform. Das angewendete Konformitätsbewertungsverfahren nach Anhang III der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist

Für Kategorie IV

Modul B +D

Name der benannten Stelle: TÜV Süd Industrie Service GmbH

Kenn-Nr. 0036 N

Modul D

Name der benannten Stelle: DVGW Cert GmbH

Kenn-Nr. 0085

Modul B

#### Maschinen-Richtlinie 2006/42 EG (MRL)

- 1. Die Produkte sind eine "unvollständige Maschine" im Sinne von Art 2 g) dieser Richtlinie
- 2. Die umseitige Tabelle listet auf ob und wie Anforderungen dieser Richtlinie erfüllt werden
- Diese Erklärung ist die Einbauerklärung im Sinne dieser Richtlinie

EU/2016/426 (Gasgeräte-Verordnung) [gilt wenn gemäß DGR 2014/68/EU Art 4 c) oder Art. 4 d) (3) zutrifft] Die Armaturen sind mit dieser Verordnung konform und durch eine EG Baumusterprüfung geprüft und zertifiziert.

Name der benannten Stelle: DVGW Cert GmbH

Kenn-Nr. CE0085BT0497

Für die Übereinstimmung mit den oben genannten Richtlinien gilt:

 Der Verwender muss die <br/>bestimmungsgemäße Verwendung> einhalten, die in der der Lieferung beigefügten "Original Montage - und Betriebsanleitung" (BA 1.161-DGRL/MRL/EN161 ) definiert ist, und muss alle Hinweise dieser Anleitung beachten.

Missachtung dieser Anweisung kann – in wichtigem Fall – den Hersteller von seiner Produkthaftung entbinden.

Die Inbetriebnahme der Armatur (und ggf. des aufgebauten Antriebs) ist solange untersagt, bis die Konformität des Systems, in das die Armatur eingebaut ist, mit allen zutreffenden oben genannten EG-Richtlinien vom dafür

Verantwortlichen erklärt ist. Für den o.g. Antrieb wird eine eigene Erklärung mitgeliefert.

 Der Hersteller EBRO-Armaturen hat die erforderlichen Risikoanalysen durchgeführt und dokumentiert, der für diese verfügbare Dokumentation verantwortliche Mitarbeiter ist Herr Bernhard Mitschke im Hause EBRO-Armaturen.

