

CARACTERISTIQUES

ROBINETS A MANCHETTE ELASTOMERE

PRINCIPAUX AVANTAGES

- 1 Le système anti-éjection de l'axe permet le démontage pour l'entretien de l'organe de manœuvre.
- 2 Les robinets à papillon EBRO sont conformes aux exigences de la réglementation sur les systèmes de chauffage du 1 Juin 1994.
- 3 La conception de la manchette* (positionnée dans le corps empêchant son éjection) assure l'étanchéité parfaite au niveau du fluide, des passages d'axes et des brides de fixation sans joint supplémentaire.
- 4 L'usinage de la portée de joint garantit un faible couple de manœuvre et une étanchéité parfaite jusqu'à 16 bars. La conception hydrodynamique du papillon n'engendre que des pertes de charge négligeable.
- 5 Le corps de vanne est usiné afin que la manchette et l'axe soient positionnés de façon précise, pour assurer une usure minimale et une durée de vie supérieure.
- 6 L'axe est guidé par des paliers, un fléchissement dû à une surpression est ainsi exclus. Le guidage reste précis même après plusieurs années de services.

* voir figure 2

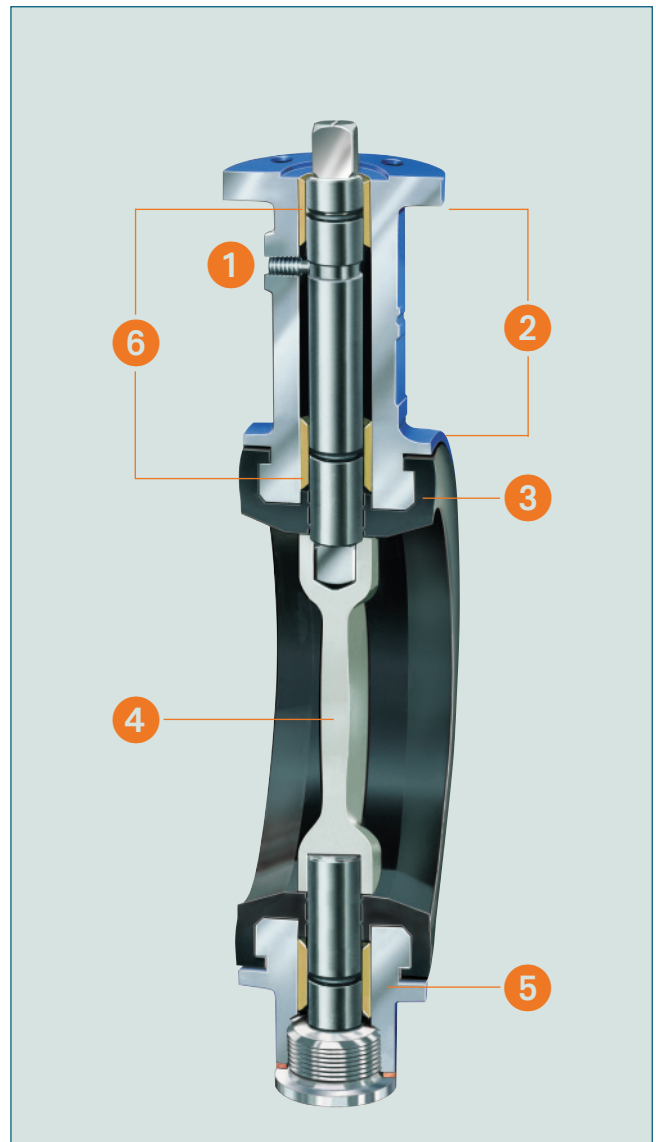


Figure 1

- 1 La manchette est maintenue dans le corps par une surmoulure qui s'encastre dans le corps de la vanne.
- 2 La manchette est aussi maintenue dans le corps de vanne par deux ergots moulés sur toute la circonférence.
- 3 Le centrage de l'axe est parfaitement assuré par les renforts de passage d'axe de la manchette (à partir du diamètre 250 mm par un anneau en acier, vulcanisé dans la manchette).
- 4 La portée de joint de la manchette au niveau de la bride est convexe. Lors du montage du robinet sur la tuyauterie la déformation est équilibrée lors du serrage entre brides grâce aux ergots qui pénètrent dans le corps (fig. 1). Cette déformation ne crée aucune augmentation de couple ni de détérioration de la manchette.



