

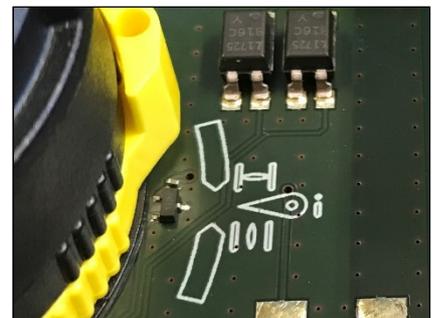
Schaltkasten SBU Advanced

Der SBU Advanced ist für den direkten Aufbau auf pneumatische Antriebe nach der VDI/VDE-Richtlinie 3845 (AA2) konzipiert. Er eignet sich für den Aufbau auf alle pneumatischen EBRO EBX.1 Schwenkantriebe.



Allgemeine Hinweise:

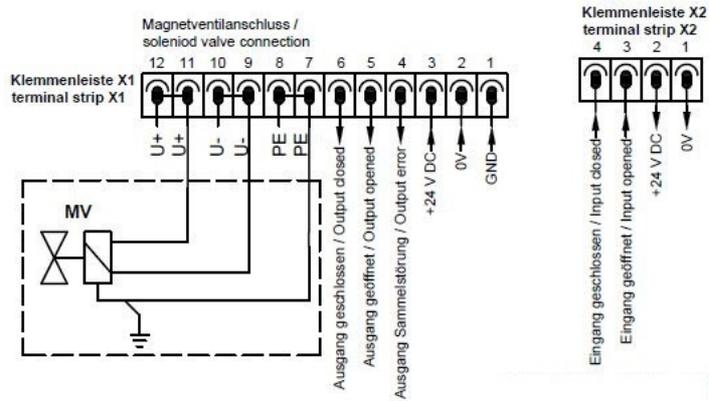
- Direktaufbau gem. VDI/VDE 3845 AA2, Brückenaufbau möglich
- Mikrocontroller gestützte Signalverarbeitung mit Störungsmeldung
- Berührungsloser Magnetsensor ohne Verschleiß
- Klemmenleiste für ein Magnetventilanschluss
- Klemmenleiste für Anschluss von zwei externe Sensoren (z. B. bei Linearantrieben)
- Geringes Bauvolumen durch kompakte Bauweise
- Schutz gegen mechanische Beschädigungen durch robustes Aluminiumgehäuse
- Deckelbefestigung mit unverlierbaren Schrauben
- Federzugklemmen
- Beschriftung der Klemmstellen direkt auf der Platine
- Klemmenplan im Gehäusedeckel
- 360° Fernstellungsanzeige
- Überwachung der Umgebungstemperatur
- Bluetooth 4.0 LE Schnittstelle zur Überwachung, Einstellung der Betriebsparameter mittels der EBRO Connect App



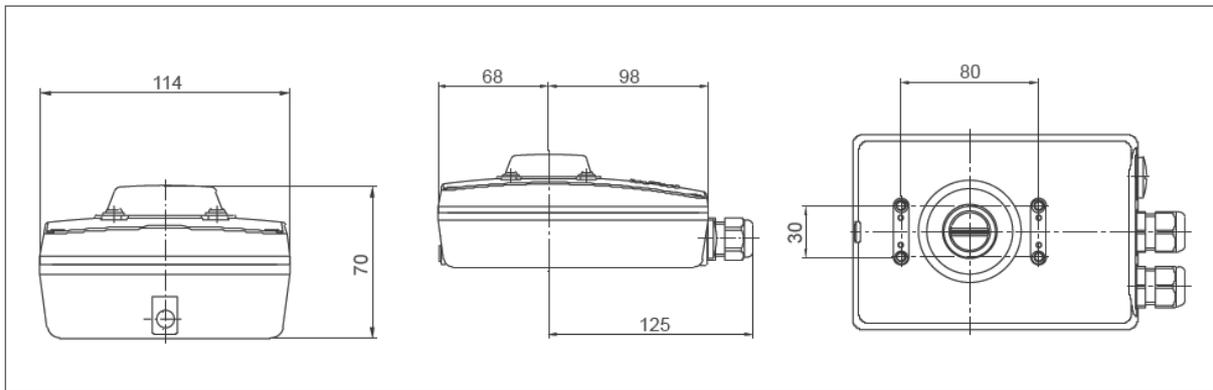
Technische Daten:

Typ	SBU Advanced-XXXX
Gehäuse	Aluminium (pulverbeschichtet)
Dichtung	NBR
Anschlussart	Federzugklemmen 2,5mm ²
Schutzart	IP 65, IP 67 und IP 68 (ohne Magnetventilstecker)
Temperaturbereich	-20°C bis +70°C
Schrauben	Edelstahl A4
Einstellbereich	Bis 240°
Anzahl der Magnetventilanschlüsse	1 (nur 24V DC max. 5W)
Sensor	Hall-Sensor
Digitalausgänge	24V DC digital max. 2W
Betriebsspannung	24V DC (±10%)
Leerlaufstrom	200mA

Anschlussplan:



Abmessungen:



Typenschlüssel:

	SBU -	Advanced -	X	X	X	X
Typ Verschraubung						
Kunststoff			K			
Metall			M			
Kabelverschraubungen / Elektrische Anschlüsse						
Blindverschraubung				1	1	1
M20x1,5 Leitungsdurchmesser 6-12mm				2	2	2
M20x1,5 Leitungsdurchmesser 5-9mm				3	3	3
Ventilstecker Bauform A					4	4
Ventilstecker Bauform A mit LED und Schutzbeschaltung 24 V DC					5	5
Stecker M12					S	
Stecker M18				M		
Membran					B	B

Andere Typen auf Anfrage