Hagen, April 2023





Der Hersteller	EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH, D58135 Hagen
erklärt, dass die Armaturen E	BRO-Absperrklappe Z011 / Z014 in zentrischer Bauart
den folgenden Vorschriften er	
	er Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
1.1.1, g) bestimm. gemäße Verwendung	siehe Montage-, Betriebsanleitung
1.1.2.,c) Warnungen vor Fehlanwendung	siehe Montage-, Betriebsanleitung
1.1.2.,c) erforderliche Schutzausrüstung	genau wie für den Rohrabschnitt, in die die Armatur eingebaut ist
1.1.2.,e) Zubehör	kein Spezialwerkzeug für Austausch von Verschleißteilen erforderlich
1.1.3 Medienberührte Teile	alle medienberührten Materialien sind im Typ-Datenblatt und in der Auftragsbestätigung spezifiziert. Die Durchführung einer entsprechenden Risikoanalyse durch den Verwender wird vorausgesetzt.
1.1.5 Handhabung	erfüllt durch die Hinweise in der Montage-, Betriebsanleitung
1.2 und 6.2.11 Steuerung	in der Verantwortung des Benutzers in Abstimmung mit der Anleitung des Antriebs
1.3.2 Verhinderung Bruchrisiko	für druckhaltende Teile Armatur: Bescheinigt durch Konformitätsbescheinigung zu DGRL 2014/68/EU Für Funktionsteile: Sichergestellt bei bestimmungsgemäßer Nutzung des Antriebs
1.3.4 Scharfe Ecken und Kanten	Anforderung erfüllt
1.3.7/.8 Verletzungsgefahr d. bewegte Teile	Anforderung bei bestimmungsgemäßer Verwendung erfüllt Wartung und Reparatur nur bei still gesetztem Armatur/Antrieb
1.5.1 – 1.5.3 Energieversorgung	in der Verantwortung des Benutzers Siehe auch Anleitung des Antriebs
1.5.5 Überschreitung zulässig. Temperatur	siehe Warnhinweis Montage-, Betriebsanleitung, Abschnitt bestimmungsgemäße Verwendung>
1.5.7 -Explosion	Schutz erforderlich. Muss ausdrücklich im Kaufvertrag vereinbart sein. In diesem Fall: Verwendung nur so, wie an der Armatur gekennzeichnet
1.5.13 Emission gefährlicher Substanzen	nicht zutreffend
1.6.1 Wartung	siehe Betriebsanleitung. Lagerhaltung Verschleißteile mit EBRO-Armaturen abklären.
	Armatur: Gemäß Montageanleitung.
1.7.3 Kennzeichnung	Antrieb: Gemäß Montageanleitung.
1.7.3 Kennzeichnung 1.7.4 Betriebsanleitung	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung</vollständigen>
	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der MRL</vollständige></vollständigen>
1.7.4 Betriebsanleitung	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der</vollständige></vollständigen>
1.7.4 Betriebsanleitung  Anforderung It. Anhang III	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der MRL</vollständige></vollständigen>
1.7.4 Betriebsanleitung  Anforderung It. Anhang III  Anforderungen It. Anh.IV und Anh.VIII-XI	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der MRL nicht zutreffend</vollständige></vollständigen>
1.7.4 Betriebsanleitung  Anforderung It. Anhang III	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der MRL nicht zutreffend  2010  die Risikoanalyse für Armatur/Antrieb ist unter dem Aspekt der <unvollständigen maschine=""> erstellt. Für die Analyse wurde die Produktnorm EN593:<absperrklappen gehäuse="" metallischem="" mit=""> mit einem Antrieb nach EN15714-2 oder EN15714-3 , Klasse A als Basis genommen. Basis ist weiterhin eine industrielle Anwendung und durchschnittlich &gt;20-jähriger Erfahrung beim Einsatz der oben genannten Armaturenbauarten. Daraus resultieren die Hinweise und Warnvermerke der oben genannten Montageanleitung und Betriebsanleitung.  Hinweis: Es muss vorausgesetzt werden, dass der Verwender für den Rohrleitungsabschnitt einschließlich der dort eingesetzten Armaturen eine speziell auf den Betriebesfall zugeschnittene Risikoanalyse nach den Abschnitten 4 bis der EN 12100 macht – solches ist für den Hersteller EBRO-Armaturen bei Standardarmaturen nicht möglich.</absperrklappen></unvollständigen></vollständige></vollständigen>