Figure 2

CARACTERISTIQUES

ROBINETS A PAPILLON A MANCHETTE PTFE

PRINCIPAUX AVANTAGES :

- 1 Platine conforme à la norme EN/ISO 5211.
- 2 Les robinets à papillon EBRO sont conformes aux exigences de la réglementation des systèmes de chauffage datée de mai 1998.
- 3 L'ensemble axe/papillon monobloc est conçu pour éviter l'éjection de l'axe et comprend tous les joints d'étanchéité, revêtu PTFE. Le PTFE vierge a une épaisseur minimale de 3 mm.
- 4 L'axe est guidé par trois paliers, paliers sans entretien.
- 5 La conception de l'étanchéité entre le papillon et la manchette assure un nombre important de manœuvre car il n'y a pas de zone critique.
- 6 Double système d'étanchéité à chaque passage d'axe en standard.
Etanchéité primaire : (principale) – Pression constante assurée par un assemblage de rondelles belleville sans entretien.
Etanchéité secondaire : (étanchéité EBRO) est réalisée par une combinaison de joint PTFE et de joints toriques additionnels.
- 7 Le revêtement PTFE est obtenu par moulage isostatique, son épaisseur est au minimum de 3 mm (cf fig. 2). La conception de la manchette évite l'utilisation de joints sur les faces de brides.
- 8 Grâce à sa conception, la pression de la manchette est uniforme sur le sommier en élastomère. De ce fait le sommier redonne une mémoire élastique à la manchette.

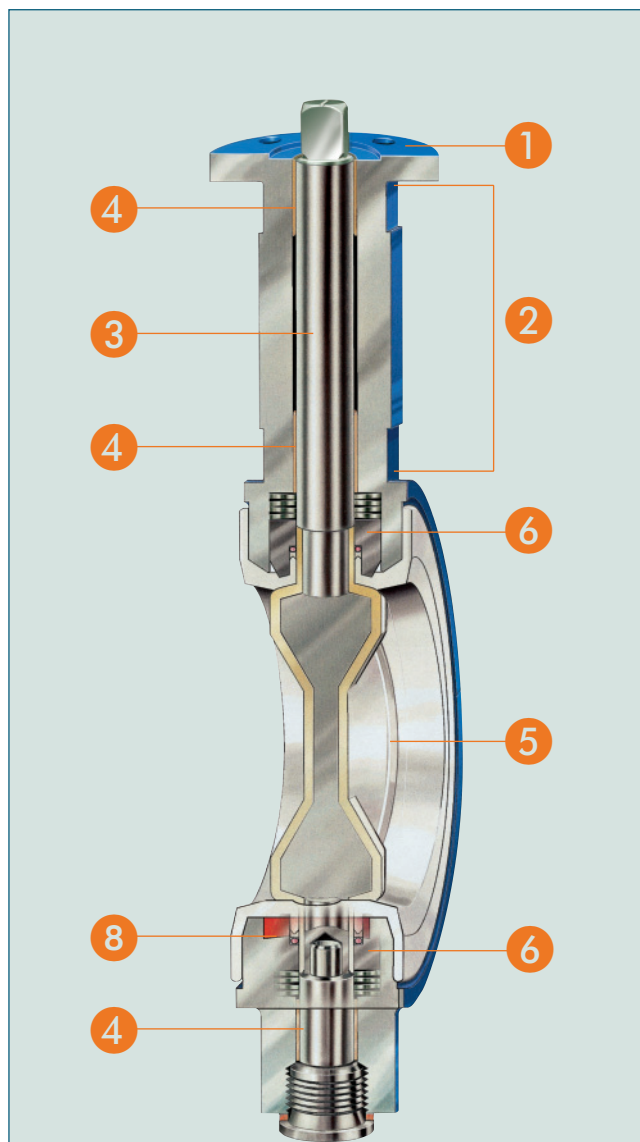


Figure 1

- 1 La manchette a une structure robuste. La pression sur la manchette est une pression isostatique.
- 2 La portée de joint d'axe est usinée de façon à optimiser l'étanchéité. Du fait du manque de mémoire élastique du PTFE, des chocs violents pourraient l'endommager, ce qui est généralement évité par la conception.
- 3 La portée de joints de l'ensemble papillon/manchette sans zone critique permet une étanchéité totale. Le Kv et les valeurs de couple sont optimum, une longévité inégale est garantie.