1.7.4 Betriebsanleitung  Anforderung It. Anhang III  Anforderungen It. Anh.IV und Anh.VIII-XI  Anforderung nach EN 12100:	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der MRL  nicht zutreffend  die Risikoanalyse für Armatur/Antrieb ist unter dem Aspekt der <unvollständigen maschine=""> erstellt.  Für die Analyse wurde die Produktnorm EN593:<absperrklappen gehäuse="" metallischem="" mit=""> mit einem Antrieb nach EN15714-2 oder EN15714-3 , Klasse A als Basis genommen.  Basis ist weiterhin eine industrielle Anwendung und durchschnittlich &gt;20-jähriger Erfahrung beim Einsatz der oben genannten Armaturenbauarten. Daraus resultieren die Hinweise und Warnvermerke der oben genannten Montageanleitung und Betriebsanleitung.  Hinweis:  Es muss vorausgesetzt werden, dass der Verwender für den Rohrleitungsabschnitt einschließlich der dort eingesetzten Armaturen eine speziell auf den Betriebesfall zugeschnittene Risikoanalyse nach den Abschnitten 4 bis der EN 12100 macht – solches ist für den Hersteller EBRO-Armaturen bei Standardarmaturen nicht möglich.  die Absperrklappen sind nach dem Prinzip der <inhärent konstruktion="" sicheren=""> ausgeführt.  Die  bestimmungsgemäßer Verwendung&gt; wird vorausgesetzt.</inhärent></absperrklappen></unvollständigen></vollständige></vollständigen>
1.7.4 Betriebsanleitung  Anforderung It. Anhang III  Anforderungen It. Anh.IV und Anh.VIII-XI  Anforderung nach EN 12100:	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der MRL nicht zutreffend  2010  die Risikoanalyse für Armatur/Antrieb ist unter dem Aspekt der <unvollständigen maschine=""> erstellt. Für die Analyse wurde die Produktnorm EN593:<absperrklappen gehäuse="" metallischem="" mit=""> mit einem Antrieb nach EN15714-2 oder EN15714-3 , Klasse A als Basis genommen. Basis ist weiterhin eine industrielle Anwendung und durchschnittlich &gt;20-jähriger Erfahrung beim Einsatz der oben genannten Armaturenbauarten. Daraus resultieren die Hinweise und Warnvermerke der oben genannten Montageanleitung und Betriebsanleitung.  Hinweis:  Es muss vorausgesetzt werden, dass der Verwender für den Rohrleitungsabschnitt einschließlich der dort eingesetzten Armaturen eine speziell auf den Betriebesfall zugeschnittene Risikoanalyse nach den Abschnitten 4 bis der EN 12100 macht – solches ist für den Hersteller EBRO-Armaturen bei Standardarmaturen nicht möglich.  die Absperrklappen sind nach dem Prinzip der <inhärent konstruktion="" sicheren=""> ausgeführt. Die  bestimmungsgemäßer Verwendung&gt; wird vorausgesetzt.  Erfahrungen der beim Hersteller dokumentierten Fehlfunktionen und missbräuchlichen Verwendung im Rahmen von Schadensfällen (Dokumentation nach ISO9001) wurden zugrunde gelegt.</inhärent></absperrklappen></unvollständigen></vollständige></vollständigen>
1.7.4 Betriebsanleitung  Anforderung It. Anhang III  Anforderungen It. Anh.IV und Anh.VIII-XI  Anforderung nach EN 12100:  1. Anwendungsbereich  3.20, 6.1 inhärent sicher Konstruktion	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der MRL  nicht zutreffend  die Risikoanalyse für Armatur/Antrieb ist unter dem Aspekt der <unvollständigen maschine=""> erstellt.  Für die Analyse wurde die Produktnorm EN593:<absperrklappen gehäuse="" metallischem="" mit=""> mit einem Antrieb nach EN15714-2 oder EN15714-3 , Klasse A als Basis genommen.  Basis ist weiterhin eine industrielle Anwendung und durchschnittlich &gt;20-jähriger Erfahrung beim Einsatz der oben genannten Armaturenbauarten. Daraus resultieren die Hinweise und Warnvermerke der oben genannten Montageanleitung und Betriebsanleitung.  Hinweis:  Es muss vorausgesetzt werden, dass der Verwender für den Rohrleitungsabschnitt einschließlich der dort eingesetzten Armaturen eine speziell auf den Betriebesfall zugeschnittene Risikoanalyse nach den Abschnitten 4 bis der EN 12100 macht – solches ist für den Hersteller EBRO-Armaturen bei Standardarmaturen nicht möglich.  die Absperrklappen sind nach dem Prinzip der <inhärent konstruktion="" sicheren=""> ausgeführt.  Die   Die   Die setstimmungsgemäßer Verwendung&gt; wird vorausgesetzt.</inhärent></absperrklappen></unvollständigen></vollständige></vollständigen>
1.7.4 Betriebsanleitung  Anforderung It. Anhang III  Anforderungen It. Anh.IV und Anh.VIII-XI  Anforderung nach EN 12100:  1. Anwendungsbereich  3.20, 6.1 inhärent sicher Konstruktion  Analyse nach Abschnitten 4, 5 und 6	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der MRL nicht zutreffend  2010  die Risikoanalyse für Armatur/Antrieb ist unter dem Aspekt der <unvollständigen maschine=""> erstellt. Für die Analyse wurde die Produktnorm EN593:<absperrklappen gehäuse="" metallischem="" mit=""> mit einem Antrieb nach EN15714-2 oder EN15714-3 , Klasse A als Basis genommen. Basis ist weiterhin eine industrielle Anwendung und durchschnittlich &gt;20-jähriger Erfahrung beim Einsatz der oben genannten Armaturenbauarten. Daraus resultieren die Hinweise und Warnvermerke der oben genannten Montageanleitung und Betriebsanleitung. Hinweis:  Es muss vorausgesetzt werden, dass der Verwender für den Rohrleitungsabschnitt einschließlich der dort eingesetzten Armaturen eine speziell auf den Betriebesfall zugeschnittene Risikoanalyse nach den Abschnitten 4 bis der EN 12100 macht – solches ist für den Hersteller EBRO-Armaturen bei Standardarmaturen nicht möglich. die Absperrklappen sind nach dem Prinzip der <inhärent konstruktion="" sicheren=""> ausgeführt. Die <bestimmungsgemäßer verwendung=""> wird vorausgesetzt. Erfahrungen der beim Hersteller dokumentierten Fehlfunktionen und missbräuchlichen Verwendung im Rahmen von Schadensfällen (Dokumentation nach der  bestimmungsgemäße Verwendung der der setstimmungsgemäße Verwendung der der setstimmungsgemäße Verwendung der setstimmungsgemäße Verwendung der der setstimmungsgemäße Verwendung der setstimmungsgemäße Verwendung der der setstimmungsgemäße Verwendung der setsti</bestimmungsgemäßer></inhärent></absperrklappen></unvollständigen></vollständige></vollständigen>
1.7.4 Betriebsanleitung  Anforderung It. Anhang III  Anforderungen It. Anh.IV und Anh.VIII-XI  Anforderung nach EN 12100:  1. Anwendungsbereich  3.20, 6.1 inhärent sicher Konstruktion  Analyse nach Abschnitten 4, 5 und 6  5.3 Grenzen der Maschine	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der MRL nicht zutreffend  2010  die Risikoanalyse für Armatur/Antrieb ist unter dem Aspekt der <unvollständigen maschine=""> erstellt. Für die Analyse wurde die Produktnorm EN593:<absperrklappen gehäuse="" metallischem="" mit=""> mit einem Antrieb nach EN15714-2 oder EN15714-3 , Klasse A als Basis genommen. Basis ist weiterhin eine industrielle Anwendung und durchschnittlich &gt;20-jähriger Erfahrung beim Einsatz der oben genannten Armaturenbauarten. Daraus resultieren die Hinweise und Warnvermerke der oben genannten Montageanleitung und Betriebsanleitung.  Hinweis: Es muss vorausgesetzt werden, dass der Verwender für den Rohrleitungsabschnitt einschließlich der dort eingesetzten Armaturen eine speziell auf den Betriebesfall zugeschnittene Risikoanalyse nach den Abschnitten 4 bis der EN 12100 macht – solches ist für den Hersteller EBRO-Armaturen bei Standardarmaturen nicht möglich. die Absperrklappen sind nach dem Prinzip der <inhärent konstruktion="" sicheren=""> ausgeführt. Die  bie sbestimmungsgemäßer Verwendung&gt; wird vorausgesetzt. Erfahrungen der beim Hersteller dokumentierten Fehlfunktionen und missbräuchlichen Verwendung im Rahmen von Schadensfällen (Dokumentation nach ISO9001) wurden zugrunde gelegt. die Abgrenzung der unvollständigen Maschine wurde nach der  bestimmungsgemäße Verwendung&gt; sowohl der Armatur als auch des Antriebs vorgenommen</inhärent></absperrklappen></unvollständigen></vollständige></vollständigen>