Figure 2 : joint PTFE conducteur

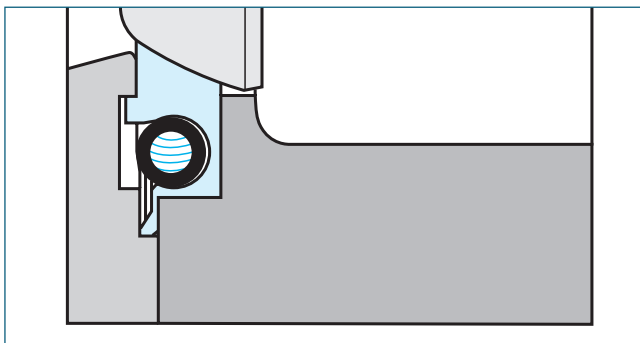
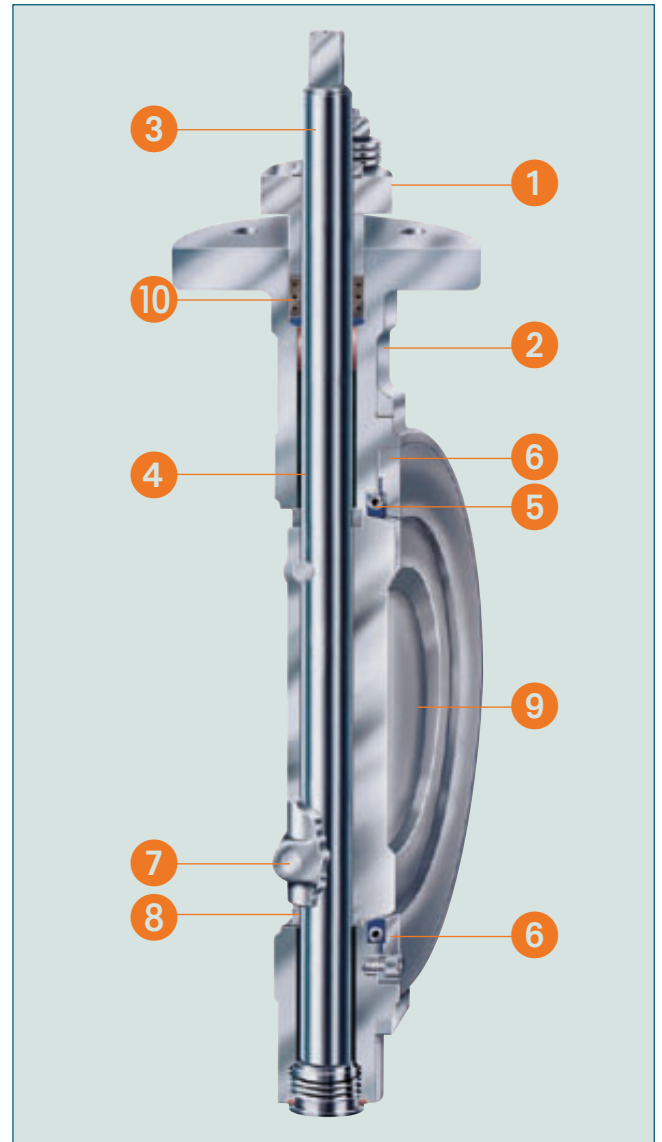
CARACTERISTIQUES

ROBINET A PAPILLON HAUTE PERFORMANCE

PRINCIPAUX AVANTAGES

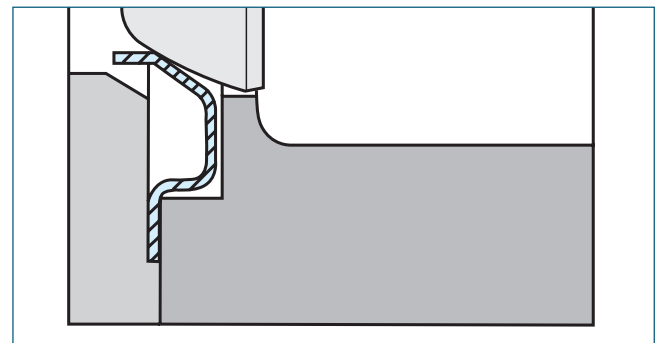
La conception des robinets à papillon à double excentration offre de nombreux avantages pour les applications hautes pressions et hautes températures.

- 1 Platine conforme à la norme EN/ISO 5211.
- 2 Corps monobloc avec butée de sécurité pour le papillon.
- 3 Axe monobloc pour un maximum de rigidité.
- 4 L'axe est sans entretien, anti-corrosion et palier en PTFE stable à la température.
- 5 Un ressort supporte le siège en PTFE garantit une étanchéité absolue et compense les usures.
- 6 L'anneau serre-joint protège le joint contre l'abrasion et la corrosion.
- 7 La fixation axe/papillon est réalisée par des goupilles tangentielles cannelées.
- 8 Les bagues de palier d'axe garantissent le parfait centrage du papillon.
- 9 Le papillon à double excentration assure un faible couple et de faibles usures.
- 10 Dispositif d'étanchéité d'axe à rattrapage d'usure automatique.



SIÈGE R-PTFE

L'élasticité du siège garantie une étanchéité conforme à la norme DIN 3230-BO Partie 3 taux 1. Epreuve effectuée à l'air, à la pression de service, à 20 °C, mais ne pouvant être supérieure à 6 bars. Le nombre de bulles doit être au plus égal à celui imposé par la norme DIN.



INCONEL

Le siège en Inconel est particulièrement stable à haute température. L'étanchéité conforme à la norme DIN 3230-BN- Partie 3 taux 1. Les conditions d'épreuve correspondent à la norme DIN 3230-BO Partie 3 taux 1, mais les essais sont réalisés à l'eau.