1.7.4 Betriebsanleitung  Anforderung It. Anhang III  Anforderungen It. Anh.IV und Anh.VIII-XI  Anforderung nach EN 12100:  1. Anwendungsbereich  3.20, 6.1 inhärent sicher Konstruktion  Analyse nach Abschnitten 4, 5 und 6  5.3 Grenzen der Maschine  5.4 Außerbetriebnahme, Entsorgung	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der MRL  nicht zutreffend  die Risikoanalyse für Armatur/Antrieb ist unter dem Aspekt der <unvollständigen maschine=""> erstellt. Für die Analyse wurde die Produktnorm EN593:<absperrklappen gehäuse="" metallischem="" mit=""> mit einem Antrieb nach EN15714-2 oder EN15714-3, Klasse A als Basis genommen. Basis ist weiterhin eine industrielle Anwendung und durchschnittlich &gt;20-jähriger Erfahrung beim Einsatz der oben genannten Armaturenbauarten. Daraus resultieren die Hinweise und Warnvermerke der oben genannten Montageanleitung und Betriebsanleitung.  Hinweis: Es muss vorausgesetzt werden, dass der Verwender für den Rohrleitungsabschnitt einschließlich der dort eingesetzten Armaturen eine speziell auf den Betriebesfall zugeschnittene Risikoanalyse nach den Abschnitten 4 bis der EN 12100 macht – solches ist für den Hersteller EBRO-Armaturen bei Standardarmaturen nicht möglich.  die Absperrklappen sind nach dem Prinzip der <inhärent konstruktion="" sicheren=""> ausgeführt. Die <bestimmungsgemäßer verwendung=""> wird vorausgesetzt. Erfahrungen der beim Hersteller dokumentierten Fehlfunktionen und missbräuchlichen Verwendung im Rahmen von Schadensfällen (Dokumentation nach ISO9001) wurden zugrunde gelegt.  die Abgrenzung der unvollständigen Maschine wurde nach der  bestimmungsgemäße Verwendung&gt; sowohl der Armatur als auch des Antriebs vorgenommen  nicht im Verantwortungsbereich des Herstellers  da Armatur und Antrieb die Funktionsteile bei bestimmungsgemäßer Verwendung umschließen,</bestimmungsgemäßer></inhärent></absperrklappen></unvollständigen></vollständige></vollständigen>
1.7.4 Betriebsanleitung  Anforderung It. Anhang III  Anforderungen It. Anh.IV und Anh.VIII-XI  Anforderung nach EN 12100:  1. Anwendungsbereich  3.20, 6.1 inhärent sicher Konstruktion  Analyse nach Abschnitten 4, 5 und 6  5.3 Grenzen der Maschine  5.4 Außerbetriebnahme, Entsorgung  6.2.2 Geometrische Faktoren	notwendige Ergänzungen für die Gesamtanleitung der <vollständigen maschine=""> sind im Dokument Betriebsanleitung, zusammengefasst, siehe Abschnitt C der Montage-, Betriebsanleitung die Armatur ist keine <vollständige maschine="">: Keine CE-Kennzeichnung für Konformität mit der MRL  nicht zutreffend  die Risikoanalyse für Armatur/Antrieb ist unter dem Aspekt der <unvollständigen maschine=""> erstellt.  Für die Analyse wurde die Produktnorm EN593:<absperrklappen gehäuse="" metallischem="" mit=""> mit einem Antrieb nach EN15714-2 oder EN15714-3 , Klasse A als Basis genommen.  Basis ist weiterhin eine industrielle Anwendung und durchschnittlich &gt;20-jähriger Erfahrung beim Einsatz der oben genannten Armaturenbauarten. Daraus resultieren die Hinweise und Warnvermerke der oben genannten Montageanleitung und Betriebsanleitung.  Hinweis:  Es muss vorausgesetzt werden, dass der Verwender für den Rohrleitungsabschnitt einschließlich der dort eingesetzten Armaturen eine speziell auf den Betriebesfall zugeschnittene Risikoanalyse nach den Abschritten 4 bis der EN 12100 macht – solches ist für den Hersteller EBRO-Armaturen bei Standardarmaturen nicht möglich.  die Absperrklappen sind nach dem Prinzip der <inhärent konstruktion="" sicheren=""> ausgeführt.  Die  bie  bestimmungsgemäßer Verwendung&gt; wird vorausgesetzt.  Erfahrungen der beim Hersteller dokumentierten Fehlfunktionen und missbräuchlichen Verwendung im Rahmen von Schadensfällen (Dokumentation nach ISO9001) wurden zugrunde gelegt.  die Abgrenzung der unvollständigen Maschine wurde nach der  bestimmungsgemäße Verwendung&gt; sowohl der Armatur als auch des Antriebs vorgenommen  nicht im Verantwortungsbereich des Herstellers  da Armatur und Antrieb die Funktionsteile bei bestimmungsgemäßer Verwendung umschließen, trifft dieser Abschnitt nicht zu.</inhärent></absperrklappen></unvollständigen></vollständige></vollständigen>

